



"به نام خدا"

مجمع عمومی فوق العاده صاحبان سهام

شرکت فولاد کاویان (سهامی عام)

احتراماً، به پیوست گزارش توجیهی هیأت مدیره شرکت فولاد کاویان (سهامی عام) در ارتباط با افزایش سرمایه از مبلغ ۸۰۰،۰۰۰ میلیون ریال به ۵،۹۷۴،۷۲۶ میلیون ریال از محل مازاد تجدید ارزیابی دارایی های ثابت تقدیم می شود.

گزارش توجیهی هیأت مدیره در ارتباط با افزایش سرمایه مورد نیاز بر اساس تجزیه و تحلیل فنی، مالی و اقتصادی شرکت تهیه شده و ۱۳۹۴/۱۱/۲۱ به تائید هیأت مدیره شرکت رسیده است.

امضاء	سمت	اعضاء هیأت مدیره
	رئیس هیأت مدیره (غیر موظف)	بهزاد محمدی
	نایب رئیس هیأت مدیره و مدیر عامل (موظف)	علی اصغر گنجیان
	عضو هیأت مدیره (غیر موظف)	پیام زاده کازرونی
	عضو هیأت مدیره (غیر موظف)	سید احمد سجادی تفرشی
	عضو هیأت مدیره (غیر موظف)	شبنم شاه حسینی

فهرست

پیام مدیریت.....	۴
فصل اول: بررسی وضعیت مالی و اقتصادی شرکت.....	۵
تاریخچه شرکت.....	۶
موضوع فعالیت.....	۶
ترکیب سهامداران.....	۶
مشخصات حسابر / بازررس قانونی شرکت.....	۷
مشخصات اعضای هیأت مدیره و مدیرعامل.....	۷
سرمایه شرکت.....	۷
بررسی وضعیت مالی.....	۸
بررسی عملکرد مالی.....	۱۳
بررسی جریان وجه نقد.....	۱۴
بررسی نسبت های مالی.....	۱۵
سنجش نقدینگی.....	۱۵
سنجش جریان وجوه نقد.....	۱۶
سنجش کیفیت دارایی.....	۱۷
سنجش ساختار سرمایه و توانایی پرداخت بدهی.....	۱۸
سنجش سود آوری.....	۱۹
فصل دوم : نگاهی اجمالی به وضعیت صنعت فلزات اساسی.....	۲۰
مقدمه.....	۲۱
روش های تولید فولاد.....	۲۱
تولید فولاد و محصولات فولادی در جهان.....	۲۲
رابطه مصرف فولاد با میزان درآمد کشورها.....	۲۵
عوامل محرک قیمت فولاد.....	۲۷
موارد مصرف فولاد.....	۲۸
تجارت جهانی فولاد و محصولات فولادی.....	۲۹
چشم انداز صنعت فولاد.....	۳۰
نگاهی به چشم انداز صنعت فولاد در ایران.....	۳۲
بررسی کلی بازار.....	۳۲
چشم انداز توسعه صنایع آهن و فولاد ایران تا سال ۱۴۰۴.....	۳۲
چشم انداز کلی صنعت و معدن.....	۳۲
ویژگی ها و ضرورت های توسعه صنعت فولاد در کشور.....	۳۲
عملکرد تولید در صنعت فولاد کشور.....	۳۳

عملکرد واردات و صادرات در صنعت فولاد کشور.....	۳۴
بررسی فرایند تولید و زنجیره ارزش فولاد.....	۳۶
بررسی توازن بین تولید واقعی و ظرفیت مورد نیاز تولید سنگ آهن کشور - برنامه پنج ساله پنجم.....	۳۷
بررسی توازن بین تولید واقعی و ظرفیت مورد نیاز تولید سنگ آهن کشور - برنامه جامع تولید فولاد کشور.....	۳۸
سنگ آهن.....	۴۰
معرفی سنگ آهن.....	۴۰
تولید جهانی و میزان ذخایر سنگ آهن جهان.....	۴۰
میزان ذخایر سنگ آهن کشور.....	۴۲
عملکرد ماهانه شرکت های سنگ آهن طی سال ۱۳۹۳ - واحد تن.....	۴۳
روند تولید سنگ آهن.....	۴۴
کنسانتره و گندله.....	۴۵
کنسانتره.....	۴۵
روند تولید داخلی کنسانتره.....	۴۵
گندله.....	۴۷
کاربرد گندله سنگ آهن.....	۴۸
روند تغییرات قیمت.....	۴۹
نگاهی اجمالی به تولید داخلی آهن اسفنجی.....	۵۰
بررسی وضعیت مالی صنعت فلزات اساسی (گروه آهنی و فولادی).....	۵۱
سنجش نقدینگی.....	۵۱
سنجش جریان وجوه نقد.....	۵۴
سنجش کیفیت دارایی.....	۵۵
سنجش ساختار سرمایه و توانایی پرداخت بدهی.....	۵۹
سنجش سود آوری.....	۶۱
فصل سوم: تشریح برنامه افزایش سرمایه شرکت.....	۶۴
هدف از افزایش سرمایه.....	۶۵
سرمایه گذاری مورد نیاز و منابع تأمین آن.....	۶۵
مبلغ افزایش سرمایه پیشنهادی و محل تأمین آن.....	۶۵
تشریح جزییات طرح.....	۶۶
منابع افزایش سرمایه.....	۶۷
پیشنهاد هیأت مدیره به مجمع.....	۸۲

پیام مدیریت

سهامداران محترم

ضمن عرض سلام و خیرمقدم، هیأت مدیره شرکت، حضور کلیه سهامداران محترم و نمایندگان ایشان، نماینده محترم حسابرس مستقل و بازرس قانونی شرکت و همچنین نماینده محترم سازمان بورس اوراق بهادار تهران را در جلسه مجمع عمومی فوق العاده صاحبان سهام شرکت فولاد کاویان (سهامی عام) جهت تصمیم گیری در مورد "افزایش سرمایه پیشنهادی" گرامی می دارد.

اینک در اجرای مفاد تبصره ۲ ماده ۱۶۱ اصلاحیه قانون تجارت مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷، گزارش توجیهی هیأت مدیره به مجمع عمومی فوق العاده صاحبان سهام در خصوص لزوم افزایش سرمایه شرکت از مبلغ ۸۰۰,۰۰۰ میلیون ریال به ۵,۹۷۴,۷۲۶ میلیون ریال از محل مازاد تجدید ارزیابی دارایی های ثابت (معادل ۶۴۷ در صد سرمایه فعلی) و نیز وضعیت شرکت از بدو سال مالی در جریان تقدیم می گردد.

این گزارش با هدف بررسی توجیه پذیری افزایش سرمایه شرکت فولاد کاویان (سهامی عام) مشتمل بر سه فصل تهیه گردیده است. در فصل اول وضعیت مالی و اقتصادی شرکت مورد بررسی قرار گرفته است، فصل دوم: نگاهی اجمالی به وضعیت صنعت فلزات اساسی از منظر مالی و اقتصادی دارد و در فصل سوم جزئیات افزایش سرمایه پیشنهادی مطرح گردیده است.

فصل اول: بررسی وضعیت مالی و اقتصادی شرکت

تاریخچه شرکت

شرکت فولاد کاویان در تاریخ ۸ آبان ۱۳۶۹ به صورت شرکت سهامی خاص تاسیس شده و طی شماره ۸۰۷۳۱ در اداره ثبت شرکت ها و موسسات تجاری تهران به ثبت رسیده و در مورخ ۱۳۸۱/۰۶/۲۸ به شرکت سهامی عام تبدیل شده است.

موضوع فعالیت

موضوع فعالیت شرکت فولاد کاویان تاسیس کارخانجات فولاد سازی، تولید انواع و اقسام شمش های فولادی و انواع و اقسام ورق فولادی و پروفیل های مخصوص فولادی و صنایع وابسته و بهره برداری و توسعه آنها و بهره برداری و فروش محصولات و تهیه و ورود ماشین آلات تجهیزات و مواد اولیه مورد نیاز و نیز صدور فرآورده ها و تولیدات، ایجاد مراکز پژوهش های فنی، اقتصادی و کاربردی به منظور توسعه و استفاده از روش های جدید در بالا بردن سطح تولیدات و کیفیت آنها و نیز مبادرت به هرگونه عملیات و اقدامات تجاری و بازرگانی، خرید و فروش هرگونه کالا و انجام فعالیت هایی که به طور مستقیم و غیر مستقیم برای انجام مقاصد فوق لازم یا مفید باشد و یا اجرای مقاصد مزبور را تسهیل نماید و همچنین مشارکت و سرمایه گذاری در سایر شرکت ها.

ترکیب سهامداران

آخرین ترکیب سهامداران شرکت (با توجه به گزارش فعالیت هیأت مدیره به مجمع سال ۱۳۹۳) به شرح جدول زیر می باشد:

نام سهامدار	تعداد سهام	درصد
آقای علی اصغر گنجیان	۵۴۰,۴۰۴,۰۸۲	۶۸٪
آقای قدرت اله بهرامی بسحاق	۹۳,۶۶۴,۱۲۶	۱۲٪
آقای بهزاد محمدی	۶۳,۹۹۹,۰۰۰	۸٪
آقای پیام زاده کازرونی	۴۱,۰۳۸,۳۷۴	۵٪
آقای احمد رضا جهانشاهی	۲۴,۰۰۰,۰۰۰	۳٪
آقای محمد حسین خادمی گل میشه	۱۶,۰۰۰,۰۰۰	۲٪
سایر سهامداران	۲۰,۸۹۴,۴۱۸	۳٪
جمع کل	۸۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۰۰٪

مشخصات حسابرس / بازرس قانونی شرکت

بر اساس مصوبه مجمع عمومی عادی سالانه، مورخ ۱۳۹۴/۰۸/۱۰، مؤسسه حسابرسی و خدمات مدیریت صدر به عنوان بازرس قانونی و حسابرس شرکت و مؤسسه حسابرسی و خدمات مدیریت آزموده کاران مستقل بازرس علی البدل انتخاب گردیدند.

مشخصات اعضای هیأت مدیره و مدیرعامل

به موجب صورت جلسه مجمع عمومی عادی به طور فوق العاده مورخ ۱۳۹۴/۰۴/۰۴، اشخاص زیر به عنوان اعضای هیأت مدیره انتخاب گردیدند. همچنین بر اساس مصوبه مورخ ۱۳۹۴/۰۴/۰۵ هیأت مدیره، علی اصغر گنجیان به عنوان مدیر عامل شرکت برگزیده شده است.

اعضاء هیأت مدیره	سمت	تاریخ عضویت در هیأت مدیره
بهزاد محمدی	رئیس هیأت مدیره (غیر موظف)	۱۳۹۰/۰۴/۲۰
علی اصغر گنجیان	نایب رئیس هیأت مدیره و مدیر عامل (موظف)	۱۳۸۵/۱۲/۲۴
پیام زاده کازرونی	عضو هیأت مدیره (غیر موظف)	۱۳۹۲/۰۴/۲۹
سید احمد سجادی تفرشی	عضو هیأت مدیره (غیر موظف)	۱۳۹۳/۰۴/۰۴
شبنم شاه حسینی	عضو هیأت مدیره (غیر موظف)	۱۳۹۱/۱۲/۲۶

سرمایه شرکت

سرمایه شرکت در بدو تاسیس مبلغ ۲۰,۰۰۰ ریال بوده است. آخرین سرمایه ثبت شده شرکت مبلغ ۸۰۰,۰۰۰ میلیون ریال منقسم به ۸۰۰,۰۰۰,۰۰۰ سهم ۱,۰۰۰ ریالی می باشد. تغییرات سرمایه شرکت طی چند مرحله اخیر به شرح زیر بوده است:

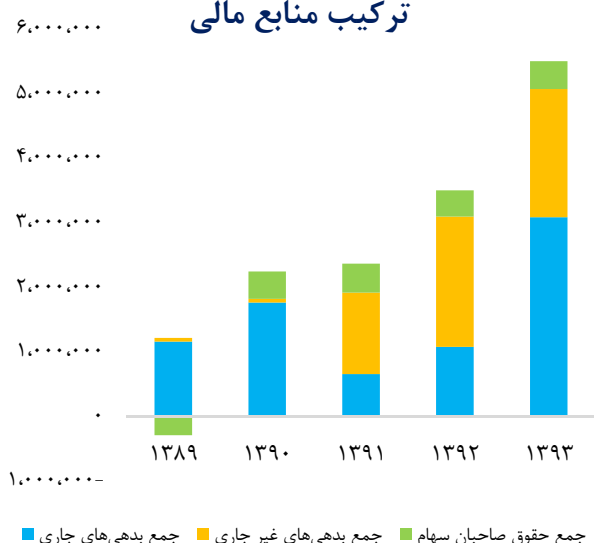
مبالغ بر حسب میلیون ریال

تاریخ ثبت افزایش سرمایه	سرمایه جدید	درصد افزایش	محل افزایش سرمایه
۱۳۷۰/۱۰/۱۴	۵۰,۰۰۰	۱۵۰٪	آورده نقدی
۱۳۸۴/۰۸/۲۹	۱۰۰,۰۰۰	۱۰۰٪	مطالبات و آورده نقدی
۱۳۹۰/۰۸/۱۱	۸۰۰,۰۰۰	۷۰۰٪	مطالبات و آورده نقدی

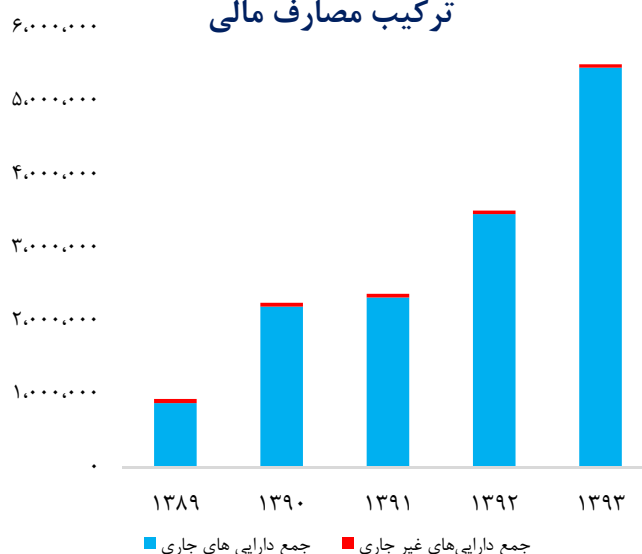
بررسی وضعیت مالی

وضعیت مالی شرکت فولاد کاویان											
شرح	۱۳۸۹	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳	شرح	۱۳۸۹	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳
موجودی نقد	۱۶,۳۸۰	۷۷,۷۰۶	۴۸,۳۱۵	۵۷,۹۸۱	۱۸,۲۳۳	حسابها و اسناد پرداختی تجاری	۲۹۲,۰۵۹	۵۳۱,۶۷۵	۲۸۲,۸۳۳	۵۱۰,۰۵۱	۲,۱۲۱,۲۳۹
سرمایه گذاری کوتاه مدت	۴,۹۹۵	۸۴۴	۸۴۴	۸۴۵	۸۴۵	سایر حسابها و اسناد پرداختی	۳۸,۲۵۸	۶۰,۶۸۸	۶۵,۵۵۳	۴۵,۴۹۵	۸۲,۲۳۵
حسابها و اسناد دریافتی تجاری	۱۵۱,۳۶۱	۸۴۷,۵۳۲	۱,۴۹۸,۲۴۲	۲,۵۱۳,۳۶۸	۴,۳۳۶,۹۰۲	پیش دریافتها	۴۴۹,۵۱۵	۴۶۷,۲۵۵	۱۰۱,۲۵۶	۴۰۶	۳۲۹,۲۵۱
سایر حسابها و اسناد دریافتی	۱۵,۷۱۳	۱۷,۱۲۵	۱۱,۵۵۲	۹۶,۷۲۲	۳۰۰,۵۱۲	ذخیره مالیات	۵۴۳	۱,۹۲۱		۲,۴۴۷	
موجودی مواد و کالا	۳۶۹,۹۱۵	۲۸۴,۵۲۷	۳۱۸,۵۰۶	۶۱۹,۵۹۰	۷۷۰,۱۳۳	تسهیلات مالی دریافتی کوتاه مدت	۳۵۳,۷۰۶	۷۰۲,۷۱۸	۲۰۸,۷۰۸	۵۲۱,۳۱۱	۱,۴۴۴
سفارشات و پیش پرداختها	۳۱۸,۱۲۰	۹۶۶,۷۴۰	۴۴۱,۳۲۸	۱۶۸,۵۸۰	۳۰,۴۹۵	سود سهام پیشنهادی و پرداختی	۲۸۰,۵۲	۱,۴۵۶	۱,۴۴۴	۱,۴۴۴	۵۵۳,۵۸۲
جمع دارایی های جاری	۸۷۶,۴۸۴	۲,۱۹۴,۴۷۴	۲,۳۱۸,۶۸۷	۳,۴۵۷,۰۸۶	۵,۴۵۷,۱۲۰	جمع بدهی های جاری	۱,۱۶۲,۱۳۳	۱,۷۶۵,۷۱۳	۶۶۰,۲۹۴	۱,۰۸۱,۱۵۴	۳,۰۸۷,۷۵۱
دارایی های ثابت مشهود	۵۱,۶۲۴	۴۸,۵۷۳	۴۵,۰۴۵	۴۲,۰۳۹	۴۰,۵۷۳	تسهیلات مالی دریافتی بلند مدت			۱,۲۱۵,۰۶۱	۱,۹۷۹,۵۴۶	۱,۹۴۸,۲۱۴
دارایی های نامشهود	۱,۲۵۷	۱,۲۵۷	۳,۵۵۷	۳,۵۵۷	۳,۵۵۷	ذخیره مزایای پایان خدمت کارکنان	۵۶,۹۱۲	۵۷,۸۷۶	۴۵,۸۹۲	۳۷,۴۴۲	۳۵,۴۶۶
سایر دارایی ها	۳,۳۸۴	۲,۰۰۲	۲,۰۰۲	۱,۵۶۲	۱,۳۴۲						
جمع دارایی های غیر جاری	۵۶,۲۶۵	۵۱,۸۳۲	۵۰,۷۰۴	۴۷,۱۵۸	۴۵,۴۷۲	جمع بدهی های غیر جاری	۵۶,۹۱۲	۵۷,۸۷۶	۱,۲۶۰,۹۵۳	۲,۰۱۶,۹۸۸	۱,۹۸۳,۶۸۰
						جمع کل بدهی ها	۱,۲۱۹,۰۴۵	۱,۸۲۳,۵۸۹	۱,۹۲۱,۲۴۷	۳,۰۹۸,۱۴۲	۵,۰۷۱,۴۳۱
						سرمایه	۱۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰	۸۰۰,۰۰۰
						اندوخته قانونی	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰
						سود (زیان) انباشته	(۳۹۶,۲۹۶)	(۳۸۷,۲۸۳)	(۳۶۱,۸۵۶)	(۴۰۳,۸۹۸)	(۳۷۸,۸۳۹)
						جمع حقوق صاحبان سهام	(۲۸۶,۲۹۶)	۴۲۲,۷۱۷	۴۴۸,۱۴۴	۴۰۶,۱۰۲	۴۳۱,۱۶۱
جمع کل دارایی ها	۹۳۲,۷۴۹	۲,۲۴۶,۳۰۶	۲,۳۶۹,۳۹۱	۳,۵۰۴,۲۴۴	۵,۵۰۲,۵۹۲	جمع بدهی ها و حقوق صاحبان سهام	۹۳۲,۷۴۹	۲,۲۴۶,۳۰۶	۲,۳۶۹,۳۹۱	۳,۵۰۴,۲۴۴	۵,۵۰۲,۵۹۲

