

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)

گزارش سالیانه هیئت مدیره به مجمع

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

مجمع عمومی عادی سالانه سهام

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)

در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدینوسیله گزارش درباره فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال /دوره مالی منتهی به ۱۳۹۳/۱۲/۲۹ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیئت مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیئت مدیره فراهم می آورد.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که درباره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیئت مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردیده و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۳۹۴/۲/۵ به تایید هیئت مدیره رسیده است.

اعضای حقوقی صاحبان سهام	نماینده	سمت	امضاء
شرکت سرمایه گذاری صدر تامین	عبداله شیرمحمدپور گرجانی	رئیس هیئت مدیره و عضو غیر موظف	
آقای علی اکبر ساداتی		مدیر عامل و نائب رئیس هیئت مدیره - عضو موظف	
شرکت سرمایه گذاری صبا تامین	میرفاضل مقدس فاضلی	عضو غیر موظف	
شرکت صنایع خاک چینی ایران	محمد مهدی قاسم زاده	معاونت فنی شرکت و عضو موظف	
شرکت کاشی و سرامیک الوند	سید محمود شجاعی	عضو غیر موظف	

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

گزیده اطلاعات

تجدید ارائه شده			
۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	
الف) اطلاعات عملکرد مالی طی دوره (مبالغ به میلیون ریال):			
۵۲۳۷۵۸	۸۱۱۳۱۲	۸۸۹۷۵۱	درآمد خالص
۲۷۴۴۷۲	۴۹۸۲۱۵	۴۷۵۷۹۸	سود عملیاتی
۶۱۴۳	۵۷۴۱۳	۷۱۹۸۰	درآمد غیرعملیاتی
۲۷۹۴۰۱	۴۴۰۴۱۶	۴۳۵۱۸۹	سود خالص - پس از کسر مالیات
(۶۰۶۹)	(۲۳۸۹۸)	(۱۹۵۵۷)	تعدیلات سنواتی
۲۹۹۳۷۵	۴۵۸۶۰۵	۴۸۱۶۷۱	وجوه نقد حاصل از فعالیت های عملیاتی
ب) اطلاعات وضعیت مالی در پایان دوره (مبالغ به میلیون ریال):			
۵۸۴۲۳۱	۸۱۲۴۸۸	۱۰۱۹۶۱۲	جمع داراییها
۱۴۰۴۹۴	۲۲۷۸۳۳	۳۴۹۷۶۹	جمع بدهی ها
۷۰۰۰۰	۲۱۰۰۰۰	۲۱۰۰۰۰	سرمایه ثبت شده
۴۴۳۷۳۷	۶۵۴۶۵۴	۶۶۹۸۴۴	جمع حقوق صاحبان سهام
ج) نرخ بازده (درصد):			
%۵۳	%۶۰	%۴۶	نرخ بازده داراییها
%۷۰	%۸۰	%۶۶	نرخ بازده حقوق صاحبان سهام (ارزش ویژه)
د) اطلاعات مربوط به هر سهم:			
۷۰۰۰۰۰۰۰	۲۱۰۰۰۰۰۰	۲۱۰۰۰۰۰۰	تعداد سهام در زمان برگزاری مجمع
۱۵۹۹	۱۱۹۲	۲۰۱۲	اولین پیش بینی سود هر سهم - ریال
۲۶۱۵	۲۰۰۲	۲۱۵۳	آخرین پیش بینی سود هر سهم - ریال
۳۰۸۷	۲۰۹۷	۲۰۷۲	سود واقعی هر سهم - ریال پس از کسر مالیات
۳۰۰۰	۲۰۰۰	۲۰۰۰	سود نقدی هر سهم - ریال
۱۳۳۵۱	۱۱۵۸۷	۱۱۹۱۶	آخرین قیمت هر سهم در تاریخ تایید گزارش - ریال
۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰	ارزش دفتری هر سهم - ریال
۴۳۲	۵۵۲	۵۷۵	نسبت قیمت به درآمد واقعی هر سهم - مرتبه
ه) سایر اطلاعات :			
۳۳۰	۳۳۲	۳۳۳	تعداد کارکنان - نفر (پایان سال)

پیام هیئت مدیره

با حمد و سپاس خداوند متعال که توفیق داد تا در خدمت سهامداران گرامی باشیم، هیئت مدیره برخورد لازم می داند اعتماد کلیه سهامداران محترم را سپاس گفته و قدردانی خود را ابراز نماید.

الف - وضعیت و تحولات صنعت در سال مالی مورد گزارش

فعالیت های شرکت معدنی املاح ایران در زمینه تولید پودر سولفات سدیم و نمک تصفیه می باشد. مصرف عمده پودر سولفات سدیم در صنایع تولید پودرهای شوینده است و از آنجایی که پودرهای شوینده مستقیماً با بهداشت مردم سروکار دارد می توان انتظار داشت که مصرف آن روزبه روز افزایش یابد و بویژه با در نظر گرفتن این امر که متوسط مصرف سرانه پودرهای شوینده در ایران هنوز با متوسط جهانی فاصله بسیار زیادی دارد، افزایش مصرف آن و بالطبع افزایش نیاز به سولفات سدیم با بهبود شرایط درآمد و رفاه مردم ارتباط مستقیم دارد.

در سال ۹۲ حدود یکصد هزارتن سولفات سدیم از چین وارد شد که بخش عمده آن در سال ۹۳ به مصرف صنایع مربوطه رسید و این امر نیاز افزایشده بازار داخلی به تولید بیشتر سولفات سدیم را به وضوح نشان می دهد.

در زمینه صنعت تولید نمک می توان گفت که خوشبختانه تمایل و روآوردن مردم به مصرف نمک استاندارد و تصفیه شده روزبروز افزایش می یابد ولی متأسفانه تقلبات گسترده در بازار نمک باعث شده است که این صنعت بطور کامل شکوفا نشود و در این زمینه نهادهای مسئول مانند وزارت بهداشت و سازمان استاندارد باید همکاری و فعالیت بیشتری داشته باشند. در این زمینه اصلاح قانون نظارت بر صنایع غذایی مصوب سال ۴۶ برای مقابله با متخلفین تولید مواد خوراکی و آشامیدنی و تصویب قانون جدید متناسب با شرایط روز می تواند بسیار راهگشا باشد.

ب – جایگاه شرکت در صنعت و عملکرد شرکت در سال مالی مورد گزارش

شرکت معدنی املاح ایران در سال مالی مورد گزارش با تولید **۱۸۴۷۳۸ تن** سولفات سدیم که ۲ درصد بیش از بودجه پیش بینی شده بوده است توانست **۸۶ درصد تولید داخلی و ۷۹ درصد توزیع داخلی** (با احتساب واردات از کشور چین) را انجام دهد. این شرکت بزرگترین تولیدکننده سولفات سدیم در ایران و خاورمیانه و تنها شرکت دارنده مجوز استاندارد در ایران میباشد.

سایر تولیدکنندگان سنتی سولفات سدیم در ایران عمدتاً از ماده ای بنام سنگ ترش بعنوان ماده اولیه برای تولید استفاده می نمایند که محصول فرعی کارخانجات تولید اسیدکلریدریک است و از آنجایی که یکی از واحدهای پتروشیمی از اواخر سال ۹۲ اقدام به فروش گسترده اسیدکلریدریک با کیفیت بسیار خوب و قیمت بسیار نازل در بازار داخلی نمود ، لذا غالب واحدهای تولید اسیدکلریدریک تعطیل شدند و متعاقب آن کارگاهها و کارخانجاتی که از سنگ ترش استفاده می نمودند دچار تعطیلی و یا رکود فعالیت شدند.

همزمان با بروز بحران در تولید سولفات سدیم داخلی، کشور چین قیمت سولفات سدیم صادراتی خود را حدود ۲۵ درصد کاهش داد و به تنی ۱۰۵ تا ۱۱۰ دلار C&F بنادر جنوبی ایران رسانید. با اقدامات انجام شده توسط شرکت و انجمن صنفی تولیدکنندگان سولفات سدیم تا اندازه زیادی علیرغم این کاهش قیمت ، میزان واردات کاهش یافته است.

ج – برنامه ها و چشم انداز شرکت برای سال مالی آتی

در زمینه تولید نمک تصفیه ، این شرکت در سال ۹۳ با تولید **۴۶۰۱۴ تن** که ۲ درصد بیشتر از بودجه پیش بینی شده بوده است در زمره بزرگترین تولیدکنندگان این محصول می باشد.

این شرکت در سال مالی مورد گزارش با حجم صادراتی **۹۲۹۳ تن** نمک خوراکی که ۷۲/۳۸ درصد بیشتر از سال قبل بوده است موفقیت شایانی در زمینه صادرات بدست آورده است.

شرکت معدنی املاح ایران در سال ۹۳ توانست با بهره گیری از برنامه ها و اهداف استراتژیک به ارائه محصولات با کیفیت بالا و قیمت مناسب اقدام نماید و در سایه استراتژی کلان رهبری در هزینه (Cost Leadrship) به تحقق راهبردها و نهایتاً چشم انداز خود بپردازد.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

چشم انداز شرکت آنست که انتخاب اول مشتریان در خرید سولفات سدیم و نمک باشیم و برای نیل به این هدف با استفاده از دانش و فن آوری های برتر ، محصولاتی با بهترین کیفیت و با قیمت رقابتی برای تامین منافع کلیه ذینفعان تولید می نمائیم.

در سایه این چشم انداز، استراتژی های مورد نظر شرکت برای سال ۹۴ عبارتند: از "گسترش حضور پایدار در بازار (رهبری و حفظ بازار داخل کشور – گسترش حضور در بازارهای بین المللی)" "اجرای طرحهای توسعه با صرفه اقتصادی" و "افزایش بهره وری (اثربخشی و کارائی)"
ریسک های عمده ای که شرکت با آن مواجه است عبارتند از:

- بالابودن نرخ بهره بانکی که در صورت ادامه آن اجرای طرحهای توسعه ای شرکت و بویژه طرح توسعه در مجتمع اراک (در صورت شروع عملیات اجرایی) با مشکل مواجه خواهد شد.

- کاهش بیش از حد نرخ ارز که باعث از دست رفتن بازار صادراتی نمک تصفیه و افزایش واردات سولفات سدیم از چین خواهد شد و در مقابل اجرای طرح توسعه سولفات سدیم در مجتمع اراک تسهیل می گردد.

- تصویب قوانین و مقررات جدید دولتی به ویژه در زمینه افزایش حقوق دولتی و شمول بهره مالکانه به معادن سولفات که مستقیماً باعث افزایش قیمت تمام شده سولفات سدیم خواهد شد.

در سال مالی جدید هیئت مدیره اطمینان می دهد که در جهت تحقق منافع سهامداران محترم تمام تلاش خود را معمول نماید و در این راه نیازمند الطاف الهی، راهنمایی ها و دعای خیر سهامداران و تلاش بی وقفه کلیه همکاران خواهد بود.

کلیاتی درباره شرکت

تاریخچه تاسیس شرکت و آخرین تغییرات از لحاظ سرمایه و سهامداران

شرکت معدنی املاح ایران در سال ۱۳۶۳ با سرمایه ثابت ده میلیون ریال تاسیس و به ثبت رسیده است.

مرکز اصلی شرکت تهران - خیابان سیدجمال الدین اسدآبادی - خیابان ۶۴ پلاک ۲۹

موضوع فعالیت شرکت اکتشاف، استخراج و فرآوری املاح مختلف معدنی بالاخص سولفات سدیم می باشد. در سال ۱۳۶۴ با واگذاری ۵۱ درصد سهام شرکت بنام شرکت خدمات توسعه معادن ایران وابسته به وزارت معادن و فلزات سابق فعالیت شرکت آغاز گردید. فعالیت ابتدائی شرکت با در اختیار گرفتن چند معدن سولفات سدیم در دشت کویر ورامین و گرمسار و با فروش ماده معدنی سولفات سدیم استخراجی به کارخانه سولفاتیک و واحدهای سنتی تولید کننده پودر سولفات سدیم آغاز شد.

