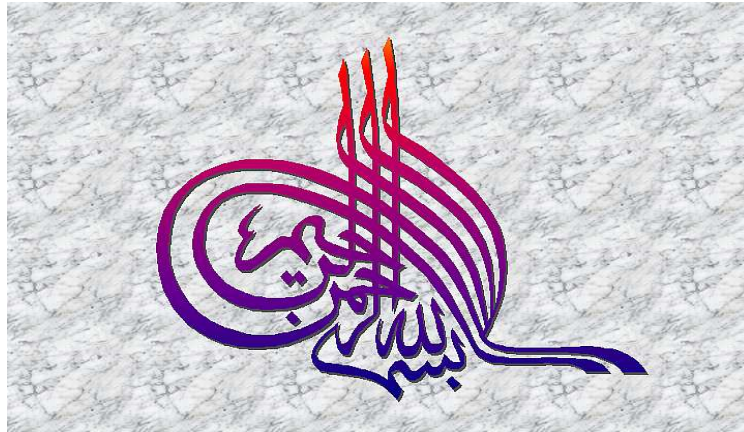


شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲



گزارش سالیانه هیئت مدیره

به

مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام

برای

سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

نسخه حسابرس

۹۳/۰۴/۱۸

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران (سهامی عام)

گزارش سالیانه هیئت مدیره به مجمع

۱- گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

۲- گزارش حسابرس مستقل و بازرس قانونی

۳- صورت های مالی:

۱- ۳- ترازنامه

۲- ۳- صورت سود و زیان

۳- ۳- صورت جریان وجوه نقد

۴- ۳- یادداشت های توضیحی

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفندماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدینوسیله گزارش درباره فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال مالی منتهی به ۲۹/۱۲/۱۳۹۲ برپایه سوابق و مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می‌گردد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش‌های سالانه هیئت مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت‌های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیئت مدیره فراهم می‌آورد.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که در باره عملیات و وضع عمومی شرکت می‌باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیئت مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت‌های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می‌توان پیش‌بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردیده و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می‌شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۳۹۳/۴/۱۲ به تأیید هیئت مدیره رسیده است.

ردیف	نام اعضاء هیئت مدیره	نماینده	سمت	امضاء
۱	محمدرضا باویلی تبریزی	شخصیت حقیقی	رئیس هیئت مدیره	
۲	عبدالمجید قندریز	شخصیت حقیقی	نائب رئیس هیئت مدیره	
۳	جلال حیرت انگیز	شخصیت حقوقی از طرف شرکت فولاد قطعه	عضو هیئت مدیره و مدیر عامل	
۴	پدرام باویلی تبریزی	شخصیت حقیقی	عضو موظف هیئت مدیره	
۵	نعمت‌اله عفتی	شخصیت حقوقی از طرف شرکت مگاموتور	عضو هیئت مدیره	

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۱ - گزیده اطلاعات

سال ۱۳۹۲	سال ۱۳۹۱	سال ۱۳۹۰	
الف) اطلاعات عملکرد مالی طی دوره - میلیون ریال			
۵۴۸,۹۳۰	۴۶۱,۸۰۹	۴۷۵,۷۷۴	فروش خالص و درآمد ارائه خدمات
۵۰,۹۲۸	(۵۲۵۱)	(۲۲,۹۴۶)	سود (زیان) عملیاتی
۷,۹۱۵	۴,۰۱۸	۲۱,۴۷۵	خالص سایر درآمد و (هزینه)های غیرعملیاتی
۱,۴۷۷	(۲۸,۵۴۹)	(۳۳,۵۰۶)	سود (زیان) خالص
۰	۰	(۶۰,۱۳۵)	تعدیلات سنواری
۹,۶۹۳	۵۰,۲۲۲	۱۰,۸۸۴	وجه نقد حاصل از فعالیتهای عملیاتی
ب) اطلاعات وضعیت مالی در پایان سال - میلیون ریال			
۷۰۵,۱۳۲	۴۳۵,۸۰۳	۵۶۰,۸۲۷	جمع داراییها
۶۴۵,۲۳۵	۵۲۰,۷۴۵	۴۲۳,۲۳۹	جمع بدهی ها
۶۴,۰۰۰	۶۴,۰۰۰	۶۴,۰۰۰	سرمایه ثبت شده
۵۹,۸۹۷	(۸۴,۹۴۲)	۱۳۷,۵۸۹	جمع حقوق صاحبان سهام
ج) نرخ بازده - درصد			
نرخ بازده داراییها			
نرخ بازده حقوق صاحبان سهام			
د) اطلاعات مربوط به هر سهم			
۳۲۰	۶۴	۶۴	تعداد سهام در زمان برگزاری مجمع (تیر ماه ۱۳۹۳) - میلیون سهم
۱۰۰	۲۵	۲۸	اولین پیش بینی سود (زیان) هر سهم - ریال (۶۴۰۰۰۰۰۰ سهم)
۱۸	(۱۹۶)	(۱۷۶)	آخرین پیش بینی سود (زیان) هر سهم - ریال (۶۴۰۰۰۰۰۰ سهم)
۲۳	(۴۴۶)	(۵۲۸)	سود (زیان) واقعی هر سهم - ریال (۶۴۰۰۰۰۰۰ سهم)
-	-	۰	سود نقدی هر سهم - ریال
۳,۰۲۱	۱۴۷۲	۳۰۱۴	آخرین قیمت هر سهم در تاریخ تایید گزارش
-	۰	۰	نسبت قیمت به درآمد واقعی هر سهم - مرتبه
ه) سایر اطلاعات:			
۵۵۲	۵۷۸	۶۳۶	متوسط تعداد کارکنان در طی سال - نفر
۴۲۷	۴۵۱	۴۷۱	تعداد کارکنان موقت در پایان سال - نفر

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۲ - پیام هیئت مدیره

۲ - ۱ - وضعیت صنعت آهنگری در سالی که گذشت

با توجه به اینکه صنعت آهنگری وابستگی شدیدی به قطعات خودرویی دارد و در واقع خودروسازان بزرگترین مشتری این صنعت را تشکیل می دهند ، بنابر این هرگونه تاثیرات بر وضعیت صنعت خودروسازی ، اثر مستقیم خود را در صنعت آهنگری بر جای می گذارند.

در چند سال گذشته همگام با بحران جهانی ، خودروسازان در داخل کشور با کاهش تقاضا و رکود بازار مواجه شدند، از طرفی دیگر فشار بحران جهانی بر خودروسازان بزرگ جهان باعث گردید تا دامنه رقابت این شرکت ها به کشورهایی که ایران سرمایه گذاری های بزرگی نموده بود ، کشیده شده و میزان تقاضا برای صادرات این شرکت ها نیز تا حد زیادی کاسته شود این امر باعث کاهش نقدینگی شرکت های خودروسازی گردید که تاثیرات نامطلوب خود را مستقیماً بر روی تولیدکنندگان قطعات خودرو بخصوص تولید کنندگانی که محصولات خود را به صورت نیمه خام به تولیدکنندگان واسطه تحویل می دهند برجای گذاشت و باعث گردید تا شرکت هایی همچون شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در وصول به موقع مطالبات خود با مشکلات جدی روبرو گردند.

از طرفی افزایش نرخ تورم بدلیل اعمال سیاست های کلان یارانه ای در کشور همراه با اعمال تحریم های جهانی منجر به افزایش نرخ ارز و تورم سه برابری گردید. اعمال تحریم ها باعث شد تا امکان واردات مواد و قطعات کلیدی به کشور با مشکلاتی مواجه گردیده و برای تهیه این مواد و قطعات علی رغم مشکلات فراوان ، هزینه های بیشتری متحمل گردد. این موارد منجر به افزایش قیمت تمام شده تولیدات خودروسازان گردید که حاصل آن آشفته گی در بازار و سردرگمی قطعه سازان و خودروسازان بدلیل عدم ثبات قیمت ها و مقاومت در مقابل افزایش قیمت فروش محصولات خودروسازان توسط دولت گردید. موارد فوق ، باعث گردیده تا قطعه سازان نیز با عدم برنامه ریزی لازم مواجه گردیده و جهت تهیه مواد اولیه مورد نیاز با مشکلات عدیده ای مواجه گردند که حاصل این نابسامانی در بازار ارزی و وارداتی ، کاهش چشمگیر تولیدات داخلی و عدم امکان تحقق برنامه های پیش بینی شده توسط قطعه سازان گردید که شرکت آهنگری تراکتورسازی نیز باهمین موارد روبرو بوده مستثنی از این قضایا نبوده است. در سال ۱۳۹۲ و بدلیل تغییرات در سطح کلان مدیریت کشور و باتوجه به بهبود روابط در سیاست های خارجی ، این روند تورمی گند شده و امید می رود در سال ۱۳۹۳ این روند بهبود ، تداوم داشته باشد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

در این راستا تامین مواد اولیه فولاد که بعنوان عمده‌ترین مواد اولیه این صنعت شناخته می‌شود از تنها منبع تامین کشور (شرکت فولاد آلیاژی ایران) به علت فروش نقدی شرکت مذکور، موجب گردید تا سازمان در ماههای ابتدایی سال ۱۳۹۲ همچون سال‌های گذشته در تامین به موقع مواد اولیه با مشکلات جدی مواجه گردد. که یکی از مهمترین مشکلات پیش‌روی صنعت فورج می‌باشد.

اما در نیمه دوم سال ۱۳۹۲، با توجه به تغییرات بوجود آمده در مدیریت کلان کشور و سیاست مالی و خارجی اعمال شده، روند بهبودی در وضعیت اقتصادی کشور بوجود آمد که علائم مثبتی در شاخص‌های اقتصادی را به همراه داشت. این موضوع منجر به رفع مشکلات تورمی و تاحدودی ارزی در کشور گردید. براین اساس تغییراتی در مراودات مالی شرکت‌های طرف قرارداد بوجود آمد که منتج به بهبود نسبی وضعیت نقدینگی این شرکت‌ها در مقایسه با چند سال گذشته گردید. وضعیت مالی شرکت آهنگری که بطور مستقیم متأثر از اوضاع مالی شرکت‌های طرف قرارداد، وضعیت نقدینگی آنان و سیاست‌های ارزی کشور می‌باشد، بدلیل بهبود حاصل شده در این مجموعه، در سال ۱۳۹۲ با تولید ۱۳۰۶۲ تن قطعات فورج، میزان تولید خود را به مقدار حدوداً ۳۰ درصد در مقایسه با سال ۱۳۹۱ افزایش داد.

۲-۲- جایگاه شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در صنعت و وضعیت رقابتی آن

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران با ۱۴ خط تولید متشکل از ماشین‌های آهنگری افقی و عمودی با ظرفیت ۲۰۰ الی ۸۰۰۰ تن، تجهیزات عملیات حرارتی و تکمیلی شامل کوره‌های سختکاری و برگشت و کوره مداوم آنیل ایزوترمال و نرمالیزه، انواع دستگاههای شات بلاست، پرس‌های کالیبره سرد و تاب‌گیری و همچنین کارگاه مجهز برشکاری که شامل اره‌های NC، CNC و دستگاههای گیوتین هیدرولیکی می‌باشد. این شرکت قابلیت تولید قطعات آهنگری با اوزان (۰,۵ تا ۱۰۰ کیلوگرم) را دارا بوده و در حقیقت نقش رهبری این صنعت را در داخل کشور بعهد دارد و به لحاظ امکانات سخت افزاری و نرم‌افزاری موجود شرکت، پیچیده‌ترین قطعاتی که هیچکدام از شرکت‌های رقیب داخلی قادر به تولید آن نمی‌باشند، توسط این شرکت قابل طراحی و تولید است.

طبق برآوردهای بعمل آمده کل نیاز کشور به قطعات آهنگری در محدوده کاری شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران بالغ بر ۱۰۰ هزار تن در سال می‌باشد. با توجه به بررسی‌های انجام یافته ظرفیت اسمی کل شرکت‌های مشابه آهنگری تراکتورسازی ایران جمعاً دارای ظرفیت اسمی به میزان ۱۴۶ هزار تن در سال می‌باشند. با فرض آنکه این شرکت‌ها با ۶۵٪

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

ظرفیت اسمی خود در سال ۱۳۹۳ تولید نمایند بنابرین ظرفیت واقعی تولید قطعات فورج در داخل کشور ۹۵ هزار تن برآورد می گردد.