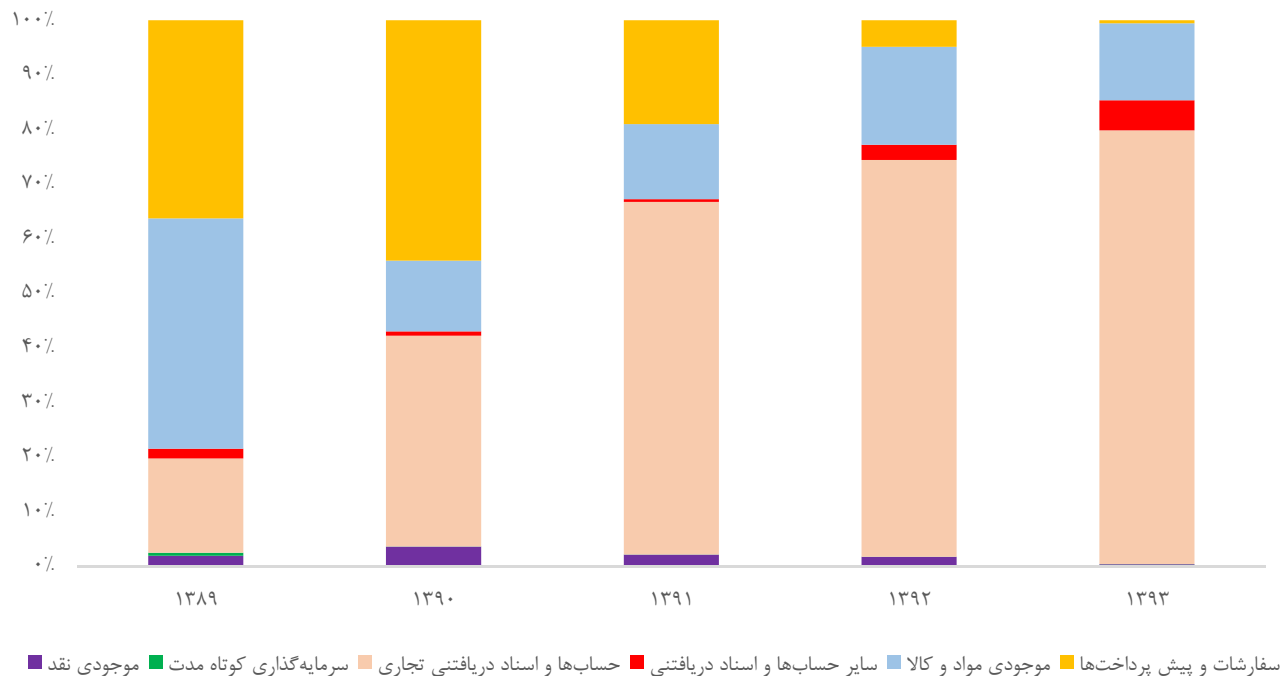
ترکیب منابع مالی



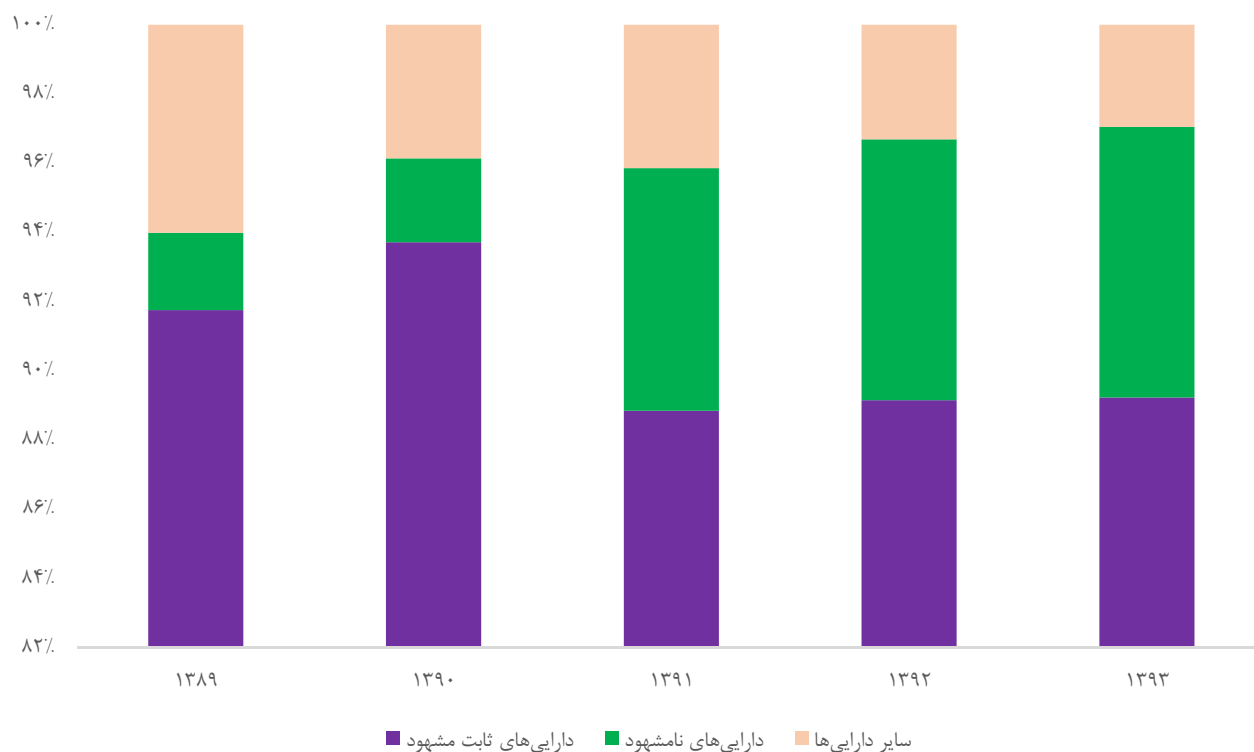
ترکیب مصارف مالی



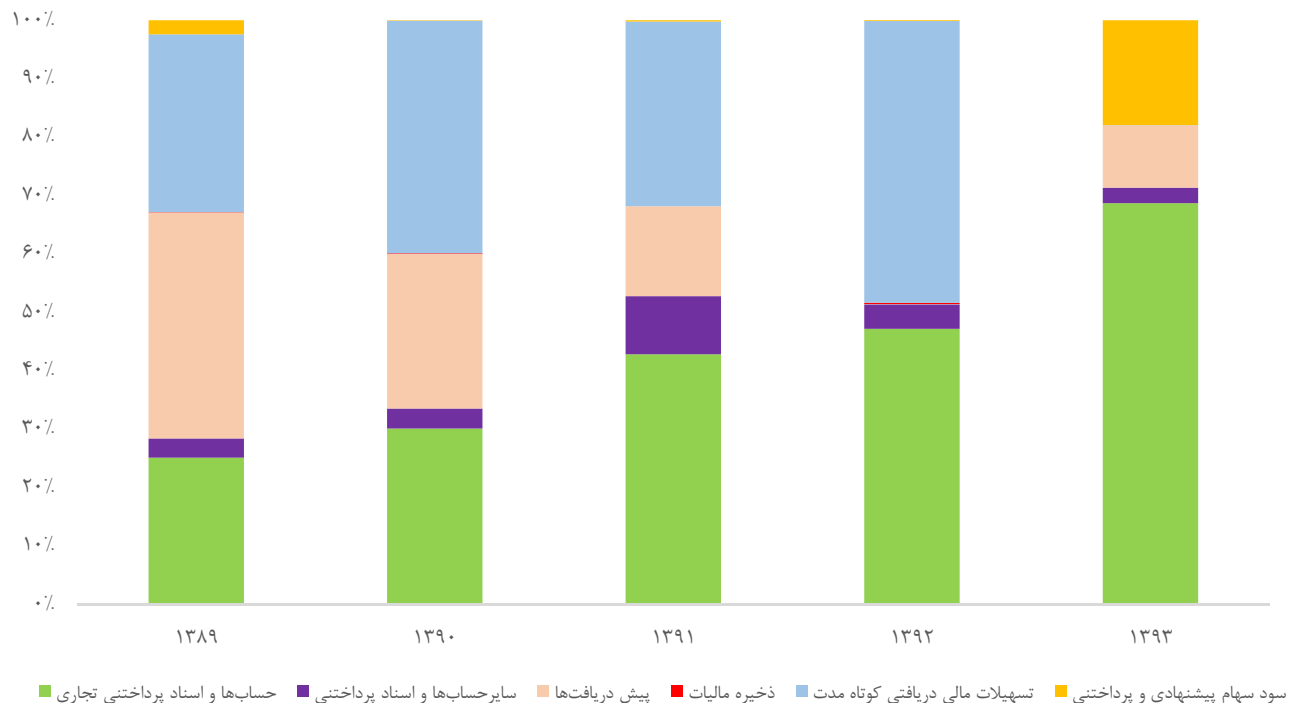
ترکیب دارایی های جاری



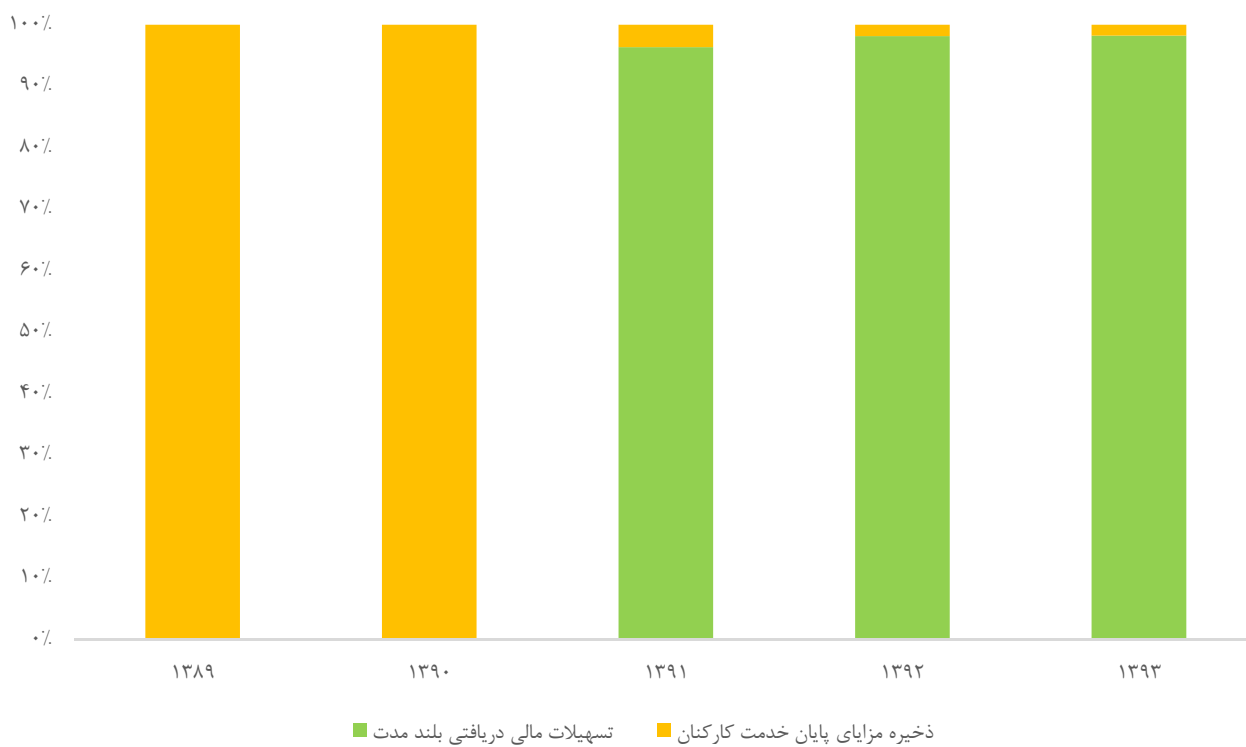
ترکیب دارایی های غیر جاری



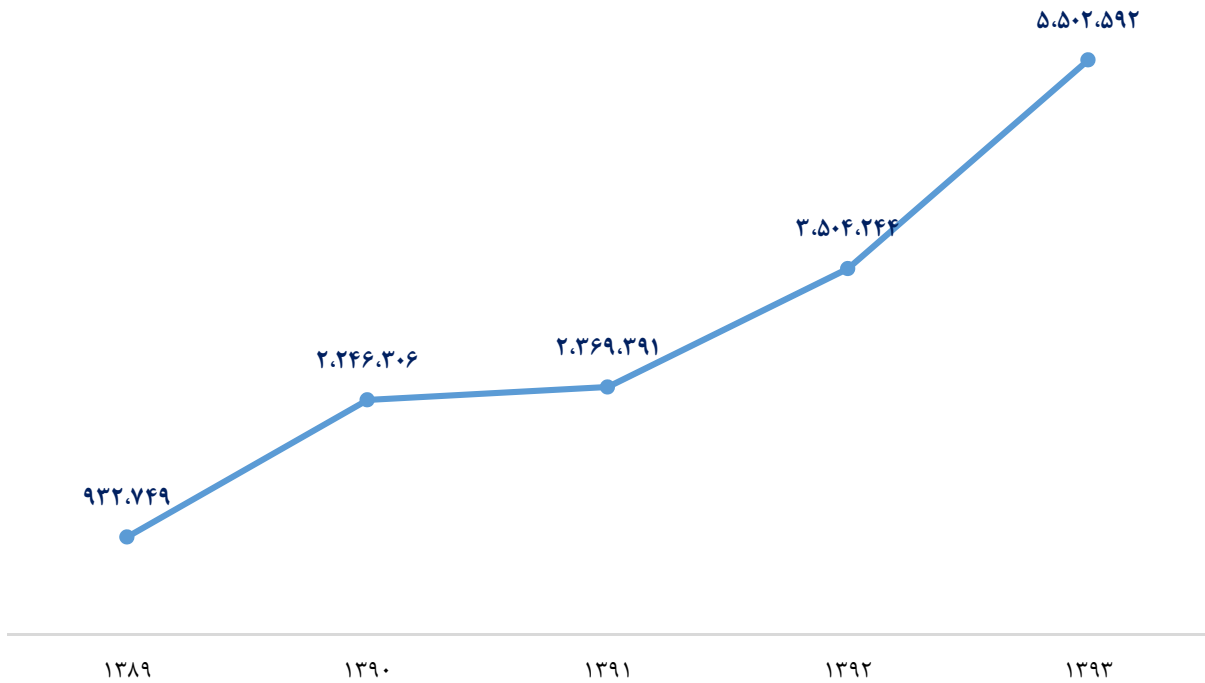
ترکیب بدهی های جاری



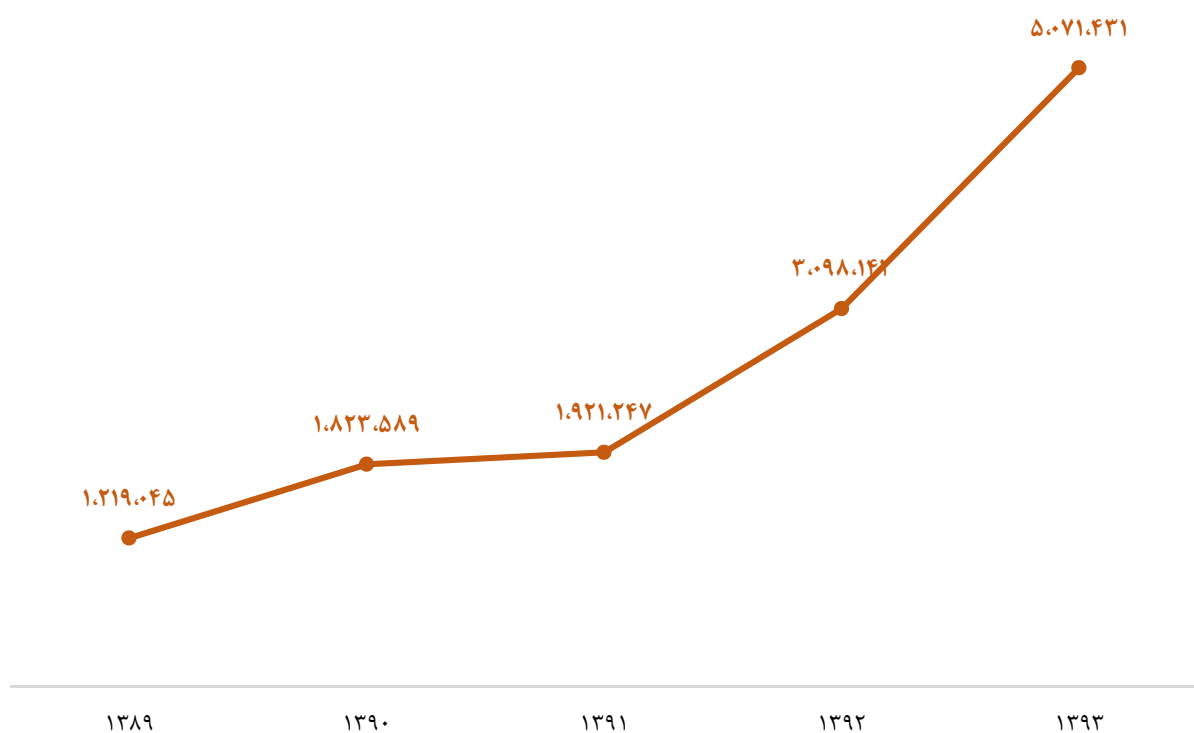
ترکیب بدهی های غیر جاری



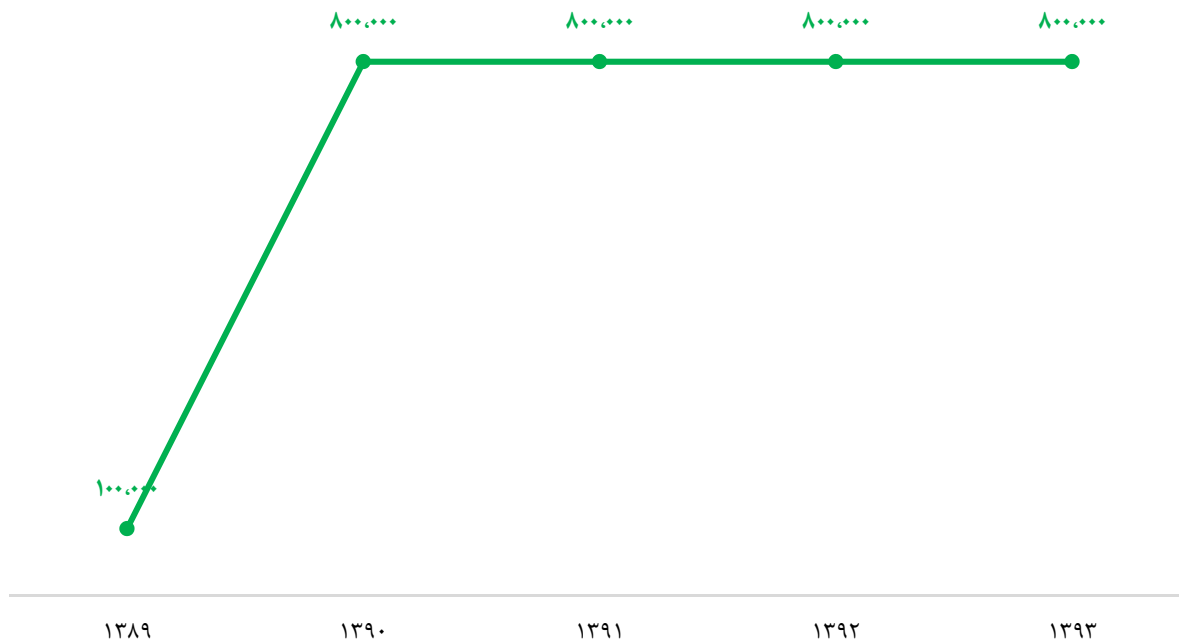
روند ۵ ساله دارایی‌ها



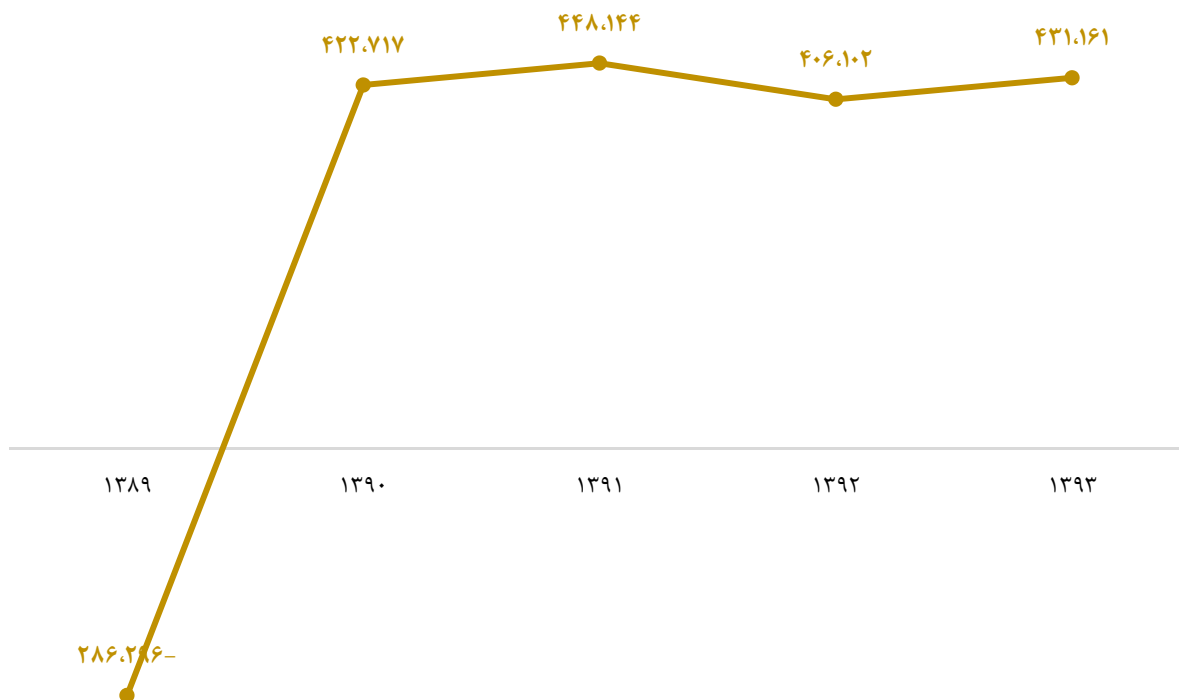
روند ۵ ساله بدهی‌ها



روند ۵ ساله سرمایه



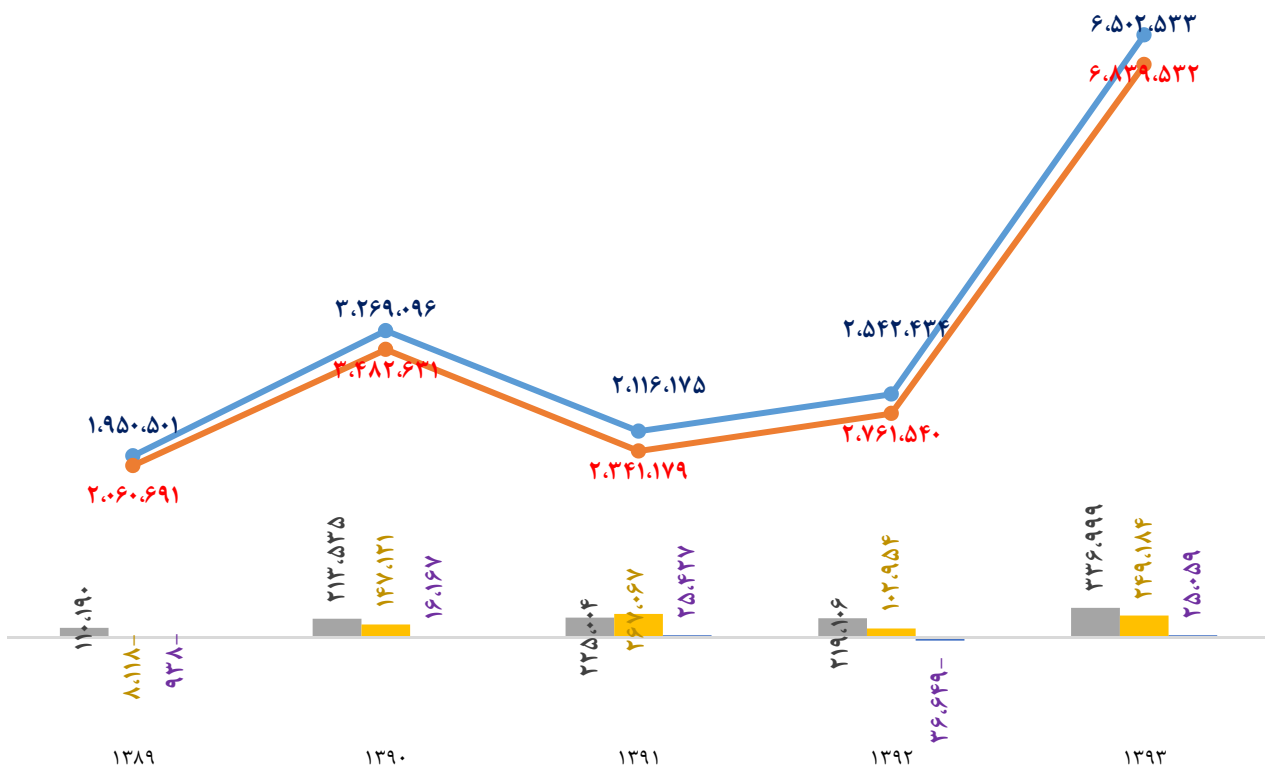
روند ۵ ساله حقوق صاحبان سهام



بررسی عملکرد مالی

عملکرد مالی شرکت فولاد کاویان					
شرح	۱۳۸۹	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳
فروش خالص و درآمد ارایه خدمات	۲,۰۶۰,۶۹۱	۳,۴۸۲,۶۳۱	۲,۳۴۱,۱۷۹	۲,۷۶۱,۵۴۰	۶,۸۳۹,۵۳۲
بهای تمام شده کالای فروش رفته و خدمات ارائه شده	(۱,۹۵۰,۵۰۱)	(۳,۲۶۹,۰۹۶)	(۲,۱۱۶,۱۷۵)	(۲,۵۴۲,۴۳۴)	(۶,۵۰۲,۵۳۳)
سود ناخالص	۱۱۰,۱۹۰	۲۱۳,۵۳۵	۲۲۵,۰۰۴	۲۱۹,۱۰۶	۳۳۶,۹۹۹
هزینه های فروش، اداری و عمومی	(۲۶,۷۱۹)	(۲۴,۳۳۰)	(۲۷,۴۲۳)	(۲۶,۶۱۰)	(۲۹,۲۰۱)
خالص سایر درآمدها و هزینه های عملیاتی	(۹۱,۵۸۹)	(۴۲,۰۸۴)	۶۹,۴۸۶	(۸۹,۵۴۲)	(۵۸,۶۱۴)
سود عملیاتی	(۸,۱۱۸)	۱۴۷,۱۲۱	۲۶۷,۰۶۷	۱۰۲,۹۵۴	۲۴۹,۱۸۴
هزینه های مالی	(۱۶,۶۴۲)	(۹۰,۳۳۹)	(۲۵۵,۱۹۴)	(۴۲۷,۴۲۴)	(۳۳۳,۸۹۸)
خالص سایر درآمدها و هزینه های غیر عملیاتی	۲۴,۳۶۵	(۳۹,۲۳۷)	۱۳,۵۵۴	۲۸۷,۸۲۱	۱۰۹,۷۷۳
سود قبل از مالیات	(۳۹۵)	۱۷,۵۴۵	۲۵,۴۲۷	(۳۶,۶۴۹)	۲۵,۰۵۹
مالیات بر درآمد	(۵۴۳)	(۱,۳۷۸)			۰
سود خالص	(۹۳۸)	۱۶,۱۶۷	۲۵,۴۲۷	(۳۶,۶۴۹)	۲۵,۰۵۹