بین سالهای ۶۴-۶۷ شرکت با انجام عملیات اکتشافی در استانهای سمنان، مرکزی و تهران موفق به کشف ذخایری در استان سمنان گردید که باتصویب مجمع و موافقت وزارت محترم معادن و فلزات سابق مقدمات ایجاد کارخانه تولید پودر سولفات سدیم در این استان فراهم گردید.

ظرفیت پیش بینی شده کارخانه گرمسار در بدو امر ۲۰ هزارتن بود ولی در عمل با درنظرگرفتن نکات فنی - اقتصادی ظرفیت کارخانه ۳۰ هزارتن انتخاب و در سال ۱۳۷۰ عملیات پروژه شروع و در مرداد ماه ۱۳۷۳ کارخانه راه اندازی شد و ظرف مدتی کمتر از یکسال میزان تولید آن به ظرفیت اسمی رسید.

باتوجه به کشف معدن سولفات سدیم میقان توسط شرکت و دریافت گواهینامه کشف در سال ۷۲ برای رفع نیاز کامل کشور مقدمات احداث واحد دیگری در مجاور معدن میقان فراهم و اقدامات اجرائی واحد جدید باظرفیت ۳۰ هزارتن و قابل توسعه تا ۶۰ هزارتن در سال ۱۳۷۶ شروع و در سال ۱۳۷۹ به بهره برداری آزمایشی رسید و واحد مزبور پس از سه ماه در فاز اول (به ظرفیت ۳۰ هزارتن در سال) به ظرفیت اسمی رسید.

جهت بهره وری بهتر از نیروی کار و سرمایه و همچنین باتوجه به وجود معادن غنی نمک در منطقه گرمسار و نیاز مبرم کشور به تولید نمک خوراکی برای مصارف آشپزخانه و صنایع غذائی مطابق استانداردهای روز دنیا احداث کارخانه تولید نمک تصفیه شده خوراکی در داخل کارخانه سولفات سدیم موجود گرمسار مورد

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

مطالعه و بررسی قرار گرفت و با مصوبه هیئت مدیره و تأیید سهامداران محترم عملیات اجرائی کارخانه مزبور در سال ۱۳۸۲ شروع و در سال ۱۳۸۳ با ظرفیت ۳۵ هزارتن نمک تصفیه شده به بهره برداری رسید.

همچنین باتوجه به افزایش مصرف پودرهای شوینده در داخل ، افزایش صادرات این محصول به بازارهای منطقه، راه اندازی کارخانه های جدید تولید شیشه و افزایش تقاضای سولفات سدیم در بازارهای منطقه، این شرکت اقدام به اجرای طرح توسعه کارخانه اراک به ظرفیت اسمی ۳۰ هزارتن در سال از تیرماه ۱۳۸۳ نمود که با همت و تلاش مجموعه مدیران و کارکنان شرکت طرح مزبور در اول دیماه ۱۳۸۴ به بهره برداری رسید. ضمناً باتوجه کشف معدن جدید سنگی گلوپریت (سولفات مضاعف کلسیم و سدیم) در استان سمنان و اجرای طرح خردایش گلوپریت که منجر به افزایش ظرفیت تولید گردید، پروانه بهره برداری کارخانه سولفات سدیم گرمسار از ظرفیت ۳۰ هزارتن در سال به ۳۴۸۰۰ تن در تاریخ ۹۳/۹/۸ اصلاح شد.

وضعیت سهام شرکت

تا سال ۱۳۷۲ در مجموع ۵۱ درصد سهام شرکت متعلق به شرکت خدمات و توسعه معادن ایران و ۴۹ درصد متعلق به سازمان صنایع ملی ایران بود.

در اواخر سال ۱۳۷۲ طبق توافق وزارت محترم معادن و فلزات سابق و شرکت سرمایه گذاری تامین اجتماعی (شستا) سهام متعلق به شرکت خدمات و توسعه معادن کلاً به شستا منتقل گردید و متعاقباً در سال ۱۳۷۳ چهل و نه درصد سهام متعلق به سازمان صنایع ملی نیز به سازمان تامین اجتماعی واگذار و سازمان مذکور اداره امور سهام خود را به شرکت سرمایه گذاری تامین اجتماعی تفویض نموده است. مالکیت ۴۹ درصد سهام مذکور متعاقباً به شستا منتقل گردید.

شرکت تا تاریخ ۱۳۷۴/۱۰/۹ بصورت شرکت سهامی خاص اداره می شد. از تاریخ مذکور شرکت به شرکت سهامی عام تبدیل شد و در تاریخ ۱۳۷۵/۳/۲۸ در سازمان بورس اوراق بهادار پذیرفته شد .

در راستای سیاست های شرکت سرمایه گذاری تامین اجتماعی مبنی بر واگذاری اداره امور شرکتهای تحت پوشش به هلدینگ های تخصصی، در سال ۱۳۸۳ و ۱۳۸۴ سهام شرکت سرمایه گذاری تامین اجتماعی به شرکت سرمایه گذاری صدر تامین واگذار شد.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

سرمایه و ترکیب سهامداران

سرمایه شرکت در بدو تاسیس مبلغ ۱۰ میلیون ریال (شامل تعداد ۱۰۰۰۰ سهم، به ارزش اسمی هر سهم ۱۰۰۰ ریال) بوده که طی چند مرحله به شرح زیر به مبلغ ۲۱۰۰۰۰ میلیون ریال (شامل تعداد ۲۱۰۰۰۰۰۰۰ سهم، به ارزش اسمی هر سهم ۱۰۰۰ ریال) در پایان سال مالی منتهی به ۱۳۹۳/۱۲/۲۹ افزایش یافته است.

تغییرات سرمایه شرکت			
تاریخ ثبت افزایش سرمایه	درصد افزایش سرمایه	سرمایه جدید (میلیون ریال)	مطالبات و آورده نقدی
۱۳۶۴/۶/۳۱	اولیه	۱۰	۱۰
۱۳۶۷/۱۲/۸	۳۰۰۰	۳۱۰	۳۱۰
۱۳۶۹/۱/۱۸	۲۱۰	۹۶۰	۹۶۰
۱۳۷۱/۷/۱	۸۷/۵	۱۸۰۰	۱۸۰۰
۱۳۷۲/۵/۱۳	۳۷/۲	۲۴۷۰	۲۴۷۰
۱۳۷۳/۱۲/۱۰	۴۱/۷	۳۵۰۰	۳۵۰۰
۱۳۷۷/۱۰/۵	۲۰۰	۱۰۵۰۰	۱۰۵۰۰
۱۳۷۸/۱۰/۶	۱۲۸/۵	۲۴۰۰۰	۲۴۰۰۰
۱۳۸۱/۲/۳۰	۵۰	۳۶۰۰۰	۳۶۰۰۰
۱۳۸۲/۸/۳	۲۲/۲	۴۴۰۰۰	۴۴۰۰۰
۱۳۸۳/۸/۴	۱۳/۶	۵۰۰۰۰	۵۰۰۰۰
۱۳۸۴/۳/۱۱	۲۰	۶۰۰۰۰	۶۰۰۰۰
۱۳۸۶/۲/۲۲	۱۶/۷	۷۰۰۰۰	۷۰۰۰۰
۱۳۹۲/۷/۲	۲۰۰	۲۱۰۰۰۰	از محل تجدید ارزیابی دارائیهها

همچنین سهامداران دارای مالکیت بیش از ۱٪ سهام شرکت در پایان سال مالی منتهی به ۱۳۹۳/۱۲/۲۹ و تاریخ تایید گزارش به شرح جدول زیر است:

سهامداران عمده شرکت در پایان سال ۱۳۹۳ و تاریخ تایید گزارش					
ردیف	نام سهامدار	۱۳۹۳/۱۲/۲۹		تاریخ تایید گزارش	
		تعداد سهام	درصد	تعداد سهام	درصد
۱	شرکت سرمایه گذاری صدر تامین (سهامی عام)	۱۷۵۶۴۲۸۱۲	۸۳/۶۳۹	۱۷۵۶۴۲۸۱۲	۸۳/۶۳۹
۲	شرکت سرمایه گذاری صبا تامین (سهامی عام)	۹۰۸۷۰۶۲	۴/۳۲۷	۹۰۸۷۰۶۲	۴/۳۲۷
۳	شرکت سرمایه گذاری سایپا (سهامی عام)	۷۴۹۸۳۸۶	۳/۵۷	۷۴۹۸۳۸۶	۳/۵۷
	جمع	۱۹۲۲۲۸۲۶۰	۹۱/۵۳۷	۱۹۲۲۲۸۲۶۰	۹۱/۵۳۷

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

شرکت از منظر بورس اوراق بهادار وضعیت معاملات و قیمت سهام

شرکت در تاریخ ۱۳۷۵/۳/۲۸ در بورس اوراق بهادار تهران در گروه کانی با نماد کاملا و شیمیایی با نماد شاملا درج شده و سهام آن برای اولین بار در تاریخ ۱۳۷۵/۱۲/۲۸ مورد معامله قرار گرفته است. وضعیت سهام شرکت طی ۳ سال اخیر به شرح زیر بوده است:

پایان سال مالی		ارزش بازار	تعداد روزهایی که نماد معامله شده است	تعداد روزهای باز بودن نماد	ارزش سهام معامله شده	تعداد سهام معامله شده	سال مالی منتهی به
سرمایه	قیمت سهم						
میلیون ریال	ریال	میلیون ریال			میلیون ریال		
۲۱۰۰۰۰	۱۱۵۴۷	۲۴۲۴۸۷۰	۲۳۶	۲۴۱	۲۱۰۷۳۴	۱۷۲۶۸۱۳۹	۱۳۹۳/۱۲/۲۹
۲۱۰۰۰۰	۱۱۹۴۳	۲۵۰۸۰۳۰	۱۸۶	۲۴۳	۴۷۵۹۴۵	۲۸۲۱۰۸۸۳	۱۳۹۲/۱۲/۲۹
۷۰۰۰۰	۱۳۱۹۳	۹۲۳۵۱۰	۱۲۴	۲۸۸	۱۸۶۳۲	۱۸۰۸۸۵۱	۱۳۹۱/۱۲/۳۰

جایگاه شرکت در صنعت

شرکت معدنی املاح ایران در زمینه تولید پودر سولفات سدیم و نمک تصفیه فعالیت می نماید. عمده مصرف پودر سولفات سدیم در تولید پودرهای شوینده ، تولید شیشه و صنایع نساجی و کاغذ سازی می باشد. این شرکت بزرگترین تولیدکننده پودر سولفات سدیم در کشور و منطقه خاورمیانه می باشد. همچنین این شرکت یکی از بزرگترین تولیدکنندگان نمک تصفیه در کشور می باشد و باتوجه به حجم فروش نمک تصفیه این شرکت جایگاه اول را در کشور دارا می باشد. رشد فروش شرکت در سال مالی ۱۳۹۳ نسبت به سال ۱۳۹۲ حدود ۱۰ درصد بوده است.

جایگاه شرکت در زمینه فروش سولفات سدیم و نمک تصفیه در سطح کشور در رده اول قرار دارد.