حال با در نظر گرفتن برنامه تولید ۱۹۰۰۰ تن در سال ۱۳۹۳ توسط شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران می توان برآورد نمود که تقریباً ۲۰ درصد قطعات آهنگری مورد نیاز کشور توسط شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران تولید خواهد گردید.

۲-۳ - بیان استراتژی شرکت

- حفظ برتری در رهبری بازار داخلی و دستیابی به سهم بازار ۲۰ درصد تولید داخلی
- توسعه محصول از طریق استفاده از امکانات بالقوه سازمان در جهت انجام ماشین کاری قطعات نیمه خام آهنگری
- بهبود مستمر کیفیت محصول به منظور افزایش رضایتمندی مشتریان از طریق بهبود مستمر فرآیندهای سازمانی
- اصلاح و ارتقاء ساختار سازمانی و آموزش مستمر کارکنان
- ارتقاء بهره وری با تاکید بر بهبود نسبت های مالی و کاهش هزینه های غیر موثر و پیشگیری از اتلاف منابع تجزیه ناپذیر طبیعت
- بهبود مستمر اثربخشی سیستم مدیریت کیفیت برای دستیابی به کیفیت محصول و پیشگیری از آلاینده گی و بهبود ایمنی محیط کار
- توسعه ارائه خدمات ساخت قالب و ابزار به سایر شرکت ها به منظور افزایش سودآوری

۲-۴ - عملکرد شرکت و میزان دستیابی به اهداف تعیین شده

الف) تولید قطعات آهنگری

تولید قطعات آهنگری در سال ۱۳۹۲ براساس سفارش های اخذ شده از مشتریان و قراردادهای فی مابین و براساس مشخصات فنی و کیفی مبتنی بر استانداردهای بین المللی صنعت آهنگری صورت گرفته است.

نمودار ذیل میزان عملکرد و پیش بینی تولید از سال ۱۳۸۴ لغایت ۱۳۹۲ را نشان می دهد. جدول شماره ۱ پیش بینی تولید در سال ۱۳۹۳، میزان تولید واقعی در سال ۱۳۹۲ و مقایسه عملکرد سال ۱۳۹۲ با برنامه تعدیلی سال ۱۳۹۲ و عملکرد سال ۱۳۹۱ را نشان می دهد. همان طوری که در جدول صفحه بعد (شماره ۱) مشاهده می شود، میزان تولید شرکت در سال ۱۳۹۲ تقریباً ۹۶/۸٪ از برنامه تعدیلی مصوب را تحقق بخشیده و در مقایسه با میزان تولید سال قبل و بدلیل

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

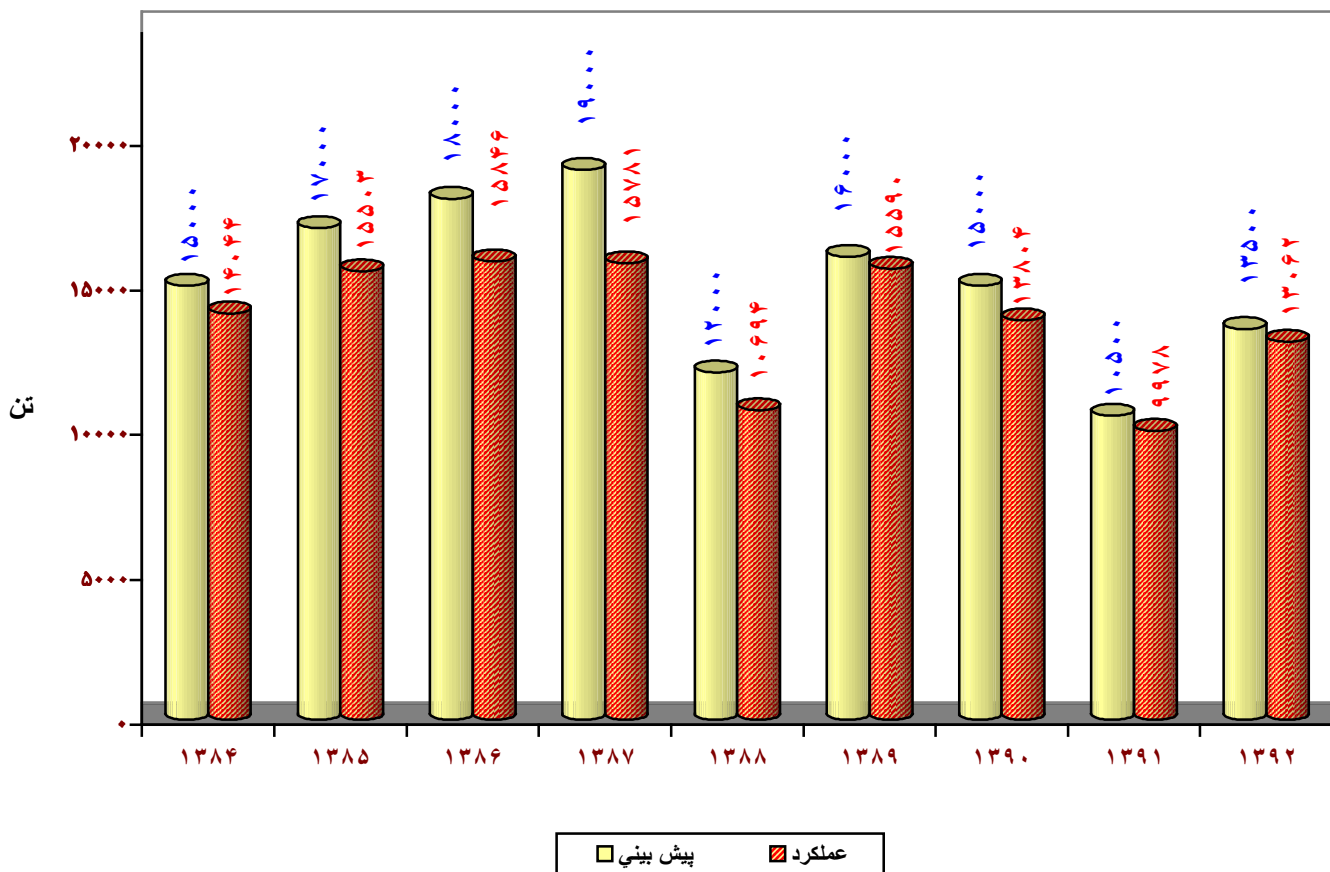
بهبود نسبی ایجاد شده در وضعیت اقتصادی و روابط بین‌المللی کشور و همچنین تامین به موقع مواد اولیه مورد نیاز خطوط تولیدی شرکت ، از نظر وزنی افزایش حدوداً ۳۱ درصدی داشته است.

جدول شماره ۱ : آمار مقایسه‌ای تولید شرکت در سال ۱۳۹۲ و برنامه ۱۳۹۳

مقایسه عملکرد		سال ۱۳۹۲		سال ۱۳۹۳	واحد	نام محصولات
درصد تحقق برنامه	درصد افزایش نسبت به تولید سال ۱۳۹۱	پیش‌بینی تولید (تعدیلی)	تولید واقعی	پیش‌بینی تولید		
۹۶/۸	۳۰/۹	۱۳۵۰۰	۱۳۰۶۲	۱۹۰۰۰	تن	قطعات آهنگری

نمودار مقایسه‌ای پیش‌بینی و تولید واقعی

طی سال‌های ۱۳۸۴ لغایت ۱۳۹۲



شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

ب) فروش قطعات آهنگری

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران (سهامی عام) به عنوان تولید و عرضه کننده قطعات آهنگری و قالب های صنعتی در سطح کشور، مانند سال های قبل محصولات تولیدی خود را به طرق زیر به فروش رسانیده و همواره رضایت مشتری را به عنوان مهم ترین عامل در موفقیت سازمان را در فعالیت های خود مد نظر قرار داده است:

۱- مراجعه مستقیم مشتریان جهت سفارش تولید قطعات آهنگری

۲- تقاضای شرکت ها و موسسات تولید کننده داخلی

۳- بازاریابی توسط شرکت

جدول شماره ۲ عملکرد فروش سازمان در سال ۱۳۹۲ و مقایسه آن با برنامه پیش بینی شده (تعدیلی) و عملکرد فروش سال ۱۳۹۱ را نشان می دهد. میزان درآمد کل سازمان در سال های ۱۳۸۰ لغایت ۱۳۹۲ نیز در نمودار صفحه بعد ارائه گردیده است.

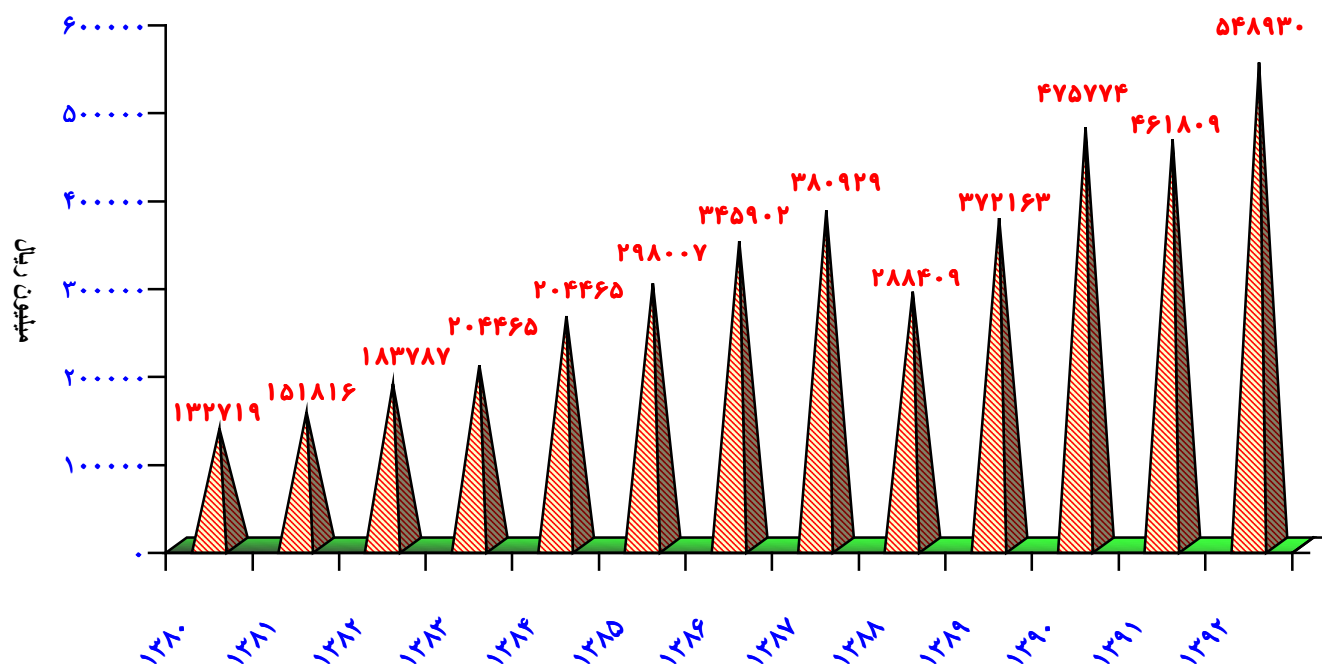
جدول شماره ۲: اطلاعات مربوط به فروش شرکت
 ارقام به میلیون ریال

درصد افزایش (کاهش)		سال ۱۳۹۲		سال ۱۳۹۳	نام محصولات
نسبت به برنامه	نسبت به فروش سال ۱۳۹۱	پیش بینی فروش (تعدیلی)	فروش واقعی	پیش بینی فروش	
۸۳,۲ %	۱۸,۹ %	۶۶۰۱۲۸	۵۴۸۹۳۰	۱۰۵۴۰۰۰	درآمد کل
		۶۵۰۱۲۸	۵۴۷۸۷۴	۱۰۴۴۰۰۰	فروش محصولات اصلی
		۱۰۰۰۰	۱۰۵۶	۱۰۰۰۰	فروش فرعی و خدمات

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

نمودار درآمد کل شرکت آهنگری (تراکتورسازی ایران)