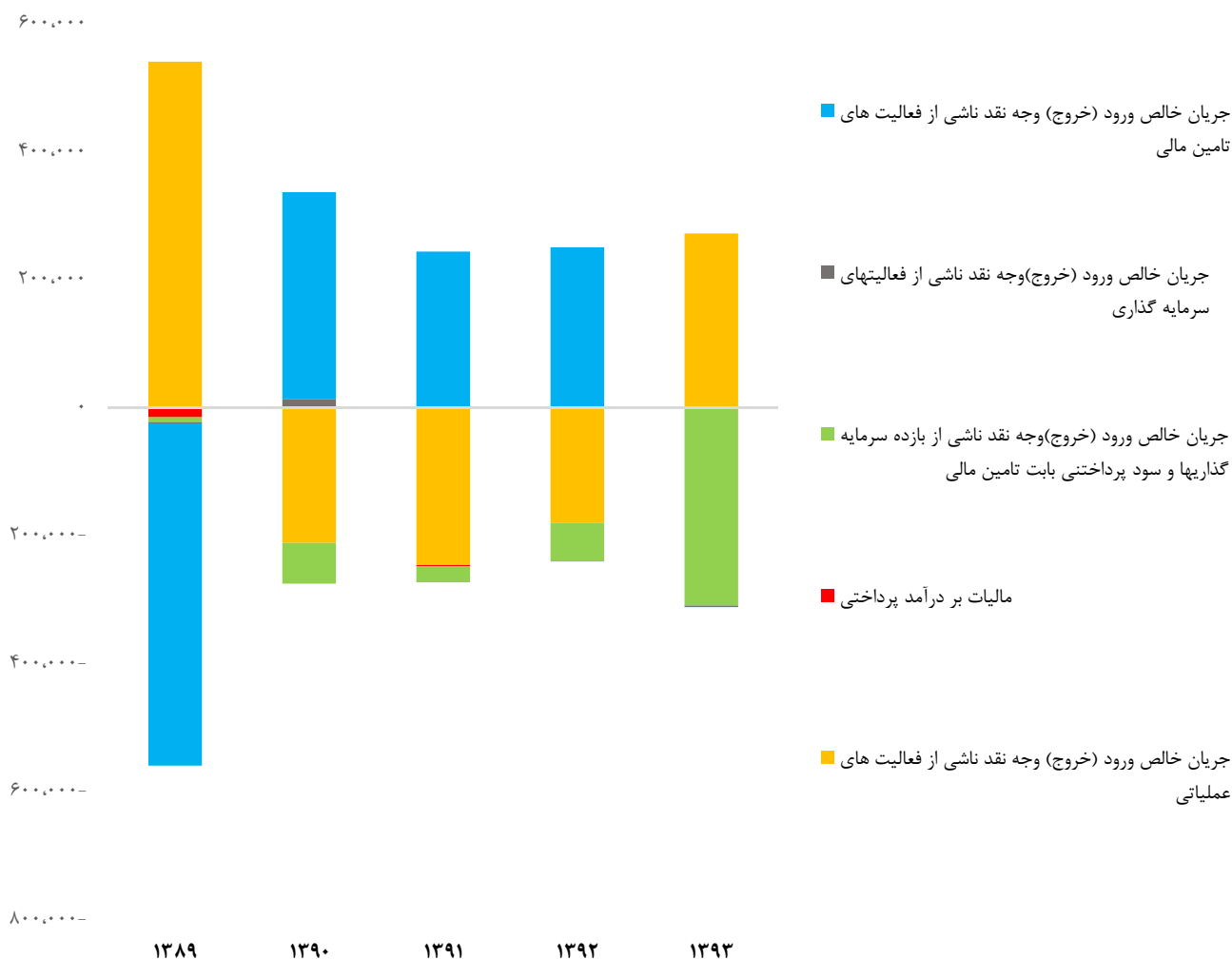
بهای تمام شده کالای فروش رفته و خدمات ارائه شده — سود خالص — سود عملیاتی — سود ناخالص — فروش خالص و درآمد ارایه خدمات



بررسی جریان وجه نقد

جریان وجه نقد شرکت فولاد کاویان					
شرح	۱۳۸۹	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳
جریان خالص ورود (خروج) وجه نقد ناشی از فعالیت های عملیاتی	۵۴۰,۶۷۷	(۲۱۱,۴۸۵)	(۲۴۶,۲۸۲)	(۱۸۰,۳۵۵)	۲۷۲,۱۰۴
مالیات بر درآمد پرداختی	(۱۵,۱۴۸)		(۱,۹۲۱)		(۲,۴۴۷)
جریان خالص ورود (خروج) وجه نقد ناشی از بازده سرمایه گذاریها و سود پرداختنی بابت تامین مالی	(۷,۶۱۴)	(۶۳,۷۸۲)	(۲۴,۴۳۳)	(۵۹,۴۷۳)	(۳۰۷,۰۸۰)
جریان خالص ورود (خروج) وجه نقد ناشی از فعالیت های سرمایه گذاری	(۲,۰۸۶)	۱۳,۳۸۱	(۶۵۳)	(۸۸۸)	(۲,۲۸۶)
جریان خالص ورود (خروج) وجه نقد ناشی از فعالیت های تامین مالی	(۵۳۴,۹۷۹)	۳۲۳,۲۱۲	۲۴۳,۷۹۸	۲۵۰,۴۸۲	(۳۹)

جریان وجه نقد



بررسی نسبت های مالی

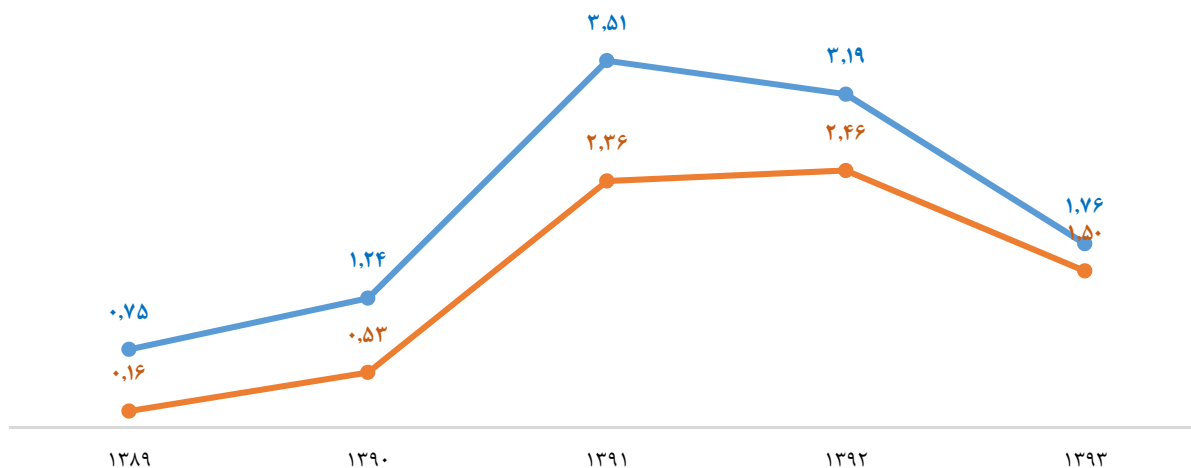
سنجش نقدینگی

سنجش نقدینگی					
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	اقدام
۱,۷۶	۳,۱۹	۳,۵۱	۱,۲۴	۰,۷۵	نسبت جاری - مرتبه
۱,۵	۲,۴۶	۲,۳۶	۰,۵۳	۰,۱۶	نسبت سریع - مرتبه
۲,۳۶۹,۳۶۹	۲,۳۷۵,۹۳۲	۱,۶۵۸,۳۹۳	۴۲۸,۷۶۱	۲۸۵,۶۴۹-	خالص سرمایه در گردش - میلیون ریال
۰,۴۳	۰,۶۷	۰,۶۹	۰,۱۹	۰,۳-	نسبت خالص سرمایه در گردش به مجموع دارایی ها - مرتبه
۰,۹۹	۰,۹۸	۰,۹۷	۰,۹۷	۰,۹۳	نسبت دارایی جاری به مجموع دارایی ها - مرتبه
۰,۳۴	۱,۷	۲,۱۱	۳,۵۷	۲,۴۳	نسبت نقد به مجموع دارایی های جاری - درصد
۰,۳۴	۱,۶۷	۲,۰۷	۳,۴۹	۲,۲۹	نسبت نقد به مجموع دارایی ها - درصد
۰,۸	۲,۴۷	۲,۹۵	۱۸,۳۲	۷,۴۸-	نسبت نقد به خالص سرمایه در گردش

نسبت نقد به مجموع دارایی های جاری - درصد نسبت دارایی جاری به مجموع دارایی ها - مرتبه

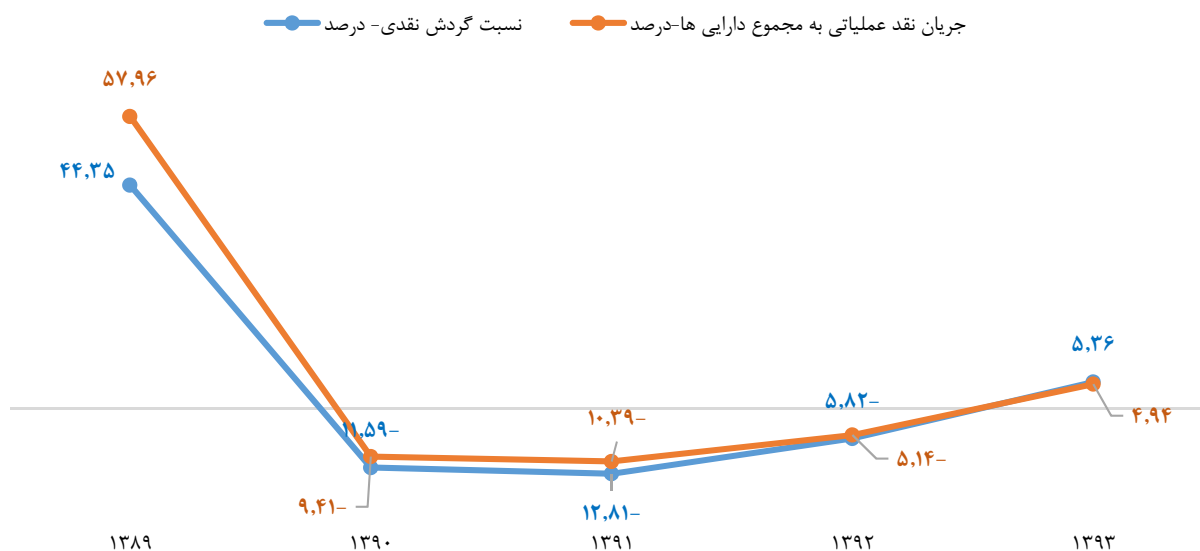
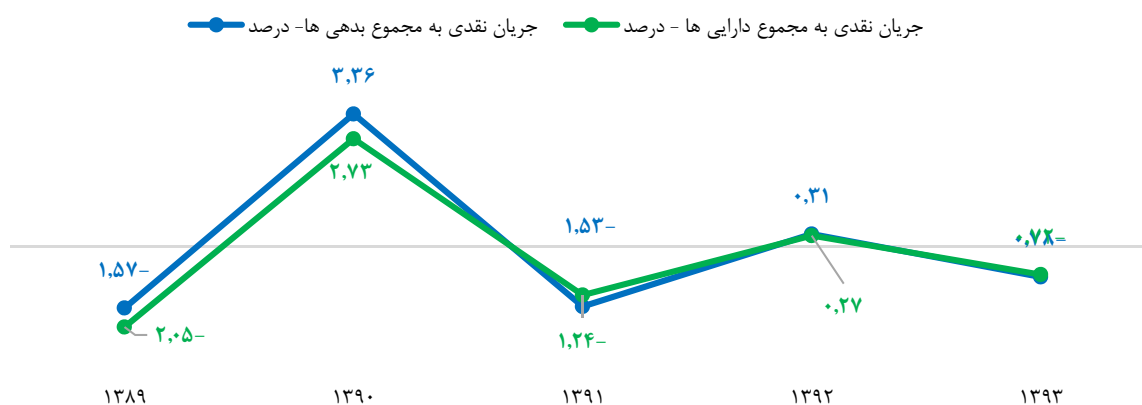


نسبت جاری - مرتبه نسبت سریع - مرتبه



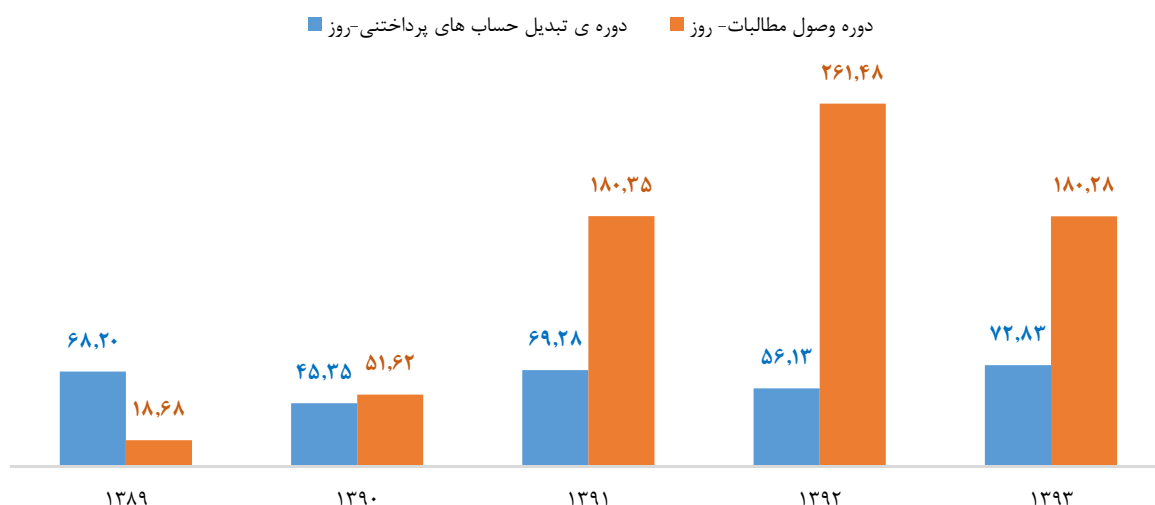
سنجش جریان وجوه نقد

سنجش جریان وجوه نقد					
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	اقدام
۵,۳۶	۵,۸۲-	۱۲,۸۱-	۱۱,۵۹-	۴۴,۳۵	نسبت گردش نقدی - درصد
۴,۹۴	۵,۱۴-	۱۰,۳۹-	۹,۴۱-	۵۷,۹۶	جریان نقد عملیاتی به مجموع دارایی ها - درصد
۰,۷۸-	۰,۳۱	۱,۵۳-	۳,۳۶	۱,۵۷-	جریان نقدی به مجموع بدهی ها - درصد
۰,۷۲-	۰,۲۷	۱,۲۴-	۲,۷۳	۲,۰۵-	جریان نقدی به مجموع دارایی ها - درصد
۰,۰۴-	۰,۰۲-	۰,۰۳-	۰,۷۳	۰,۱۷-	جریان نقد سرمایه گذاری به مجموع بدهی ها - درصد
۱۵,۹۵-	۹,۴۸	۱۱,۰۴-	۴۱,۶۸	۲۳۵,۸۹	بازده جریان نقدی - درصد
۳,۹۷	۶,۵۳-	۱۰,۵۱-	۶,۰۷-	۲۶,۲۳	بازده جریان نقدی به فروش - درصد
۹,۲۷	۶,۲۰-	۱۳,۱۵-	۱۸,۷۹-	۸۰۲,۰۷	نسبت جریان نقدی به منابع بهره دار - درصد



سنجش کیفیت دارایی

سنجش کیفیت دارایی					
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	اقدام
۱,۵۱	۰,۹۴	۱,۰۱	۲,۱۹	۱,۹۴	گردش دارایی ها - مرتبه
۱۶۵,۵۸	۶۳,۴۲	۵۰,۰۱	۶۹,۵۱	۳۸,۹۱	گردش دارایی های ثابت مشهود - مرتبه
۲,۸۸	۱,۱۶	۱,۴۱	۸,۱۲	۷,۲۱-	بهره وری سرمایه در گردش - مرتبه
۱۲۴,۷۱	۳۰۹,۷۳	۲۵۵,۰۰	۴۴,۳۲	۴۹,۹۰-	دوره ی تبدیل سرمایه در گردش-روز
۳۲,۵۰	۲۶,۰۷	۱۹,۲۰	۶۶,۳۶	۱۲۹,۴۹-	نسبت موجودی کالا به سرمایه در گردش- درصد
۰,۰۱	۰,۰۲	۰,۰۳	۰,۰۳	۰,۵۳	سرمایه گذاری ها به مجموع دارایی ها- درصد
۹,۳۵	۵,۴۲	۷,۰۱	۹,۹۹	۴,۳۹	گردش موجودی ها- مرتبه
۳۸,۴۶	۶۶,۴۱	۵۱,۲۹	۳۶,۰۳	۸۱,۹۸	دوره ی تبدیل موجودی ها- روز
۱,۹۹	۱,۳۷	۱,۹۹	۶,۹۷	۱۹,۲۶	دوره ی تبدیل موجودی ها- روز
۱,۹۹	۱,۳۷	۱,۹۹	۶,۹۷	۱۹,۲۶	گردش حساب های دریافتی- مرتبه
۱۸۰,۲۸	۲۶۱,۴۸	۱۸۰,۳۵	۵۱,۶۲	۱۸,۶۸	دوره وصول مطالبات- روز
۲۱۸,۷۵	۳۲۷,۸۹	۲۳۱,۶۴	۸۷,۶۶	۱۰۰,۶۷	چرخه ی عملیات شرکت- روز
۴,۹۴	۶,۴۱	۵,۱۹	۷,۹۳	۵,۲۷	گردش حساب های پرداختی- مرتبه
۷۲,۸۳	۵۶,۱۳	۶۹,۲۸	۴۵,۳۵	۶۸,۲۰	دوره ی تبدیل حساب های پرداختی-روز
۱۴,۱۱	۱۷,۹۲	۱۳,۷۳	۱۲,۹۶	۴۲,۲۰	درصد موجودی ها از دارایی های جاری-درصد
۰,۷۳	۱,۱۹	۱,۹۰	۲,۱۶	۵,۵۳	نسبت دارایی های ثابت مشهود به مجموع دارایی ها-درصد
۱۵,۸۶	۶,۸۰	۵,۲۲	۸,۲۳	۷,۱۹-	فروش به حقوق صاحبان سهام-مرتبه
۲۸۳,۲۲	۱۱۳,۹۶	۱۳۶,۹۸	۷۲۴,۶۵	۸۹۸,۳۵-	نسبت گردش سرمایه گذاری ها- درصد
۱,۲۵	۰,۷۹	۱,۰۰	۱,۵۸	۲,۳۵	فروش به دارایی های جاری-مرتبه

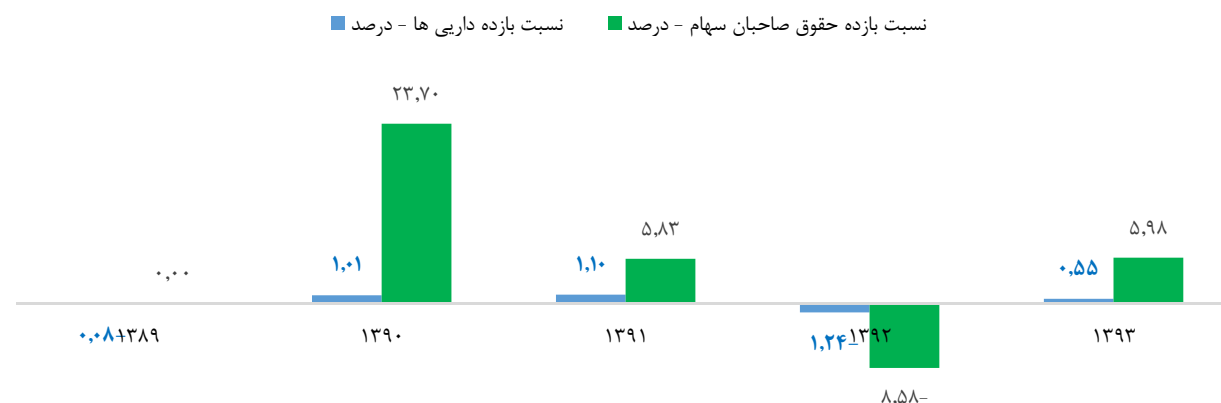
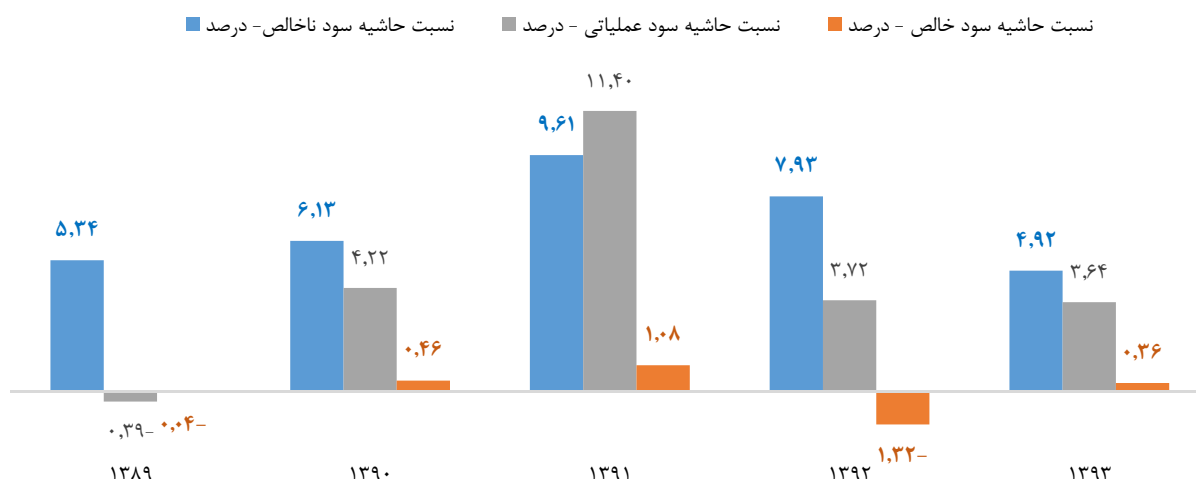