سال مالی منتهی به ۱۳۹۲/۱۲/۲۹			سال مالی منتهی به ۱۳۹۳/۱۲/۲۹			نوع محصول
صادرات	سهام شرکت از بازار داخلی	کل بازار داخلی	صادرات	سهام شرکت از بازار داخلی	کل بازار داخلی	
میلیون ریال	درصد	میلیون ریال	میلیون ریال	درصد	میلیون ریال	
–	۸۶	۷۰۳۶۶۱	–	۸۶	۷۵۲۸۲۰	سولفات سدیم
۱۰۸۰۳	۱۸	۹۶۸۴۶	۲۲۱۲۲	۱۶	۱۱۴۸۰۹	نمک

کارخانه های سولفات سدیم و نمک تصفیه شرکت در مقایسه با کشورهای پیشرفته صنعتی با فن آوری پیشرفته روز دنیا احداث شده اند و ماشین آلات و تجهیزات آن مطابق استانداردهای روز کشورهای اروپایی است.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

محیط حقوقی شرکت

مهمترین قوانین و مقررات حاکم بر فعالیت شرکت عبارتند از:

- ۱- اساسنامه شرکت
- ۲- قانون تجارت
- ۳- قانون مالیاتهای مستقیم
- ۴- قانون ارزش افزوده
- ۵- قوانین کار و تامین اجتماعی
- ۶- قوانین محیط زیست
- ۷- قوانین و مقررات بورس
- ۸- قوانین و مقررات مربوط به استاندارد
- ۹- قوانین و مقررات مربوط به تولید مواد غذایی
- ۱۰- قانون معادن

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

مروری بر عملکرد مالی و عملیاتی شرکت در سال ۹۳

(مبالغ به میلیون ریال)

۱۳۹۲	۱۳۹۳	درصد تغییرات	۱- اقلام صورت سود و زیان شامل:
۸۰۰۵۰۸	۸۶۷۶۲۹	۸/۳۸	فروش داخلی
۱۰۸۰۳	۲۲۱۲۲	۱۰۴/۷۸	فروش صادراتی
(۲۸۵۵۱۹)	(۳۸۱۷۵۷)	۳۳/۷۱	بهای تمام شده کالای فروش رفته
(۲۷۵۷۷)	(۳۲۱۹۶)	۱۶/۷۵	هزینه های عملیاتی
(۶۵۲)	(۹۷۳۲)	۱۳۹۲/۶۳	هزینه های مالی
۵۷۴۱۳	۷۱۹۸۰	۲۵/۳۷	سایر درآمدها
۵۵۴۹۷۶	۵۳۸۰۴۶	(۳/۰۵)	سود قبل از کسر مالیات
۴۴۰۴۱۶	۴۳۵۱۸۹	(۱/۱۹)	سود خالص

۲- آمار تولید و فروش (به تفکیک محصولات عمده):

برحسب تن

۱۳۹۲	۱۳۹۳	درصد تغییرات	۱-۲- سولفات سدیم
۱۹۳۲۳۳	۱۸۴۷۳۸	(۴/۴۰)	تولید
۱۸۸۶۷۳	۱۸۸۹۲۶	۰/۱۳	فروش
-	-	-	فروش صادراتی

برحسب تن

۱۳۹۲	۱۳۹۳	درصد تغییرات	۲-۲- نمک تصفیه:
۴۴۳۳۶	۴۶۰۱۴	۳/۷۸	تولید
۳۹۵۶۵	۳۵۶۳۶	(۹/۹۳)	فروش داخلی
۵۳۹۱	۹۲۹۳	۷۲/۳۸	فروش صادراتی
۴۴۹۵۶	۴۴۹۲۹	(۰/۰۶)	جمع فروش نمک تصفیه
۲۳۳۶۲۹	۲۳۳۸۵۵	۰/۱۰	جمع فروش کل محصولات

برحسب تن

۳- آمار خرید و مصرف مواد اولیه عمده:

۱۳۹۲	۱۳۹۳	درصد تغییرات	۱-۳- خرید:
۴۹۸۵۳	۸۴۴۴۲	۶۹/۳۸	ماده معدنی سولفات سدیم
۵۷۹۵۹	۴۸۳۰۳	(۱۶/۶۶)	سنگ نمک
۱۰۴	۱۱۶	۱۱/۰۶	فلوکولانت
-	۲۲	-	سود پرک

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

برحسب تن

۲-۳- مصرف	۱۳۹۳	۱۳۹۲	درصد تغییرات
ماده معدنی سولفات سدیم	۸۹۹۸۱۶	۸۳۷۷۳۴	۷/۴۱
سنگ نمک	۵۸۲۸۸	۵۸۹۹۴	(۱/۲۰)
فلوکولانت	۱۱۱	۱۰۸	۲/۷۷
سود پرک	۱۶	۲۵	(۳۶)
یدات پتاسیم	۲	۱/۲۵	۶۰

(مبالغ به میلیون ریال)

۴- تغییرات در سرمایه گذاری شامل:	۱۳۹۳	۱۳۹۲	درصد تغییرات
تغییرات دارایی ثابت	۱۰۲۸۹	۴۱۲۵	۱۴۹/۴۳
تغییرات در ارزش دفتری کل سرمایه گذاری در سهام سایر شرکتها	۱۰۲۱۶۰	(۳۰۳۴۰)	(۴۳۶/۷۱)
تغییرات در سایر داراییها و مخارج تحقیق و توسعه	۱۶۸۰	(۳۴۴)	(۵۸۷/۸۴)
تغییرات در داراییهای مولد شرکت	۶۰۵۷	۹۷۰۳	(۳۷/۵۸)

(مبالغ به میلیون ریال)

۵- تغییرات در ساختار سرمایه و سیاست های تامین مالی شامل:	۱۳۹۳	۱۳۹۲	درصد تغییرات
تغییرات در حقوق صاحبان سرمایه	۱۵۱۸۹	۲۱۰۹۱۸	(۹۲/۸۰)
تغییرات در بدهی بلند مدت	۹۲۱۶	۶۷۱۴	۳۷/۲۶
تقسیم سود	۲۰۰۰	۲۰۰۰	-

(مبالغ به میلیون ریال)

۶- تغییرات در وضعیت نقدینگی شامل:	۱۳۹۳	۱۳۹۲	درصد تغییرات
منابع اصلی نقدینگی و مصارف نقدی عمده و تغییرات آنها در مقایسه با سال قبل	-	-	-
وضعیت جریان های نقدی عملیاتی در مقایسه با سال قبل	۴۸۱۶۷۱	۴۵۸۶۰۵	۵/۰۳

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

۷- بیان سیاستهای تامین مالی و سیاست های اعتباری شرکت:

شرکت تلاش می نماید سرمایه در گردش مورد نیاز خود را از طریق اخذ تسهیلات کوتاه مدت تامین نماید و در رابطه با اجرای پروژه ها ، برنامه شرکت تامین حدود ۷۰ درصد از سرمایه مورد نیاز از طریق اخذ تسهیلات از بانکها می باشد.

(مبالغ به میلیون ریال)

درصد تغییرات	۱۳۹۲	۱۳۹۳	
(۲۹/۸۸)	۳۶۵۸۱۵	۲۵۶۵۰۸	۸- تغییرات در سرمایه در گردش

(مبالغ به میلیون ریال)

درصد تغییرات	۱۳۹۲	۱۳۹۳	۹- نسبت های مالی شامل:
-	-		نسبتهای فعالیت:
(۲/۸۵)	۲/۴۸	۲/۴۱	دوره گردش موجودی کالا
(۱۷/۷۰)	۲۳/۸	۱۹/۵۸	نسبت گردش مطالبات تجاری
-	-	-	نسبتهای نقدینگی:
(۳۳/۶۹)	۲/۷۶	۱/۸۳	نسبت جاری
۳۲/۸۷	%۲۶	%۳۴	نسبت بدهی
-	-	-	نسبتهای سود آوری:
(۱۴/۴۸)	%۵۰	%۴۳	نسبت مجموع دارایی ها
(۳/۴۳)	%۶۷	%۶۵	نسبت بازده حقوق صاحبان سهام
۶/۲۹	۱/۰۴	۱/۱۱	نسبت نقد شوندگی سود
(۱/۲۰)	۲۰۹۷	۲۰۷۲	سود هر سهم (EPS)
-	۲۰۰۰	۲۰۰۰	سود هر سهم (DPS)
۵/۰۳	۲۱۸۴	۲۲۹۴	جریان نقدی هر سهم

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

اطلاعات مربوط به معاملات با اشخاص وابسته

این شرکت طی سال ۱۳۹۳ مبلغ ۲۴,۰۰۰,۰۰۰ ریال سود سهام به شرکت سرمایه گذاری صدر تامین پرداخت و مبلغ ۲,۷۵۷,۷۹۳,۸۸۹ ریال ماده معدنی سولفات سدیم از شرکت کانسارهای نمک صنعتی خرید نموده است.

اطلاعات تعهدات مالی آتی شرکت

۱۳۹۳	
ریال	
۲,۹۴۷,۰۰۰,۰۰۰	ماشین سازی پارس فولاد سپید - خرید دستگاه خشک کن ساخت مخازن الواتر
۱,۶۲۶,۰۰۰,۰۰۰	ماشین سازی همپای فولاد - خرید سازه فلزی ساختمان تولید نمک
۱,۴۹۶,۰۰۰,۰۰۰	زرین سوله جم - خرید دو دستگاه سوله
۱,۰۱۰,۹۳۷,۵۰۰	تولیدی همایون صنعت گرمسار - اجرای عملیات ساختمانی طرح نمک
۲۴۵,۱۳۴,۰۰۰	علیرضا امیری - طراحی و تهیه نقشه های ساخت تجهیزات طرح توسعه نمک
<u>۷,۳۲۵,۶۷۱,۵۰۰</u>	جمع کل

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

نظام راهبری شرکت

۱- ساختار هیئت مدیره

عضو هیئت مدیره	نماینده	سمت	دوره عضویت	تعداد سهام
شرکت صنایع کاشی و سرامیک الوند	سید محمود شجاعی	عضو غیرموظف هیئت مدیره	۹۲/۱۲/۱۷ تا ۹۴/۳/۱	ناچیز
شرکت سرمایه گذاری صدر تامین	عبداله شیرمحمدپور گرجانی	رئیس هیئت مدیره و عضو غیرموظف	۹۲/۳/۱ تا ۹۴/۳/۱	۱۷۵۶۴۲۸۱۲
شرکت سرمایه گذاری صبا تامین	میرفاضل مقدس فاضلی	عضو غیرموظف هیئت مدیره	۹۲/۳/۱ تا ۹۴/۳/۱	۹۰۸۷۰۶۲
شرکت صنایع خاک چینی ایران	محمد مهدی قاسم زاده	عضو موظف هیئت مدیره	۹۲/۳/۱ تا ۹۴/۳/۱	ناچیز
علی اکبر ساداتی	-	مدیرعامل و نایب رئیس هیئت مدیره	۹۲/۳/۱ تا ۹۴/۳/۱	ناچیز

آقای علی اکبر ساداتی لیسانس مهندسی معدن از دانشکده فنی دانشگاه تهران ۲۸ سال تجربه در صنایع معدنی و فرآوری مواد معدنی.

آقای محمد مهدی قاسم زاده فوق لیسانس مهندسی شیمی از دانشکده فنی دانشگاه تهران معاون فنی شرکت و ۲۸ سال سابقه فعالیت در صنایع معدنی.