در سال‌های ۱۳۸۰ لغایت ۱۳۹۲



۲- ۵ - دستاورد های مهم در سال مالی مورد گزارش

در راستای برنامه تعدیلی تولید ۱۳۵۰۰ تن در سال ۱۳۹۲ بالغ بر ۹۶٫۸٪ از برنامه ، معادل ۱۳۰۶۲ تن محقق گردید.
فروش خالص محصولات اصلی به میزان ۵۴۷۸۷۴ میلیون ریال در سال ۱۳۹۲ که بالغ بر ۸۴٫۳ درصد از برنامه تعدیلی بوده و نسبت به میزان فروش سال ۱۳۹۱ ، حدوداً ۱۹٫۶ درصد افزایش داشته است.
تولید میل‌لنگ بنز شش سیلندر تیپ ۳۵۵ و تیپ ۳۵۲ برای اولین بار در کشور با استفاده از خلاقیت و نوآوری در طراحی قالب‌ها و استفاده از امکانات بالقوه سازمان. توضیح اینکه میل‌لنگ تیپ ۳۵۵ با وزن تقریباً ۱۱۰ کیلوگرم سنگین‌ترین قطعه‌ای می‌باشند که تاکنون در شرکت آهنگری تولید گردیده است.
انجام ممیزی تمدید سیستم‌های مدیریت کیفیت ISO 9001:2008 و ISO/ TS 16949:2009 در مهر ماه ۱۳۹۲ از طرف شرکت توف نورد ایران- آلمان که با موفقیت تمدید گردید.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۲- ۶- برنامه ها و چشم انداز وضعیت شرکت در سال ۱۳۹۳

عمده ترین برنامه های شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در سال ۱۳۹۳ را می توان به شرح ذیل برشمرد:

- تولید پیش بینی شده برای سال ۱۳۹۳ عبارت است از تولید ۱۹۰۰۰ تن انواع قطعات آهنگری که مقدار ۱۰۰۰ تن مربوط به پیش بینی صادرات و ۱۸۰۰۰ تن مربوط به فروش داخلی می باشد.
- فروش در سال ۱۳۹۳ بالغ بردستیابی به درآمد ۱۰۵۴۰۰۰ میلیون ریال پیش بینی گردیده است.
- تلاش در جهت افزایش توسعه تنوع محصول و دستیابی به بازارهای جدید در داخل و خارج از کشور
- حداکثر بهره برداری از کارگاه ماشینکاری قطعات راه اندازی شده
- ادامه وضعیت مطلوب شرکت با وضعیت سود دهی مستمر و همچنین بهبود مضاعف در آن
- تاکید بر استفاده از امکانات کارگاه قالب سازی و درآمدزایی از طریق ارائه خدمات ساخت قالب و ابزار و ماشینکاری قطعات و دستیابی به درآمد ۱۰ میلیارد ریال ناشی از ارائه خدمات ساخت قالب به خارج از سازمان
- ارتقاء کیفیت محصولات با استفاده از مزیت های نسبی شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در امر کیفیت و دانش فنی
- استمرار سیستم های مدیریت کیفیت با تمرکز و سرمایه گذاری بیشتر روی آن
- توجه به افزایش بهره وری برای کاهش هزینه ها و در نتیجه کاهش قیمت تمام شده از طریق استفاده بهینه از منابع و امکانات بالقوه سازمان
- ارتقاء وضعیت نیروی انسانی از طریق اصلاح ساختار سازمانی
- توسعه سیستم های نوین مدیریتی در جهت بهبود بهره وری از طریق ایجاد سیستم های مشارکتی و ارج نهادن به پیشنهادات سازنده کارکنان در راستای رفع مشکلات و بهبود فرآیندهای سازمان
- توجه به استفاده بهینه از انرژی و مدیریت مصرف انرژی جهت نحوه برخورد سازمان در مقابل برنامه هدفمند کردن یارانه ها و افزایش قیمت حامل های انرژی
- تلاش در جهت تامین مواد اولیه مورد نیاز شرکت از منابع داخل کشور به میزان ۹۰٪ و همچنین اقدام لازم برای تامین بقیه مواد اولیه مورد نیاز از خارج کشور به میزان ۱۰٪

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۲- ۷- ریسک های عمده شرکت

اعمال تحریم های بین المللی از جمله بزرگترین ریسک های پیش رو در سال های گذشته بوده که تامین ۱۰ درصد مواد اولیه پیش بینی شده از خارج از کشور ، در بودجه سال ۱۳۹۳ را تحت تاثیر قرار خواهد داد. در این راستا تهیه قطعات یدکی مورد نیاز که در داخل کشور قابل تامین نباشد نیز جزء ریسک های پیش رو می باشد. که گذشته از آن تحریم بین المللی باعث عدم ثبات ارزی و پولی در کشور شده و موجب می گردد تا تعیین نرخ مناسب ، قابل پیش بینی نبوده و بی ثباتی ناشی از این مساله در قراردادهایی با برهه های زمانی طولانی مدت منعقد می گردند موجب ضرر و زیان به بنگاه های اقتصادی گردد. که با توجه به تغییرات بوجود آمده در مدیریت کلان کشور و با نگاهی به اقدامات انجام گرفته در سیاست های خارجی و بین المللی کشور در نیمه دوم سال گذشته که در سال ۱۳۹۳ نیز ادامه خواهد داشت این ریسک از درجه پایین تری برخوردار می گردد.

همچنین افزایش قیمت حامل های انرژی در سال ۱۳۹۳ از دیگر ریسک هایی مهمی است که شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران با آن روبرو می باشد ، که نه تنها تاثیر مستقیم بر قیمت تمام شده محصولات تولیدی این شرکت خواهد داشت بلکه تاثیرات نامطلوبی در بازار مصرف قطعات آهنگری تراکتورسازی ایران نیز برجای خواهد گذاشت و این امر باعث از دست رفتن تعدادی از مشتریان خواهد گردید و از طرفی دیگر بعلت اینکه شرکت لازم خواهد شد تا در قیمت محصولات خود بازنگری بعمل آورد لذا تعدادی از سفارشات جاری شرکت نیز احتمالاً از طرف مشتریان لغو خواهد گردید و این امر هزینه های گزافی را به شرکت تحمیل خواهد کرد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۳ - کلیاتی درباره شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران

۳-۱ - تاریخچه مختصر شرکت

طرح ایجاد کارخانه تراکتورسازی ایران در مهرماه ۱۳۴۶ در چهارچوب مفاد موافقتنامه همکاری های فنی و اقتصادی ما بین دولت های ایران ورومانی به منظور تولید یک نوع تراکتور اونیورسال به قدرت ۶۵ اسب بخار به مرحله اجرا گذارده شد.

بازنگری های بعمل آمده در سال ۱۳۵۳ شمسی مانع از ادامه طرح به منظور تولید تراکتور اونیورسال گردیده و عقد قرارداد با شرکت MF انگلیس در همان سال ادامه طرح راجعت تولید تراکتورهای MF فراهم ساخت.

در ادامه اجرای طرح به منظور دستیابی به هدف های کمی و کیفی پیش بینی شده ، طرح ایجاد کارخانه تراکتورسازی ایران در سال ۱۳۵۴ به پنج پروژه تحت عناوین " ساخت قطعات و مونتاژ تراکتور" ، " خدمات صنعتی" ، " ریخته گری" ، " ساخت موتور" و " آهنگری" تفکیک گردید . پروژه آهنگری بر اساس برنامه ریزی های مدون به منظور دستیابی به تولید کلیه قطعات آهنگری مورد نیاز گروه صنایع تراکتورسازی و سایر شرکت ها و موسساتی که به قطعات آهنگری نیاز دارند و علی الخصوص کارخانجات و صنایع خودروسازی در وسعتی به مساحت ۱۱ هکتار بوجود آمد. خرید و نصب ماشین آلات مورد نیاز در دو فاز به شرح زیر برنامه ریزی شده و به مرحله اجرا درآمد .

فاز اول با خرید ، نصب و راه اندازی خطوط پرس 10MN ، 16MN ، 20MN و 25MN در سال ۱۳۵۷ به اتمام رسیده و در سال ۱۳۶۰ مورد بهره برداری قرار گرفت.

فاز دوم از سال ۱۳۵۷ با انجام مطالعات لازم باکمک مشاورین انگلیسی وبا همکاری شرکت آلمانی Eumuco آغاز شده و در سال ۱۳۶۲ ماشین های آهنگری افقی SM200 و SM900 و همچنین ماشین آلات جانبی خطوط تولید آهنگری 40 MN و 80 MN خریداری گردید . سپس مراحل نصب و راه اندازی شروع شده و در بهمن ماه سال ۱۳۶۷ به مرحله بهره برداری رسید .

پروژه آهنگری بر اساس طرح تفکیک کارخانه تراکتورسازی در آذر ماه سال ۱۳۶۶ به عنوان یک شرکت مستقل به ثبت رسید .

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

در راستای سیاست و اهداف استراتژیک شرکت و با ورود به بازارهای جهانی به منظور توسعه صادرات محصول به کشورهای خارجی بخصوص کشورهای اروپایی، از اواخر سال ۱۳۷۴، فعالیت های وسیعی در زمینه ایجاد و استقرار استاندارد ایران - ایزو ۹۰۰۲ در شرکت شروع گردید. شرکت در اسفند ماه ۱۳۷۵ موفق به اخذ گواهینامه ISO 9002 از موسسه RWTÜV آلمان گردید. سپس از طریق ممیزی های مراقبتی و تکرار انجام شده از طرف موسسه گواهی دهنده، گواهینامه اخذ شده در دوره های سه ساله تجدید شد. در پی تغییر ویرایش استاندارد از ISO 9002:1994 به ISO 9001:2000، این شرکت نیز جهت گیری های لازم را جهت انطباق نظام کیفیت با الزامات ویرایش جدید استاندارد انجام داده و نسبت به اعمال تغییرات و بازنگری های لازم در مستندات مربوطه اقدام نمود. در نهایت با استقرار کامل نظام مدیریت کیفیت مبتنی بر ISO 9001:2000 این سازمان در سال ۱۳۸۲ موفق به اخذ گواهی مربوطه از ار-و-توف ایران گردید.

در ادامه با توجه به سیاست مدیریت در جهت بهبود و ارتقاء مستمر نظام کیفیت سازمان و همچنین جهت انطباق با الزامات مطرح شده توسط صنایع خودروسازی جهان، بازنگری های لازم در مستندات سیستم مدیریت کیفیت براساس استاندارد ISO/ TS 16949:2002 انجام گردید. پس از استقرار سیستم مذکور و انجام آنالیز نقاط قوت و ضعف در اردیبهشت ماه ۱۳۸۳ و رفع مغایرت های مشاهده شده، ممیزی نهایی صدور گواهی توسط ار-و-توف ایران در آذر ماه همان سال انجام شده و استقرار سیستم مدیریت کیفیت ISO/ TS 16949:2002 در شرکت آهنگری از طرف شرکت مزبور مورد تأیید قرار گرفت.

به دنبال مطرح شدن مبحث مدیریت انرژی در بخش صنعت و بوجود آمدن بستر مناسب جهت پرداختن به مقوله فوق، تحقیقات و مطالعات لازم در زمینه مدیریت انرژی شروع شده و زمینه را برای تحلیل مصارف انرژی ایجاد نمود. در این ارتباط به دلیل گستردگی و تنوع عملیات موجود و تجهیزات مورد نیاز، واحد مدیریت انرژی در سال ۱۳۷۸ در شرکت تشکیل شده و فعالیت خود را با جمع آوری و فایلینگ کامپیوتری اطلاعات مرتبط با مصرف انرژی و آلاینده های محیط زیست به منظور ایجاد بستری مناسب برای اقدامات لازم در راستای مدیریت انرژی شروع نمود. شایان ذکر است که سیستم پایش و مدیریت انرژی این شرکت در سال ۱۳۸۱ از طریق "سابا" به عنوان یکی از شش سیستم برتر مدیریت انرژی در کشور انتخاب گردید.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

شرکت آهنگری به عنوان یکی از مراکز مهم صنعتی کشور، با توجه به پیچیدگی و تنوع محصول تولیدی، برنامه های راهبردی خود را بر پایه گسترش پژوهش پایه ریزی نموده است. در این راستا اقدامات موثری از طرف شرکت بعمل آمده که از آن جمله می توان به ایجاد واحد تحقیق و توسعه و اخذ پروانه تحقیق از وزارت صنایع در سال ۱۳۷۶ اشاره نمود. این واحد در سال ۱۳۷۹ از طرف مراکز تحقیق و توسعه سازمان صنایع و معادن ایران به عنوان واحد تحقیق و توسعه نمونه کشور انتخاب گردید.