سنجش ساختار سرمایه و توانایی پرداخت بدهی

ساختار سرمایه و توانایی پرداخت بدهی					
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	اقدام
۹۲,۱۶	۸۸,۴۱	۸۱,۰۸	۸۱,۱۸	۱۳۰,۶۹	نسبت بدهی - درصد
۱۱,۷۶	۷,۶۲	۴,۲۸	۴,۳۱	۴,۲۵-	نسبت بدهی به حقوق صاحبان سهام - مرتبه
۰,۸۲	۰,۸۳	۰,۷۳	۰,۱۲	۰,۲۴-	نسبت بدهی های بلند مدت به تأمین مالی بلند مدت - مرتبه
۱,۲۱	۱,۱۹	۱,۰۹	۲,۳۴	۰,۲۹-	نسبت منابع بهره دار به تأمین مالی بلند مدت - مرتبه
۶,۴۵۰,۰۲	۶,۱۶۴,۲۹	۳,۶۹۱,۸۴	۲,۱۷۱,۳۱	۱۱۹,۸۰	نسبت سرمایه تأمین شده - درصد
۵۳,۳۰	۸۲,۹۵	۷۹,۰۰	۵۰,۱۰	۷,۲۲	نسبت منابع بهره دار به مجموع دارایی ها - درصد
۸۷,۸۶-	۹۹,۴۵-	۸۰,۷۴-	۹۱,۶۱-	۱۳۸,۴۲	نسبت سود انباشته به حقوق صاحبان سهام - درصد
۰,۷۴	۰,۲۴	۱,۰۴	۱,۶۲	۰,۴۸-	نسبت پوشش هزینه های بهره - مرتبه
۱۲,۷۶	۸,۶۲	۵,۲۸	۵,۳۱	۳,۲۵-	ضریب مالکانه - مرتبه
۷,۸۳	۱۱,۵۸	۱۸,۹۱	۱۸,۸۱	۳۰,۶۹-	نسبت مالکانه - درصد
۰,۱۰	۰,۱۱	۰,۱۱	۰,۱۲	۰,۱۹-	نسبت مجموع دارایی های غیر جاری به حقوق صاحبان سهام - مرتبه
۰,۰۹	۰,۱۰	۰,۱۰	۰,۱۱	۰,۱۸-	نسبت دارایی های ثابت مشهود به حقوق صاحبان سهام - مرتبه
۱۳,۳۴	۱۷,۰۹	۱۷,۹۲	۱۲,۸۵	۴,۷۰	نسبت هزینه بهره به بدهی های بهره دار - درصد
۰,۹۸	۰,۹۸	۰,۹۷	۰,۸۷	۱,۲۴	نسبت منابع بلند مدت بهره دار به تأمین مالی بلند مدت - مرتبه
۱۱,۶۹	۲۸,۹۶	۳۴,۱۷	۲۲,۹۷	۴,۸۵	نسبت سرمایه به فروش - درصد
۱۸۵,۵۴	۱۹۶,۹۹	۱۷۸,۵۱	۱۸۹,۲۵	۳۴,۹۲-	سرمایه به حقوق صاحبان سهام - درصد
۴,۸۸	۱۵,۴۷	۱۰,۹۰	۲,۵۹	۰,۸۰	نسبت هزینه مالی - درصد
۱۴,۵۳	۲۲,۸۲	۳۳,۷۶	۳۵,۶۱	۱۰,۷۲	سرمایه به دارایی ها - درصد
۱,۸۸	۱,۹۴	۲,۹۶	۱۰,۷۸	۲۴,۵۲-	نسبت مجموع دارایی های غیر جاری به منابع بلند مدت - درصد
۱,۹۱	۱,۹۷	۳,۰۴	۱۲,۲۶	۱۹,۶۵-	نسبت مجموع دارایی های غیر جاری به منابع بلند مدت بهره دار - درصد
۱,۵۵	۱,۶۲	۲,۷۰	۴,۶۰	۸۳,۴۶	نسبت مجموع دارایی های غیر جاری به منابع بهره دار - درصد
۱۳,۳۴	۲۱,۷۸	۲۴,۰۰	۱۷,۱۰	۲,۶۹	نسبت هزینه مالی به تأمین مالی - درصد
۶۰,۸۸	۳۴,۸۹	۳۴,۳۶	۹۶,۸۲	۹۵,۳۳	نسبت بدهی جاری به مجموع بدهی ها - درصد
۲,۲۹	۲,۳۳	۴,۰۲	۸۹,۵۵	۹۸,۸۶	نسبت دارایی غیر جاری به بدهی غیر جاری - درصد
۴۱,۳۸	۳۸,۸۷	۳۹,۴۹	۲۶۶,۲۳	۲۳,۵۴-	منابع کوتاه مدت بهره دار به منابع بلند مدت بهره دار - درصد

سنجش سود آوری

سنجش سود آوری					
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	اقدام
۴,۹۲	۷,۹۳	۹,۶۱	۶,۱۳	۵,۳۴	نسبت حاشیه سود ناخالص - درصد
۰,۳۶	۱,۳۲-	۱,۰۸	۰,۵۰	۰,۰۱-	نسبت حاشیه سود قبل از کسر مالیات - درصد
۳,۶۴	۳,۷۲	۱۱,۴۰	۴,۲۲	۰,۳۹-	نسبت حاشیه سود عملیاتی - درصد
۰,۳۶	۱,۳۲-	۱,۰۸	۰,۴۶	۰,۰۴-	نسبت حاشیه سود خالص - درصد
۰,۵۵	۱,۲۴-	۱,۱۰	۱,۰۱	۰,۰۸-	نسبت بازده دارایی ها - درصد
۰,۴۲	۰,۹۶	۱,۱۷	۰,۶۹	۱,۲۹	نسبت هزینه های عمومی، اداری و فروش به فروش - درصد
۵,۹۸	۸,۵۸-	۵,۸۳	۲۳,۷۰	-	نسبت بازده حقوق صاحبان سهام - درصد
۰,۸۴	۱,۲۴-	۱,۳۲	۱,۳۶	۰,۷۵-	نسبت بازده سرمایه گذاری ها - درصد
۱,۰۵	۱,۸۱-	۲,۴۳	۲۲,۵۹	۰,۳۲	نسبت بازده خالص سرمایه در گردش - درصد



فصل دوم : نگاهی اجمالی به وضعیت صنعت فلزات اساسی

مقدمه

فولاد ترکیب بسیار متنوعی از آهن، کربن و عناصر آلیاژی است به طوری که می توان با تغییر مقدار و نوع این عناصر، ترکیبات مختلف فولادی با خواص بسیار جالب و متفاوت را تولید نمود. اگرچه تاریخچه تولید فولاد به حدود ۳۰۰۰ سال قبل برمی گردد، ولی روش های جدید جهت تولید محصولات فولادی در قرن ۱۹ میلادی به کارگرفته شدند. توسعه تکنولوژی تولید فولاد در آن زمان، باعث تولید مقادیر بسیار زیاد این محصول گردید و در نتیجه کاربردهای جدیدی جهت استفاده از آن مثلاً در راه آهن و صنایع اتومبیل سازی به وجود آمد که از آن زمان تا به حال، دامنه کاربرد و تولید این محصول روز به روز گسترش بیشتری یافته است.

علاوه بر ارزانتر بودن فلز فولاد که سبب مصرف فوق العاده آن می شود، می توان به ویژگی های قابلیت آلیاژ سازی و امکان انجام عملیات حرارتی و دیگر عملیاتی که سبب ایجاد خصوصیات بسیار متنوعی در فولاد می شود اشاره کرد. ویژگی های مذکور تنوع عظیمی در کاربرد فولاد ایجاد کرده است. دامنه این تنوع از سوزن و سنجاق تا کشتی های عظیم الجثه اقیانوس پیما و آسمان خراشها گسترش دارد. ماشین آلات ساخته شده از فولاد، همه آنچه که مورد نیاز روزانه بشر است را می سازند. چنین گستره وسیعی از تنوع کاربرد که امکان پایه گذاری و راهبری صنایع گوناگون را میسر ساخته، مقدار مصرف آهن و فولاد را به معیاری برای داوری در مورد گستردگی صنعت در کشورها مبدل کرده است. صنعت فولاد به عنوان یکی از پایه های مهم اقتصادی هر کشور تلقی می شود و در برخی مطالعات مصرف سرانه فولاد را به عنوان شاخصی برای ارزیابی صنعتی بودن یک کشور برشمرده اند.

روش های تولید فولاد

تولید انبوه فولاد در جهان با ابداع فرآیند بُسمر در سال ۱۸۵۶ در انگلستان آغاز شد. پس از ابداع این روش، فرآیندهای تولید فولاد دیگری نظیر توماس، زیمنس مارتین، کوره قوس الکتریکی و در نهایت در سال ۱۹۵۲ روش کُنورتر اکسیژنی در صنعت فولاد به کار گرفته شد. امروزه تکنولوژی فولاد سازی به دو بخش عمده تولید مواد خام و تولید محصولات نهایی (نورد) تقسیم می شوند. تولید فولاد خام به دو روش عمده صورت می گیرد. روش اول، تهیه چدن مذاب در کوره بلند و ساخت فولاد در کنورترهای اکسیژنی و ریخته گری مداوم فولاد مذاب است. روش دیگر، ذوب قراضه یا آهن اسفنجی در کوره های قوس الکتریکی و ریخته گری مداوم می باشد. هم اکنون روش های قدیمی توماس و زیمنس مارتین تنها در برخی کشورها نظیر روسیه و اوکراین مورد استفاده قرار می گیرند. عمده کشورهای صاحب فولاد به روش کوره بلند و کنورتر اکسیژنی تولید می کنند. در روش کوره بلند، سنگ آهن پس از فرآوری (دانه بندی و گندله سازی)، در کوره بلند و طی فرآیند احیای غیرمستقیم با استفاده از کُک، به چدن مذاب و سپس در کُنورتر اکسیژنی به فولاد مذاب تبدیل می شود. اما در روش کوره قوس الکتریکی، مستقیماً آهن قراضه را به فولاد مذاب تبدیل می نمایند.

با توجه به وجود گاز طبیعی فراوان و ارزان در ایران و مشکلات ناشی از کمبود کک متالورژیکی، به نظر می رسد باید فرآیند تولید فولاد سازی در ایران در راستای آهن اسفنجی و کوره قوس الکتریکی رشد کند.

تولید فولاد و محصولات فولادی در جهان

امروزه در ۶۶ کشور، ۹۸,۵۵ درصد فولاد و محصولات فولادی جهان تولید می شود. بر اساس آمارهای منتشره از سوی World Steel Association میزان تولید فولاد جهان در سال ۲۰۱۵ میلادی بالغ بر ۱,۶۲۳ میلیارد تن بوده است. این میزان تولید نسبت به تولید سال ۲۰۱۴ بالغ بر ۲,۸ درصد کاهش را نشان می دهد. در این سال کشورهای چین، ژاپن، هند، آمریکا و روسیه، تولید کنندگان عمده فولاد بودند. افت تولید جهانی فولاد در سال ۲۰۱۵، پس از ۵ سال متوالی رشد اتفاق افتاده است.

قاره آسیا از عمده ترین نواحی تولید فولاد تلقی می شود به نحوی که در سال ۲۰۱۵ بیش از ۶۷ درصد از فولاد جهان در این قاره تولید شد. در این میان چین سهم عمده را داشت. چین با تولید قریب به ۸۰۴ میلیون تن فولاد، بیش از ۴۹ درصد فولاد جهان را تولید کرد. افزایش تولید چین باعث شده است که رشد تولید فولاد در جهان، بین سال های ۲۰۱۰ تا ۲۰۱۴، به بیش از ۱۶ درصد برسد، در حالیکه در همین مدت، رشد تولید فولاد جهان، بدون در نظر گرفتن سهم چین، ۶ درصد برآورد شده است. ژاپن نیز با تولید ۱۰۵ میلیون تن فولاد از دیگر کشورهای عمده تولید کننده فولاد در آسیا محسوب می شود.

از دیگر نواحی عمده تولید فولاد جهان اروپا است که بیش از ۱۲ درصد تولید جهانی در سال مذکور در این قاره صورت گرفت. ۱۰ درصد از تولید فولاد اروپا در میان کشورهای عضو اتحادیه اروپا و مابقی در سایر کشورهای اروپایی صورت می گیرد. در میان کشورهای عضو اتحادیه اروپا بالاترین میزان تولید فولاد به ترتیب مربوط به کشورهای آلمان (۴۳ میلیون تن)، ایتالیا (۲۲ میلیون تن) و فرانسه (۱۵ میلیون تن) بوده است.

در آمریکای شمالی نیز بیش از ۶ درصد فولاد جهان تولید شده که بیشتر آن در ایالات متحده (۷۱ درصد) بوده است، در آمریکای جنوبی ۲,۷۱ درصد، در آفریقا ۰,۸۶ درصد، در خاورمیانه ۱,۶۹ درصد و سرانجام در اقیانوسیه ۰,۳۵ درصد فولاد جهان تولید شده است.

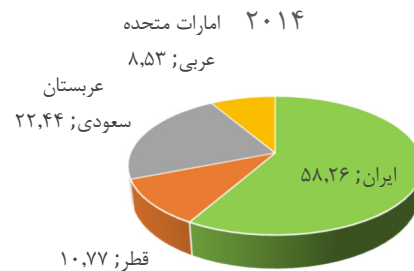
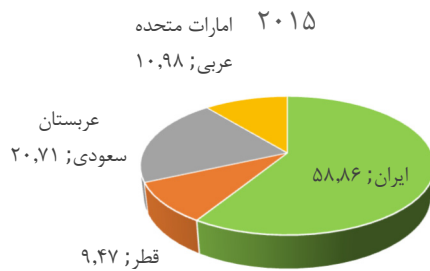
ذیلا روند تغییرات تولید فولاد طی سال های ۲۰۰۶ تا ۲۰۱۵ در ایران در مقایسه با کل تولید جهان و کشور چین نشان داده شده است.

روند تغییرات تولید فولاد-هزار تن

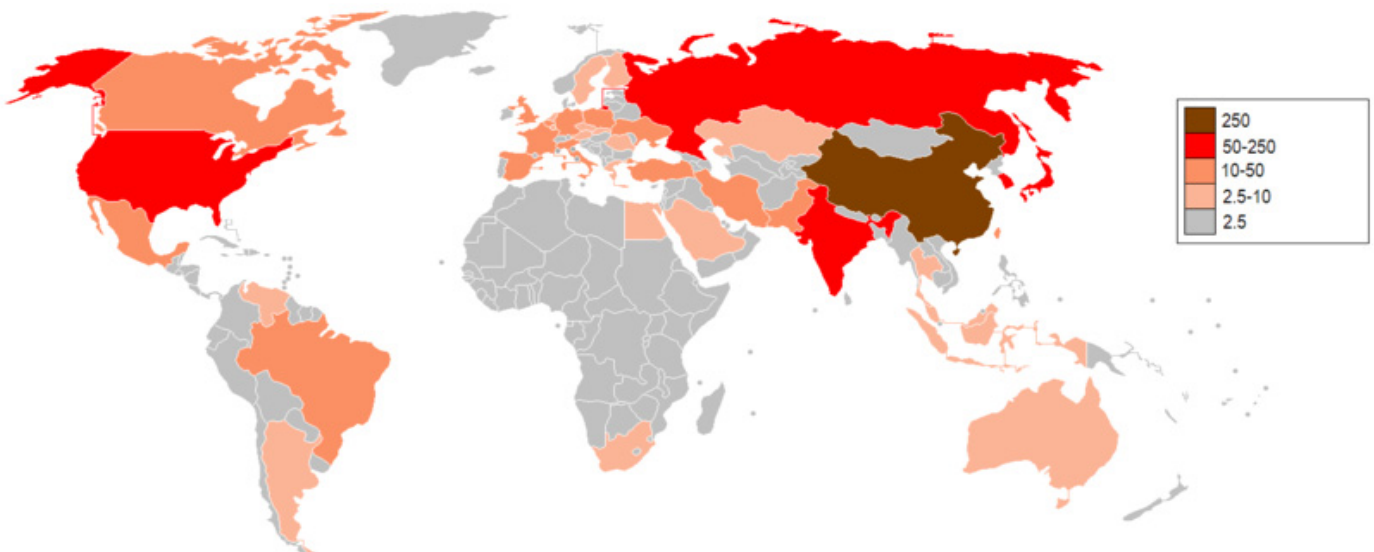


تولید-هزار تن	۲۰۰۸	۲۰۰۹	۲۰۱۰	۲۰۱۱	۲۰۱۲	۲۰۱۳	۲۰۱۴	۲۰۱۵
اتحادیه اروپا (۲۸ کشور)	۱۹۸,۷۰۵	۱۳۹,۴۳۶	۱۷۲,۹۱۱	۱۷۷,۷۹۱	۱۶۸,۵۸۹	۱۶۶,۳۵۶	۱۶۹,۳۰۱	۱۶۶,۱۸۱
کشورهای عضو CIS	۱۱۴,۳۴۵	۹۷,۶۹۱	۱۰۸,۲۰۰	۱۱۲,۶۶۳	۱۱۰,۷۳۹	۱۰۸,۴۰۸	۱۰۶,۰۷۹	۱۰۱,۲۹۳
آمریکای شمالی	۱۲۵,۱۳۸	۸۳,۷۷۲	۱۱۱,۵۶۲	۱۱۸,۶۷۵	۱۲۱,۵۸۶	۱۱۸,۹۷۸	۱۲۱,۱۵۹	۱۱۰,۷۳۳
آمریکای جنوبی	۴۷,۴۹۰	۳۷,۷۷۶	۴۳,۸۸۸	۴۸,۱۶۵	۴۶,۳۷۹	۴۵,۸۲۲	۴۵,۰۴۳	۴۳,۹۰۶
آفریقا	۱۶,۹۷۰	۱۵,۴۰۰	۱۶,۶۲۴	۱۵,۶۹۶	۱۵,۳۳۷	۱۵,۹۶۳	۱۵,۰۲۲	۱۳,۹۸۸
خاورمیانه	۱۶,۶۴۶	۱۷,۷۶۶	۲۰,۰۰۰	۲۳,۲۳۰	۲۴,۹۷۹	۲۶,۹۶۷	۲۹,۹۸۶	۲۷,۳۷۱
آسیا و اقیانوسیه	۷۹۲,۵۱۴	۸۱۷,۸۸۰	۹۲۶,۵۹۸	۱,۰۰۲,۷۰۵	۱,۰۳۲,۶۰۶	۱,۰۲۹,۲۳۴	۱,۰۴۵,۱۸۱	۱,۰۲۰,۱۰۷
جهان-به جز کشور چین	۸۳۱,۰۹۰	۶۶۱,۶۸۴	۷۹۴,۶۹۰	۸۳۶,۰۳۵	۸۲۹,۰۹۲	۸۲۸,۳۵۵	۸۴۷,۴۴۷	۸۱۹,۱۷۰
جهان	۱,۳۴۳,۴۲۹	۱,۲۳۸,۷۵۵	۱,۴۳۳,۴۳۳	۱,۵۳۸,۰۰۳	۱,۵۶۰,۱۳۱	۱,۶۵۰,۳۵۴	۱,۶۷۰,۱۴۵	۱,۶۳۳,۰۰۰
چین	۵۱۲,۳۳۹	۵۷۷,۰۷۰	۶۳۸,۷۴۳	۷۰۱,۹۶۸	۷۳۱,۰۴۰	۸۲۲,۰۰۰	۸۲۲,۶۹۸	۸۰۳,۸۳۰
ایران	۹,۹۶۴	۱۰,۹۰۸	۱۱,۹۹۵	۱۳,۱۹۷	۱۴,۴۶۳	۱۵,۴۲۲	۱۶,۳۳۱	۱۶,۱۱۰

سهم از کل تولید جهان	۲۰۰۸	۲۰۰۹	۲۰۱۰	۲۰۱۱	۲۰۱۲	۲۰۱۳	۲۰۱۴	۲۰۱۵
اتحادیه اروپا (۲۸ کشور)	۱۶,۵۹٪	۱۵,۶۰٪	۱۴,۷۹٪	۱۱,۲۶٪	۱۲,۰۶٪	۱۱,۵۶٪	۱۰,۸۱٪	۱۰,۰۸٪
کشورهای عضو CIS	۹,۵۹٪	۹,۲۱٪	۸,۵۱٪	۷,۸۹٪	۷,۵۵٪	۷,۳۳٪	۷,۱۰٪	۶,۵۷٪
آمریکای شمالی	۱۰,۵۱٪	۹,۸۴٪	۹,۳۱٪	۶,۷۶٪	۷,۷۸٪	۷,۷۲٪	۷,۷۹٪	۷,۲۱٪
آمریکای جنوبی	۳,۶۲٪	۳,۵۸٪	۳,۵۳٪	۳,۰۵٪	۳,۰۶٪	۳,۱۳٪	۲,۹۷٪	۲,۷۸٪
آفریقا	۱,۵۰٪	۱,۳۹٪	۱,۲۶٪	۱,۲۴٪	۱,۱۶٪	۱,۰۲٪	۰,۹۸٪	۰,۹۷٪
خاورمیانه	۱,۲۳٪	۱,۲۲٪	۱,۲۴٪	۱,۴۳٪	۱,۴۰٪	۱,۵۱٪	۱,۶۰٪	۱,۶۳٪
آسیا و اقیانوسیه	۵۴,۷۱٪	۵۶,۹۱٪	۵۸,۹۹٪	۶۶,۰۲٪	۶۴,۶۴٪	۶۵,۲۰٪	۶۶,۱۹٪	۶۸,۴۲٪
جهان-به جز کشور چین	۶۶,۳۲٪	۶۳,۶۷٪	۶۱,۸۶٪	۵۳,۴۲٪	۵۵,۴۴٪	۵۴,۳۶٪	۵۳,۱۴٪	۵۰,۱۹٪
جهان	۱۰۰,۰۰٪	۱۰۰,۰۰٪	۱۰۰,۰۰٪	۱۰۰,۰۰٪	۱۰۰,۰۰٪	۱۰۰,۰۰٪	۱۰۰,۰۰٪	۱۰۰,۰۰٪
چین	۳۳,۶۸٪	۳۶,۳۳٪	۳۸,۱۴٪	۴۶,۵۸٪	۴۴,۵۶٪	۴۵,۶۴٪	۴۶,۸۶٪	۴۹,۸۱٪
ایران	۰,۷۸٪	۰,۷۵٪	۰,۷۴٪	۰,۸۸٪	۰,۸۴٪	۰,۸۶٪	۰,۹۳٪	۰,۹۳٪



همچنین ایران سهم بزرگی در تولیدات فولاد خاورمیانه ایفا می کند . سهم ایران در تولید فولاد خام در بین کشورهای خاورمیانه طی دو سال ۲۰۱۴ و ۲۰۱۵ در نمودارهای زیر قابل مشاهده می باشد:
پراکندگی تولید فولاد خام در نقشه زیر قابل مشاهده می باشد:



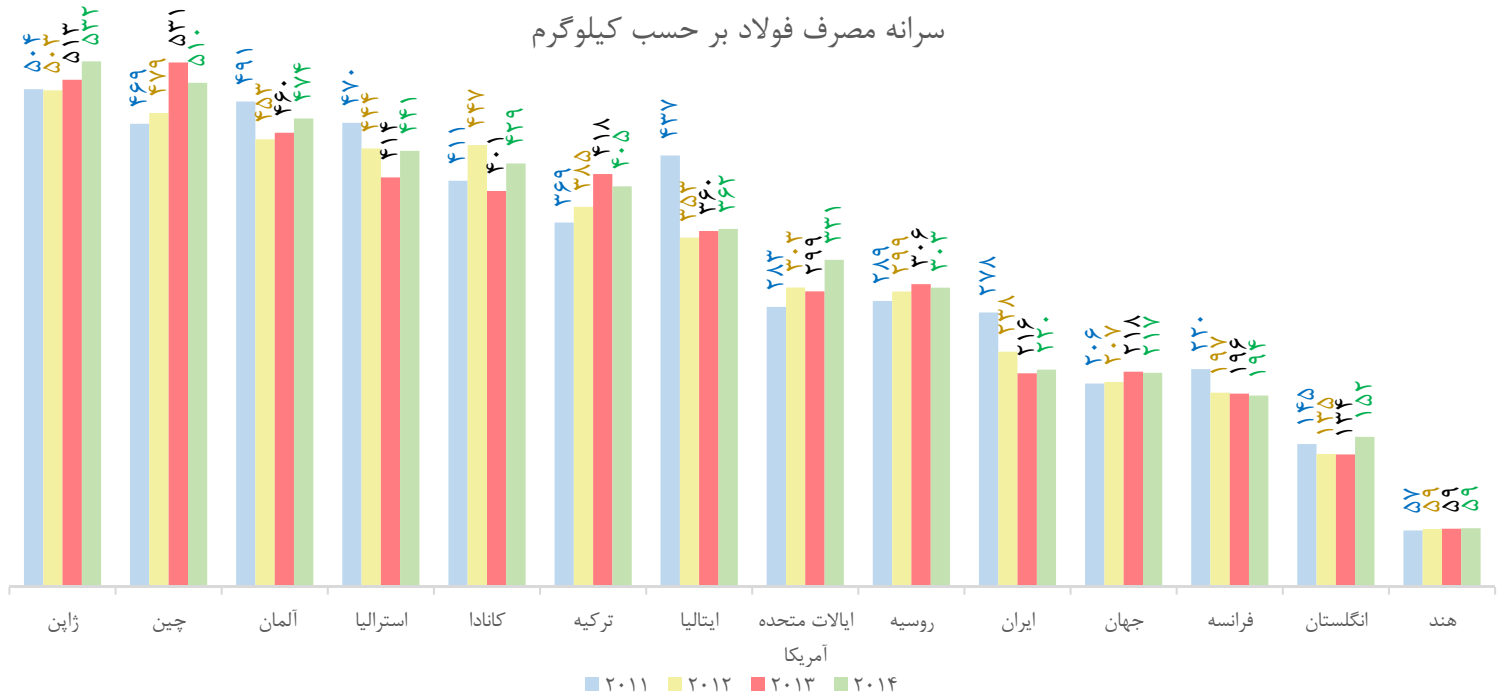
رابطه مصرف فولاد با میزان درآمدها

طبق بررسی های بعمل آمده، مصرف سرانه فولاد و محصولات فولادی در کشورهای صنعتی بسیار بیشتر از سایر کشورهاست. ذیلا جداول و نمودارهای سرانه مصرف فولاد و تولید ناخالص داخلی ارائه گردیده است:

سرانه مصرف فولاد (کیلوگرم)

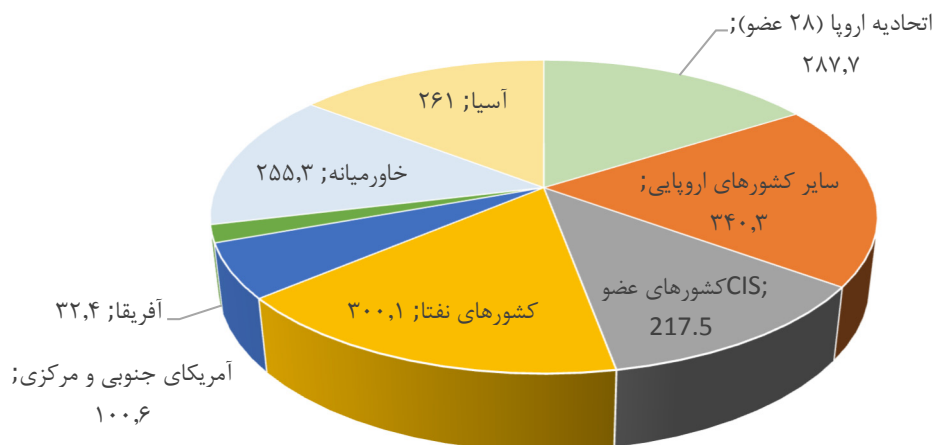
نام کشور	۲۰۰۸	۲۰۰۹	۲۰۱۰	۲۰۱۱	۲۰۱۲	۲۰۱۳	۲۰۱۴
استرالیا	۴۷۹,۳	۳۸۵,۸	۴۳۳,۴	۴۶۹,۵	۴۴۳,۶	۴۱۴,۴	۴۴۱,۲
بلژیک، لوکزامبورگ	۴۸۷	۳۶۷,۴	۴۱۰	۴۴۶,۳	۳۹۴,۳	۳۸۳,۴	۳۹۳,۸
جمهوری چک	۶۲۷,۷	۴۲۹,۷	۵۲۳	۵۷۱,۴	۵۴۸,۸	۵۴۸	۵۸۲,۴
فرانسه	۲۴۵	۱۷۴,۹	۲۰۶,۶	۲۲۰,۴	۱۹۶,۵	۱۹۵,۶	۱۹۳,۶
آلمان	۵۰۸,۱	۳۳۹,۱	۴۳۶,۵	۴۹۱,۱	۴۵۲,۹	۴۵۹,۵	۴۷۳,۹
ایتالیا	۵۵۶	۳۳۳,۴	۴۲۳,۹	۴۳۶,۵	۳۵۳,۴	۳۶۰,۱	۳۶۲,۲
هلند	۲۶۰,۹	۱۷۵,۱	۱۹۰,۲	۲۳۰,۶	۲۰۷,۲	۲۰۳,۳	۲۰۷,۶
لهستان	۳۰۱,۶	۲۱۴,۵	۲۶۰,۵	۲۸۸,۵	۲۷۲,۳	۲۷۲,۱	۳۱۸,۹
رومانی	۲۳۵,۳	۱۲۰,۷	۱۵۰,۳	۱۷۲,۶	۱۵۲,۷	۱۵۱,۹	۱۸۰,۸
اسپانیا	۳۹۷,۸	۲۵۹,۶	۲۸۳	۲۸۱,۹	۲۲۴,۴	۲۲۲,۳	۲۲۸,۶
سوئد	۴۶۹,۹	۲۷۵,۹	۳۸۸	۴۱۱,۹	۳۶۸,۲	۳۷۵	۳۴۸,۵
انگلستان	۱۹۲,۱	۱۱۳,۶	۱۴۱,۶	۱۴۴,۵	۱۳۴,۵	۱۳۴	۱۵۱,۸
ترکیه	۳۰۴,۹	۲۵۳	۳۲۶,۷	۳۶۸,۶	۳۸۴,۵	۴۱۷,۷	۴۰۵,۳
روسیه	۲۴۶,۹	۱۷۲,۸	۲۵۵,۹	۲۸۹,۳	۲۹۸,۹	۳۰۶,۴	۳۰۲,۸
اوکراین	۱۴۴,۶	۸۳,۸	۱۱۸,۹	۱۳۸,۲	۱۳۸	۱۲۳,۴	۹۵
کانادا	۴۳۹,۸	۲۸۲,۴	۴۱۲,۹	۴۱۰,۹	۴۴۷,۱	۴۰۰,۶	۴۲۸,۵
مکزیک	۱۵۴,۳	۱۳۰,۳	۱۵۰,۷	۱۶۵,۹	۱۷۳	۱۶۴,۶	۱۸۱,۶
ایالات متحده آمریکا	۳۲۰,۹	۱۹۱,۳	۲۵۵,۹	۲۸۳,۳	۳۰۳	۲۹۹	۳۳۱
آرژانتین	۱۲۰,۶	۸۰	۱۱۴,۴	۱۳۱,۱	۱۱۹,۲	۱۲۲,۲	۱۱۹,۸
برزیل	۱۲۵,۴	۹۶	۱۳۳,۷	۱۲۷,۱	۱۲۶,۸	۱۳۱,۹	۱۲۱,۹
ونزوئلا	۱۲۰,۹	۹۳,۹	۷۸	۸۸,۴	۹۹,۸	۹۳,۳	۶۲,۸
مصر	۹۸,۸	۱۴۴	۱۱۹,۵	۹۸	۱۱۷,۳	۱۱۲,۲	۱۲۲,۱
آفریقای جنوبی	۱۲۱,۹	۸۷,۶	۹۷,۲	۱۰۲,۶	۱۰۰,۵	۱۰۷,۸	۹۷,۵
ایران	۲۰۴,۶	۲۳۳,۷	۲۶۲,۵	۲۷۷,۶	۲۳۷,۹	۲۱۶,۱	۲۱۹,۸
چین	۳۳۲,۸	۴۰۸,۱	۴۳۲,۱	۴۶۸,۶	۴۷۹,۴	۵۳۰,۶	۵۱۰
هند	۴۳,۸	۴۸,۶	۵۳,۹	۵۷,۱	۵۸,۵	۵۸,۸	۵۹,۴
ژاپن	۶۱۲,۲	۴۱۴,۵	۴۹۹,۲	۵۰۳,۵	۵۰۲,۵	۵۱۳,۱	۵۳۱,۷
جهان	۱۸۵,۲	۱۷۱,۷	۱۹۳	۲۰۵,۸	۲۰۷,۴	۲۱۷,۸	۲۱۶,۶

سرانه مصرف فولاد بر حسب کیلوگرم

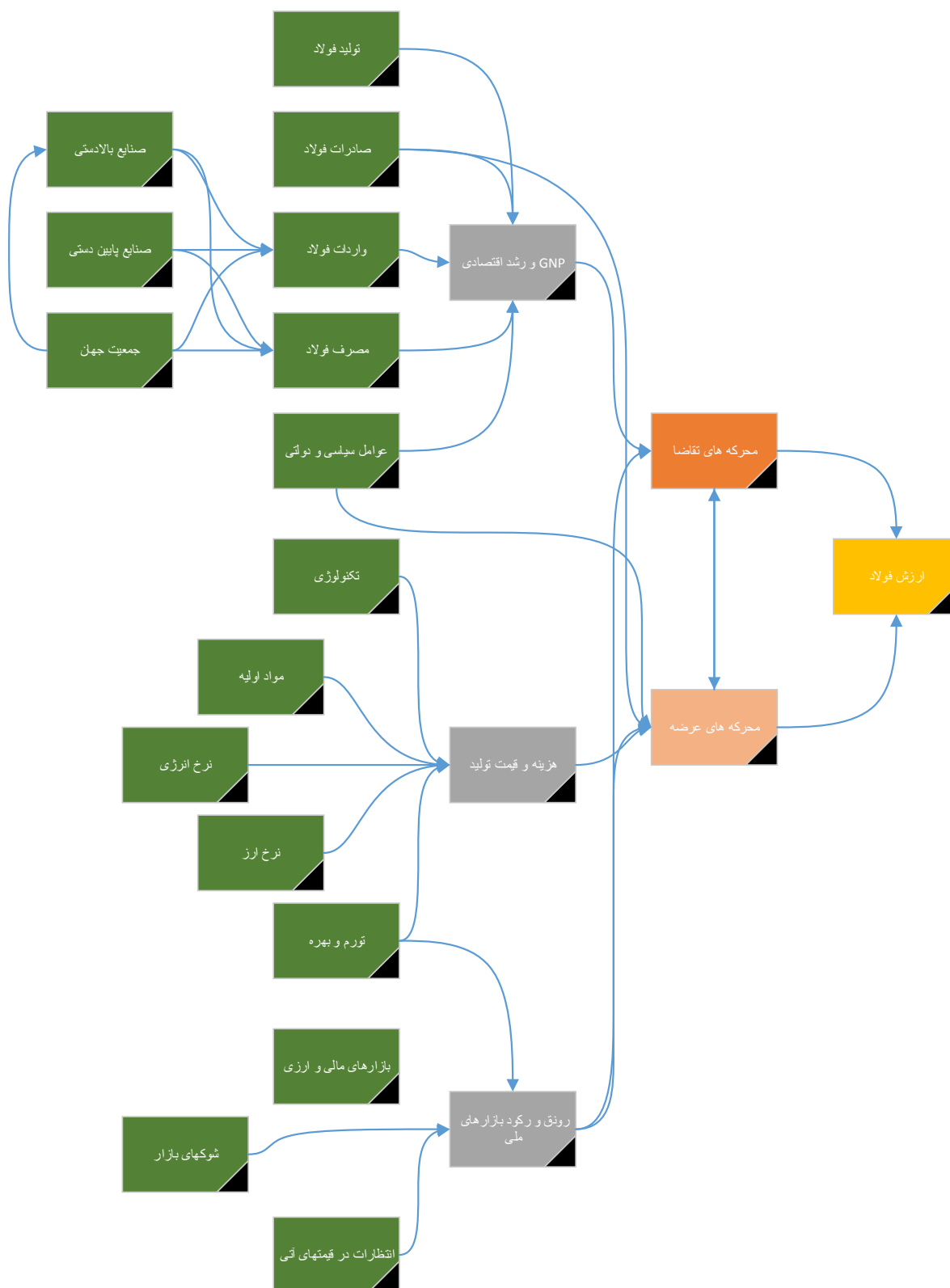


در شکل زیر نیز مقایسه‌ای در خصوص مصرف نواحی مختلف صورت گرفته است.

سرانه مصرف فولاد - ۲۰۱۴



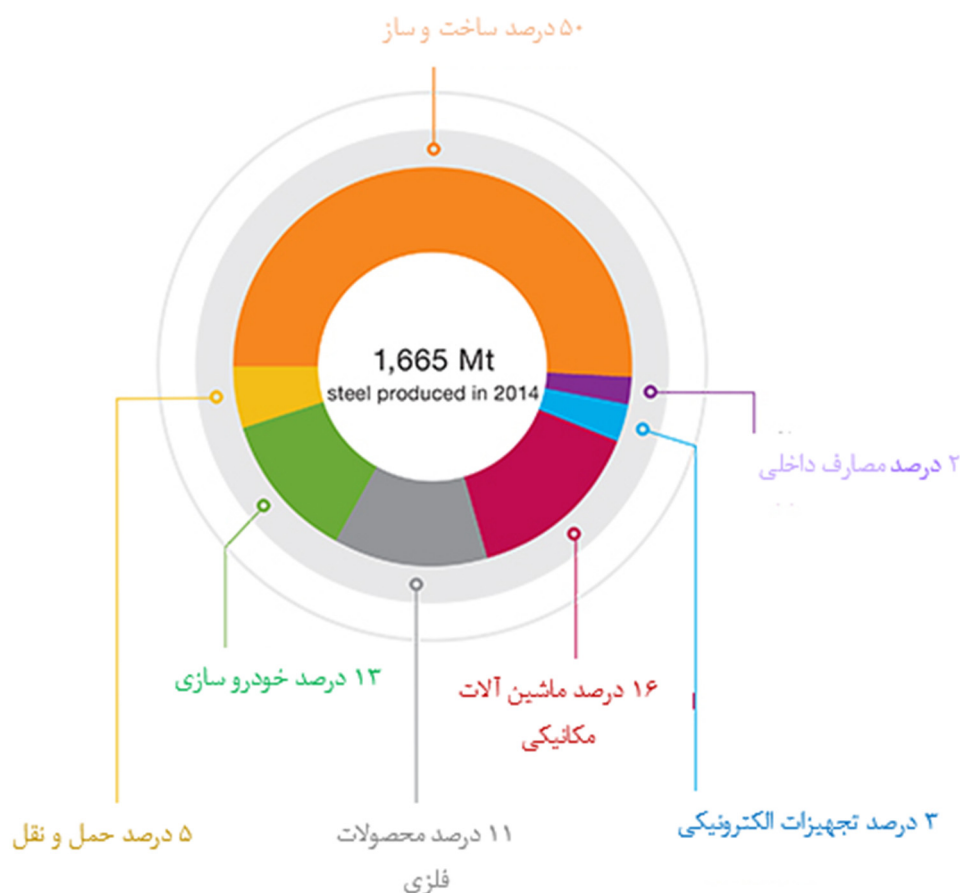
عوامل محرک قیمت فولاد



موارد مصرف فولاد

صنعت فولاد به دلیل کاربرد گسترده در سایر صنایع همیشه جزو صنایع مادر به حساب آمده و به عنوان تامین کننده مواد اولیه برای سایر بخش ها، زمینه رشد و گسترش سایر بخش ها را فراهم می آورد.

موارد استفاده فولاد در بخش های مختلف به شکل زیر می باشد:



Source: worldsteel
Updated: October 2015

همانطور که ملاحظه می شود نیمی از محصولات فولادی در صنعت ساخت و ساز به مصرف می رسد. مصرف فولاد در ساخت و ساز شامل برجهای بلند و کوتاه، خانه سازی، ورزشگاه ها، ایستگاه ها، تقویت کننده بتون، پل ها، بنادر، اتصال ها و کابل ها، روکش ها، تونل ها، تجهیزات ایمنی، ابزارآلات دفاعی و غیره می باشد. خصوصیات فیزیکی فولاد مثل دوام، انعطاف پذیری، مقاومت و مزایای محیطی آن باعث شده تا استفاده از این محصول در ساخت و ساز نسبت به سایر مواد اولویت بیشتری پیدا کرده و کارایی و کاربردهای بسیاری بیابد.

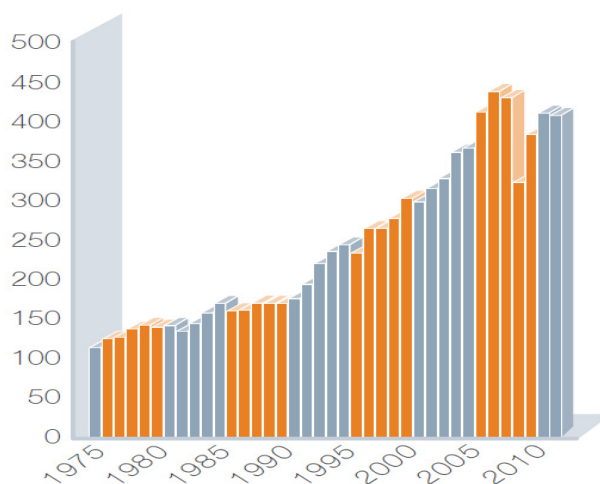
تجارت جهانی فولاد و محصولات فولادی

تجارت جهانی فولاد و محصولات فولادی سالیانه حدود ۳۰ الی ۳۵ درصد کل تولید جهانی آن می باشد. دلیل عمده کم بودن حجم این تجارت، مشکل حمل و نقل و هزینه بر بودن آن است. جداول زیر رتبه بندی کشورها از لحاظ صادرات و واردات جهانی محصولات تولید شده فولادی را برای سال ۲۰۱۴ نشان می دهد.

توضیح اینکه ارقام نمایش داده شده حاصل تفاضل واردات و صادرات هر کشور می باشد. در صورتی که واردات کشوری بیشتر از صادرات باشد، این رقم با عنوان "خالص واردات" و اگر صادرات بیشتر از واردات باشد، با عنوان "خالص صادرات" معرفی شده است.

رتبه	خالص صادرات	میلیون تن	رتبه	خالص واردات	میلیون تن
۱	چین	۷۸	۱	آمریکا	۲۹,۴
۲	ژاپن	۳۴,۶	۲	تایلند	۱۳,۷
۳	روسیه	۲۱,۳	۳	ویتنام	۱۰,۹
۴	اوکراین	۲۰,۳	۴	اندونزی	۹,۷
۵	کره جنوبی	۹,۵	۵	فیلیپین	۶,۷
۶	برزیل	۵,۸	۶	عربستان سعودی	۶,۵
۷	اتحادیه اروپا	۴,۷	۷	مکزیک	۶,۰
۸	اتریش	۳,۵	۸	الجزایر	۶,۰
۹	بلژیک	۳,۴	۹	امارات	۵,۸
۱۰	تایوان	۳,۲	۱۰	مصر	۵,۸
۱۱	ترکیه	۲,۸	۱۱	لهستان	۴,۱
۱۲	هلند	۲,۸	۱۲	کانادا	۴,۱
۱۳	اسلواکی	۲,۴	۱۳	ایران	۳,۷
۱۴	لوگزامبورگ	۱,۸	۱۴	هنگ کنگ	۳,۷
۱۵	اسپانیا	۱,۶	۱۵	سنگاپور	۳,۶

منبع: World Steel In Figures 2014



میزان صادرات جهانی

چشم انداز صنعت فولاد

صنعت فولاد در حال حاضر با چالش سختی همراه است. روند تغییرات قیمت در بازار جهانی ظرف سه سال گذشته حاکی از افت قیمت از ۷۵۰ دلار به زیر ۳۰۰ دلار می باشد و در واقع میانگین قیمت فولاد در بازار جهانی روند کاهشی داشته است. در بازار داخلی هم قیمت محصولات فولادی به ازای هر کیلوگرم از ۱۹۰۰ تومان به ۱۳۰۰ تومان کاهش یافته است. رکود حاکم بر بازار داخلی صنایع زیادی را تحت تاثیر خود قرار داده است اما صنعت فولاد بیش از سایر صنایع در تنگنای حاصل از رکود گرفتار شده است، چراکه علاوه بر رکود داخلی، افت شدید قیمت های جهانی و افزایش قیمت حامل های انرژی در داخل باعث شده است قیمت تمام شده محصول در بسیاری از کارخانه های تولید فولاد ایران بالاتر از قیمت بازار باشد. در واقع صادرات کشور چین به عنوان بزرگترین فولادساز خیلی اهمیت پیدا کرده و بحران ساز شده است.

در سال ۲۰۱۵ صادرات فولاد چین بالای ۱۰۰ میلیون تن بوده که این امر وضعیت صنعت فولاد سازی را در دنیا به هم ریخته است و زیانهای میلیارد یورویی به فولادسازهای جهان وارد شده که البته خود چین هم از این زیان بی نصیب نمانده تا جایی که زیان ۸ میلیارد یورویی را متحمل شده است و این زیان برای فولادسازها کماکان ادامه دارد که در این راستا تمام کشورها اقداماتی مانند قانون آنتی دامپینگ را انجام داده اند.

برای مثال پاکستان در مقابله با واردات محصولات فولادی قانون مقابله با دامپینگ گذاشته است با اینکه نیازمند فولاد است و یا آمریکا تعرفه مجدد برای فولاد چین گذاشته است.

از سوی دیگر، نوسان قیمت فولاد در سالهای گذشته پا به پای تغییرات قیمت نفت بوده است. قیمت نفت رابطه تنگاتنگی با قیمت محصولات فولادی دارد، به عبارت دیگر اگر قیمت انرژی کاهش پیدا کند قیمت فولاد هم کاهشی میشود و بالعکس چراکه ۸۰ درصد قیمت تمام شده محصولات فولادی، مواد اولیه و انرژی است.

در شرایط فعلی صنایع فولاد جهان که شاهد افت تقاضای چین هستیم و کاهش قیمت فلزات سایه خود را بر فعالیت های تولیدکنندگان افکنده است، نشریه فایننشال تایمز در جدیدترین تحلیل خود اعلام کرده است که انتظار دارد صنعت فولاد جهان در سال جاری میلادی دوباره به چرخه رشد بازگردد. فایننشال تایمز در تحلیل خود که بر پایه یک نظرسنجی از ۱۸ تحلیلگر حوزه فولاد نوشته پیش بینی کرده است که تولید فولاد خام جهان در سال ۲۰۱۶ تا ۰,۱۵ درصد افزایش خواهد یافت.

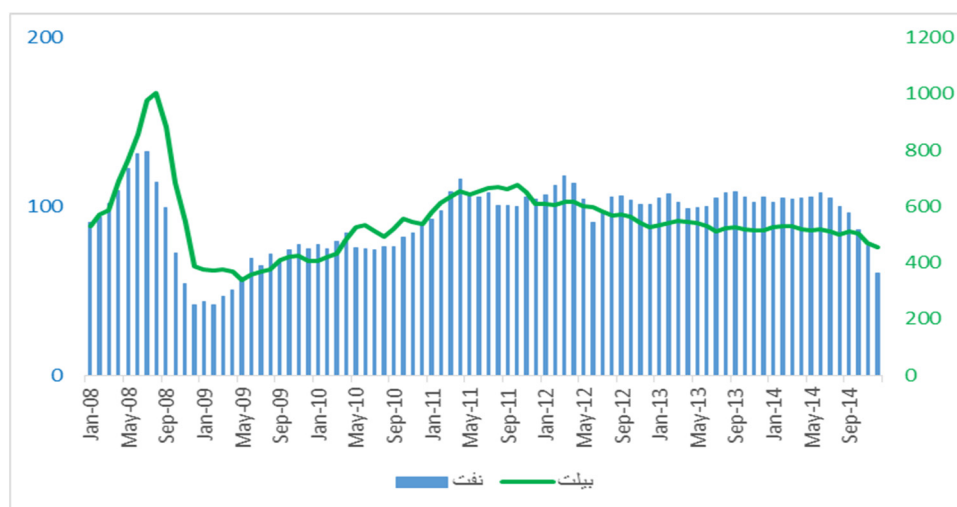
بر این اساس، افزایش فولاد آمریکا و اروپا می تواند دومین سال متوالی کاهش تولید چین را جبران کند. چین نزدیک به نیمی از همه فولاد جهان را تولید می کند.