کمیته های تخصصی شرکت

- ۱- کمیته پرداخت پاداش افزایش تولید شامل نماینده مدیرعامل، مدیران کارخانه ها، مدیران تولید و مدیران کنترل کیفیت برای پرداخت پاداش افزایش تولید بطور ماهانه.
 - ۲- کمیته انرژی در هر کارخانه شامل مدیر کارخانه، مدیر برق و ابزار دقیق، مدیر تولید، سرپرستان مکانیک و دیگ بخار می باشند و هر ماهه جلسه تشکیل می دهند.
 - ۳- کمیته طبقه بندی مشاغل و ارتقاء شامل نماینده مدیریت، نماینده کارکنان، مدیراموراداری و منابع انسانی ونماینده سرپرستان برای ارتقاء کارکنان باتوجه به طرح طبقه بندی مشاغل.
 - ۴- کمیته ریسک و سرمایه گذاری شامل اعضاء موظف هیئت مدیره و مدیران کارخانه ها و مدیران امورمالی و فروش برای بررسی ریسک ها و طرحهای توسعه ای و سرمایه گذاری برای نوسازی، بازسازی و اجرای طرحهای نوآوری.
 - ۵- کمیته پیشنهادات ونوآوری که هر ماهه تشکیل و اعضاء آن در مجتمع ها شامل مدیر مجتمع و مدیر اداری و مدیر واحد مربوطه و در دفتر مرکزی شامل مدیران مالی و اداری و مدیر یا سرپرست واحد مربوطه می باشد.
 - ۶- کمیته حسابرسی داخلی که طبق الزامات سازمان بورس و اوراق بهادار تشکیل شده و گزارشات لازم را ارائه می نماید.
 - ۷- کمیته فنی متشکل از مدیرعامل، معاون فنی شرکت، مدیر مجتمع و مدیر پروژه در دست اجرا که برحسب ضرورت و در ارتباط با بررسی و تصمیم گیری در مورد مسائل فنی پروژه ها با حضور کارشناسان مربوطه تشکیل می گردد.
 - ۸- کمیته تدوین استراتژی شرکت و استراتژی های وظیفه ای شامل مدیرعامل، قائم مقام مدیرعامل، واحد برنامه ریزی شرکت و مدیران دو مجتمع گرمسار و اراک.
- جلسات هیئت مدیره شرکت بطور ماهانه برگزار می شود. در سال مورد گزارش ۱۸ جلسه هیئت مدیره با حضور تمامی اعضاء تشکیل گردید. حق حضور اعضاء غیرموظف هیئت مدیره ماهانه شش میلیون ریال ناخالص بوده است.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

نام کمیته های شرکت و تعداد جلسات آنها در سال گذشته

نام کمیته	تعداد جلسات در سال ۹۳	نتایج
کمیته پرداخت پاداش افزایش تولید	ماهانه و در هر دو کارخانه	اجرای آیین نامه پرداخت پاداش
کمیته انرژی	ماهانه و در هر دو کارخانه	بررسی مصارف ماهانه انرژی در کارخانجات و تصویب چند پروژه در زمینه کاهش مصارف انرژی
کمیته طبقه بندی مشاغل و ارتقاء	۴	۱۷ مورد اصلاح و ارتقاء شغلی
کمیته ریسک و سرمایه گذاری	۴	بررسی ریسک های حال و آینده شرکت و تصویب سرمایه گذاری در طرح توسعه نمک
کمیته پیشنهادات و نوآوری	۶	بررسی ۷۲ پیشنهاد وارده و تصویب ۳۰ پیشنهاد برای اجرا
کمیته حسابرسی داخلی	۱۶	گزارشات به هیئت مدیره
کمیته تدوین استراتژی	۳	بازنگری استراتژی و تدوین آن
کمیته فنی	۷	بررسی مسائل فنی پروژه های در دست اجرا

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

۲- حسابرس مستقل و بازرس قانونی

در مجمع عمومی عادی سالانه مورخ ۹۳/۲/۲۷ موسسه حسابرسی و خدمات مدیریت آئین محاسبات امین بعنوان حسابرس و بازرس قانونی شرکت و موسسه حسابرسی دش و همکاران بعنوان بازرس علی البدل برای مدت یکسال انتخاب و تعیین حق الزحمه آن در اختیار هیئت مدیره قرار گرفت. طبق قرارداد منعقدۀ هزینه حسابرسی برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳ مبلغ ۲۹۰ میلیون ریال بوده است.

گزارش تجزیه و تحلیل ریسک شرکت

کمیته ارزیابی ریسک در سال مالی مورد گزارش چهار جلسه برگزار نموده است و پس از تبیین ریسک ها و مخاطرات احتمالی رو در روی شرکت برای سال ۹۳ ، اقدام به کمی نمودن ریسک ها با روش FMEA نمود. براساس الگوها و مبانی تعریف شده در این روش، شرکت با ریسک پر خطر (نمره بالاتر از ۵۰۰) مواجه نمی باشد و بالاترین ریسک های رو در روی شرکت **نوسانات نرخ ارز** جهت اجرای طرحهای توسعه ای با نمره ۳۸۵ و **تحریم های بین المللی** برای اجرای طرحهای توسعه با نمره ۳۲۷ می باشد.

باتوجه به موارد فوق ذیلاً اثرات ریسک های احتمالی در حوزه های مختلف شرح داده می شود.

۱- ریسک نوسانات نرخ بهره

- نوسانات نرخ بهره در گردش کار تولید: محصولات تولیدی شرکت مورد نیاز مبرم صنایع داخلی است و لذا فروش شرکت نقدی و بخشی با حداکثر باز پرداخت ۶۰ روزه است و از اینرو سرمایه در گردش شرکت از منابع نقدی شرکت تامین می گردد و نیازی به استفاده از وام بانکی و پول بهره ای برای گردش کار تولیدی شرکت وجود ندارد

-نوسانات نرخ بهره در اجرای طرحهای توسعه:نوسانات نرخ بهره در اجرای طرحهای توسعه ای شرکت که بر مبنای استفاده از وام بانکی برنامه ریزی شده است بسیار موثر خواهد بود و در صورت افزایش بی رویه نرخ بهره، اجرای طرح های توسعه ای و بویژه طرح توسعه شرکت در اراک دچار چالش خواهد شد.

۲- ریسک کیفیت محصول

کیفیت محصولات تولیدی شرکت فراتر از استاندارد های داخلی (ملی) و منطبق بر استاندارد های بین المللی است . این شرکت تنها شرکت ایرانی دارنده مجوز استاندارد برای تولید سولفات سدیم صنعتی می باشد . روش تولیدی این شرکت برای تولید سولفات سدیم صنعتی و نمک تصفیه به نوعی است که تغییر کیفیت و ترکیب مواد اولیه تاثیر ی در کیفیت نهایی محصول نخواهد داشت و فقط قیمت تمام شده محصولات را اندکی افزایش یا کاهش خواهد داد.

۳- ریسک نوسانات نرخ ارز

- کاهش نرخ ارز برای فروش صادراتی نمک: کاهش نرخ ارز در میزان صادرات نمک تصفیه بسیار موثر خواهد بود، تقاضای بازار بین المللی برای محصول نمک وجود دارد ولی ممکن است در صورت کاهش نرخ ارز فروش صادراتی سودآوری مطلوبی نداشته باشد.

- کاهش نرخ ارز در فروش داخلی سولفات سدیم: در صورت کاهش بیش از حد نرخ ارز بصورتی که قیمت سولفات سدیم وارداتی (از چین) کمتر از قیمت فروش داخلی شود در آن صورت قیمت فروش داخلی باید متناسباً کاهش یابد، البته برآورد شده است که در سال ۹۴، این کاهش احتمالی نرخ ارز با افزایش هزینه حمل و نقل از بنادر به داخل جبران شود.

- افزایش نرخ ارز برای خرید مواد اولیه و مصرفی: بخش اعظم مواد اولیه و لوازم یدکی و مصرفی در این شرکت از منابع داخلی تهیه می شود و نیاز ارزی شرکت در مقایسه با حجم خرید های داخلی بسیار اندک است و در نتیجه تغییر نرخ ارز از لحاظ قیمت تمام شده محصول چندان موثر نخواهد بود و مضافاً اینکه بخش عمده مواد خارجی مورد نیاز کارخانه ها مانند فلو کولانت و یدات پتاسیم برای مدت زمان مناسبی تهیه و ذخیره گردیده است .

- افزایش نرخ ارز در اجرای طرح های توسعه: تغییرات نرخ ارز در اجرای طرح های توسعه ای شرکت بسیار موثر است به گونه ای که اگر نرخ ارز افزایش یابد ولی نرخ محصولات تولیدی متناسب با آن نتواند افزایش یابد در آن صورت اجرای طرح های توسعه ای شرکت با مشکل مواجه خواهد شد ، البته لازم بذکر است با توجه به توافق هسته ای صورت گرفته در فروردین ماه سال ۹۴ و همچنین پیش بینی نرخ ارز برای سال جاری، احتمال بروز ریسک مذکور پایین تر از متوسط برآورد شده است.

۴- ریسک قیمت نهاده های تولیدی

قسمت عمده مواد اولیه مصرفی از معادن شرکت و بوسیله ماشین آلات متعلق به شرکت استخراج می گردد و لذا در قیمت تمام شده مواد اولیه فقط دستمزد ، حقوق دولتی معادن و بویژه کرایه حمل تاثیر خواهد داشت. مصرف انرژی برای تولیدات این شرکت نسبتاً بالاست و با افزایش قیمت حامل های انرژی، قیمت تمام شده محصولات این شرکت نیز افزایش محسوسی خواهد داشت .

سولفات سدیم تولیدی این شرکت خارج از ضوابط قیمت گذاری کالا توسط نهادهای نظارتی بوده و تا حدود زیادی تابع قیمت های بین المللی و بازار است و لذا افزایش قانونمند قیمت نهاده های تولیدی میتواند با افزایش متناسب قیمت فروش براحتی جبران گردد.

۵- ریسک کاهش قیمت محصولات

محصول اصلی تولیدی شرکت یعنی سولفات سدیم عمدتاً در صنایع شوینده مصرف می شود و در بین موادی که این صنایع برای تولید پودر های شوینده مصرف می نمایند این محصول ارزاترین ماده مصرفی آنهاست و به همین علت مصرف آن بسیار فراتر از حد تعیین شده استاندارد پودرهای شوینده می باشد. در پودرهای شوینده صادراتی نیز محصول تولیدی شرکت به میزان زیادی مصرف می گردد. در حال حاضر قیمت وارداتی این محصول با ارز آزاد بالاتر از قیمت داخلی است و علی الاصول موردی برای کاهش قیمت سولفات سدیم پیش بینی نمی گردد. در مورد نمک تصفیه تولیدی این شرکت نیز قیمت توسط انجمن صنفی و با هماهنگی با سازمان حمایت از مصرف کننده تعیین می گردد و احتمال کاهش قیمت با توجه به شرایط موجود بعید میباشد.

۶- ریسک مربوط به عوامل بین المللی یا تغییر مقررات دولتی

- تحریم های گسترده بین المللی بر روی اجرای طرح توسعه شرکت بسیار موثر است و ورود مستقیم ماشین آلات و تجهیزات مورد نیاز طرح را مشکل می نماید. در مورد مواد خارجی مورد نیاز برای تولیدات شرکت مانند فلوکولانت و یدات پتاسیم ، با توجه به تامین و ذخیره سازی مناسب آنها خطری از ناحیه تحریم ها متوجه ادامه کار شرکت نخواهد شد.

-مقررات دولتی : تصویب قانون "اصلاح قانون معادن" در سال ۹۰ و آئین نامه های اجرائی آن در سال ۹۱ در بر دارنده تغییراتی در حقوق دولتی و سایر عوارضی است که باید معدنکار بپردازد و این امر باعث افزایش حقوق دولتی و شمول بهره مالکانه به معادن گردیده است که باعث افزایش بهای تمام شده محصولات می گردد.

علاوه بر این دخالت های دولت در مقدار برداشت از معدن و محدود نمودن مقدار برداشت، در افزایش تولید اثرگذار می باشد.

۷- اقبال مشتریان به محصولات جایگزین

محصول سولفات سدیم تولیدی این شرکت عمدتاً در صنایع تولید پودرهای شوینده مصرف میشود و نظر باینکه این محصول در بین مواد مصرفی برای تولید پودرهای شوینده ارزانترین ماده مصرفی است، رویکرد مشتریان به جایگزینی این محصول در حال حاضر بسیار پایین است.

تولید مایعات شوینده بجای پودر که در آن سولفات سدیم بکار نمی‌رود می‌تواند باعث مصرف کمتر سولفات در صنایع شوینده گردد ولی این تکنولوژی به دلایل مختلف و بویژه بعثت قیمت بالاتر مایعات شوینده نسبت به پودر سرعت پیشرفت خیلی کمی در جهان داشته است، و همچنین مطالعات بازار بر روی مناطق مختلف تهران حاکی از آن است هنوز افراد جامعه استفاده از پودرهای شوینده را ترجیح می‌دهند.