در سال ۱۳۸۰ به دنبال افزایش نیاز مشتریان و صنایع خودروسازی به قطعات آهنگری با میانگین وزنی پائین، مدیریت تصمیم گرفت جهت جوابگویی به این نیاز نسبت به ایجاد امکانات مورد نیاز اقدام نماید. در این راستا دو خط آهنگری دست دوم 6MN در سال ۱۳۸۰ خریداری شده و پس از نصب در همان سال مورد بهره برداری قرار گرفت. علاوه بر آن به دنبال افزایش نیاز مشتریان به قطعات آهنگری، برنامه ریزی های لازم در جهت توسعه سخت افزاری شرکت و از بین بردن گلوگاه های موجود انجام شده و نسبت به خرید تجهیزات لازم اقدام گردید که بخش قابل توجهی از این تجهیزات در سال ۱۳۸۳ نصب و مورد بهره برداری قرار گرفت که از آن جمله می توان به راه اندازی دو خط تولید 13MN، چهار دستگاه ارنه نواری، تجهیزات قالبسازی و ... اشاره نمود.

در سال ۱۳۷۶ همگام با برنامه های بلند مدت دولت در جهت واگذاری سازمان های دولتی به بخش خصوصی و با تغییر ماهیت شرکت از سهامی خاص به سهامی عام، مقدمات لازم جهت عرضه سهام شرکت در بورس اوراق بهادار آماده شده و با پذیرفته شدن آن، نسبت به عرضه سهام به متقاضیان اقدام گردید. شایان ذکر است که سرمایه شرکت در آبان ماه سال ۱۳۸۰، از پنج میلیارد ریال به بیست میلیارد ریال و در اسفندماه سال ۱۳۸۱ از بیست میلیارد ریال به سی میلیارد ریال و در دی ماه سال ۱۳۸۳ از سی میلیارد ریال به چهل میلیارد ریال افزایش یافته است. و در سال ۱۳۸۶ سرمایه شرکت از مبلغ چهل میلیارد ریال به مبلغ شصت و چهار میلیارد ریال از محل اندوخته توسعه و تکمیل و سود انباشته افزایش یافت.

درپنجمین همایش مراکز تحقیق و توسعه صنایع و معادن کشور که در آذرماه سال ۱۳۸۴ برگزار گردید، شرکت مجدداً به عنوان یکی از مراکز تحقیق و توسعه نمونه کشور انتخاب و توانست با تولید محصول نمونه از آلیاژ آلومینیوم ۷۰۷۵ به دریافت لوح تقدیر از وزیر محترم صنایع و معادن نائل گردد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

در ادامه فعالیت های مرتبط با استقرار سیستم مدیریت کیفیت یکپارچه IMS با افزوده شدن سیستم های "مدیریت زیست محیطی ISO 14001" و "مدیریت بهداشت و ایمنی شغلی OHSAS 18001" به سیستم مدیریت کیفیت که از سال ۱۳۸۴ شروع شده بود در آذرماه سال ۱۳۸۶ سازمان موفق به اخذ گواهی سیستم های فوق الذکر گردید.

در استمرار نصب و راه اندازی تجهیزات خریداری شده از شرکت UEF انگلستان ، در سال ۱۳۸۵ شرکت موفق گردید با نصب و راه اندازی خط تولید ۲۵MN ، گام دیگری در جهت افزایش توان و ظرفیت تولیدی شرکت بردارد.

در ادامه تلاش متخصصین شرکت و در راستای دستیابی به تکنولوژی آهنگری آلومینیوم که از سال ها قبل شروع گردیده بود بالاخره در سال ۱۳۸۷ شرکت موفق گردید تا نمونه هایی از قطعات آهنگری را بنابه سفارش مشتری تولید و به تأیید ایشان برساند. بدینوسیله تولید قطعات آلومینیوم نیز به سبد محصولات این سازمان اضافه گردید.

در راستای اهداف کیفیتی و در جهت استمرار ، حفظ و ارتقاء سیستم مدیریت کیفیت ISO/TS 16949:2002 ، شرکت در مهر ماه سال ۱۳۹۰ و شهریور ماه سال ۱۳۹۱ در دو نوبت توسط شرکت توف نورد ایران-آلمان مورد ممیزی مراقبتی قرار گرفت که در هر دو نوبت مورد تایید قرار گرفته و گواهینامه های ISO 9001:2008 و ISO/TS 16949:2009 ابقاء گردیدند.

در همین راستا از بیست و یکم تا بیست و سوم مهرماه سال ۱۳۹۲ شرکت جهت صدور مجدد گواهینامه های مبتنی بر استانداردهای مذکور از طرف شرکت توف نورد ایران-آلمان مورد ممیزی تمدید قرار گرفت که مجدداً مورد تایید قرار گرفته و گواهینامه های ISO 9001:2008 و ISO/TS 16949:2009 تمدید و ابقاء گردیدند.

در راستای تصمیمات مدیریت برای انجام عملیات ماشین کاری قطعات ، کارگاه قطعه سازی در نیمه دوم سال ۱۳۹۰ راه اندازی گردید که در سال ۱۳۹۲ نیز تولیدات این کارگاه انجام گرفت.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۳-۲- مشخصات کلی شرکت

نام : شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران (سهامی عام)

تاریخ تاسیس : ۱۳۶۶/۹/۲۳

شماره آخرین پروانه بهره برداری ۵۱۰۵۷۴

۳-۳- آدرس کارخانه:

تبریز : کیلومتر ۵ جاده مراغه - تلفن : ۴۲۴۵۹۷۷-۸۵ ، فاکس : ۴۲۴۶۰۲۴ ، کدپستی ۵۱۹۷۸۱۵۸۶۵

صندوق پستی ۵۱۷۴۵-۱۵۸

پست الکترونیک : INBOX @ ITFORGING.COM

وب سایت : WWW. ITFORGING.COM

۳-۴- موضوع شرکت طبق اساسنامه

خرید ، واردات مواد اولیه و تولید و فروش و صادرات انواع قطعات آهنگری ، طراحی و ساخت انواع قالب ها و ابزارهای مخصوص و تجهیزات صنعتی مورد نیاز صنایع آهنگری کشور و فروش و صادرات آنها و انجام هر گونه عملیات و عقد هرگونه قرارداد مربوط به موضوع شرکت با اشخاص حقیقی و حقوقی داخلی و خارج از کشور و انجام هرگونه عملیات مونتاژ و ماشینکاری قطعات صنعتی و خودروئی غیرصنعتی و فولادریزی و ذوب و چدنریزی و نورد و فروش و صادرات آنها

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۳- ۵- سرمایه و ترکیب سهامداران

سرمایه شرکت در بدو تاسیس مبلغ یک میلیون ریال (شامل تعداد ۱۰۰۰ سهم ، به ارزش اسمی هر سهم ۱۰۰۰ ریال بوده که طی چند مرحله به شرح زیر به مبلغ ۶۴۰۰۰ میلیون ریال (شامل تعداد ۶۴ میلیون سهم ، به ارزش اسمی هر سهم ۱۰۰۰ ریال) در پایان سال مالی منتهی به ۱۳۹۲/۱۲/۲۹ افزایش یافته است.

لازم به ذکر است بر اساس صورتجلسه مجمع عمومی فوق العاده مورخ ۱۳۹۲/۱۱/۱۷ افزایش سرمایه شرکت از تعداد ۶۴ میلیون سهم هزار ریالی به ۳۲۰ میلیون سهم هزار ریالی به تصویب رسیده که در مرحله پذیره نویسی می باشد.

تغییرات سرمایه شرکت			
تاریخ افزایش سرمایه	درصد افزایش سرمایه	سرمایه جدید (میلیون ریال)	محل افزایش سرمایه
۱۳۶۷ / ۳ / ۱۸	۵۰۰	۵	آورده نقدی
۱۳۷۵ / ۱۰ / ۲۴	۹۹۹۰۰	۵۰۰۰	مطالبات حال شده سهامداران
۱۳۸۰ / ۸ / ۷	۳۰۰	۲۰۰۰۰	مطالبات حال شده و واریز نقدی
۱۳۸۱ / ۱۱ / ۱۴	۵۰	۳۰۰۰۰	اندوخته توسعه و تکمیل
۱۳۸۳ / ۱۰ / ۱۰	۳۳/۳۳	۴۰۰۰۰	اندوخته توسعه و تکمیل
۱۳۸۶ / ۵ / ۲۴	۶۰	۶۴۰۰۰	اندوخته توسعه و تکمیل و سود انباشته

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
 گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
 برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۳-۶- صاحبان سهام شرکت و درصد مالکیت آنها

نام سهامدار (حقیقی / حقوقی)		۱۳۹۲/۱۲/۲۹		تاریخ تایید گزارش (۱۳۹۲/۰۳/۳۱)	
		درصد	تعداد	درصد	تعداد
آقای مجید باویلی تبریزی		۲۹/۱۹	۱۸۶۸۲۶۲۶	۲۹/۱۹	۱۸۶۸۱۶۲۶
شرکت پولاد قطعه		۲۰/۸۴	۱۳۳۳۴۸۸۰	۲۰/۸۴	۱۳۳۳۴۸۷۸
شرکت تولیدی موتور گیر بکس و آکسل سایا (مگاموتور)		۱۵/۰۰	۹۵۹۹۹۹۸	۱۴/۶۹	۹۳۹۹۹۹۸
شرکت نورد آریان فولاد		۲۱/۳۸	۱۳۶۸۱۸۹۶	۲۰/۹۷	۱۳۴۱۸۲۰۹
خانم فاطمه مهین اکبرزاده		۵/۹۱	۳۷۸۳۸۱۷	۵/۹۱	۳۷۸۳۸۱۷
سایر سهامداران (زیر ۱۰۰۰۰۰ سهم)		۷/۶۸	۴۹۱۶۷۸۳	۸/۴۰	۵۳۸۱۴۷۲
جمع		۱۰۰	۶۴۰۰۰۰۰۰	۱۰۰	۶۴۰۰۰۰۰۰

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۳- ۷- شرکت از منظر بورس اوراق بهادار

الف) وضعیت معاملات و قیمت سهام

شرکت در تاریخ ۱۳۷۶/۴/۱۷ در بورس اوراق بهادار تهران در گروه خودرو با نماد خاهن درج شده و سهام آن برای اولین بار در تاریخ ۱۳۷۶/۴/۲۵ مورد معامله قرار گرفته است.

وضعیت سهام شرکت طی ۷ سال اخیر به شرح زیر بوده است.