چهار شرکت از بزرگترین تولیدکنندگان فولاد جهان شامل آرسلورمیتال، یواس استیل، اس ساب سوئد و تاتا استیل هندوستان از ماه نوامبر تا کنون یا شاهد افت رتبه اعتبارات خود توسط استاندارد اند پورز بوده اند یا چشم انداز آینده آنها منفی اعلام شده است. شرکت پوسکو از کره شمالی هم به تازگی آمار نخستین زیان سالانه خود را منتشر کرده است. با وجود همه این اخبار منفی، اما فایننشال تایمز اعلام کرده که تا کنون چین برای جبران کاهش تقاضای

داخلی خود به دنبال مشتریان خارجی و کاهش قیمت صادرات خود بوده است و بسیاری از شرکت‌های بزرگ جهان چین را به خاطر این افت قیمت‌ها مورد سرزنش قرار داده بودند. حالا اما پیش‌بینی می‌شود که این روند تا حدودی معکوس شود.

بر اساس پیش‌بینی‌ها، تولید چین تا ۲,۲ درصد کاهش خواهد یافت. دو سوم تحلیلگرانی که از آنان نظر سنجی شد پیش‌بینی کردند که صادرات فولاد چین در سال ۲۰۱۶ یا ثابت خواهد ماند یا دچار کاهش خواهد شد. این در حالی است که صادرات چین در سال گذشته ۲۰ درصد جهش را نشان داده بود. از سوی دیگر پیش‌بینی افزایش تقاضای آمریکا، اتحادیه اروپا و سایر بازارها موجب افزایش نرخ فعالیت حوزه فولاد و تا حدودی افزایش قیمت‌های فولاد خواهد شد. بر این اساس انتظار می‌رود که صنعت فولاد آمریکا در سال جاری میلادی شاهد رشد ۳ درصدی باشد. این در حالی است که طی سال گذشته میلادی صنعت فولاد آمریکا ۱۰,۵ درصد کوچک شد. در مورد حوزه یورو پیش‌بینی می‌شود که تولید صنعت فولاد در این حوزه ۰,۹ درصد رشد کند و این در حالی است که در سال گذشته حوزه یورو ۱,۸ درصد فولاد کمتری تولید کرده بود.

از سوی دیگر طبق بررسی‌های بعمل آمده قیمت فولاد همبستگی قوی با قیمت نفت دارد که در نمودار زیر قابل ملاحظه می‌باشد:



با توجه به پیش‌بینی بانک جهانی از قیمت نفت که به ۳۷ دلار در هر بشکه در سال ۲۰۱۶ خواهد رسید، پیش‌بینی می‌گردد قیمت فولاد نیز با شیب ملایمی طی یک سال آینده کاهش یابد و در سالهای بعد مجدداً به مدار صعودی بازگردد.

در بازه زمانی بلند مدت، با توجه به رفع تحریم‌های اقتصادی و گشایش‌های اقتصادی در روابط کشور، از یکسو صنعت خودرو به عنوان یکی از مصرف‌کنندگان عمده محصولات فولادی، گسترش می‌یابد و از سوی دیگر بهبود روابط اقتصادی می‌تواند منجر به اجرای پروژه‌های عمرانی طی سالهای آتی گردد که خود از مهمترین عوامل اثر گذار بر صنعت فلزات اساسی می‌باشد.

نگاهی به چشم انداز صنعت فولاد در ایران

بررسی کلی بازار

برنامه افزایش کل ظرفیت تولید فولاد خام در کشور به میزان ۴۰ میلیون تن در پایان برنامه پنجم به منظور استفاده کامل از امکانات و پتانسیل های موجود شرکتهای تحت پوشش و احداث طرحهای جدید فولادسازی و همچنین استفاده از منابع انرژی و مواد اولیه پیگیری گردیده است. پیش بینی میزان تولید محصولات تخت فولادی در پایان برنامه مزبور برابر ۲۱ میلیون تن می باشد. به منظور استفاده حداکثری از مزایای نسبی کشور از جمله سنگ آهن، گاز طبیعی، نیروی انسانی و حضور در منطقه خاورمیانه بخشی از محصولات فولادی برای صادرات منظور شده است که نسبت منظور شده برای صادرات حدود ۷۰ درصد محصولات تخت و ۳۰ درصد محصولات طولی می باشد.

چشم انداز توسعه صنایع آهن و فولاد ایران تا سال ۱۴۰۴

صنعت فولاد به عنوان صنعتی پیشرو نقش اساسی در اقتصاد ملی و رفاه جامعه دارد. هدف اصلی در این بخش، توسعه این صنعت و صنایع وابسته، ضمن استفاده حداکثری از مزایای اقتصادی کشور به ویژه دسترسی به انرژی و سنگ آهن و صدور بخشی از تولیدات به بازارهای منطقه و جهان می باشد. مطابق برنامه پنجم توسعه، پیش بینی می شود که کل تولید فولاد خام کشور در سال ۱۴۰۴ به میزان ۵۵ میلیون تن برسد.

چشم انداز کلی صنعت و معدن

همانگونه که قبلاً اشاره گردید، در سند چشم انداز ۲۰ ساله کشور بخش صنعت و معدن، به شرح زیر می باشد:

کسب جایگاه نخست اقتصادی و صنعتی با ویژگی های زیر، توسعه یافته بر پایه فناوری پیشرفته و نوآور و بالنده و آینده نگر

صادرات گرا و تأمین بخشی از نیاز ارزی کشور

بهره ور در حد مطلوب از منابع در اختیار

منطبق با استانداردهای بازار منطقه ای و بین المللی

در سند چشم انداز میزان تولید فولاد در سال ۱۴۰۴ به میزان ۵۵ میلیون تن دیده شده و کسب رتبه اول تولید خاورمیانه مد نظر است.

ویژگی ها و ضرورت های توسعه صنعت فولاد در کشور

به منظور ایجاد توسعه پایدار در فرآیند توسعه صنعت فولاد کشور احداث واحدهای تولیدی با توان رقابتی مناسب از اهمیت ویژه ای برخوردار است. توسعه بایستی بر مبنای موارد زیر صورت پذیرد:

استفاده از تکنولوژی تولیدی منطبق با شرایط کشور (با توجه به حذف یارانه ها و ضرورت صرفه جویی در

مصرف انرژی)

اجرای توسعه در حداقل زمان ممکن

انطباق کیفیت محصولات با استانداردهای جهانی

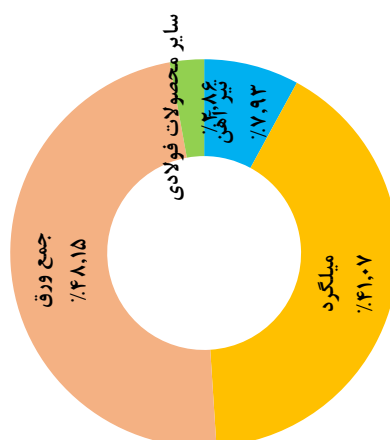
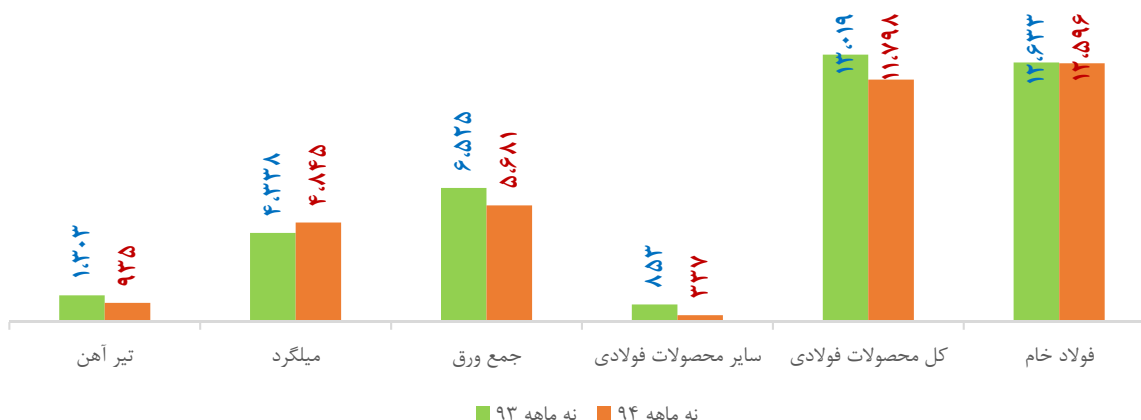
توان رقابت پذیری و کاهش هزینه های تولیدی

استفاده بهینه از مزایای نسبی کشور (سنگ آهن، منابع انرژی، زیر ساخت های ایجاد شده)

عملکرد تولید در صنعت فولاد کشور

بر اساس گزارش مدیریت توسعه و راهبری سیستم های سازمان توسعه و نو سازی معادن و صنایع معدنی ایران عملکرد تولید فولاد خام و محصولات فولادی در کشور به تفکیک نوع محصول طی ۹ ماهه سال ۱۳۹۴ در مقایسه با سال ۱۳۹۳ به شرح زیر است:

نام محصول	کل تولید	
	نه ماهه ۹۳	درصد تغییرات
تیر آهن	۱,۳۰۳	(۲۸,۲۴)٪
میلگرد	۴,۳۳۸	۱۱,۶۹٪
جمع ورق	۶,۵۲۵	(۱۲,۹۳)٪
سایر محصولات فولادی	۸۵۳	(۶۰,۴۹)٪
کل محصولات فولادی	۱۳,۰۱۹	(۹,۳۸)٪
فولاد خام	۱۲,۶۳۳	(۰,۲۹)٪



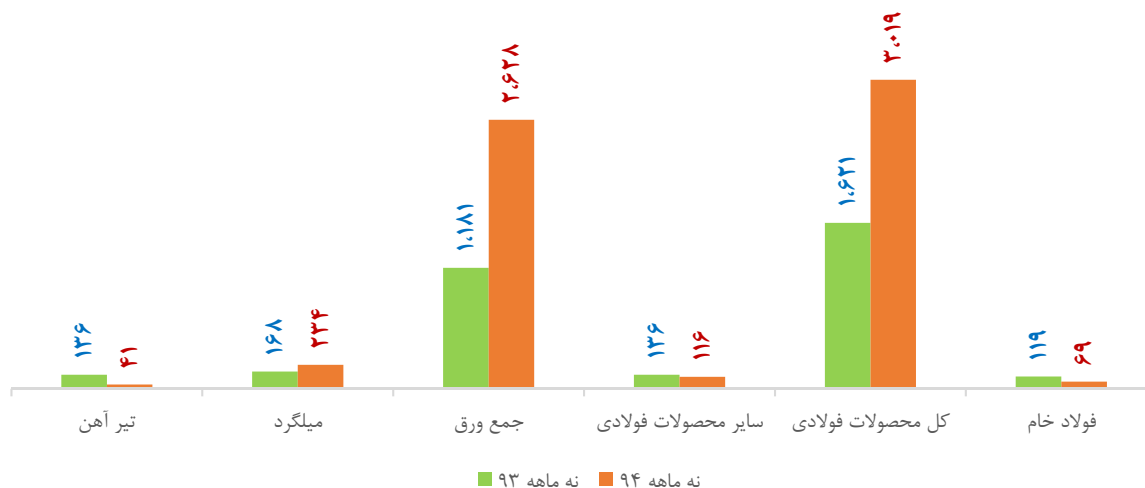
عملکرد واردات و صادرات در صنعت فولاد کشور

بر اساس گزارش مدیریت توسعه و راهبری سیستم های سازمان توسعه و نو سازی معادن و صنایع معدنی ایران عملکرد مبادلات فولاد خام و محصولات فولادی در کشور به تفکیک نوع محصول طی ۹ ماهه سال ۱۳۹۴ در مقایسه با سال ۱۳۹۳ به شرح زیر است:

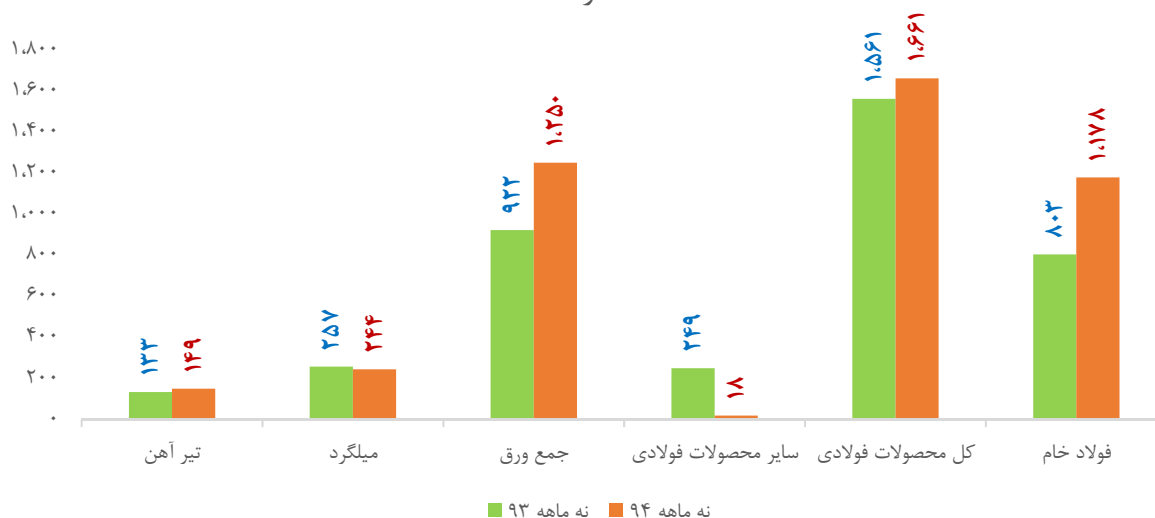
نام محصول	واردات		
	درصد تغییرات	نه ماهه ۹۴	نه ماهه ۹۳
تیر آهن	(۶۹,۸۵)٪	۴۱	۱۳۶
میلگرد	۳۹,۲۹٪	۲۳۴	۱۶۸
جمع ورق	۱۲۲,۵۲٪	۲,۶۲۸	۱,۱۸۱
سایر محصولات فولادی	(۱۴,۷۱)٪	۱۱۶	۱۳۶
کل محصولات فولادی	۸۶,۲۴٪	۳,۰۱۹	۱,۶۲۱
فولاد خام	(۴۲,۰۲)٪	۶۹	۱۱۹

نام محصول	صادرات		
	درصد تغییرات	نه ماهه ۹۴	نه ماهه ۹۳
تیر آهن	۱۲,۰۳٪	۱۴۹	۱۳۳
میلگرد	(۵,۰۶)٪	۲۴۴	۲۵۷
جمع ورق	۳۵,۵۷٪	۱,۲۵۰	۹۲۲
سایر محصولات فولادی	(۹۲,۷۷)٪	۱۸	۲۴۹
کل محصولات فولادی	۶,۴۱٪	۱,۶۶۱	۱,۵۶۱
فولاد خام	۴۶,۷۰٪	۱,۱۷۸	۸۰۳

واردات



صادرات



لازم به ذکر است که بر اساس آخرین گزارش روابط عمومی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران، شرکت های فولادساز کشور از ابتدای فروردین تا پایان دی ماه امسال، ۳ میلیون و ۲۲۹ هزار تن فولاد خام و محصولات فولادی صادر کردند که در مقایسه با میزان صادرات مدت مشابه سال گذشته، ۲۳ درصد رشد نشان می دهد. این در حالی است که پیش بینی ها حاکی از این بود که چنانچه صادرات فولاد برای سال جاری، به ۳ میلیون تن برسد نقطه ای امید بخش برای فعالان این صنعت ایجاد خواهد شد اما این امر در مدت ۱۰ ماه تحقق یافت و از برنامه پیش بینی شده نیز عبور کرد.

از این میزان صادرات، یک میلیون و ۸۷۲ هزار تن انواع محصولات فولادی و یک میلیون و ۳۵۷ هزار تن فولاد خام بوده است که نسبت به مدت مشابه سال ۹۳، به ترتیب ۴ و ۶۳ درصد رشد نشان می دهد.

از سوی دیگر میزان واردات ۱۰ ماهه سال ۹۴ نیز ۳ میلیون و ۳۷۷ هزار تن بود که نسبت به مدت مشابه سال گذشته (۳ میلیون و ۴۸۷ هزار تن)، حاکی از کاهش ۳,۲ درصدی واردات فولاد در سال جاری است.

همچنین، شرکت های فولادی کشور از ابتدای فروردین تا پایان دی ماه، ۱۴ میلیون و ۹ هزار تن «فولاد خام» و ۱۳ میلیون و ۵۰ هزار تن «محصولات فولادی» تولید کردند که در مقایسه با آمار مدت مشابه سال ۹۳ (۱۴ میلیون و ۷۶۴ هزار تن فولاد خام و ۱۳ میلیون و ۹۶۳ هزار تن محصولات فولادی)، به ترتیب ۵ و ۷ درصد کاهش نشان می دهد.

بنا به این گزارش، میزان مصرف ظاهری کل فولاد کشور (خام و محصولات) طی ۱۰ ماهه امسال، ۲۷ میلیون و ۲۰۷ هزار تن بود. اما این رقم در مدت مشابه سال گذشته، ۲۹ میلیون و ۵۸۶ هزار تن اعلام شد که نشان دهنده کاهش ۸,۷ درصدی کل مصرف فولاد در سال ۹۴ است.

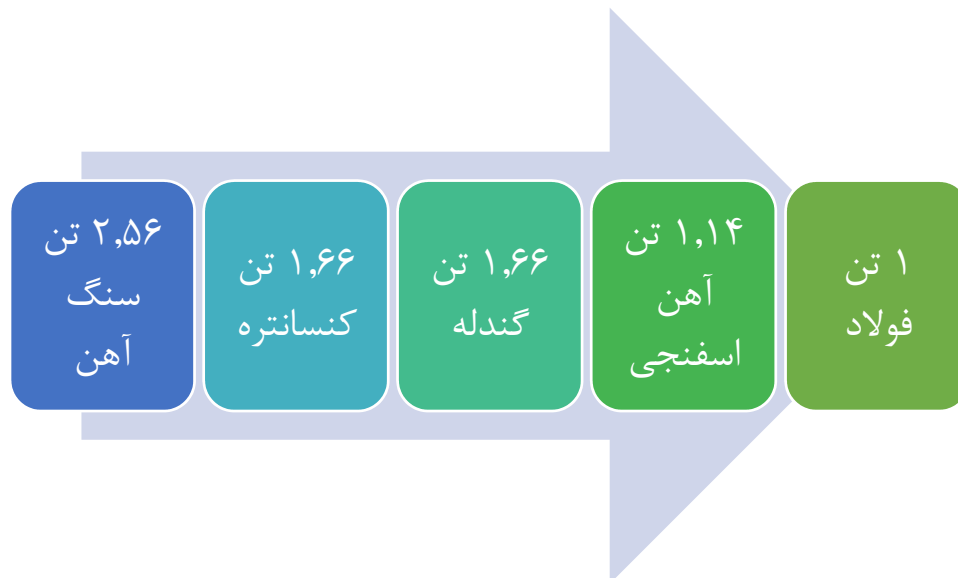
بررسی فرایند تولید و زنجیره ارزش فولاد

فرایند تکمیلی استفاده از سنگ آهن و زنجیره ارزش فولاد در شکل زیر قابل مشاهده می باشد:



بررسی توازن بین تولید واقعی و ظرفیت مورد نیاز تولید سنگ آهن کشور - برنامه پنج ساله پنجم

بطور کلی ضریب تبدیل سنگ آهن به فولاد در روش کوره قوس الکتریکی به شرح زیر می باشد:



بر اساس **برنامه پنج ساله پنجم**، میزان تولید فولاد در سال ۱۳۹۴ باید به ۴۳ میلیون تن برسد که ۷ میلیون تن آن به روش کوره بلند و القائی تخصیص یافته و ۳۶ میلیون تن آن به روش کوره قوس الکتریکی می باشد. با توجه به ضریب مصرف سنگ آهن و با عنایت به تکمیل زنجیره ارزش کمبود های مواد اولیه جهت تحقق برنامه پنجم توسعه در جدول زیر قابل مشاهده می باشد:

شرح	فولاد خام	آهن اسفنجی	گندله	کنسانتره	سنگ آهن
تولید در سال ۱۳۹۳	۱۶,۸	۱۴,۵	۲۱	۲۲,۱۳	۳۴
برنامه پنج ساله پنجم-تا پایان سال ۱۳۹۴	۳۶	۴۱,۰۴	۵۹,۷۶	۵۹,۷۶	۹۲,۱۶
کسری برنامه پنج ساله پنجم	۱۹,۲	۲۶,۵۴	۳۸,۷۶	۳۷,۶۳	۵۸,۱۶
*در کل ۴۳ میلیون تن تولید فولاد					
**عیار متوسط سنگ آهن ۵۲ درصد در نظر گرفته شده است.					



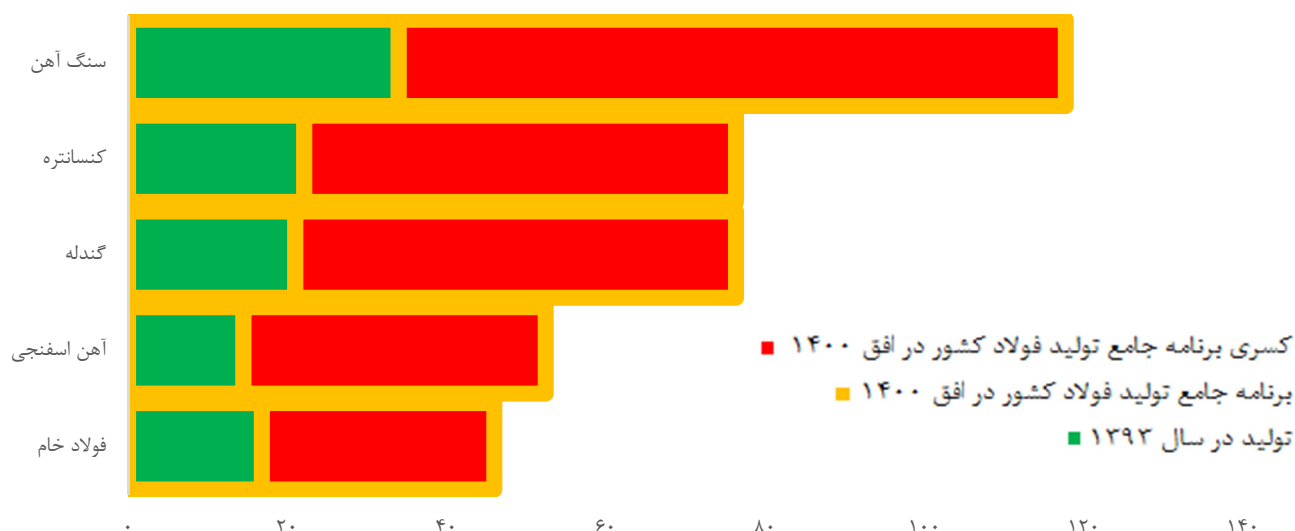
با توجه به مطالب فوق برای تولید این میزان فولاد نیاز به تولید ۹۲ میلیون تن سنگ آهن بوده است که با توجه به آمار اعلام شده توسط سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی در سال ۹۳ میزان تولید سنگ آهن ۳۴ میلیون تن بوده است. لذا می توان گفت در سال های آتی در صورت به بهره برداری رسیدن طرح های تولید فولاد شاهد کمبود عرضه سنگ آهن در بازار داخل و به تبع آن کمبود کنسانتره، گندله و آهن اسفنجی خواهیم بود.