۸- ریسک نقدینگی

فروش شرکت عمدتاً به صورت نقدی و برای مشتریان بزرگ و قدیمی بطور متوسط ۱۸ روزه می باشد و لذا شرکت در شرایط عادی مشکلی از لحاظ نقدینگی ندارد ولی برای اجرای طرحهای توسعه ای موضوع نقدینگی می تواند ریسک پذیر باشد که سعی میشود اجرای طرحهای توسعه ای عمدتاً از طریق جذب تسهیلات بانکی و یا از طریق بازار سرمایه انجام گردد.

عملکرد اجتماعی شرکت

الف- وضعیت مصرف انرژی در شرکت

مصرف ویژه انرژی (مصرف به ازاء تولید یک تن محصول) در تولید محصولات این شرکت در مقایسه با واحدهای مشابه موجود در ایران کمتر از نصف است ولی باتوجه به ظرفیت تولید اسمی و واقعی مجتمع های اراک و گرمسار، هر دو مجتمع از نظر مسئولین جزء واحدهای با مصرف بالای انرژی محسوب و براساس الزامات قانونی در هر دو مجتمع کمیته انرژی تشکیل و اقدامات ذیل در رابطه با کاهش مصرف انرژی در سال مالی مورد گزارش انجام گردیده است.

۱-واحداراک

۱-۱- اجرای طرح انتقال بخار اضافی خروجی ازتبخیرکننده در واحد تولید به واحد دیگ بخار و استفاده از آن در یکدستگاه مبدل حرارتی جهت پیش گرم نمودن آب خام ورودی به استخر آب نرم. با اجرای این طرح ضمن استفاده از ۲,۵ تن در ساعت بخار اضافی خروجی, از آب کندانس ایجاد شده در مبدل حرارتی نیز جهت تغذیه دیگ ها استفاده می گردد و صرفه جویی قابل ملاحظه ای در انرژی حرارتی و آب مصرفی ایجاد می شود.

۱-۲- اجرای طرح جمع آوری حدود ۱۸۰۰ مترمکعب آب بلودان دیگ بخار (در ماه) و انتقال آن به استخرهای بتنی با اصلاح استخر جذبی موجود. این آب قبلا به چاه جذبی هدایت میشد و استفاده ای نداشت.

۱-۳- اجرای عایق بندی شیرهای بخار در سالن دیگ بخار.

۱-۴- اجرای طرح افزایش دبی برگشتی از خروجی اواپراتور به تانک ذوب به منظور کاهش غلظت اواپراتور و کاهش گرفتگی لوله های مبدل ها و همچنین افزایش دمای تانک ذوب جهت کاهش مصرف بخار.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

۵-۱- جایگزینی ۴ دستگاه الکتروپمپ های آب کندانس جهت ارسال کندانس به دی اریتور با دودستگاه پمپ سانتریفوژدر واحد دیگ بخار به منظور حذف کارکرد همزمان آن ها و ایجاد صرفه جویی در برق مصرفی.

۶-۱- ساخت یکدستگاه مخزن مجهز به توری برای انتقال گلاب ناشی از شستشوی استخرهای آب نمک و محلول به تیکر ۱۰۸ . با اجرای این طرح ضمن تسریع در شستشوی استخرهای مذکور از هدررفت مقادیر زیادی آب جلوگیری می گردد.

۷-۱- جایگزینی شیرهای مخلوط ساختمانهای مجتمع با نوع اهرمی به منظور صرفه جویی در مصرف آب.

۸-۱- تعویض بخشی از چوک های قدیمی چراغ های مهتابی با بالاست الکترونیکی به منظور صرفه جویی در مصرف برق.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

جدول مقایسه مصارف ویژه انرژی و آب در سالهای ۹۲ و ۹۳ در مجتمع اراک:

ردیف	شاخص	واحد	سال ۹۲	سال ۹۳	درصد افزایش (کاهش)
۱	مصرف ویژه برق	Kwh/ton	۱۵۵	۱۶۵	۶/۴
۲	مصرف ویژه گاز	m ^۳ /ton	۲۷۵	۲۸۴	۳/۳
۳	مصرف ویژه آب	m ^۳ /ton	۴/۳۸	۴/۵۴	۳/۶
۴	تولید سالیانه	ton	۱۳۱۵۱۸	۱۲۵۲۱۰	(۴/۸)

دلایل افزایش مصارف ویژه انرژی و آب:

- ۱- در سال ۹۳ برخلاف سال های قبل جاده دسترسی معدن به کارخانه در تمام مدت بهره برداری از معدن بصورت مرتب آب پاشی گردید که این امر باعث افزایش مصرف ویژه آب شده است.
- ۲- شدت گرمای هوا در فصل تابستان در سال ۹۳ از سال ۹۲ بیشتر بود که باعث تبخیر بیشتر و مصرف بیشتر در بخش فضای سبز گردید.
- ۳- کاهش تولید به دلیل افت عیار محلول تولیدی واحد محلول سازی که این امر ناشی از تغییر کیفیت ماده معدنی استخراج شده در سال ۹۳ و انحلال نامناسب ماده معدنی بوده است که در نتیجه موجب افزایش مصارف ویژه انرژی گردید.
- ۴- وجود گرمای بی سابقه نسبت به سال های گذشته که موجب کاهش راندمان کاری برجهای خنک کننده و کریستالیزورها و افزایش مصارف ویژه انرژی شده است.

۲- واحد گرمسار

- ۱-۲- پیگیری افزایش بی دلیل مصرف گاز در سه دوره ۹۲/۱۲ ، ۹۳/۱ ، ۹۳/۲ که طبق بررسی کمیته انرژی و بر اساس روند مصرف ماهها و سالهای قبل در مجموع سه دوره فوق حدود ۸۵۰٫۰۰۰ مترمکعب اضافه مصرف از سوی شرکت گاز محاسبه شده بود که پس از پیگیری های مکرر کمیته انرژی و برگزاری جلسات متعدد با مسئولین شرکت گاز استان و نامه نگاری و ارائه مستندات مقدار ۴۰۰٫۰۰۰

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

مترمکعب در دو دوره ۱۰ و ۹۳/۱۱ کسر و اصلاح گردید اما موضوع با نظر کمیته انرژی مختومه تلقی نگردیده و مقرر شد در سال ۹۴ پیگیری گردد.

۲-۲- همکاری باوزارت نیرو در طرح تعطیلات و تعمیرات تابستانی آنها با کاهش حداقل ۱۰٪ برق مصرفی در ۴ ساعت پیک بار شبانه در مدت ۸ روز که دراین مدت ازژنراتور اضطراری برای تامین برق کارخانه استفاده شده است .

۲-۳- خریداری ، نصب و راه اندازی سه دستگاه کنتور هوشمند آب برای چاههای آب شماره ۱ و ۲ قلعه خرابه و همچنین چاه آب شماره ۳ داخل کارخانه طبق الزام سازمان آب .

۲-۴- عایق کاری کریستالیزورهای واحد سولفات باعایق سرد پولی اورتان روکشدار

۲-۵- دریافت مجوز کف شکنی برای چاه آب شماره ۳ در داخل کارخانه برای افزایش دبی آن و رسیدن به دبی مندرج در پروانه.

۲-۶- نصب ۳ دستگاه کنتور آب بر روی ورودی های آب کارخانه سولفات و نمک طبق مصوبه کمیته انرژی بمنظور کنترل و مدیریت مصارف آب.

۲-۷- جدا سازی خط لوله آب مصرفی برای فضای سبز از خط لوله آتش نشانی و منبع هوایی با هدف کنترل مصرف آب و مدیریت آن طبق مصوبه کمیته انرژی و استفاده بیشتر و بهینه از چاه آب شماره ۳ داخل کارخانه برای آبیاری فضای سبز.

۲-۸- افزایش اندازه پمپ ۱۰۱ واحد محلول سازی سولفات از ۱۸,۵kw به ۳۰kw و همچنین پمپ ۱۰۵ از ۱۵kw به ۳۰kw با هدف افزایش ظرفیت محلول سازی در واحد مربوطه و جلوگیری از هدرروی محلول در آن واحد که پس از تصویب کمیته و اجرا و بهره برداری اثر بخشی آن توسط کمیته بسیار مطلوب ارزیابی گردید.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

جدول مصارف ویژه انرژی و آب واحد سولفات در سال ۹۳ و مقایسه آن با سال ۹۲ در مجتمع گرمسار

ردیف	شاخص	واحد	سال ۹۲	سال ۹۳	درصد افزایش (کاهش)
۱	مصرف ویژه برق	Kwh/ton	۱۸۱	۱۸۵	۲/۲
۲	مصرف ویژه گاز	m ^۳ /ton	۲۳۷	۲۵۰	۵/۵
۳	مصرف ویژه آب	m ^۳ /ton	۹,۹۴	۹,۵۵	(۳/۹)
۴	تولید	ton	۶۱۷۱۵	۵۹۵۲۹	(۳/۵)

علت افزایش مصارف ویژه برق و گاز در این واحد نسبت به سال قبل پائین آمدن عیار سولفات در ماده معدنی و در نتیجه کاهش تولید بوده است. علاوه بر آن در مورد افزایش مصرف ویژه گاز اشتباه محاسباتی شرکت گاز مبنی بر افزایش مصرف به میزان ۸۵۰٫۰۰۰ مترمکعب نیز موثر بوده است.

جدول مصارف ویژه انرژی و آب واحد نمک در سال ۹۳ و مقایسه آن با سال ۹۲ در مجتمع گرمسار

ردیف	شاخص	واحد	سال ۹۲	سال ۹۳	درصد افزایش (کاهش)
۱	مصرف ویژه برق	Kwh/ton	۶۷/۴۲	۵۸/۸	(۱۲/۸)
۲	مصرف ویژه گاز	m ^۳ /ton	۲۳۷	۲۵۰	۵/۵
۳	مصرف ویژه آب	m ^۳ /ton	۳/۹۸	۴	۰/۵
۴	تولید	ton	۴۴۳۳۶	۴۶۰۱۴	۳/۸

استفاده از سنگ نمک ارزان ولی کم عیار باعث افزایش مصرف آب در واحد انحلال شده است ولی کیفیت محصول نهائی ثابت و منطبق بر مشخصه های استاندارد بوده است.

ب – اقدامات مهم انجام شده در زمینه بهینه سازی و افزایش کارآئی و راندمان ها

۱- دفتر مرکزی

بدلیل قدیمی بودن وب سایت شرکت معدنی املاح ایران و استاتیک بودن آن ، شرکت با کمک مشاور برای بهبود وب سایت شرکت اقدام به طراحی وب سایت جدید با قابلیت های ذیل نمود:

- بخش اخبار سایت - بخش مقالات ، پرسش و پاسخ ، نظرسنجی ، نظارت بر دسترسی های غیرمجاز ، نمایش ارزش سهام، نمایش آمار بازدید از هر مطلب ، معرفی کالا و محصولات مناقصه و مزایده و غیره. در حال حاضر وب سایت شرکت تکمیل گردیده و آماده بازدید و استفاده عموم میباشد.

۲- مجتمع اراک

۱-۲- ساخت و آماده سازی ۱۰ دستگاه ماریپچ انتقال دهنده موادونصب آنها درقسمتهای مختلف واحد تولید بجای دستگاههای قدیمی. ۴ دستگاه از ماریپچ ها از جنس استیل میباشند.

۲-۲- ساخت یک دستگاه ماریپچ زیرقیف انحلال همراه با پوسته آن و دومرتبه تعویض مجدد ماریپچ آن

۳-۲- اجرای لوله کشی خط کنار گذر شیر اطمینان در هر دو واحد . در گذشته هیچ گونه شیر جهت کنترل بخار اواپراتورها و فشار مورد نیاز وجود نداشت و در هر بار اپراتورها با باز و بست کردن شیر های اطمینان این کار را انجام میدادند . در حال حاضر با اجرای خط لوله ۸ اینچ و شیر دروازه ای کنار گذر شیرهای اطمینان براحتی و کنترل بیشتر این کار انجام میگردد .