سال مالی منتهی به	تعداد سهام معامله شده	ارزش سهام معامله شده میلیون ریال	تعداد روزهای باز بودن نماد	تعداد روزهایی که نماد معامله شده است	پایان سال مالی		
					ارزش بازار (هزار ریال)	آخرین قیمت سهام	سرمایه
۱۳۸۶/۱۲/۲۹	۷۴۵۳۲۰۸	۱۵۹۲۶	-	۳۴۶	۱۴۵۸۵۶	۲۲۷۹	۶۴۰۰۰
۱۳۸۷/۱۲/۲۹	۲۸۷۳۵۸۰۶	۳۹۴۰۶	-	۲۹۶	۱۸۹۱۲۰	۲۹۵۵	۶۴۰۰۰
۱۳۸۸/۱۲/۲۹	۲۰۴۱۷۵۸	۳۱۶۷	-	۱۳۴	۷۷۲۴۸	۱۲۰۷	۶۴۰۰۰
۱۳۸۹/۱۲/۲۹	۲۱۹۱۱۱۲	۲۸۵۵	-	۹۴	۹۳۵۰۴	۱۴۶۱	۶۴۰۰۰
۱۳۹۰/۱۲/۲۹	۷۵۶۷۶۸	۲۰۷۸	-	۸۳	۱۸۵۴۰۸	۲۸۹۷	۶۴۰۰۰
۱۳۹۱/۱۲/۳۰	-	-	-	-	-	-	۶۴۰۰۰
۱۳۹۲/۱۲/۲۹	۴۵۷۳۸۱۳	۸۷۴۰	-	۷۶	۱۹۳۳۴۴	۳۰۲۱	۶۴۰۰۰

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

ب) اطلاعات مقایسه‌ای پیش‌بینی‌های درآمد هر سهم برای سال ۱۳۹۲ و عملکرد واقعی سال‌های ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲

(میلیون ریال)

شرح	برنامه و بودجه ۱۳۹۲ (تعمیل شده)	عملکرد واقعی سال ۱۳۹۲	عملکرد واقعی سال ۱۳۹۱
فروش خالص و درآمد ارائه خدمات	۶۶۰۱۲۸	۵۴۸۹۳۰	۴۶۱۸۰۹
بهای تمام شده کالای فروش رفته و ارائه خدمات	(۶۵۰۹۶۹)	(۵۱۱۶۵۹)	(۴۴۹۶۳۶)
سود(زیان) ناخالص	۹۱۵۹	۳۷۲۷۱	۱۲۱۷۳
هزینه‌های فروش و اداری و عمومی	(۳۴۱۲۳)	(۴۳۷۰۱)	(۲۶۶۶۴)
خالص سایر درآمدها و(هزینه)های عملیاتی	۶۰۷۷۹	۵۷۳۵۸	۹۲۴۰
سود(زیان) عملیاتی	۳۵۸۱۵	۵۰۹۲۸	(۵۲۵۱)
هزینه‌های مالی	(۴۲۰۶۵)	(۵۷۳۶۶)	(۲۷۳۱۶)
خالص سایر درآمدها و(هزینه)های غیرعملیاتی	۱۲۰۰۰	۷۹۱۵	۴۰۱۸
سود(زیان) قبل از کسر مالیات	۵۷۵۰	۱۴۷۷	(۲۸۵۴۹)
مالیات	۰	۰	۰
سود(زیان) پس از کسر مالیات	۵۷۵۰	۱۴۷۷	(۲۸۵۴۹)
سود(زیان) خالص هر سهم	۸۹/۸۴	۲۳/۰۸	(۴۴۶/۰۸)

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۳ - ۱ - جایگاه شرکت در صنعت

سهم فروش محصولات مختلف این شرکت از کل بازار داخلی و صادرات به شرح زیر است:

سال مالی منتهی به ۱۳۹۱/۱۲/۳۰			سال مالی منتهی به ۱۳۹۲/۱۲/۲۹			نوع محصول	
صادرات	سهم شرکت از بازار داخلی		کل بازار داخلی	صادرات	سهم شرکت از بازار داخلی		کل بازار داخلی
میلیون ریال	درصد	میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	درصد	میلیون ریال	میلیون ریال
۱۴۵۲۵	۱۳,۵٪	۴۴۳۴۱۲	۳۳۲۷۳۴۰	۱۵۶۸۵	۱۷٪	۵۳۲۱۸۹	۳۱۴۰۵۳۳
انواع قطعات آهنگری							

با توجه به سهم کل بازار داخلی و با مدّ نظر قرار دادن وضعیت اقتصادی جهان و حرکت‌های منطقه‌ای و همچنین تحریم‌های موجود به کشور تنها با احتساب ۵۰ درصد تولید اسمی شرکت‌های تولید کننده قطعات آهنگری حدوداً ۷۳۰۰۰ تن بوده و با در نظر گرفتن میانگین قیمت ۴۳۰۲۱ ریال برای هر کیلوگرم قطعه آهنگری تولیدی لذا کل بازار داخلی در سال ۱۳۹۲ حدوداً ۳۱۴۰,۵ میلیارد ریال خواهد شد که با احتساب ۵۳۲,۲ میلیارد ریال سهم شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در بازار داخلی چیزی در حدود ۱۷ درصد از کل بازار داخلی در پایان سال ۱۳۹۲ توسط شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران تامین گردیده است. که در مقایسه با وضعیت سال ۱۳۹۱ که حدوداً ۱۳,۵ درصد از سهم بازار را تامین نموده بود ، حدوداً ۳,۵ درصد افزایش داشته است.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۳-۹- شرح مختصری درمورد وضعیت تکنولوژی شرکت و مقایسه آن با تکنولوژی موجود در سطح کشور و

جهان

فن آوری موجود در شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران را می توان به دو گروه اصلی به شرح ذیل طبقه بندی نمود :

الف - تولید قطعات

فن آوری آهنگری متکی بر تجربه و دانش فنی مربوط به خود بوده و تولید هر قطعه روش خاص به خود داشته و نیاز به تجربه و مهارت بالایی دارد. به جرأت می توان اذعان نمود که پیشرفت های شایان توجه متخصصین و کارکنان شرکت در زمینه انتقال فن آوری و بکارگیری آن در طول عمر کوتاه شرکت حائز اهمیت بوده و متخصصین با تکیه بر مهارت و تجارب خود توانسته اند بیش از هزار و دویست نوع قطعه آهنگری از چرخ دنده ساده گرفته تا قطعات پیچیده مانند میل لنگ را با موفقیت به مرحله تولید برسانند.

فرآیند تولید قطعات در شرکت بدین صورت است که مواد فولادی کربن دار ساده یا آلیاژی پائین در قالب های بسته به وسیله پرس های مکانیکی و نیز ماشین های آهنگری افقی شکل داده می شوند.

با توجه به تقسیم بندی قطعات از نظر هندسی ، کلیه قطعات را می توان به دو گروه اصلی قطعات گرد و قطعات چهار گوش تقسیم بندی نمود. بنا به ماهیت هندسی قطعات آهنگری چهار گوش اکثر این نوع قطعات نیاز به کاهش سطح مقطع مواد در طول دارد که بدین منظور از نوردهای طولی در فرآیند تولید استفاده می شود.

علاوه بر امکانات تولیدی که در زمینه شکل دهی و تولید اولیه قطعات مورد نیاز است ، امکانات و تجهیزات مورد نیاز برای مراحل تکمیلی نیز از قبیل کوره های عملیات حرارتی ، پرس کالیبره سرد ، شات بلاست و . . . در جوار سایر امکانات شرکت مورد استفاده قرار می گیرد .

ب - ساخت قالب

با توجه به نقش اساسی قالب ها در تولید قطعات آهنگری ، کارگاه قالب سازی نیز در کنار کارگاه های تولیدی جهت تأمین قالب و ابزار مورد نیاز خطوط تولیدی احداث گردیده است.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

در حال حاضر مطابق نمودار سازمانی موجود ، تشکیلات قالبسازی به عنوان یکی از حوزه‌های مهم شرکت شکل یافته و با دارا بودن تجهیزات و ماشین‌آلات قالبسازی از قبیل ماشین‌های اسپارک ، وایرکات ، تراش و فرز در انواع یونیورسال ، NC و CNC . . . قادر به ساخت انواع قالب و ابزارهای موردنیاز شرکت و سایر صنایع منطقه می باشد.

حوزه قالبسازی توانسته است به عنوان یکی از مهمترین و بزرگترین مراکز پشتیبانی در تولید قطعات آهنگری در طول فعالیت شرکت گام به گام با حوزه تولید همراهی نموده تا ساخت کلیه قالب‌های مورد نیاز را با موفقیت و به بهترین وجه عملی سازد. قالب‌های آهنگری همانند خود صنعت آهنگری نیاز به فن‌آوری خاص خود و همچنین ماشین‌آلات دقیق دارد. خوشبختانه به موازات تکمیل امکانات تولیدی شرکت ، دستگاه‌های مورد نیاز مناسب برای ساخت قالب انتخاب و خریداری شده است که در حال حاضر مورد بهره‌برداری قرار می گیرند. این ماشین‌آلات شامل ماشین‌های فرز ، ماشین‌های تراش اونیورسال ، وایرکات ، ماشین اسپارک و دیگر ماشین‌آلات مورد نیاز برای قالبسازی می باشد. علاوه براین درفرآیند کنترل کیفیت قالب‌های آهنگری از دستگاه اندازه‌گیری سه بعدی (CMM) استفاده می شود تا دقت قالب‌ها را برای تولید قطعاتی با کیفیت قابل قبول تضمین نماید.

در سال‌های اخیر پیشرفت‌های قابل توجهی در امر ساخت قالب در شرکت انجام گرفته و با توسعه طراحی و ساخت به وسیله کامپیوتر (CAD / CAM) سعی گردیده این پدیده نیز به خدمت گرفته شود. به منظور توسعه طراحی قالب‌ها اقداماتی در جهت تأمین نرم افزار شبیه سازی Auto Forge و آموزش آن صورت گرفته است. در حال حاضر قالب‌های آهنگری توسط پرسنل آزموده و مجرب شرکت با استفاده از نرم افزار ۲۰۰۲ Autocad طراحی می‌شوند. دراین راستا قسمت تکنولوژی قالبسازی در تهیه برنامه های کامپیوتری پیشرفت قابل توجهی نموده و در نتیجه ساخت قالب ها را بدون نیاز به مدل چوبی ویا پلاستیکی و تنها بوسیله برنامه نویسی و انتقال مستقیم کد های تولید شده به ماشین آلات CNC امکان پذیر ساخته است .

علاوه بر آن ، اقدامات بسیار موثری در ارتباط با افزایش طول عمر قالب های مورد استفاده و صرفه جویی در هزینه ساخت قالب و ابزار صورت گرفته است که در ذیل به دو مورد مهم آن اشاره می شود:

– بهره برداری از امکانات جوش قالب به روش “Flood welding”

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

یکی از روش‌های مورد استفاده جهت افزایش عمر قالب های آهنگری ، استفاده از روش های جوشکاری می باشد. در این روش پس از لهیده شدن حفره قالب ، آن قسمت با الکترودهای خاص جوشکاری شده و سپس مجددا حفره قالب روی قسمت جوشکاری شده ایجاد می شود . در این روش به دلیل ترکیبات خاص مواد جوشکاری ، حفره های ایجاد شده دارای استحکام و طول عمر بیشتری نسبت به حفره اولیه دارند.

همچنین بطور معمول بلوک فولادی مورد استفاده جهت ساخت قالب پس از چند مرحله ریسینک مستهلک شده و دورریز می گردد. در روش جوشکاری فوق الذکر ، بجای ریسینک کردن قالب که در نهایت به دور ریز کردن بلوک قالب مستهلک شده می انجامد،نسبت به جوشکاری بلوک مورد نظراقدام نموده ودوباره از آن درساخت قالب جدید استفاده می شود.به همین خاطر با استفاده ازاین روش صرفه جویی قابل توجهی دراستفاده ازموادقالب ومصرف ابزاربرش نصیب شرکت میگردد.

- استفاده از فرآیند نیتروre کردن حفره قالب

با توجه به اینکه در ارتباط با روش جوشکاری قالب توضیحات لازم در بخش های قبلی گزارش ارائه شده است ، از ذکر مجدد آن خودداری شده و فقط به ارائه توضیحاتی در مورد روش دوم بسنده می شود .

نیتروre کردن یکی از انواع عملیات حرارتی است که طی آن نیتروژن در یک محدوده دمایی مشخص در سطح فولاد نفوذ می کند. مهمترین مزایای نیتروre کردن به شرح زیر می باشد :

- دستیابی به سختی سطحی بالا

- افزایش مقاومت به سایش

- افزایش عمر خستگی

- افزایش مقاومت به خوردگی

- افزایش مقاومت به نرم شدن سطح فولاد در دماهای بالا

انجام عمل نیتروre کردن قالب ها در سال های ۱۳۸۷ لغایت ۱۳۹۱ به صورت گسترده انجام گرفته و نتایج خوبی به همراه داشته است. به طوری که عمر قالب های نیتروre شده نسبت به قالب های نیتروre نشده به مراتب بیشتر شده و در مواردی به سه برابر رسیده است .