بررسی توازن بین تولید واقعی و ظرفیت مورد نیاز تولید سنگ آهن کشور - برنامه جامع تولید فولاد کشور

همچنین براساس برنامه جامع تولید فولاد کشور، با توجه به سرانه مصرف نزدیک به کشورهای توسعه یافته و پیش بینی حدود ۱۲ میلیون تن صادرات، در افق ۱۴۰۰ (سال ۱۴۰۴) تولید ۵۴ میلیون تن فولاد خام هدف گذاری شده است.

با توجه به واحدهای موجود و در دست احداث کوره بلند در کشور و توسعه های احتمالی بعدی آنها می توان فرض نمود که از مجموع ۵۴ میلیون تن فولاد خام هدف گذاری شده سال ۱۴۰۴، ۸ میلیون تن آن از طریق کوره بلند - کنورتور تولید گردد که مابقی آن یعنی ۴۶ میلیون تن می باید به روش احیای مستقیم - ذوب الکتریکی تولید شود. با توجه به ضریب مصرف سنگ آهن و با عنایت به تکمیل زنجیره ارزش کمبود های مواد اولیه جهت رسیدن به برنامه جامع تولید فولاد کشور در جدول زیر قابل مشاهده می باشد:

شرح	فولاد خام	آهن اسفنجی	گندله	کنسانتره	سنگ آهن
تولید کشور در سال ۱۳۹۳	۱۶,۸	۱۴,۵	۲۱	۲۲,۱۳	۳۴
برنامه جامع تولید فولاد کشور در افق ۱۴۰۰ (سال ۱۴۰۴) - روش احیا مستقیم**	۴۶	۵۲,۴۴	۷۶,۳۶	۷۶,۳۶	۱۱۷,۷۶
کسری برنامه جامع تولید فولاد کشور در افق ۱۴۰۰ (سال ۱۴۰۴)	۲۹,۲	۳۷,۹۴	۵۵,۳۶	۵۴,۲۳	۸۳,۷۶
*در کل ۵۴ میلیون تن					
**عیار متوسط سنگ آهن ۵۲ درصد در نظر گرفته شده است.					



با توجه به مطالب فوق برای تولید این میزان فولاد به ۱۱۸ میلیون تن سنگ آهن نیاز خواهیم داشت که نشان از کمبود ۸۴ میلیون تنی سنگ آهن می باشد لذا می توان گفت در سال های آتی در صورت به بهره برداری رسیدن طرح های تولید فولاد شاهد کمبود عرضه سنگ آهن در بازار داخل و به تبع آن کمبود ۵۴ میلیون تنی کنسانتره، ۵۵ میلیون تنی گندله و ۳۸ میلیون تنی آهن اسفنجی خواهیم بود.

در ادامه بخش های مختلف این زنجیره ارزش مورد بررسی قرار می گیرد:

سنگ آهن

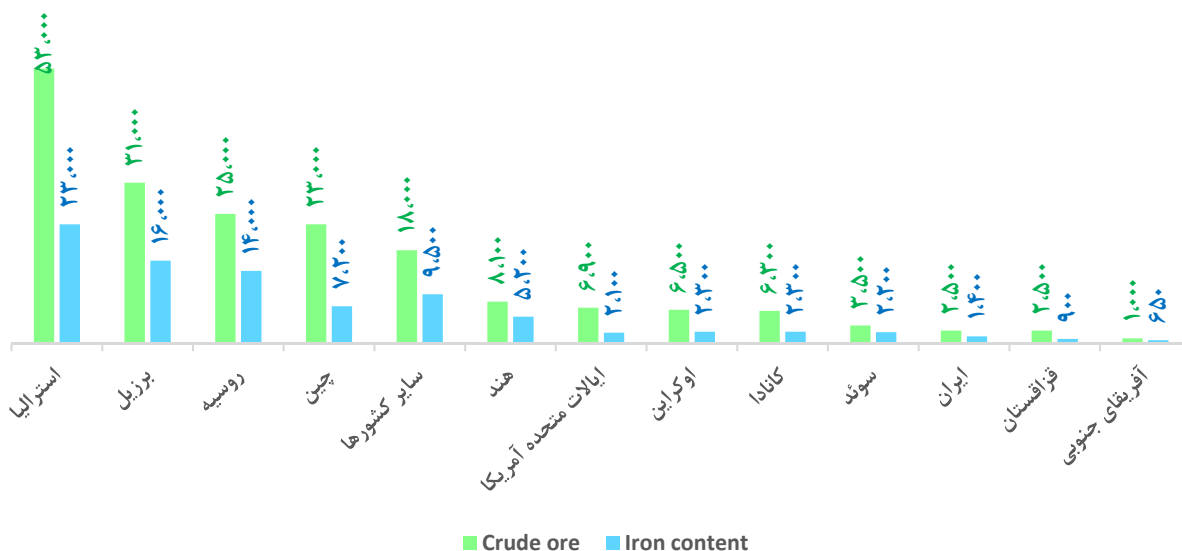
معرفی سنگ آهن

سنگ آهن، ماده خام اصلی صنایع فولاد جهان است. آهن در ساخت انواع ماشین های سبک و سنگین، کشتی ها، راه آهن، پل ها، سدها، ساختمان سازی، تهیه ادوات جنگی، لوازم خانگی و ساخت کارخانه ها به مصرف می رسد. ۹۹ درصد از کل مصارف سنگ آهن مربوط به صنایع تولید فولاد و چدن می باشد.

مصارف دیگر سنگ آهن بسیار ناچیز هستند که از آن جمله می توان به مصرف سنگ آهن در بتن، استفاده در تولید سیمان، استفاده در گل حفاری، استفاده به عنوان واسطه سنگین در شست و شوی زغال سنگ و استفاده به عنوان رنگدانه اشاره کرد.

تولید جهانی و میزان ذخایر سنگ آهن جهان

به گزارش سازمان زمین شناسی آمریکا ذخیره سنگ آهن جهان چیزی نزدیک به ۱۸۷،۳۰۰ میلیون تن بوده که ذخیره آهن آن ۸۶،۷۵۰ میلیون تن است. این مطلب نشان می دهد که عیار متوسط جهانی نزدیک به ۴۶ درصد بوده است.

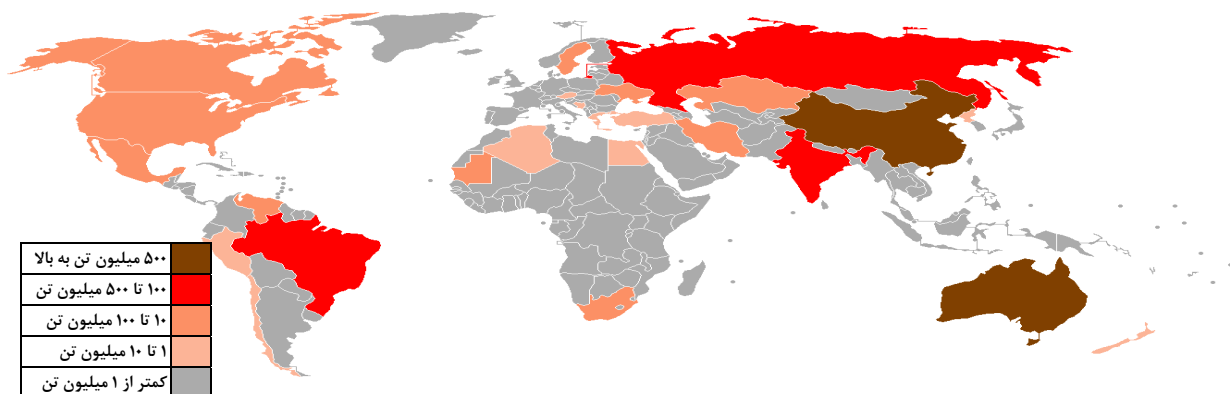


مرغوب ترین نوع سنگ آهن با عیار ۶۸ در صد مربوط به پروژه ی Minas Rio واقع در کشور برزیل است که بهره برداری از آن توسط شرکتی از آفریقای جنوبی (Anglo American) صورت می پذیرد. اما به طور کلی مرغوب ترین نوع سنگ آهن ها از کشورهای استرالیا و برزیل استخراج می گردد. در مقام مقایسه عیار متوسط سنگ آهن ایران ۵۶ درصد و جهان ۴۷ درصد است که یک عیار مطلوب به شمار می رود.

در تازه‌ترین گزارش سازمان زمین‌شناسی آمریکا (USGS)، ایران از نظر میزان تولید سنگ آهن در سال ۲۰۱۴ میلادی در رده دهم بزرگترین تولیدکنندگان این ماده معدنی در جهان قرار گرفته است.

بر اساس این گزارش که به تازگی منتشر شده ایران با تولید ۴۵ میلیون تن سنگ آهن در سال ۲۰۱۴ میلادی رده دهم بزرگترین تولیدکنندگان سنگ آهن جهان در سال گذشته میلادی را به خود اختصاص داد و سهم ایران از تولید جهانی سنگ آهن به حدود ۱/۴۳ درصد رسید.

چین با تولید یک میلیارد و ۵۰۰ میلیون تن با اختلاف زیاد نسبت به سایر کشورها عنوان بزرگترین تولیدکننده سنگ آهن جهان را در اختیار دارد. استرالیا با تولید ۶۶۰ میلیون تن و برزیل با تولید ۳۲۰ میلیون تن رده‌های دوم و سوم را در این زمینه به خود اختصاص دادند.



تولیدکنندگان سنگ آهن در سال ۲۰۱۴

در جدول زیر میزان تولید کشورهای مهم تولید کننده سنگ آهن (به میلیون تن) در چند سال اخیر ملاحظه می‌گردد:

کشور	۲۰۱۴	۲۰۱۳	۲۰۱۲	۲۰۱۱	۲۰۱۰	۲۰۰۹	۲۰۰۸	۲۰۰۷	۲۰۰۶	۲۰۰۵	۲۰۰۴
چین	۱،۵۰۰	۱،۴۵۰	۱،۳۱۰	۱،۳۳۰	۱،۰۷۰	۸۸۰	۸۲۴	۷۰۷	۶۰۱	۴۲۰	۳۲۰
استرالیا	۶۶۰	۶۰۹	۵۲۱	۴۸۸	۴۳۳	۳۹۴	۳۴۲	۲۹۹	۲۷۵	۲۶۲	۲۳۴
برزیل	۳۲۰	۳۱۷	۳۹۸	۳۷۳	۳۷۰	۳۰۰	۳۵۵	۳۵۴	۳۱۷	۲۸۱	۲۶۱
هند	۱۵۰	۱۵۰	۱۴۴	۲۴۰	۲۳۰	۲۴۵	۲۲۰	۲۰۲	۱۸۱	۱۵۲	۱۲۰
روسیه	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۰	۱۰۱	۹۲	۱۰۰	۱۰۵	۱۰۲	۹۶	۹۶
اوکراین	۸۲	۸۲	۸۲	۸۱	۷۸	۶۶	۷۳	۷۷	۷۴	۶۸	۶۵
آفریقای جنوبی	۷۸	۷۲	۶۳	۶۰	۵۹	۵۵	۴۹	۴۲	۴۱	۳۹	۳۹
آمریکا	۵۸	۵۳	۵۴	۵۵	۵۰	۲۷	۵۴	۵۲	۵۲	۵۴	۵۴
کانادا	۴۱	۴۳	۳۹	۳۴	۳۷	۳۲	۳۱	۳۲	۳۳	۳۰	۲۸
ایران	۴۵	۵۰	۳۷	۲۸	۲۸	۳۳	۳۲	۳۱	۲۶	۱۹	۱۸
ونزوئلا	۳۰	۳۰	۲۷	۱۷	۱۴	۱۵	۲۱	۲۰	۲۲	۲۱	۱۹
سوئد	۲۶	۲۶	۲۳	۲۵	۲۵	۱۸	۲۴	۲۴	۲۳	۲۳	۲۲

۲۰	۱۹	۲۲	۲۳	۲۳	۲۲	۲۴	۲۵	۲۶	۲۶	۲۶	قزاقستان
۱۱	۱۱	۱۰	۱۰	۱۲	۱۲	۱۴	۱۵	۱۳	۱۴	۱۴	مکزیک
۱۰	۱۱	۱۰	۱۱	۱۱	۱۰	۱۱	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	موریتانی
۱,۳۶۰	۱,۵۵۰	۱,۸۴۰	۲,۰۴۰	۲,۲۲۰	۲,۲۴۰	۲,۵۴۴	۲,۸۸۳	۲,۸۵۴	۳,۰۳۹	۳,۱۴۷	کل تولید جهانی

میزان ذخایر سنگ آهن کشور

بر اساس آخرین بررسی های صورت پذیرفته، میزان ذخایر قطعی و احتمالی سنگ آهن کشور به ترتیب بالغ بر ۵۸۵،۲ و ۴۵۲۲ میلیون تن برآورد گردیده است که بر اساس مناطق جغرافیایی به شرح زیر قابل تفکیک می باشد:

میزان ذخیره (میلیون تن)			نام معدن
زمین شناسی	قطعی	احتمالی	
۲۵۰	۱,۰۰۰	۱,۲۵۰	گل گهر
۳۷۰	۸۵۰	۱,۲۲۰	سنگان
۴۷	۲۹۵	۳۴۲	چادرملو
۴۰	۶۰	۱۱۰	چغارت
۱,۲۲۰	۳۸۰	۱,۶۰۰	سایر ذخایر آهن
۱,۹۳۷	۲,۵۸۵	۴,۵۲۲	مجموع

در ادامه پراکندگی معادن مهم سنگ آهن ایران و همچنین پراکندگی کانسارهای آهن در ایران نشان داده شده است.



شکل ۲- پراکندگی کانسارهای آهن در ایران



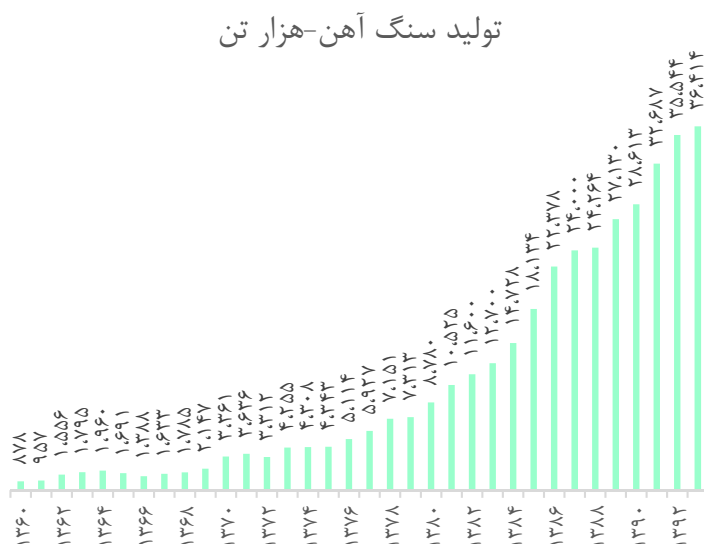
شکل ۱- پراکندگی معادن مهم سنگ آهن در ایران

عملکرد ماهانه شرکت های سنگ آهن طی سال ۱۳۹۳ - واحد تن

بر اساس آخرین گزارش منتشر شده سازمان ایמידرو میزان تولید سنگ آهن طی سال ۱۳۹۳ به شرح جدول زیر می باشد:

نام شرکت / واحد	نوع فعالیت	فروردین	اردیبهشت	خرداد	تیر	مرداد	شهریور	مهر	آبان	آذر	دی	بهمن	اسفند	مجموع
سنگ آهن جلال آباد	ارسال	۲۱۹,۸۵۹	۲۹۰,۸۶۶	۲۴۱,۲۴۵	۲۰۴,۲۹۷	۲۲۳,۹۹۱	۱۶۲,۳۵۴	۱۰۴,۱۲۶	۷۴,۳۱۰	۱۵۱,۷۲۶	۹۲,۱۵۵	۲۰۷,۸۶۶	۱۹۵,۸۹۴	۲,۱۶۸,۶۸۹
	استخراج	۳۴۲,۰۰۳	۵۰۸,۶۱۴	۳۶۰,۹۱۱	۳۱۴,۶۷۷	۳۶۰,۳۴۵	۳۲۴,۵۴۵	۱۵۶,۲۷۱	۳۷۹,۳۶۸	۵۹,۹۸۳	۱۱۵,۹۳۱	۱۱۷,۰۱۵	۲۳۷,۴۲۲	۳,۱۷۷,۰۸۵
	تولید سنگ آهن	۸۵,۶۵۸	۱۱۳,۶۸۷	۱۱۵,۳۸۹	۱۰۸,۵۹۸	۱۱۶,۷۸۳	۱۱۱,۸۸۵	۱۰۵,۳۸۶	۱۱۰,۳۸۸	۱۱۰,۶۸۲	۹۸,۴۴۵	۱۰۰,۹۷۲	۸۹,۹۲۵	۱,۱۸۶,۷۹۸
سنگ آهن چادرمو	ارسال	۱,۳۰۴,۴۳۰	۱,۱۵۳,۸۹۶	۱,۰۱۹,۵۵۳	۹۲۹,۰۳۹	۱,۰۴۱,۶۳۴	۱,۲۳۳,۱۳۱	۱,۲۸۳,۴۸۱	۱,۱۷۴,۴۱۰	۱,۱۹۵,۵۸۹	۱,۰۷۹,۱۳۰	۱,۳۳۸,۷۶۶	۱,۱۳۷,۱۳۶	۱۳,۸۹۰,۱۹۵
	استخراج	۱,۰۵۰,۶۵۰	۱,۲۶۸,۴۴۰	۱,۳۶۴,۷۱۵	۱,۲۳۳,۹۹۵	۱,۶۳۴,۲۵۵	۱,۲۷۳,۷۳۵	۱,۳۳۶,۸۴۵	۱,۳۴۴,۶۱۵	۱,۲۶۶,۱۱۵	۱,۶۷۶,۰۶۰	۱,۲۳۳,۰۱۰	۱,۳۷۱,۲۹۱	۱۶,۰۵۲,۷۲۶
	تولید سنگ آهن	۱,۰۹۷,۰۲۱	۱,۰۸۲,۴۰۶	۹۵۹,۸۶۷	۱,۰۳۷,۴۹۰	۹۳۳,۰۸۱	۱,۰۳۴,۵۲۸	۱,۰۱۱,۴۴۵	۹۱۳,۳۲۰	۹۶۱,۶۹۳	۹۴۲,۹۲۰	۹۳۳,۵۸۰	۹۸۵,۲۷۹	۱۱,۸۹۲,۶۳۰
سنگ آهن سیرجان	ارسال	۳۳۶,۵۸۴	۴۴۴,۵۳۰	۳۲۳,۵۱۷	۵۶۸,۷۲۰	۶۵۸,۵۹۵	۴۲۳,۳۲۳	۱۸۷,۷۲۰	۲۰۰,۷۱۹	۴۱۴,۹۷۷	۳۴۰,۷۲۸	۲۹۸,۸۱۰	۳۴۸,۴۱۵	۴,۵۴۶,۶۳۸
	استخراج	۲۱۵,۲۹۸	۴۹۲,۸۸۴	۴۳۷,۶۰۰	۳۳۶,۰۹۴	۳۲۱,۳۹۴	۴۴۸,۳۷۸	۵۵۳,۸۲۸	۶۹۶,۵۸۴	۵۰۴,۳۷۲	۵۰۴,۷۸۴	۵۲۷,۹۷۳	۲۷۶,۲۵۲	۵,۳۱۵,۴۴۱
	تولید سنگ آهن	۱۸۴,۹۱۵	۷۳,۴۳۰	۱۱۲,۴۲۸	۱۵۵,۱۷۸	۱۶۷,۲۱۲	۹۸,۶۲۹	۸۹,۹۱۷	۶۰,۹۵۴	۱۱۶,۶۱۷	۸۷,۹۲۳	۱۰۳,۴۶۸	۳۴۱,۱۲۱	۱,۵۹۱,۷۹۲
سنگ آهن مرکزی	ارسال	۳۴۲,۱۳۶	۴۰۴,۰۷۶	۰	۲۶۲,۹۱۱	۴۶۰,۸۲۵	۲۹۲,۱۱۵	۴۱۳,۲۲۲	۳۶۴,۶۶۹	۴۰۴,۸۰۴	۵۲۵,۱۳۸	۵۰۶,۰۵۸	۴۱۱,۸۷۹	۴,۳۸۷,۸۳۳
	استخراج	۹۲۲,۲۶۷	۵۹۹,۳۱۸	۰	۵۸۹,۳۹۶	۸۱۴,۶۳۳	۴۳۶,۰۱۹	۸۴۶,۱۶۲	۵۵۹,۷۵۰	۸۴۲,۹۹۵	۱,۰۰۳,۵۹۴	۵۳۷,۳۹۲	۵۷۴,۵۱۲	۷,۷۲۶,۰۳۸
	تولید سنگ آهن	۵۷۲,۶۳۳	۴۵۸,۳۳۸	۰	۴۹۵,۸۷۶	۴۵۵,۶۸۱	۳۸۶,۷۱۹	۵۴۲,۰۰۸	۵۱۳,۰۳۴	۵۴۱,۰۹۶	۵۰۷,۶۷۰	۵۳۴,۷۰۷	۴۷۳,۱۴۵	۵,۴۸۰,۹۰۷
سنگ آهن میشدوان	ارسال	۰	۳۰,۷۲۵	۲۹,۲۷۵	۰	۸,۶۲۸	۵۶,۹۷۲	۱۹,۳۲۴	۱۵,۴۲۳	۱۱,۹۳۵	۲,۷۰۴	۰	۳۴,۰۶۱	۲۰۹,۰۴۷
	استخراج	۰	۳۸,۱۰۰	۰	۵۵,۵۶۸	۶۸,۵۵۳	۲۶,۷۲۴	۴۳,۳۱۰	۹۲,۸۴۵	۱۵۰,۴۶۷	۹۷,۲۴۸	۹۱,۷۰۷	۱۳۳,۷۴۱	۷۹۸,۲۶۳
	تولید سنگ آهن	۲۱,۷۵۱	۸۹,۵۹۸	۹۲,۷۵۳	۶۶,۶۲۶	۵۸,۷۷۵	۶۰,۰۷۲	۵۵,۲۰۴	۷۳,۸۴۲	۷۸,۴۷۲	۹۳,۹۹۸	۸۵,۴۶۳	۷۶,۲۳۴	۸۵۲,۷۸۸
شرکت معدنی و صنعتی گل گهر	ارسال	۳۸۴,۸۰۱	۴۷۶,۹۶۴	۵۳۷,۰۶۶	۵۵۶,۱۰۱	۶۵۲,۱۳۰	۶۸۷,۲۵۲	۶۷۰,۵۵۸	۶۱۵,۴۸۲	۸۰۹,۱۰۸	۷۴۹,۵۰۷	۶۷۲,۳۹۸	۴۱۱,۷۰۳	۷,۲۲۳,۰۷۰
	استخراج	۱,۲۶۳,۲۳۸	۱,۳۹۰,۵۱۶	۱,۰۷۴,۶۳۸	۷۷۵,۰۸۶	۸۵۶,۷۴۱	۸۴۰,۱۰۱	۹۹۰,۱۴۶	۱,۰۴۴,۸۳۸	۹۹۰,۸۲۴	۹۳۳,۱۷۱	۹۲۵,۹۵۹	۱,۱۲۴,۰۵۸	۱۲,۲۰۹,۳۱۶
	تولید سنگ آهن	۷۷۵,۸۵۸	۸۱۸,۵۰۲	۸۲۷,۲۴۳	۷۸۰,۰۲۶	۹۸۷,۶۶۹	۶۱۰,۵۲۸	۷۵۲,۹۹۳	۷۳۷,۱۱۳	۷۶۰,۶۴۶	۷۴۱,۶۷۸	۷۱۲,۸۶۹	۷۱۱,۷۵۱	۹,۳۱۶,۸۷۶
مجمع سنگ آهن سنگان	ارسال	۱۸۹,۵۹۵	۱۹۸,۷۹۵	۲۴۷,۲۵۹	۱۴۵,۰۸۰	۹۸,۱۱۱	۲۰۰,۰۸۸	۱۸۹,۹۱۴	۱۹۷,۶۴۶	۱۹۴,۲۰۷	۲۳۹,۲۲۱	۳۸۴,۷۷۸	۲۰۷,۵۹۲	۲,۴۹۲,۲۸۶
	استخراج	۳۳۸,۳۹۸	۶۰۵,۸۰۰	۳۹۶,۳۸۰	۴۶۰,۷۶۷	۴۲۶,۹۴۴	۳۷۵,۱۱۸	۵۲۸,۴۰۶	۳۷۰,۷۱۷	۴۲۹,۷۸۴	۱۳۴,۹۵۲	۵۹۷,۰۱۲	۷۶۲,۲۴۸	۵,۴۲۶,۵۲۶
	تولید سنگ آهن	۱۴۵,۸۱۸	۱۹۳,۳۴۰	۲۰۵,۱۳۶	۷۳,۴۰۳	۲۱۹,۰۱۸	۳۲۹,۱۶۵	۳۰۵,۰۰۸	۲۸۱,۸۸۷	۴۴۹,۴۵۵	۳۶۳,۷۷۷	۳۸۲,۱۵۳	۳۵۶,۱۹۸	۳,۳۰۴,۳۵۸
مجمع معادن سنگ آهن فلات مرکزی	ارسال	۱۶,۹۳۵	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۱,۹۲۵	۳۵,۰۵۸	۵۷,۵۲۲	۷۰,۹۰۸	۱۰۸,۹۰۷	۲۹۱,۲۵۵
	استخراج	۱۱۴,۸۰۸	۱۴۷,۶۵۶	۲۰۱,۳۶۵	۲۲۱,۹۴۲	۲۹۰,۸۴۹	۱۴۰,۷۲۸	۱۱۰,۴۷۴	۱۶۱,۲۷۹	۱۸۰,۴۹۶	۱۰۸,۶۲۲	۱۴۰,۸۱۱	۷۵,۸۲۷	۱,۸۹۴,۸۵۷
	تولید سنگ آهن	۰	۰	۰	۴۷,۰۱۹	۶۸,۹۴۰	۹۲,۳۲۱	۷۱,۱۲۶	۴۲,۹۰	۳۳,۰۸۱	۴۲,۲۰۹	۸۹,۴۱۹	۱۰۷,۵۷۹	۵۵۵,۹۸۴
جمع	ارسال	۲,۷۹۴,۳۴۰	۲,۹۹۹,۸۵۲	۲,۳۹۷,۹۱۵	۲,۶۶۶,۱۴۸	۳,۱۴۳,۹۱۴	۳,۰۵۵,۲۳۵	۲,۸۶۸,۳۴۵	۲,۶۴۴,۵۸۴	۳,۲۱۷,۴۰۴	۳,۰۸۶,۱۰۵	۳,۴۷۹,۵۸۴	۲,۸۵۵,۵۸۷	۲۵,۲۰۹,۰۱۳
	استخراج	۴,۲۴۶,۶۶۲	۵,۰۵۱,۳۲۸	۳,۸۳۵,۶۰۹	۳,۹۸۷,۵۲۵	۴,۷۷۳,۷۱۴	۳,۸۶۵,۳۴۸	۴,۵۶۵,۴۴۲	۴,۵۴۸,۹۹۶	۴,۴۲۵,۰۳۶	۴,۵۷۴,۳۶۲	۴,۱۷۰,۸۷۹	۴,۵۵۵,۳۵۱	۵۲,۶۰۰,۲۵۲
	تولید سنگ آهن	۲,۸۸۳,۶۵۴	۲,۸۲۹,۳۰۱	۲,۳۱۲,۸۱۶	۲,۷۶۴,۲۱۶	۳,۰۰۷,۱۵۹	۲,۷۲۳,۸۴۷	۲,۹۳۳,۰۸۷	۲,۶۹۴,۸۲۸	۳,۰۵۱,۷۴۲	۲,۸۷۸,۶۲۰	۲,۹۴۲,۶۳۱	۳,۰۶۰,۲۳۲	۳۴,۰۸۲,۱۳۳