۴-۲- تبدیل سامانه S۵ به S۷ اتاق کنترل و احد سولفات که در اواخر سال ۹۲ شروع شده و مقدار زیادی از آن انجام شده بود در اوائل سال ۹۳ پیگیری و مونیتورینگ بطور کامل به کامپیوتر نرم افزار Win CC منتقل شد.

۵-۲- تابلوی اصلی دیگ های بخار که از ابتدای پروژه نصب شده بود به تدریج و با افزایش تجهیزات و اجرای طرح توسعه ، شلوغ و فرسوده شده بود ، بطور کامل ساخته و مونتاژ گردید و در طی یک توقف تولید نسبت به تعویض آن با تابلوی قدیمی و تست و راه اندازی آن اقدام گردید.

۶-۲- در اواخر سال ۹۳ نسبت به نصب و راه اندازی سیستم نظارت تصویری در مجتمع اراک اقدام گردید. این عملیات شامل کابل کشی برق ، کابل کشی شبکه ، ساخت و نصب ساپورت و نگهدارنده

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

برای ۱۵ دستگاه دوربین ، رادیوهای مربوطه ، نصب سرور ، کلاینت و نرم افزار Genetec جهت رکورد و مانیتورینگ دوربین ها بوده است.

همچنین در همین راستا دکل قدیمی مخابراتی نیز با دکل جدید نوع G۴۵ به ارتفاع ۳۰ متر تعویض گردید و کلیه آنتن های تجهیزات از جمله دوربین ها بر روی آن نصب گردید. بخشی از این عملیات توسط پرسنل واحد برق و بخشی نیز توسط پیمانکار و با نظارت و همکاری واحد برق انجام شده است.

۶-۷- بازسازی و مرمت جاده دسترسی به معدن و جبهه کار استخراجی به طول تقریبی ۷ کیلومتر .

۳- واحد گرمسار

- ۱-۳- طراحی و ساخت یک دستگاه هیدرومیل و دو دستگاه آسیاب تیغه ای و یک دستگاه لگ برای طرح توسعه نمک
- ۲-۳- ساخت و نصب یکدستگاه شفت کامل ماسه شور
- ۳-۳- ساخت و نصب یکدست چهارتایی پره های استیل تیکنر
- ۴-۳- ساخت و نصب یکدست سه تایی سبدهای کندانسور
- ۵-۳- ساخت و نصب پنجه فیدر خاک
- ۶-۳- ساخت و نصب دو دستگاه رادیاتور خشک کن

ج- عملکرد زیست محیطی شرکت

- ۱- شرکت در هر دو کارخانه دارای گواهینامه استاندارد زیست محیطی ISO۱۴۰۰۱-۲۰۰۴ از شرکت ACS انگلستان می باشد و در سال ۹۳ اعتبار آن تا یکسال دیگر تمدید گردید.
- ۲- حفظ و گسترش فضای سبز در کارخانجات و فضای بیرون از محوطه در هر دو کارخانه
- ۳- انجام پایش های دوره ای سه ماهه توسط آزمایشگاههای های معتمد سازمان حفاظت محیط زیست و اندازه گیری پارامترهای زیست محیطی در هر دو مجتمع اراک و گرمسار.
- ۴- تهیه و ارائه برنامه های عملیاتی مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی و ویژه براساس قانون برنامه پنجم توسعه اقتصادی کشور و قانون مدیریت پسماندها در هر دو مجتمع اراک و گرمسار.

۵- استفاده از سیستم اتوماسیون اداری در دفتر و کارخانجات شرکت علاوه بر تسهیل مکاتبات کارکنان با یکدیگر و بایگانی اتوماتیک این مکاتبات در آرشیو اقدام مهمی در کاهش خرید و مصرف کاغذ محسوب می گردد.

۶- برای جلوگیری از پخش شدن گرد و غبار در هوا و در راستای کاهش آن اطراف واحد خردایش واحد سولفات گرمسار پوشیده شد.

۷- عقد قرارداد با گروه پژوهشی پویندگان سبز برای انجام مطالعات همه جانبه میدانی و علمی مبنی بر بررسی اثرات فعالیت معدن سولفات سدیم میقان و کارخانه تولید پودر سولفات سدیم شرکت در شهر اراک بمنظور اطمینان بخشی مقامات ذیربط بر فقدان اثرات مزاحم فعالیت های اجرایی معدن و کارخانه بر محیط زیست اراک.

۸- تمدید قرارداد منعقد با مهندسین مشاور پیچاپ کاوش برای انجام مطالعات توجیهی - تفصیلی در منطقه شکار ممنوع میقان اراک براساس مصوبات و ضوابط سازمان حفاظت محیط زیست استان مرکزی. نتایج این مطالعات که در محدوده ۱۲۰ کیلومتر مربعی کل کویر میقان را در بر می گیرد در اختیار سازمان حفاظت محیط زیست قرار می گیرد.

د - اقدامات انجام شده در خصوص رعایت قوانین زیست محیطی

فعالیت های تولیدی این شرکت باتوجه به موارد ذیل تأثیرات منفی زیست محیطی ندارد:

۱- کلیه دیگ های بخار این شرکت سوخت گاز را بعنوان سوخت اصلی مصرف می نماید و تنظیم نسبت سوخت و هوا با دستگاه تستر دیجیتالی که میزان اکسیژن و CO_2 و CO را در گازهای خروجی اندازه گیری می کند انجام می گردد.

هر دو کارخانه این شرکت در گرمسار و اراک دارای ایستگاه اختصاصی تقلیل فشار گاز از ۲۵۰ PSI به ۶۰ PSI با ظرفیت ۵۰۰۰ مترمکعب در ساعت می باشند.

۲- سیستم تصفیه گازهای خروجی کارخانجات این شرکت در گرمسار و اراک مجهز به سیکلون استاتیک و سیکلون شستشو دهنده گازها یا Venturi Scrubber می باشد. این سیستم که در آن

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

گازهای خروجی در آخرین مرحله با ذرات ریز آب شستشو داده می شود باعث می گردد که میزان ذرات خروجی از دودکش حداکثر ۰/۵ گرم در مترمکعب باشد که منطبق بر استاندارد اتحادیه اروپاست. این مشخصه در استاندارد محیط زیست ایران تا حد ۲ گرم در مترمکعب قابل پذیرش می باشد.

۳- در روش تولیدی این شرکت هیچگونه ماده شیمیائی مصرف نمی گردد و اساس تولید مبتنی بر انحلال و تبخیر و سردسازی یا کریستالیزاسیون تبریدی می باشد. ماده معدنی بوسیله کامیون از معدن به کارخانه حمل و پس از انحلال و جداسازی مواد محلول آن، باطله که شامل رس و سیلت و سایر مواد طبیعی معدنی است همراه با آب و بصورت گلاب به معدن مجاور کارخانه ارسال و در استخرهای ته نشینی گل راسب می گردد.

۴- این شرکت در کارخانه اراک دارای سیستم تصفیه فاضلاب انسانی است و از پساب خروجی فاضلاب پس از کلر زنی برای آبیاری فضای سبز استفاده می کند.

هـ- عملکرد شرکت در رابطه با افزایش سطح رفاهی ، بهداشتی کارکنان

- ۱- پرداخت پاداش بهره وری به کارکنان متناسب با افزایش تولید
- ۲- گسترش فعالیت صندوق پس انداز کارکنان و اعطای وام به کارکنان بر مبنای آئین نامه مصوب هیئت مدیره برای خرید و ساخت مسکن و نیازهای ضروری و اضطراری
- ۳- خرید بیمه عمر و حادثه برای کلیه کارکنان و بیمه مکمل درمان گروهی جهت کلیه کارکنان و خانواده های آنان
- ۴- ایجاد مراکز بهداشتی در کارخانه
- ۵- معاینات دوره ای کارکنان شرکت
- ۶- ترغیب کارکنان به فعالیتهای ورزشی از طریق اجاره سالنهای ورزشی و خرید کارتهای ورزشی و ایجاد امکانات ورزشی در کارخانجات و دفتر مرکزی
- ۷- برگزاری جشنهای دانش آموزی و اهداء جوایز به دانش آموزان ممتاز کارکنان و انتخاب کارگران و مدیران نمونه و اهداء جوایز به آنان و تقدیر از بازنشستگان
- ۸- برگزاری مسابقات ورزشی بین تیمهای کارکنان به مناسبتهای مختلف

و - عملکرد اجتماعی شرکت شامل کمکهای عام المنفعه و همکاری بامؤسسات خیریه

- ۱- اهدای یکصد تن آجر به بنیاد مسکن انقلاب اسلامی جهت خانه سازی محرومان روستای طرامزد در استان مرکزی.
- ۲- اهدای یکدستگاه الکتروپمپ شناور ۴۵ کیلوواتی جهت چاه عمیق تامین کننده آب روستای مجاور کارخانه.
- ۳- تامین کابل و لوله آبدۀ چاه عمیق روستای طرامزد.
- ۴- لکه گیری جاده دسترسی به روستا و کارخانه به طول تقریبی ۱۰ کیلومتر.
- ۵- تامین آب آشامیدنی روستائیان ده نمک
- ۶- کمک مالی به کمیته همایش ورزش پیاده روی همگانی گرمسار به مبلغ ده میلیون ریال

- تقدیر نامه ها و گواهی نامه های دریافتی

- ۱- انتخاب شرکت بعنوان واحد نمونه معدنی در استان سمنان در همایش صنعت و معدن استان
- ۲- تجلیل استاندار استان سمنان به مناسبت انتخاب شرکت بعنوان واحد نمونه استانی
- ۳- دریافت لوح تقدیر از طرف مدیر عامل شرکت سرمایه گذاری تامین اجتماعی به مناسبت اولین جشنواره رتبه بندی شرکت های تابعه شستا و انتخاب شرکت معدنی املاح ایران بعنوان یکی از شرکتهای برتر در میان شرکتهای تابعه
- ۴- قدردانی خانه صنعت ، معدن و تجارت ایران به مناسبت انتخاب شرکت بعنوان واحد نمونه معدنی استان سمنان
- ۵- دریافت لوح تقدیر از طرف مدیر کل تعاون ، کار و رفاه اجتماعی استان سمنان
- ۶- دریافت تندیس دیموند از طرف هشتمین جشنواره و کنفرانس کشوری مدیریت نظام توزیع و پخش
- ۷- دریافت گواهینامه بهترین تامین کننده از طرف شرکت هنکل-پاکوش
- ۸- تمدید گواهی نامه های تأیید صلاحیت آزمایشگاههای همکار نمک و سولفات از سوی سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران برای آزمایشگاههای مجتمع گرمسار

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

- ۹- تمدید و صدور مجدد گواهی نامه های ISO۱۴۰۰۱-ISO۱۸۰۰۱-ISO۲۲۰۰۰
- ISO۹۰۰۱ و HACCP از طرف شرکت A.C.S انگلستان در هر دو مجتمع گرمسار و اراک
- ۱۰- تمدید گواهینامه های استاندارد اجباری نمک و استاندارد سولفات در هر دو مجتمع گرمسار و اراک
- ۱۱- تمدید پروانه های بهداشتی ساخت برای نمکهای تصفیه یددار و بدون ید از طرف وزارت بهداشت درمان و آموزش پزشکی
- ۱۲- دریافت پروانه بهره برداری جهت تولید محصول قوطی پلی اتیلنی و درب آن برای بسته بندی نمک
- ۱۳- دریافت پروانه بهره برداری طرح توسعه سولفات سدیم در مجتمع گرمسار به مقدار ۴۸۰۰ تن در سال
- ۱۴- دریافت پروانه تاسیس نمک خوراکی به روش هیدرومیل و با ظرفیت ۴۰۰۰۰ تن در سال در مجتمع گرمسار