از مهم ترین مزایایی که در اثر افزایش عمر قالب ها حاصل می شود ، می توان به موارد ذیل اشاره نمود :

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

- کاهش مصرف مواد اولیه مورد نیاز برای ساخت قالب
 - کاهش هزینه های ساخت قالب
 - کاهش توقف تولید در اثر کم شدن دفعات بازوبسته کردن قالب برای تعویض و آماده سازی آن و در نتیجه کاهش هزینه های تولید
- در سال ۱۳۹۳ نیز این فرآیند به شکل وسیع تری مورد استفاده قرار خواهد گرفت.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۳- ۱۰ - محیط حقوقی شرکت

مهمترین قوانین و مقررات حاکم بر فعالیت شرکت عبارتند از :

- قانون تجارت
- قانون کار و امور اجتماعی
- ضوابط و آئین نامه های اجرایی سازمان بورس و اوراق بهادار
- اساسنامه شرکت

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۴ - مروری بر عملکرد مالی و عملیاتی شرکت در سال جاری

۴ - ۱ - ارقام صورت سود و زیان

شرح	سال ۱۳۹۲ (میلیون ریال)	سال ۱۳۹۱ (میلیون ریال)	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
فروش داخلی	۵۳۲۱۸۹	۴۴۳۴۱۲	۲۰٪ افزایش	افزایش حجم فروش بدلیل تامین به موقع مواد اولیه مورد نیاز خطوط تولیدی
فروش صادراتی	۱۵۶۸۵	۱۴۵۲۵	۸٪ افزایش	افزایش نرخ صادرات بعلت افزایش نرخ ارز و همچنین افزایش حجم صادرات
خدمات کارمزدی	۱۰۵۶	۳۸۷۲	(۷۳٪) کاهش	اختصاص نیروهای قالب سازی برای ساخت و تعمیر قالب های مورد نیاز تولید جهت افزایش تولید
جمع - فروش خالص و درآمد ارائه خدمات	۵۴۸۹۳۰	۴۶۱۸۰۹	۱۹٪ افزایش	افزایش حجم فروش بعلت افزایش تولید
بهای تمام شده کالای فروش رفته و خدمات ارائه شده	(۵۱۱۶۵۹)	(۴۴۹۶۳۶)	۱۴٪ افزایش	افزایش بهای تمام شده بدلیل افزایش نهاده های تولیدی
هزینه های فروش ، اداری و عمومی	(۴۳۷۰۱)	(۲۶۶۶۴)	۶۴٪ افزایش هزینه ها	افزایش هزینه حقوق و دستمزد و حامل های انرژی و سایر هزینه ها
خالص سایر درآمدها و (هزینه های) عملیاتی	۵۷۳۵۸	۹۲۴۰	بیش از ۵ برابر افزایش	فروش ضایعات حاصل از تولید و سودوزیان تسعیر نرخ ارز
هزینه های مالی	(۵۷۳۶۶)	(۲۷۳۱۶)	بیش از یک برابر افزایش	بدلیل اختصاص هزینه دیرکرد پرداخت بدهی
خالص سایر درآمدها و (هزینه ها) غیر عملیاتی	۷۹۱۵	۴۰۱۸	۹۷٪ افزایش	بعلت فروش زمین هشتگرد
سود (زیان) قبل از کسر مالیات	۱۴۷۷	(۲۸۵۴۹)	۱۰۵٪ یعنی بیش از یک برابر کاهش زیان	سود آور بدلیل افزایش تولید و متعاقباً افزایش مبلغ فروش و همچنین افزایش خالص سایر درآمدها و (هزینه های) غیر عملیاتی
سود (زیان) خالص	۱۴۷۷	(۲۸۵۴۹)	۱۰۵٪ یعنی بیش از یک برابر کاهش زیان	مضافاً کاهش ۴,۵ درصدی نسبت بها تمام شده به فروش - سال ۹۲ در مقایسه با مدت مشابه سال قبل که مجموعه این عوامل موجب سودآوری در سال ۹۲ گردیده است.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران- تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۴ - ۲ - آمار تولید و فروش

شرح	سال ۱۳۹۲	سال ۱۳۹۱	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
تولید - تن	۱۳۰۶۲	۹۹۷۸	۳۰,۹	تغییرات در سطح کلان مدیریت کشور منجر به کاهش تدریجی مشکلات اقتصادی همراه با رفع بخشی از تحریم‌های جهانی گردید که این امر موانع بین‌المللی تجارت را تسهیل نموده و منجر به بهبود نقدینگی شرکت‌ها گردید. این امر منجر به افزایش ۳۱ درصدی تولید گردیده که پیامد آن افزایش ۲۷ درصدی فروش سازمان بوده است.
فروش - تن	۱۲۷۳۵	۱۰۰۴۷	۲۶,۷۵	

۴ - ۳ - آمار خرید و مصرف مواد اولیه

شرح	سال ۱۳۹۲	سال ۱۳۹۱	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
میزان خرید مواد اولیه - تن	۱۸۴۴۲	۱۰۴۴۰	۷۶,۶٪	بدلیل افزایش تولید و تامین بخشی از مواد اولیه
میزان مصرف مواد اولیه - تن	۱۷۰۳۹	۱۱۸۹۵	۴۳,۲٪	مورد نیاز توسط سایر مشتریان

۴ - ۴ - تغییرات در سرمایه گذاریها

شرح	سال ۱۳۹۲	سال ۱۳۹۱	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
ارزش دفتری دارایی‌های ثابت (میلیون ریال)	۳۹۷۰۳	۴۲۶۰۲	۶,۸٪ کاهش	
سرمایه‌گذاری در سهام سایر شرکت‌ها (میلیون ریال)	۴۴۴	۴۴۴	-	
سایر داراییها (میلیون ریال)	۳۴۹۱	۴۱۷۴	۱۶,۴٪ کاهش	
ارزش دفتری ماشین آلات (میلیون ریال)	۴۸۱۷	۷۴۹۲	۳۵,۷٪ کاهش	بدلیل محاسبه هزینه استهلاک سال جاری

۴ - ۵ - تغییرات در ساختار سرمایه و سیاستهای تامین مالی

شرح	سال ۱۳۹۲	سال ۱۳۹۱	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
حقوق صاحبان سهام - میلیون ریال	۵۹۸۹۷	(۸۴۹۴۲)	۱,۷٪ افزایش	بدلیل روند سودآوری شرکت در سال ۹۲
بدهی کوتاه مدت - میلیون ریال	۱۱۴۹۵۶	۷۲۷۳۳	۵۸٪ افزایش	اخذ تسهیلات از بانک سپه
تقسیم سود - میلیون ریال	-	-	-	

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۴-۶ - تغییرات در وضعیت نقدینگی:

منابع اصلی تامین نقدینگی : وصول از مشتریان بابت فروش محصول

مصارف نقدی عمده : خرید مواداولیه و هزینه های جاری شرکت

باتوجه به فعالیت های مدیریتی و اهتمام مدیریت به وصول بموقع طلب های سازمان وضعیت نقدی سازمان نسبت به سال های به طور چشمگیری بهبود یافته است.

۴-۷ - سیاستهای تامین مالی و اعتباری

فعالتر نمودن وصول مطالبات و تلاش برای اخذ تسهیلات بانکی در صورت امکان با بالاترین سیاست های تامین مالی و اعتباری شرکت می باشد

۴-۸ - تغییرات در سرمایه در گردش

بعلت مشکل در تامین نقدینگی و عدم بازپرداخت بدهیهای بانکی و مالیاتی نسبت به سال ۱۳۹۱ کاهش داشته است

۴-۹ - نسبتهای مالی

شرح	سال ۱۳۹۲	سال ۱۳۹۱	درصد تغییرات سال ۹۲ نسبت به ۹۱	دلایل تغییرات
دوره گردش موجودیها	۷۶,۴	۷۶,۴	-	
دوره گردش مطالبات - روز	۲۲۶	۱۷۵	۲۹٪	افزایش فروش در ماههای آخر سال
نسبت جاری	۱,۲۴	۰,۸۶	۴۴٪	
نسبت آنی	۰,۸۱	۰,۶۴	۲۶,۵٪	افزایش نقدینگی شرکت
نسبت بدهی	۰,۹۲	۱,۱۹	(۲۲,۷)٪	
بازده مجموع داراییها	۰,۲۱٪	(۶,۶)٪	۶,۸۱٪	
بازده حقوق صاحبان سهام	۲,۵٪	۳۳,۶٪	(۳۱)٪	
نسبت نقدشوندگی سود	-	-	-	
سود(زیان) قبل از کسر مالیات هر سهم	۲۳,۰۸	(۴۴۶)	۱۰۵٪ یعنی بیش از یک برابر	
سود نقدی هر سهم	۲۳,۰۸	-	-	
جریان نقدی هر سهم ناشی از فعالیتهای عملیاتی	۷۹۵,۷۵	(۸۲,۰۵)	-	

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۴ - ۱۰ - اطلاعات مربوط به معاملات با اشخاص وابسته

معاملات انجام شده با اشخاص وابسته طی سال ۱۳۹۲ بشرح زیر بوده است: (میلیون ریال)

شرکت مورد معامله	نوع وابستگی	خالص (بدهی) طلب در اول سال ۱۳۹۲	مبلغ معامله					خالص (بدهی) طلب در پایان سال ۱۳۹۲
			خرید	فروش	خرید مواد	انتقال بدهی	فروش ضایعات	
شرکت مگاموتور	عضو هیئت مدیره		۱۰۶۴۰	۹۵۴۹				۴۷۱۴۷
شرکت پولاد قطعه	عضو مشترک هیئت مدیره	(۱۰۶۳)	۲۷۹	۲۴۴				۸۶
شرکت اشتالز	سهامدار مشترک	(۱۳۲۷۵۲)			۷۵۴۳۵	۱۴۳۳۶۱	۱۴۳۹	۱۱۴۳۸ (۸۷۸۴۳)

نماینده شرکت پولاد قطعه از تاریخ ۱۳۸۹/۶/۹ عضو مشترک هیئت مدیره شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران بوده و معاملات انجام شده به اطلاع اعضای هیئت مدیره رسیده است.

عضو هیئت مدیره شرکت اشتالز سهامدار مشترک شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران بوده و معاملات انجام یافته به اطلاع اعضای هیئت مدیره رسیده است.

۴ - ۱۱ - اطلاعات تعهدات مالی آتی شرکت

از جمله تعهدات مالی آتی شرکت می‌توان به بدهی‌های مالیاتی ، بیمه کارکنان و سود سهام پرداختنی و بازپرداخت تسهیلات مالی دریافت شده از بانک‌ها اشاره نمود که ارقام مربوطه در ترازنامه و یادداشت‌های همراه افشاء گردیده است.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۵ - نظام راهبری شرکت

۵-۱ - اطلاعات مربوط به ساختار هیئت مدیره

مشخصات و سوابق اعضای هیئت مدیره

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ عضویت
محمدرضا باویلی تبریزی	رئیس هیئت مدیره	۹۰/۰۴/۲۳
عبدالمجید قندریز	نائب رئیس هیئت مدیره	۹۰/۰۴/۲۳
جلال حیرت انگیز	عضو هیئت مدیره و مدیر عامل	۹۰/۰۴/۲۳
پدرام باویلی تبریزی	عضو موظف هیئت مدیره	۹۰/۰۴/۲۳
نعمت‌اله عفتی	عضو هیئت مدیره	۹۱/۱۰/۰۸

۵-۲ - اطلاعات در باره کمیته های تخصصی هیئت مدیره

مورد ندارد.

۵-۳ - اطلاعات در مورد تعداد جلسات هیئت مدیره و حضور/اعضاء در جلسات

تعداد جلسات	تعداد نفر جلسات	توضیحات
۱۲	۵	----- در تمام جلسات ، کلیه اعضاء حاضر بوده اند -----

۵-۴ - حقوق و مزایا و پاداش مدیر عامل و اعضاء هیئت مدیره

بر اساس اساسنامه شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران حقوق و مزایای مدیر عامل بر اساس تصمیمات هیئت مدیره و با تأیید اکثریت اعضاء تعیین می گردد.

اعضاء هیئت مدیره شرکت دارای حقوق ثابت و تعیین شده نمی باشند و با تصویب مجمع عمومی حق حضور در جلسه دریافت می کنند. کلیه پاداش های اختصاص یافته برای هیئت مدیره و مدیر عامل نیز از طرف مجمع عمومی تصویب می گردد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۵ - ۵ - اطلاعات مربوط به مدیران اجرایی شرکت

اطلاعات مربوط به مشخصات مدیر عامل و هریک از مدیران ارشد اجرایی شرکت به شرح جدول ذیل ارائه می گردد:

نام و نام خانوادگی	سمت	تحصیلات	سابقه اجرایی در شرکت (سال)	سوابق مهم اجرایی	میزان مالکیت در سهام شرکت
جلال الدین	مدیر عامل	لیسانس	از شهریور ماه ۸۹	-	-
بهروز	معاون اجرایی و بازرگانی	لیسانس	از مهر ماه ۸۹	-	-
مصطفی	معاون تولید	لیسانس	۱۶	-	-
هاتف	معاون طراحی و قالب سازی	لیسانس	۱۰	-	-
رحمان	معاون مرغوبیت	لیسانس	۹/۵	-	-
محمد	معاون پشتیبانی و منابع انسانی		از دی ماه ۹۰	-	-
جواد	جانشین مدیر امور مالی	لیسانس	از خرداد ماه ۹۱	-	-
وحید	مدیر تولید	لیسانس	۷	-	-
مصطفی	مدیر کارگاه های عملیات حرارتی و تکمیلی	لیسانس	۸/۵	-	-
حسین	مدیر طراحی و مهندسی	لیسانس	۸	-	-
علی	مدیر نگهداری و تعمیرات	لیسانس	۱۴/۵	-	-
محمد	مدیر امور اداری	فوق دیپلم	۶	-	-
محمد	مدیر بازاریابی و فروش	لیسانس	۲	-	-
سید ابراهیم	مدیر برنامه ریزی	لیسانس	۱۳	-	-
منصور	مدیر بازرسی		۱		
حسن	مدیر حراست	لیسانس	۱		
ابراهیم	مدیر تدارکات	لیسانس	۱		

مدیران ارشد سازمانی مطابق ضوابط داخلی شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران حقوق و دستمزد دریافت می نمایند. هرگونه مزایای جانبی مدیران ارشد مستقیماً براساس دستورات مدیرعامل به ایشان تعلق می گیرد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۵ - ۶ - اطلاعات مربوط به حسابرس مستقل و بازرس قانونی

نام حسابرس	نحوه انتخاب	حق الزحمه حسابرسی در سال ۱۳۹۲	استفاده از خدمات کارشناسی	بازرس علی البدل
سازمان حسابرسی	با انتخاب مجمع عمومی عادی سالیانه	تقریباً ۱۰۰۰ میلیون ریال	-	-

در دوره مالی مورد گزارش هیچگونه تغییری در حسابرسی شرکت وجود نداشته است.

۵ - ۷ - گزارش تجزیه و تحلیل ریسک شرکت

الف) ریسک نوسانات نرخ بهره

با توجه به وضعیت موجود سازمان و کمبود نقدینگی در سازمان و با وجود هزینه‌های مالی چشمگیر در سازمان ، نوسانات نرخ بهره می‌تواند تاثیر عمده‌ای در عملکرد وضعیت مالی سازمان داشته باشد بخصوص در شرائطی که شرکت در باز پرداخت بدهی‌های خود به بانک‌ها با مشکلات عدیده‌ای روبرو بوده و به علت عدم پرداخت به موقع اقساط بانکی متحمل جرائم دیرکرد نیز می‌گردد. بنابراین هرگونه تغییر و بخصوص افزایش در نرخ بهره بانک‌ها هزینه‌های گزافی به سازمان تحمیل خواهد کرد ، مهمترین راه حل این مساله پیدا نمودن منابع مالی ارزان قیمت از قبیل تسهیلات صنایع و اخذ کمک‌های دولتی و ... می‌باشد که دارای سود و کارمزد کمتری نسبت به بانک‌ها می‌باشد.

ب) ریسک نوسانات نرخ ارز

ادامه روند اعمال تحریم‌های بین‌المللی از جمله ریسک‌های پیش رو در سال ۱۳۹۳ می‌باشد که تامین ۱۰ درصد مواد اولیه پیش‌بینی شده از خارج از کشور ، در بودجه سال ۱۳۹۳ را تحت تاثیر قرار خواهد داد. در این راستا تهیه قطعات یدکی مورد نیاز که در داخل کشور قابل تامین نباشد نیز جزء ریسک‌های پیش‌رو می‌باشد. که گذشته از آن تحریم بین‌المللی و عدم ثبات منطقه‌ای باعث عدم ثبات ارزی و پولی در کشور شده و موجب می‌گردد تا تعیین نرخ مناسب قابل پیش‌بینی نبوده و بی‌ثباتی ناشی از این مساله در قراردادهایی که با بهره‌های زمانی طولانی مدت منعقد می‌گردند موجب ضرر و زیان به بنگاه‌های اقتصادی گردد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

ج) ریسک قیمت نهاده‌های تولیدی

یکی از عمده‌ترین ریسک‌ها در قیمت نهاده‌های تولیدی، ریسک ناشی از آزادسازی قیمت حامل‌های انرژی بوده است. نقش کلیدی شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران که در بخش‌های مختلف از انرژی بهره می‌گیرد و با بالا رفتن هزینه‌های انرژی که تاثیر مستقیم و نامطلوبی در افزایش هزینه‌های تولید خواهد داشت، امکان حضور در بازارهای جهانی و رقابت با رقبای خارجی بخصوص در بازارهای اروپایی را از دست خواهیم داد. و لازم به ذکر می باشد در حال حاضر صادرات تنها منبع تامین منابع ارزی این شرکت محسوب می‌گردد.

با توجه به ریسک‌های مذکور که خود نیز ریسک‌های دیگری را از قبیل ریسک از دست دادن مشتریان و بازار را بدنبال خواهد داشت. (که در بعضی موارد امکان بالفعل شدن این ریسک‌ها بسیار بالا می‌باشد). به نظر می‌رسد تنها راه مقابله با ریسک‌های مذکور، بالا بردن حجم تولید و فروش، افزایش بهره‌وری سازمان به مفهوم واقعی و عملی، توجه به بازارهای صادراتی بعنوان مهمترین برون رفت از مشکلات در سر راه ادامه حیات سازمان، استفاده بهینه از مواد اولیه از طریق طراحی بهینه طرح‌ها، کاهش ضایعات و حذف دوباره کاری و کاهش توقفات و استفاده از امکانات و توانایی‌های کارگاه قالبسازی جهت ارائه خدمات به خارج از سازمان بعنوان یک منبع درآمد برای شرکت می تواند محسوب گردد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۵ - ۱ - گزارش عملکرد اجتماعی شرکت

الف (فعالیت‌های مدیریت انرژی و محیط زیست

اهم فعالیت‌های انجام شده در ارتباط با مدیریت انرژی را می‌توان به شرح ذیل خلاصه نمود:

- انجام اقدامات لازم جهت خرید و نصب کنتورهای آب شرب
- انجام اقدامات لازم جهت به حداقل رساندن اثرات مالی افزایش قیمت حامل‌های انرژی
- انجام مراحل قانونی جهت بهره‌مندی از بسته‌های حمایتی دولت در برنامه هدفمندسازی یارانه‌های انرژی
- توسعه سیستم مکانیزه مدیریت اطلاعات انرژی شرکت
- امکان‌سنجی ایجاد نیروگاه برق مستقل برای شرکت و جلب اعتبارات حمایتی از دولت
- امکان‌سنجی تولید هوای فشرده در داخل شرکت
- ارائه گزارشات تحلیلی درباره تأثیرات افزایش قیمت حامل‌های انرژی
- ارائه زمان بهینه در رابطه با توقف یا ادامه کار کوره‌های القایی در زمان توقفات تولید
- انجام مطالعات و ارائه گزارشات در رابطه با نیازمندی تجهیزات اندازه‌گیری مصرف انرژی
- انجام بازدیدهای متوالی در سطح کارگاه‌ها و ممیزی مصرف انرژی
- انجام مطالعات در جهت بهینه‌سازی سیستم رسوب‌زدایی برج‌های خنک‌کاری کارگاه تولید
- انجام مطالعات و تحقیقات در زمینه تعریف پروژه دفع اصولی پسماند آب صابون مصرفی کارگاه قالب‌سازی
- ارائه زمان بهینه در رابطه با توقف یا ادامه کار کوره‌های القایی در زمان توقفات تولید
- بازرسی عملکرد با نصب دستگاه‌های اندازه‌گیری در محل‌های مناسب
- انجام تحقیقات لازم برای ایجاد سیستم جدید و ارائه راهکارهای مناسب جهت بهینه‌سازی مصرف انرژی در شرکت

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

لیست برنامه‌ها و پروژه‌های تحقیقاتی تعریف شده در بخش انرژی به شرح ذیل ارائه گردیده است:

- ۱- پروژه احداث نیروگاه برق اختصاصی جهت تامین برق مورد نیاز شرکت و فروش مازاد آن به شرکت‌های برق منطقه‌ای جهت کاهش هزینه‌های انرژی که در مراحل ابتدایی خود می باشد.
- ۲- پروژه دفع روغن‌های حل شونده در آب (آب صابون) در کارگاه قالبسازی مطابق با خواسته‌ها و استانداردهای سازمان حفاظت محیط زیست که این پروژه در فاز مطالعاتی قراردادی قرار داشته و ادامه دارد.
- ۳- پروژه اصلاح آب سیستم خنک‌کاری و جلوگیری از تشکیل رسوب و جلبک که منجر به عقد قرارداد با پیمانکار گردیده است و عملیات اجرایی آن بزودی آغاز می‌گردد.

فعالیت‌های انجام یافته در جهت استمرار و نگهداری مسائل محیطی را می توان به شرح ذیل برشمرد:

- ۱- اندازه‌گیری آلاینده‌های کارگاهی از قبیل نور ، صدا ، غبار ، تشعشعات مغناطیسی و همچنین اندازه‌گیری خروجی‌ها دودکش‌ها و کنترل آنالیز خروجی فاضلاب‌ها
 - ۲- ارائه آموزش های ایمنی و حفاظت فردی و نیز موارد زیست محیطی در سازمان
 - ۳- انجام معاینات ادواری و تجزیه و تحلیل نتایج
 - ۴- تهیه برگ اطلاعات ایمنی مواد شیمیایی (MSDS) برای مواد شیمیایی مورد استفاده در سازمان
 - ۵- انجام اقدامات لازم درمورد حفظ محیط زیست طبق استانداردهای تعیین شده از طرف سازمان حفاظت محیط زیست
- همچنین برنامه‌های مربوط به جلوگیری از آلودگی محیط زیست در سال ۹۳ به شرح ذیل تعیین گردیده :**
- نوسازی سیستم‌های تهویه خطوط آهنگری و سنگ‌زنی

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

جدول انرژی مصرفی سال‌های ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲

هزینه - میلیون ریال		مقدار		واحد	شرح
۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۲		
۱۰۱۳۹	۱۲۶۲۰	۱۹۵۹۹۶۱۵	۲۱۸۳۶۸۸۲	کیلو وات ساعت	برق
۱۳۷۰	۱۵۹۰	۲۳۲۰۶۰	۲۴۷۳۵۲	متر مکعب	آب خام / آب شرب
۱۹۲	۲۷۶	۲۱۷۱۸۶	۲۶۷۵۳۱	متر مکعب	گاز
۱۹۶۶	۳۴۱۰	۲۴۶۴۹۶۲۳	۲۶۲۳۱۴۸۶	متر مکعب	هوای فشرده
۳۸۰۸	۴۹۰۹	۳۹۱۹۸	۴۴۹۵۶	تن بخار	بخار
۵۴	۱۱۲	۳۶۰۰۰	۳۸۲۶۴	لیتر	گازوئیل
-	۴۳	-	۶۰۹۱۸	لیتر	بنزین
۱۷۵۲۹	۲۲۹۶۰	جمع کل هزینه انرژی‌های مصرفی			

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۵-۹- فعالیت‌های توسعه منابع انسانی

شرکت با ایجاد امکانات مورد نیاز در جهت ارتقاء دانش علمی پرسنل ، توانسته است گام‌های مؤثری در جهت بهبود کیفیت نیروی انسانی بردارد. در این راستا در سال مورد گزارش ۱۷۳۱ (نفر- ساعت) دوره‌های آموزشی برای کارکنان شرکت برگزار گردیده ، که میانگین آموزش برای هر نفر پرسنل ۲/۵۳ ساعت بوده است.