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

فعالیت‌های توسعه منابع انسانی

الف - آموزش

در سال ۱۳۹۳ اکثریت پرسنل شرکت اعم از مدیران و سرپرستان و کارگران شرکت جمعاً ۱۵۶۴ نفر ساعت در دوره های آموزشی مختلف منجمله معدن، اداری، بازرگانی، محیط زیست، EFQM، BSC، مدیریت انرژی، امداد و کمک های اولیه، اطفاء حریق، بهداشت، الزامات و ممیزی سیستم های مختلف استاندارد و نرم افزار اتوماسیون اداری شرکت نمودند که جدول دوره های آموزشی طی شده بشرح ذیل می باشد:

دوره های آموزشی برگزار شده در سال ۱۳۹۳

ردیف	عنوان دوره	محل برگزاری	برگزار کننده	نفر ساعت
۱	روشهای تدوین استانداردها	سازمان استاندارد	سازمان استاندارد	۸
۲	علمی کاربردی ایمنی و بهداشت کار	مجمع اراک	مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت و بهداشت کار	۳۲
۳	کنترل کیفیت آماری	سازمان استاندارد	سازمان استاندارد	۱۶
۴	مدیریت انبار و انبار گردانی	مرکز مطالعات راهبردی سروش	مطالعات راهبردی سروش	۲۴
۵	روشهای کنترل صدا و ارتعاش	مرکز مطالعات کسب و کار	مرکز بهداشت-غذیر طب	۱۶
۶	اتوماسیون اداری	مجمع اراک	درون سازمانی	۱۵
۷	ممیزی استاندارد ISO/IEC ۱۷۰۲۵	سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی	سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی	۱۶
۸	طراحی، تجهیز و آماده سازی در معادن سطحی	دانشگاه صنعتی اراک	سازمان نظام مهندسی معدن	۳۴
۹	آشنایی با ویرایش جدید سیستم کیفیت ISO-۹۰۰۱-۲۰۱۵	مرکز خدمات فناوری و کسب و کار	شرکت توسعه مدیریت یاسین	۲۴
۱۰	بهداشت مواد غذایی	مرکز خدمات فناوری و کسب و کار	نوید کیمیای سلامت-مرکز بهداشت	۸
۱۱	GIS مقدماتی	دانشگاه صنعتی اراک	سازمان نظام مهندسی معدن	۳۰
۱۲	حقوق بیمه گزاران	-	سازمان مدیریت صنعتی	۸
۱۳	طبقه بندی مشاغل به همراه آخرین ضوابط و دستورالعمل های مربوط	موسسه مطالعات راهبردی سروش	موسسه مطالعات راهبردی سروش	۱۶
۱۴	سیلیکا در محیط کار	مرکز بهداشت اراک	مرکز بهداشت اراک	۸
۱۵	ایمنی و بهداشت کار	مجمع اراک	آقای فرجی	۳۹۲

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

	(مشاورمورد تایید وزارت کار)			
۱۶	مرکز آموزش و تحقیقات صنعتی ایران	مرکز آموزش و تحقیقات صنعتی ایران	آشنایی با تدوین استاندارد	۱۶
۱۶	مرکز آموزش و تحقیقات صنعتی ایران	مرکز آموزش و تحقیقات صنعتی ایران	مدیریت ریسک بر اساس استاندارد ایزو ۳۱۰۰۰	۱۷
۹۳	درون سازمانی	مجتمع گرمسار	مقدمات ویندوز، کار با رایانه و شبکه	۱۸
۵۷	درون سازمانی	مجتمع گرمسار	آموزش مقدماتی WORD & EXEL	۱۹
۴۰	مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار	مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار	ایمنی کار در آزمایشگاه	۲۰
۸	شرکت بین المللی بازرسی کالای تجاری (IGI)	شرکت بین المللی بازرسی کالای تجاری (IGI)	استاندارد سولفات سدیم	۲۱
۱۶	موسسه مطالعات راهبردی فروش	موسسه مطالعات راهبردی فروش	اصول و قوانین تنظیم قراردادها	۲۲
۸	درون سازمانی	مجتمع گرمسارو دفتر مرکزی	آموزش استراتژی کالا و خدمات	۲۳
۱۶	مرکز آموزش بازرگانی	مرکز آموزش بازرگانی	تحقیقات بازار	۲۴
۱۶	مرکز آموزش بازرگانی	مرکز آموزش بازرگانی	مدیریت برند	۲۵
۲۰	مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار	مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار	ایمنی کار با مواد شیمیایی	۲۶
۶۰	مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار	مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار	ایمنی کار با برق	۲۷
۲۰	دنیای پردازش	دنیای پردازش	سیستم حضور و غیاب	۲۸
۴۸	سازمان مدیریت صنعتی	سازمان مدیریت صنعتی	BSC	۲۹
۸	موسسه مطالعات راهبردی فروش	موسسه مطالعات راهبردی فروش	قانون کار و اصلاحیه ها بعد از آن	۳۰
۷۲	سازمان صنعت و معدن و تجارت استان سمنان	سازمان صنعت و معدن و تجارت استان سمنان	HSE	۳۱
۱۶	اداره نظارت بر غذا و دارو استان سمنان	اداره نظارت بر غذا و دارو استان سمنان	آشنایی با وظایف و مسئولیتهای مسئول فنی	۳۲
۲۲۰	درون سازمانی	مجتمع گرمسار	دوره عمومی شناسایی و اطفاء انواع حریق	۳۳
۶	معاونت غذا و دارو	معاونت غذا و دارو	آشنایی با ضوابط برچسب گذاری مواد خوراکی	۳۴
۲۴	درون سازمانی	مجتمع گرمسار	GMP & GHP	۳۵
۳۷	درون سازمانی	مجتمع گرمسار	دوره عمومی پاکیزگی فردی و محیطی	۳۶
۱۰۰	درون سازمانی	دفتر مرکزی	EFQM	۳۷
۱۵۶۴			مجموع	

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

ب- بازنشستگی

در سال ۱۳۹۳ تعداد ۳ نفر در این شرکت بازنشسته گردیدند.

ج- کمیته طبقه بندی مشاغل

با توجه به وجود طرح طبقه بندی مشاغل در کارخانجات این شرکت ، در سال ۱۳۹۳ تعداد ۱۷ نفر از کارکنان اصلاح و ارتقاء شغلی داشته اند که تماماً در جلسات کمیته بندی مشاغل به تصویب رسیده است.

د- رده بندی تحصیلاتی و توزیع سنی و سوابق کارکنان

این شرکت دارای ۳۳۳ نفر نیروی شاغل مستقیم و ۲۵ نفر نیروی پیمانکار می باشد که رده بندی تحصیلاتی و توزیع سنی نیروهای شاغل در جداول مقایسه ای ذیل آورده شده است.

ترکیب تحصیلی کارکنان در سال ۹۳ و مقایسه آن با سال ۹۲

سطح تحصیلات	سال ۹۳- نفر	سال ۹۲- نفر
فوق لیسانس	۹	۶
لیسانس	۴۲	۳۸
فوق دیپلم	۲۳	۱۸
دیپلم	۱۲۳	۱۳۱
کمتر از دیپلم	۱۳۶	۱۳۹
جمع	۳۳۳	۳۳۲

توزیع سنی کارکنان در سال ۹۳ و مقایسه آن با سال ۹۲

گروه سنی	سال ۹۳- نفر	سال ۹۲- نفر
کمتر از ۲۵ سال	۸	۱۰
۲۵ تا ۳۵ سال	۱۰۴	۱۱۱
۳۵ تا ۴۵ سال	۱۳۲	۱۳۲
۴۵ تا ۵۵ سال	۷۰	۶۲
۵۵ تا ۶۰ سال	۱۲	۹
بیشتر از ۶۰ سال	۷	۸
جمع	۳۳۳	۳۳۲

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

سوابق کاری پرسنل در شرکت

سوابق	سال ۹۳ تعداد نفرات	سال ۹۲ تعداد نفرات
۵ سال یا کمتر	۶۷	۶۷
بین ۵ تا ۱۰ سال	۷۵	۱۰۷
بین ۱۰ تا ۱۵ سال	۸۵	۵۸
بین ۱۵ تا ۲۰ سال	۳۰	۵۵
بین ۲۰ تا ۲۵ سال	۷۱	۴۰
بین ۲۵ تا ۳۰ سال	۵	۵
جمع	۳۳۳	۳۳۲

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

مصوبات مجمع عمومی عادی مورخ ۱۳۹۳/۲/۲۷
و اقدامات انجام شده در ارتباط با دستورات مجمع

تصمیمات مجمع	اقدامات انجام شده
درخصوص بند هشت گزارش حسابرس و بازرس قانونی در مورد رعایت قوانین پولشویی، مجمع مقرر نمود نسبت به رعایت ماده ۳۳ آئین نامه و دستورالعمل های اجرایی قانون مبارزه با پولشویی شرکت اقدام نماید.	مسئول مربوطه انتخاب و نسبت به معرفی آن به دبیرخانه شورای مبارزه با پولشویی اقدام و رعایت مفاد ماده ۳۳ آئین نامه و دستورالعمل های اجرایی قانون مبارزه با پولشویی در حال انجام می باشد.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

پیشنهاد هیئت مدیره برای تقسیم سود

میزان سود قابل تخصیص :	۸۵۸۷۹۹ میلیون ریال
نحوه تقسیم سود :	نقدی
نقل به اندوخته قانونی	- میلیون ریال
میزان سود تقسیم شده	۴۲۰۰۰۰ میلیون ریال
میزان سود قابل تقسیم:	۴۳۸۷۹۹ میلیون ریال
پیشنهاد هیئت مدیره برای تقسیم سود:	۴۲۰۰۰۰ میلیون ریال

اطلاعات طرحهای توسعه شرکت

۱- طرح تولید نمک خوراکی به روش هیدرومیل

شرکت معدنی املاح ایران در نیمه دوم سال ۹۳ اقدام به درخواست و دریافت جواز تاسیس برای اجرای طرح توسعه تولید نمک خوراکی به روش هیدرومیل در مجتمع گرمسار نمود. تولید نمک شستشو به روش هیدرومیل یکی از روشهایی است که در حال حاضر از طرف وزارت بهداشت و سازمان استاندارد برای تولید نمک خوراکی مجاز شناخته می شود و برای آن پروانه بهره برداری صادر می گردد.

ظرفیت در نظر گرفته شده برای طرح توسعه ۴۰,۰۰۰ تن در سال برای تولید نمک خوراکی و نمک صنایع غذایی می باشد. در این روش دانه بندی نمک قابل تنظیم و قابل کنترل می باشد و لذا صناعی مانند تولید پنیر U F و یا حفاری چاههای نفت که در آنها دانه بندی نمک مصرفی فاکتور مهمی محسوب می گردد نیز می توانند مصرف کننده تولیدات این روش باشند. این طرح از سال ۹۳ شروع گردیده و پنجاه درصد آن اجرا شده است.

مدت اجرای طرح ۱۶ ماهه است که در سال ۹۴ به بهره برداری می رسد. حجم سرمایه گذاری طرح ۶۰ میلیارد ریال میباشد.

یکی دیگر از اهداف این طرح کاهش قیمت تمام شده محصول نمک میباشد.

۲- دریافت جواز تاسیس و پروانه بهره برداری برای طرح توسعه سولفات سدیم در مجتمع گرمسار

یکی از طرحهای موفق اجرا شده در مجتمع گرمسار که در سالهای قبل انجام شده است «طرح خردایش و فراوری ماده معدنی گلوبریت» می باشد. ماشین آلات و خط خردایش و فراوری گلوبریت کاملاً مجزا و متمایز از ماشین آلات و تجهیزات خط اصلی می باشد و اجرای آن باعث افزایش تولید در واحد سولفات سدیم شده است و لذا شرکت تصمیم گرفت برای استفاده از مزایای قانونی آن مانند مجوز آب و دریافت زمین نسبت به اخذ جواز تاسیس و پروانه بهره برداری برای این خط خردایش و فراوری با عنوان طرح توسعه اقدام نماید.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

پیگیری های اجرایی و تهیه گزارشهای توجیهی دراین مورد انجام و در تاریخ ۹۳/۹/۸ پروانه بهره برداری طرح توسعه با ظرفیت ۴۸۰۰ تن درسال صادر گردید . براساس پروانه صادره ۵ لیتر درثانیه آب و ۱/۵ هکتار زمین به شرکت واگذار خواهد شد .