جدول ذیل آمار و اطلاعات مربوط به برنامه دوره‌های آموزشی پیش‌بینی شده برای سال ۱۳۹۳ را به تفکیک عنوان دوره‌ها نشان می‌دهد:

ردیف	گروه دوره آموزشی	پیش‌بینی سال ۱۳۹۳
۱	آموزش نحوه استفاده از کامپیوتر و نرم افزارهای کامپیوتری (نفر- ساعت)	۶۴۰
۲	آموزش‌های مرتبط با سیستم‌های مدیریت کیفیت (نفر- ساعت)	۱۵۶
۳	آموزش‌های مرتبط با تکنیک‌های مدیریت نوین (نفر- ساعت)	۸۸۲
۴	آموزش‌های تخصصی مرتبط با شغل (نفر- ساعت)	۵۶۶۴
۵	آموزش حفاظت فنی و ایمنی (نفر- ساعت)	۲۰۵۸
	جمع	۹۴۰۰

الف) تعداد پرسنل شرکت در سال ۱۳۹۲ و ترکیب تحصیلی آنها

اطلاعات مربوط به تعداد ، تجربه ، سن و ترکیب تحصیلی پرسنل شرکت در سال ۱۳۹۲ و مقایسه آن با سال ۱۳۹۱ درج‌داول شماره ۳ و ۴ و ۵ نشان داده شده است .

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

اطلاعات مربوط به نیروی انسانی بر حسب محل کار و نوع شغل در پایان اسفند ماه سالهای ۱۳۹۲ و ۱۳۹۱
 "جدول شماره ۳"

ردیف	شرح	جنس پایان سال ۱۳۹۲	طبقه بندی در پایان سال ۱۳۹۲				طبقه بندی در پایان سال ۱۳۹۱				افزایش (کاهش) در طی سال	تعداد			
			کارمند		کارگر		کارمند		کارگر			در پایان سال ۹۱	در پایان سال ۹۲		
الف	مستقیم تولیدی	مرد	زن	دائم	قراردادی	دائم	قراردادی	موقف	دائم	قراردادی	دائم	قراردادی	موقف	۲۹۴	۲۹۹
ب	غیر مستقیم تولیدی	۲۹۴	-	۱۱	۳	۳۳	۲۴۷	-	۹	۳	۳۵	۲۵۲	-	۵۷	۶۰
ج	خدمات و پشتیبانی	۱۵	۶	۵	۹	۳	۴	-	۶	۸	۳	۴	-	۲۱	۲۱
جمع		۵۳۰	۱۱	۶۵	۵۳	۵۵	۳۶۸	-	۷۰	۵۶	۶۰	۳۷۸	-	۵۴۱	۵۶۴

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

جدول شماره ۴ "جدول ترکیب پرسنل برحسب میزان تحصیلات در پایان اسفند ماه سالهای ۱۳۸۳ الی ۱۳۹۲"

ردیف	شرح	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	۱۳۸۷	۱۳۸۶	۱۳۸۵	۱۳۸۴	۱۳۸۳
۱	دکتر	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
۲	فوق لیسانس	۱	۲	۴	۵	۷	۸	۹	۱۲	۱۳	۱۰
۳	لیسانس	۱۰۲	۱۰۶	۱۱۶	۱۱۷	۱۲۶	۱۳۲	۱۳۴	۱۳۸	۱۳۹	۱۱۹
۴	فوق دیپلم	۱۰۴	۱۱۴	۱۴۱	۱۵۱	۱۳۳	۱۳۳	۱۱۵	۱۰۷	۹۵	۵۹
۵	دیپلم	۳۰۱	۳۰۱	۳۱۲	۳۲۸	۳۰۵	۳۱۸	۳۲۶	۳۱۵	۳۲۲	۲۶۵
۶	زیر دیپلم	۳۳	۳۲	۴۲	۵۹	۶۷	۷۰	۸۴	۹۵	۱۰۲	۱۳۶
جمع		۵۴۱	۵۶۴	۶۱۵	۶۶۰	۶۳۸	۶۵۱	۶۶۸	۶۶۷	۶۷۱	۵۸۹

جدول شماره ۵ "شاخص های سنی و تجربی و تحصیل کارکنان بر حسب نوع شغل در پایان اسفند ماه سالهای ۱۳۹۲ و ۱۳۹۱"

ردیف	شرح	میانگین سنی	میانگین میزان تحصیل کارکنان	میانگین میزان تجربه کارکنان
۱	مستقیم تولیدی	۳۶/۴۹	۳۵/۷۱	۱۲/۷۵
۲	غیر مستقیم تولیدی	۳۸/۹۵	۳۸/۴۲	۱۳/۵۰
۳	خدمات و پشتیبانی			
۱-۳	اداری مالی	۴۱/۸۵	۱۲/۵۸	۱۲/۴۵
۲-۳	بازرگانی	۳۹/۱۳	۳۸/۲۳	۱۴/۵۰
۳-۳	سایر	۴۴/۲۹	۴۳/۰۹	۱۲/۲۴
جمع کل در پایان سالهای ۱۳۹۲ و ۱۳۹۱		۳۷/۷۴	۳۷/۰۰	۱۲/۹۴

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

ب) مشکلات در رابطه با توسعه منابع انسانی موجود و اظهار نظر هیئت مدیره در رابطه با راه حل های موجود

- عدم تناسب افزایش درآمد کارکنان با افزایش هزینه های زندگی می تواند باعث ایجاد اثرات منفی در پرسنل شود که احتمالاً در مواردی منجر به مبادرت به ایجاد شغل دوم برای کارکنان شده و در نتیجه از انگیزه و پتانسیل کاری این افراد کاسته شود. البته شرکت سعی می نماید با افزایش ظرفیت تولید شرکت ، کاهش هزینه های مواد اولیه مصرفی و ساخت قطعات یدکی در داخل شرکت باعث افزایش درآمدهای شرکت شده و از طرق مختلف باعث تامین معاش کارکنان گردد.

- پائین بودن حقوق و مزایای پرداختی و همچنین عدم پرداخت سایر مزایا باعث شده است که جذب نیروی انسانی متخصص با مشکل مواجه شود.

- با توجه به عدم برگزاری دوره های تخصصی مورد نیاز در تبریز و وجود مشکلات عدیده در ارتباط با اعزام کارکنان به دوره های تخصصی برگزار شده در تهران ، بخشی از برنامه های آموزشی شرکت در ارتباط با توسعه نیروی انسانی تحقق پیدا نمی کند.

هیئت مدیره شرکت همگام با برنامه های پنج ساله توسعه اقتصادی اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران امیدوار است با فراهم شدن امکان تأمین حقوق و مزایای مکفی و هزینه مسکن برای کارکنان امکان جذب نیروهای متخصص را فراهم نموده و روحیه و انگیزش پرسنل موجود را نیز تقویت نماید.

۵ - ۱۰ - اقدامات انجام شده در خصوص تکالیف مجمع

- اقدامات انجام شده در خصوص تکالیف مجمع در پیوست شماره ۱ ارائه گردیده است.

۵ - ۱۱ - پیشنهاد هیئت مدیره برای تقسیم سود

بعلت عدم پوشش زیان انباشته موجود در ترازنامه ، در سال مالی ۱۳۹۲ تقسیم سود موضوعیت ندارد

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

۵-۱۲- اطلاعات طرح های توسعه شرکت

طرح های توسعه و تکمیل شرکت آهنگری در جهت توسعه فن آوری و بهبود کیفیت در سال ۱۳۹۳ به شرح ذیل می باشد:

۱. ادامه کارهای ساختمانی طرح احداث ساختمان سه طبقه اداری و ترانسپورت
۲. بازسازی و نوسازی نمای کارگاه آهنگری و ساختمان های نگهداری با ایجاد مسیرهای قابل حرکت جهت نظافت
- شیشه ها و استفاده بهینه از نور خورشید در راستای کاهش مصرف برق
۳. تکمیل تاسیسات مکانیکی و رفع نواقص سالن جدید عملیات حرارتی
۴. تکمیل اتاق پست برق سالن جدید عملیات حرارتی و تغییر کاربری آن
۵. احداث سالن قالبسازی جدید مابین سالن عملیات حرارتی جدید و سالن قالبسازی
۶. طرح تغییر سیستم گرمایشی شرکت از سیستم بخار به سیستم گاز

۵-۱۳- اقدامات انجام یافته و برنامه های آینده شرکت

اقدامات انجام یافته در جهت افزایش ظرفیت ، توسعه تنوع محصول و تجهیز خطوط تولیدی به شرح ذیل می باشد:

- الف) ایجاد امکانات لازم در جهت ماشینکاری قطعات مثلی پژو ۴۰۵ و ۲۰۶ و همچنین تویی پژو
- ب) تولید میل لنگ بنز شش سیلندر تیپ ۳۵۵ و تیپ ۳۵۲ برای اولین بار در کشور با استفاده از خلأیت و نوآوری در طراحی قالبها و استفاده از امکانات بالقوه سازمان. توضیح اینکه میل لنگ تیپ ۳۵۵ با وزن تقریباً ۱۱۰ کیلوگرم سنگین ترین قطعه ای می باشند که تاکنون در شرکت آهنگری تولید گردیده است.
- ج) تولید سگدست نیسان ABS با پیچیدگی بیش از حد در مراحل تولید که قبل از این فقط در خارج از ایران تولید می گردید و برای اولین بار در کشور توسط شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران تولید گردیده است.
- کلیه مراحل طراحی ، ساخت قالب و مراحل شبیه سازی تولید در شرکت آهنگری انجام گرفته که پس از انجام مراحل تولید آزمایشی و اخذ تایید نمونه های تولیدی ، در حال حاضر در خط ۴۰۰۰ تن در حال تولید انبوه می باشد.
- د) نصب اسپارک دروازه ای CNC ، Engr. Sol مربوط به ماشین آلات UEF در کارگاه قالبسازی با آمپراژ ۱۲۰۰ اسپارک فوق بدلیل ابعاد منحصر به فردی که دارد ، جهت بالا بردن ظرفیت و توان ماشینکاری در کارگاه قالبسازی نصب و راه اندازی میگردد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۲

ه) بهبود کیفیت و اصلاح آب خنک کاری : پروژه اصلاح آب سیستم خنک کاری و جلوگیری از تشکیل رسوب و جلبک

و) حل مشکلات شبکه هوای فشرده با استفاده از تولید هوای فشرده در داخل شرکت

ز) انجام ماشینکاری و مونتاژ قطعات سیبک مورد استفاده در تراکتورهای MF۲۸۵ و MF۳۹۹ در کارگاه قطعه سازی شرکت آهنگری

در این راستا برنامه های آتی سازمان عبارتند از :

الف) نصب و بهره برداری ماشین های رول فورج مورد نیاز جهت افزایش ظرفیت تولید به میزان ۳۰۰۰ تن که برای تولید قطعات گیربکس بخصوص تولید شفت های مربوطه با تأیید مدیریت شرکت ، بدلیل سفارش زیاد مشتریان که می تواند از قیمت تمام شده پایین و رقابتی برخوردار باشند. در این راستا و در جهت تسریع در تامین تجهیزات و تکنولوژی لازم همراه با آموزش های مورد نیاز برای پرسنل ، مدیریت محترم شرکت سیاست های کاری لازم را ارایه نموده اند.

ب) ادامه کارهای ساختمانی طرح احداث ساختمان سه طبقه اداری و ترانسپورت

ج) خرید و نصب خط پرس ۳ هزار تن جدید در راستای تکمیل و توسعه خطوط تولید در صورت اختصاص تسهیلات وزارت صنایع و معادن

د) خرید و نصب خط پرس ۴ هزار تن جدید جهت تکمیل و توسعه خطوط تولید در صورت اختصاص تسهیلات وزارت صنایع و معادن

ه) طرح توسعه خطوط رفت و برگشت شبکه بخار که در حال حاضر بخار مصرفی شرکت آهنگری توسط شرکت خدمات صنعتی تولید و از طریق شبکه بخار ارسال می گردد.

و) بهینه سازی طرح های قالب و ابزار در جهت صرفه جویی در مصرف مواد اولیه و کاهش زمان تولید قطعات

۵-۱۴- اطلاعات تماس با شرکت

آدرس : تبریز - جاده سردرود - صندوق پستی ۵۱۷۴۵-۱۵۸

تلفن : ۸۴ الی ۴۲۴۵۹۷۷ - ۴۱۱ فاکس : ۴۲۴۶۰۲۴ - ۴۱۱

آدرس سایت : www.itforging.com

پست الکترونیکی : inbox@itforging.com

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.