۳- دریافت پروانه بهره برداری برای تولید قوطی پولی اتیلنی مورد مصرف در بسته بندی نمک

تولید قوطی پولی اتیلنی و درب آن برای بسته بندی بخشی از نمک تولیدی شرکت در گذشته توسط کارگاههای مربوطه و در خارج از کارخانه انجام می گردید ولی بعلت تقلباتی که در جنس قوطی انجام می گردید از یکطرف و هزینه بالای حمل قوطی ها که حجم بالائی داشتند از طرف دیگر باعث گردید که شرکت تصمیم به تولید آنها درداخل کارخانه بگیرد و از آنجایی که طبق ضوابط و مقررات وزارت بهداشت تولید آنها باید با پروانه بهره برداری سازمان صنعت، معدن و تجارت و پروانه بهره برداری وزارت بهداشت (دانشگاه علوم پزشکی) باشد، لذا بعداز تکمیل ماشین آلات و تجهیزات تولیدی مربوطه اقدام به درخواست و دریافت پروانه بهره برداری برای این واحد گردید که پروانه مربوطه با ظرفیت تولید ۶۰ تن در سال (دو میلیون قوطی) در تاریخ ۹۳/۱۲/۱۹ صادر گردید.

گسترش بازارهای فروش محصولات و تنوع بخشی شیوه های فروش

الف - نمک

با استفاده از جمع بندی عملکرد فروش در سال ۹۳ و با توجه به اجرای واحد جدید پروژه نمک ضرورت گسترش بازارهای فروش نمک امری ضروری بنظر می رسد . بنا به این ضرورت گسترش بازارهای فروش نمک بشرح ذیل در دستور کار واحد فروش قرار دارد :

۱- در بخش بازارهای داخل (علیرغم مشکلات موجود از قبیل اقدام بسیاری ازتولید کنندگان به کاهش قیمت فروش درب کارخانه که منجر به ایجاد حاشیه سود بیشتر برای عوامل پخش و فروشگاهها می شود و همچنین حضور گسترده نمک های متخلف از نظر موارد بهداشتی و استاندارد)، گسترش بازارهای صنایع غذایی و صنوف بویژه نانوائیها و مراکز عمومی طبخ غذا از قبیل رستورانها - هتل ها و کلیه آشپزخانه های عمومی در دستور کار می باشد .همچنین دراین بخش توسعه بازار فروش تهران در اشکال

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

مختلف آن اعم از بازارهای بسته بندی کیسه ای (صنایع غذایی و مراکز آشپزخانه ای) و بسته بندی خانوار (مراکز عرضه عمومی) از مهم ترین برنامه های گسترش بازارهای فروش می باشد. بکارگیری سازمان پخش جدید برای فروش نمکهای خانوار (شما) با هدف توسعه بازار تهران از جمله برنامه های تنوع بخشی شیوه های فروش در بخش نمک میباشد.

۲- در بخش بازارهای صادراتی مهم ترین برنامه فروش، حفظ بازارهای موجودو تثبیت و گسترش آن می باشد همچنین در زمینه تنوع بخشی شیوه های فروش در این بخش، حضور مستقیم در بازار کشور عراق با استفاده از زمینه های ایجاد شده که تا کنون با فروش محصول نمک در بازار کشور عراق بدست آمده است از مهم ترین برنامه های فروش می باشد.

۳- درمورد محصول تولیدی در طرح توسعه تولیدنمک به روش هیدرومیل، بازارهدف، بیشتر صنایع مصرفی بویژه صنعت حفاری چاه نفت چه از نظر مصرف داخلی وچه از نظر صادرات به کشورهای حاشیه خلیج فارس میباشد.

ب- سولفات

حفظ بازار موجود داخل با هدف کاهش واردات سولفات توسط بعضی از شرکتهای شوینده مهم ترین برنامه های فروش در این بخش می باشد

در بخش بازارهای صادراتی سولفات حضور بسیار پررنگ و قوی کشور چین که با کاهش قیمت محصول خود شرایط به شدت غیر رقابتی برای فروش سولفات در بازارهای منطقه ایجاد نموده و می نماید امکان هرگونه رقابت را برای ما غیر ممکن می سازد. مع الوصف رصد کردن این بازار همواره در دستور کار فروش می باشد تا از فرصتهای احتمالی پیش آمده به نحو مطلوب استفاده گردد.

برنامه های آینده شرکت

۱- ادامه طرح اکتشاف گلوپریت در استان سمنان

منابع معدنی گلوپریت در کشورهای ترکیه و اسپانیا در حین عملیات حفر تونل و جاده سازی و بطور غیر سیستماتیک کشف و شناسایی شده اند. اقدامات انجام شده در معدن گرماب در سالهای ۹۲ و ۹۳ شامل عملیات ژئوالکتریک و حفاری مغزه گیری میزان ذخیره این معدن را مشخص نمود ولی الگوی مشخصی برای ادامه عملیات اکتشافی بدست نداد. قرارداد مطالعات زمین شناسی ساختاری در محدوده معدن گرماب به منظور پیش بینی و ارائه الگوی گسترش ماده معدنی که در اواخر سال ۹۳ منعقد گردید در سال ۹۴ اجرا و پیگیری خواهد شد و نتایج آن را می توان به سایر مناطق این استان تعمیم داد.

۲- تدوین استاندارد نمک حفاری چاه نفت

روش تولید و ماشین آلات و تجهیزات بکار گرفته شده در واحد تولید نمک تصفیه این شرکت به نوعی است که می توان نمک ویژه حفاری چاه نفت (با کلسیم و منیزیم کمتر از ۰/۰۳ درصد) تولید نمود و تاکنون چندین محموله از این نوع نمک نیز به خارج (ابوظبی) صادر گردیده است ولی فروش داخلی آن تاکنون امکان پذیر نشده است.

سالیانه بیش از ۲۵۰٫۰۰۰ تن نمک حفاری چاه نفت در ایران مصرف می شود و لذا تدوین استاندارد برای این محصول ضروری و مفید خواهد بود.

بمنظور مجاب نمودن شرکتهای حفاری نفت به خرید این محصول شرکت معدنی املاح ایران متقاضی تدوین این استاندارد شده و ضمن جمع آوری و ارسال مدارک لازم برای سازمان استاندارد امر تدوین آن را پیگیری می نماید.

۳- تولید قرص نمک

برای کنترل و تعیین میزان نمک مصرفی در زمان پخت غذا می توان بجای اضافه کردن نمک بصورت فله ای و نامشخص ، از قرص های نمک با وزن معین (۲ تا ۳ گرم) استفاده نمود. دستگاههای تولید

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

قرص در حال حاضر در ایران تولید می گردد و نظرخواهی های اولیه در مورد استفاده از قرص نمک که از خانم های خانه دار بعمل آمده مثبت بوده است. تولید این نوع نمک از نظر تبلیغاتی برای شرکت موثر است و اصولاً میزان عرضه این نوع محصول و درآمدزایی آن زیاد نخواهد بود.

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

اطلاعات تماس با شرکت

آدرس دفتر مرکزی: تهران - سیدجمال الدین اسدآبادی - خیابان ۶۴ پلاک ۲۹

تلفن: ۸۸۰۶۷۸۲۸ ده خط فاکس: ۸۸۰۳۷۰۲۰

آدرس الکترونیکی: info@amlah.com

سایت اینترنتی: www.amlah.com

امور سهام :

تلفن: ۸۸۰۶۳۲۳۱

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

جدول پیوست شماره ۱

اطلاعات مقایسه ای پیش بینی های درآمد هر سهم و عملکرد واقعی

اطلاعات مربوط به پیش بینی های درآمد هر سهم شرکت برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۳/۱۲/۲۹ و عملکرد واقعی آن به شرح زیر بوده است:

شرح اقلام جدول پیش بینی درآمد هر سهم	اولین پیش بینی درآمد هر سهم در تاریخ ۹۲/۱۱/۲۸	آخرین پیش بینی درآمد هر سهم در تاریخ ۹۳/۱۱/۲۸	عملکرد واقعی ۱۳۹۳/۱۲/۲۹
سود هر سهم پس از کسر مالیات	۲۰۱۲	۲۱۵۳	۲۰۷۲

جدول پیوست شماره ۲

رتبه کیفیت افشاء اطلاعات و نقدشوندگی سهام

وضعیت رتبه بندی شرکت از لحاظ نقد شوندگی سهام و کیفیت افشاء اطلاعات در سال مالی منتهی به ۱۳۹۳/۱۲/۲۹ بر اساس ارزیابی سازمان بورس و اوراق بهادار به شرح زیر بوده است:

شرح	رتبه در سال ۱۳۹۳	رتبه در سال ۱۳۹۲
کیفیت افشا و اطلاع رسانی	۲۱	۲۰
تعداد روزهای گشایش نماد	۲۴۱	۲۴۳
تعداد روزهای معاملاتی	۲۳۶	۱۸۶
نسبت حجم معاملات به میانگین موزون سرمایه - درصد	۱۴/۴۰	۱۳/۴۳

شرکت معدنی املاح ایران (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۳

جدول پیوست شماره ۳
اطلاعات مربوط به هیئت مدیره

جدول مربوط به مشخصات و سوابق اعضاء هیئت مدیره

نام و نام خانوادگی (نماینده شخصیت حقوقی)	سمت	تحصیلات/مدارک حرفه ای	زمینه های سوابق کاری	تاریخ عضویت در هیئت مدیره	میزان مالکیت در سهام شرکت	عضویت همزمان در هیئت مدیره سایر شرکت ها	عضویت قبلی در هیئت مدیره سایر شرکت ها در ۵ سال اخیر
عبداله شیرمحمدپور گرجانی	رئیس هیئت مدیره	فوق لیسانس حسابداری	حسابداری	۹۲/۳/۱	-	-	-
میرفاضل مقدس فاضلی	عضو هیئت مدیره	لیسانس فنی	رشته های مختلف صنعتی	۹۲/۳/۱	-	-	-
علی اکبر ساداتی	نایب رئیس هیئت مدیره و مدیرعامل	لیسانس مهندسی معدن	صنعت و معدن	۹۲/۳/۱	-	-	دارد
سید محمود شجاعی	عضو هیئت مدیره	فوق دیپلم مکانیک	صنعت	۹۲/۱۲/۱۷	-	-	-
محمد مهدی قاسم زاده	عضو هیئت مدیره	فوق لیسانس مهندسی شیمی	صنایع معدنی	۹۲/۳/۱	-	-	دارد

جدول پیوست شماره ۴:

جدول مربوط به مشخصات و سوابق مدیران اجرایی شرکت (غیر عضو هیئت مدیره)

نام و نام خانوادگی	سمت	تحصیلات/مدارک حرفه ای	سابقه اجرایی در شرکت	سوابق مهم اجرایی	میزان مالکیت در سهام شرکت
طاہر احمدی نژاد	معاون امور معادن	فوق لیسانس زمین شناسی	۲۶ سال	معدن	-
رضا عروجی	مدیر مجتمع اراک	فوق لیسانس مهندسی معدن	۱۷ سال	معدن - صنعت	-
عباس زندی	مدیر مجتمع گرمسار	لیسانس مهندسی مکانیک	۱۷ سال	صنعت	-
مرتضی فرشیدپژوه	مدیر امور مالی	لیسانس حسابداری	۲۱ سال	امور مالی	-
محمد حسین عبدل ملکیان	مدیر امور اداری	لیسانس	۲۳ سال	امور اداری	-