روند تولید سنگ آهن



سال	تولید سنگ آهن-هزار تن
۱۳۶۰	۸۷۸
۱۳۶۱	۹۵۷
۱۳۶۲	۱,۵۵۶
۱۳۶۳	۱,۷۹۵
۱۳۶۴	۱,۹۶۰
۱۳۶۵	۱,۶۹۱
۱۳۶۶	۱,۳۸۸
۱۳۶۷	۱,۶۳۳
۱۳۶۸	۱,۷۸۵
۱۳۶۹	۲,۱۴۷
۱۳۷۰	۳,۳۶۱
۱۳۷۱	۳,۶۳۶
۱۳۷۲	۳,۳۱۲
۱۳۷۳	۴,۲۵۵
۱۳۷۴	۴,۳۰۸
۱۳۷۵	۴,۳۴۳
۱۳۷۶	۵,۱۱۴
۱۳۷۷	۵,۹۲۷
۱۳۷۸	۷,۱۵۱
۱۳۷۹	۷,۳۱۳
۱۳۸۰	۸,۷۸۰
۱۳۸۱	۱۰,۵۲۵
۱۳۸۲	۱۱,۶۰۰
۱۳۸۳	۱۲,۷۰۰
۱۳۸۴	۱۴,۷۲۸
۱۳۸۵	۱۸,۱۳۴
۱۳۸۶	۲۲,۳۷۸
۱۳۸۷	۲۴,۰۰۰
۱۳۸۸	۲۴,۲۶۴
۱۳۸۹	۲۷,۱۳۰
۱۳۹۰	۲۸,۶۱۳
۱۳۹۱	۳۲,۶۸۷
۱۳۹۲	۳۵,۵۴۴
۱۳۹۳	۳۶,۴۱۴

*تفاوت ۳۶,۴۱۴ هزارتن جدول فوق با گزارش ایمیدرو مربوط به معادن کوچک می باشد.

کنسانتره و گندله

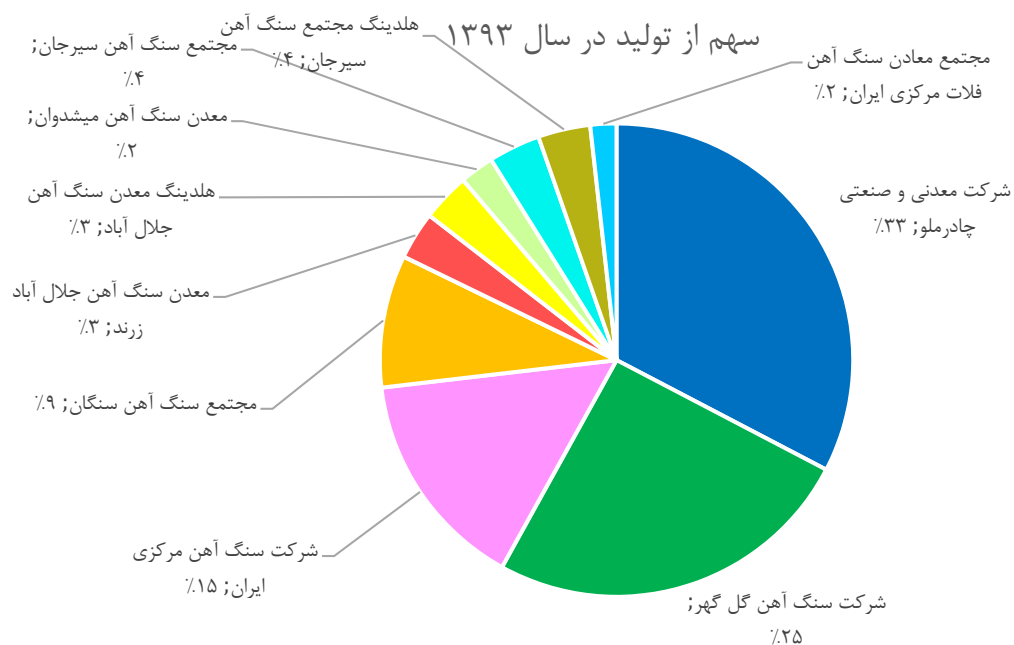
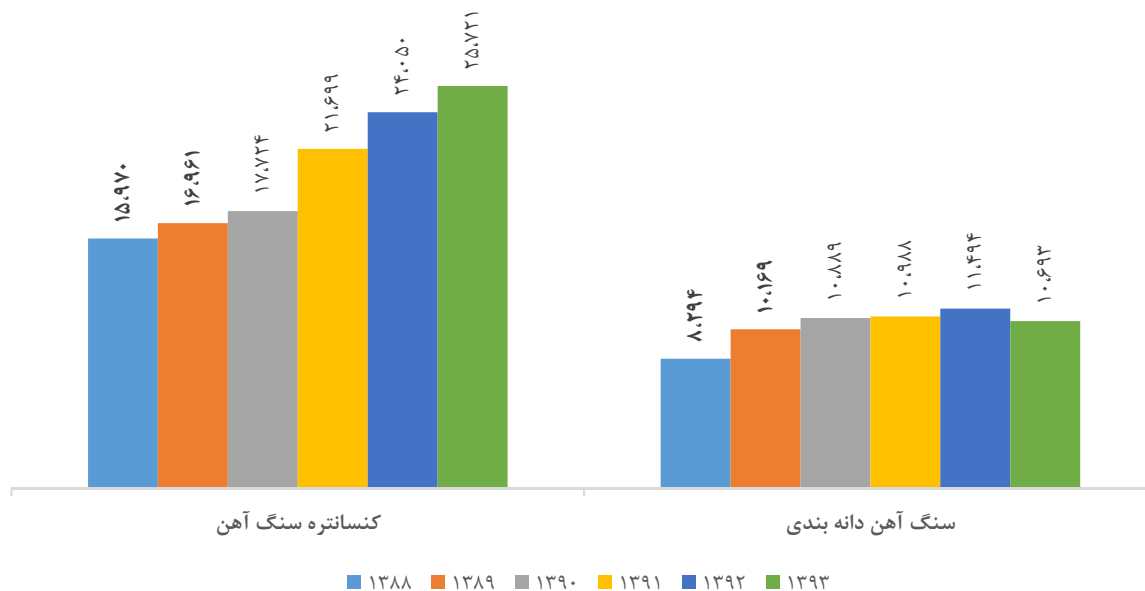
کنسانتره

حدود ۹۸ درصد سنگ آهن با عیار مناسب یا کنسانتره آهن تولیدی دنیا به مصرف تولید فولاد می رسد و مستقیماً به صنایع فولادسازی ارسال می شود. سنگ آهن یا کنسانتره آهن مذکور، در فرآیند آهن سازی و با استفاده از یک ماده احیا کننده، احیا شده و به آهن تبدیل می شود. پس از آن در فرآیند فولادسازی با افزودن کربن و سایر افزودنی های ضروری، آهن به فولاد تبدیل می شود.

روند تولید داخلی کنسانتره

ردیف	نام واحد	نوع محصول	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳
۱	شرکت معدنی و صنعتی چادرملو	کنسانتره سنگ آهن	۸,۳۱۸	۸,۴۶۳	۸,۸۷۴	۱۰,۳۸۹	۱۰,۵۶۹	۱۰,۳۲۱
۲	شرکت سنگ آهن گل گهر	سنگ آهن دانه بندی	۱,۱۷۹	۱,۱۲۶	۱,۴۱۴	۱,۸۵۸	۱,۵۶۰	۱,۵۷۳
		کنسانتره سنگ آهن	۵,۶۵۵	۶,۰۳۵	۶,۰۶۵	۷,۸۰۰	۷,۸۶۲	۸,۶۰۰
		سنگ آهن دانه بندی	۱,۵۲۱	۱,۷۴۸	۲,۴۸۱	۸۵۰	۱,۳۰۱	۶۴۰
۳	شرکت سنگ آهن مرکزی ایران	کنسانتره سنگ آهن	۱,۹۹۷	۲,۴۶۳	۲,۷۸۵	۲,۹۰۰	۳,۱۸۹	۲,۸۰۰
		سنگ آهن دانه بندی	۳,۳۱۲	۳,۷۰۵	۳,۴۴۳	۳,۴۰۰	۳,۶۷۲	۲,۷۰۰
۴	شرکت تهیه و تولید مواد اولیه فولاد خراسان	کنسانتره سنگ آهن				۲۳۰		
		سنگ آهن دانه بندی	۱,۱۱۷	۱,۳۷۶	۱,۱۲۲	۱,۵۰۰		
۵	مجتمع سنگ آهن سنگان	کنسانتره سنگ آهن					۸۳۰	۱,۵۰۰
		سنگ آهن دانه بندی					۹۲۹	۱,۸۰۰
۶	معدن سنگ آهن جلال آباد زرنند	کنسانتره سنگ آهن						
		سنگ آهن دانه بندی	۹۶۴	۱,۲۰۰	۱,۰۹۱	۱,۳۶۰	۱,۰۳۰	۱,۱۹۰
۷	هلدینگ معدن سنگ آهن جلال آباد	کنسانتره سنگ آهن				۱۶۰	۷۴۰	۱,۲۰۰
		سنگ آهن دانه بندی						
۸	معدن سنگ آهن میشدوان	کنسانتره سنگ آهن						
		سنگ آهن دانه بندی	۲۰۱	۶۶۵	۸۳۰	۹۶۰	۸۹۰	۸۵۰
۹	معدن سنگ آهن گل گهر ۲	کنسانتره سنگ آهن						
		سنگ آهن دانه بندی	۳۴۹	۵۰۸				
۱۰	هلدینگ معدن گل گهر	کنسانتره سنگ آهن				۲۲۰		
		سنگ آهن دانه بندی						
۱۱	معدن شماره ۲ و ۴ سنگ آهن گل گهر	کنسانتره سنگ آهن				۱,۰۶۰		
		سنگ آهن دانه بندی						
۱۲	مجتمع سنگ آهن سیرجان	کنسانتره سنگ آهن						
		سنگ آهن دانه بندی					۱,۵۷۱	۱,۲۹۰
۱۳	هلدینگ مجتمع سنگ آهن سیرجان	کنسانتره سنگ آهن					۸۶۰	۱,۳۰۰
		سنگ آهن دانه بندی						
۱۴	مجتمع معادن سنگ آهن فلات مرکزی ایران	کنسانتره سنگ آهن						
		سنگ آهن دانه بندی					۵۴۱	۶۵۰
جمع		کنسانتره سنگ آهن	۱۵,۹۷۰	۱۶,۹۶۱	۱۷,۷۲۴	۲۱,۶۹۹	۲۴,۰۵۰	۲۵,۷۲۱
		سنگ آهن دانه بندی	۸,۲۹۴	۱۰,۱۶۹	۱۰,۸۸۹	۱۰,۹۸۸	۱۱,۴۹۴	۱۰,۶۹۳
جمع کل			۲۴,۲۶۴	۲۷,۱۳۰	۲۸,۶۱۳	۳۲,۶۸۷	۳۵,۵۴۴	۳۶,۴۱۴

در نمودار زیر، روند تغییرات تولید کنسانتره سنگ آهن و سنگ آهن دانه بندی نشان داده شده است.



گندله

گندله سازی یکی از روش های تبدیل ذرات و نرمه مواد اولیه به توده ای از فاز متراکم است. گندله سنگ آهن محصول نهایی فرایند گندله سازی (Pelletizing) و ماده اولیه برای فرآیندهای تولید فولاد خام به روش های متعدد احیای مستقیم است. در فرآیند احیای مستقیم برای اقتصادی بودن روش تولید سعی می شود که عیار آهن گندله ای که برای احیا به کار می رود بیش از ۶۶ درصد باشد.

در صنایع فولاد سازی کانسنگ های آهن استخراج شده از معدن پس از عملیات کانه آرایی و انجام فرآیندهایی به گندله تبدیل و به کارخانه احیای مستقیم می روند و آهن اسفنجی تولید شده برای تولید فولاد به کارخانه فولادسازی منتقل می شود. به دلیل اینکه کنسانتره به صورت ذرات دانه ریزی است که تراوایی گاز را در بار کوره به صورت ناموزون کاهش داده و عملکرد کوره را مختل می کند، به این شکل فیزیکی قابل مصرف نبوده و بنابراین کنسانتره آهن را به صورت گندله در می آورند که به عنوان فرآورده میانی از معدن تا کوره های تولید آهن و فولاد در نظر گرفته می شود. کانسنگ های آهن از نقطه نظر ساختار و ترکیب شیمیایی متفاوت و متنوع هستند. نظر به اینکه کوره های تولید آهن و فولاد، حداکثر بازده را با ترکیب ثابت مواد اولیه می توانند داشته باشند، لذا ضروری است که انواع مختلف کانسنگ های آهن تامین شده و نیز مواد جنبی به گونه ای وارد کوره شوند که خوراک از خواص فیزیکی - شیمیایی و مکانیکی ثابت برخوردار باشد. به طور کلی مواد اولیه استخراج شده از معدن به دلایل ذیل نمی توانند مستقیماً در کوره های تولید و احیای آهن مصرف شوند:

- نامناسب بودن دانه بندی و حالت فیزیکی کانسنگ معدن
- نامناسب بودن ترکیب شیمیایی مواد برای استحصال آهن

به منظور رفع این مشکلات و نیز دستیابی به خوراکی مناسب برای کوره های احیا با خواص فیزیکی، مکانیکی و شیمیایی مطلوب، بهبود خواص متالورژیکی کانسنگ آهن، کاهش سرباره سازی، افزایش بازدهی تولید و کاهش هزینه های تصفیه در مراحل بعدی، فرآیندهایی با عنوان آماده کردن بار کوره های تولید آهن و فولاد ابداع شده و به تدریج تکمیل شده اند که مهمترین آنها کلوخه سازی و گندله سازی هستند. از آنجایی که گندله ها ماده اولیه برای فولادسازی بشمار می آیند لذا باید در کوره های احیا ویژگی مکانیکی، شیمیایی و حرارتی مطلوبی را داشته باشند.

گندله سازی در صنعت تولید آهن یکی از فرآیندهای آماده سازی است که طی آن ذرات نرمه کانی آهن با عیار بالا و یا کنسانتره به ابعاد بزرگتر و به شکل تپله (گندله) تبدیل می شوند. در این روند نسبتی مناسب از مخلوط کانسنگ آهن که تا اندازه لازم نرم شده است به همراه رطوبت و مواد افزودنی در ماشین های ویژه ای به گندله خام تبدیل شده و سپس برای به دست آوردن استحکام و مقاومت کافی در کوره های پخت سخت می شوند. به طور کلی هدف از گندله سازی در صنعت آهن و فولاد عبارتند از:

- استفاده بهینه از نرمه کانسنگ آهن با عیار بالا برای مصرف در کوره های احیا بخصوص احیای مستقیم.

- تهیه خوراکی مناسب برای کوره های احیا با خواص فیزیکی، شیمیایی و مکانیکی و متالورژیکی مطلوب.

- کاهش سرباره سازی و افزایش راندمان تولید.

- کاهش هزینه های تصفیه در مراحل بعدی تولید آهن و فولاد (ذوب و تصفیه).

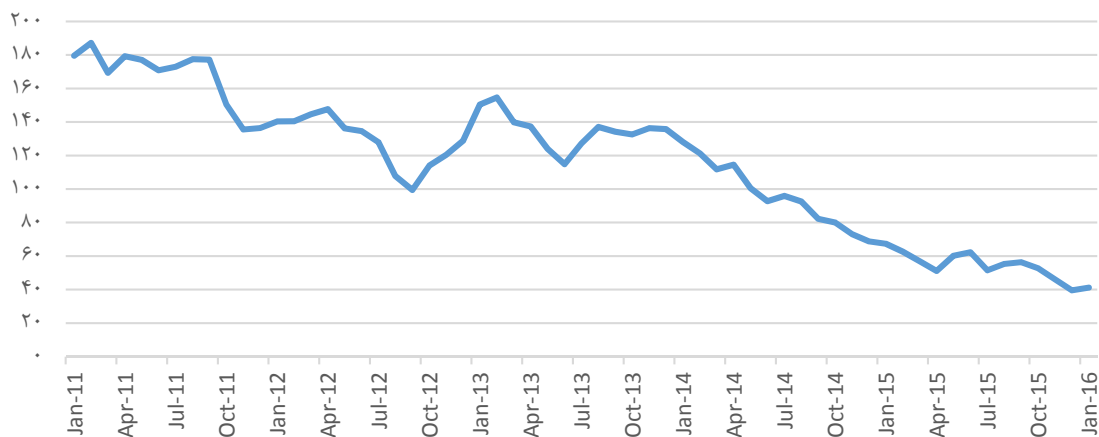
کاربرد گندله سنگ آهن

تولید انبوه فولاد در جهان با ابداع فرآیند بسمر در سال ۱۸۵۶ در انگلستان آغاز شد. پس از ابداع این روش، فرآیندهای تولید فولاد دیگری نظیر توماس، زیمنس مارتین، کوره قوس الکتریکی و در نهایت در سال ۱۹۵۲ روش کنورتور اکسیژنی در صنعت فولاد به کار گرفته شد. تولید فولاد خام به دو روش عمده صورت می گیرد. روش اول، تهیه چدن مذاب در کوره بلند و ساخت فولاد در کنورترهای اکسیژنی و ریخته گری مداوم فولاد مذاب است. روش دیگر، ذوب قراضه یا آهن اسفنجی در کوره های قوس الکتریکی و ریخته گری مداوم می باشد. هم اکنون روش های قدیمی توماس و زیمنس مارتین تنها در برخی کشورها نظیر روسیه و اکراین مورد استفاده قرار می گیرند. عمده کشورهای صاحب فولاد به روش کوره بلند و کنورتور اکسیژنی تولید می کنند. در روش کوره بلند که حدود ۶۶ درصد فرآیندهای تولید فولاد جهان به این روش صورت می گیرد، سنگ آهن پس از فرآوری (دانه بندی و گندله سازی) در کوره بلند و طی فرآیند احیای غیرمستقیم با استفاده از کک به چدن مذاب و سپس در کنورتور اکسیژنی به فولاد مذاب تبدیل می شود. اما در فولادسازی به روش احیای مستقیم ابتدا پودر سنگ آهن و یا کنسانتره در واحد گندله سازی به گندله تبدیل شده و در احیای مستقیم به آهن اسفنجی تبدیل می گردد و سپس آهن اسفنجی در کوره قوس الکتریکی به ذوب تبدیل می شود.

در حال حاضر حدود ۲۴ درصد تولید فولاد در دنیا به روش احیای مستقیم تولید می شود که این میزان در ایران حدود ۷۵ درصد می باشد و پیش بینی می شود با اجرای طرحهای توسعه ای سهم تولید فولاد به روش احیا تا سال ۱۴۰۴ به حدود ۸۵ درصد برسد. با توجه به وجود گاز طبیعی فراوان و ارزان در ایران و مشکلات ناشی از کمبود کک متالورژیکی، به نظر می رسد باید فرآیند تولید فولاد سازی در ایران در راستای آهن اسفنجی و کوره قوس الکتریکی رشد کند و سهم تکنولوژی کوره بلند و کنورتور اکسیژنی کاهش یابد.

رشد تغییرات قیمت

رشد تغییرات قیمت سنگ آهن (Iron Ore)



رشد تغییرات قیمت گندله (Pellet)



رشد تغییرات قیمت کنسانتره (Concentrate)



نگاهی اجمالی به تولید داخلی آهن اسفنجی

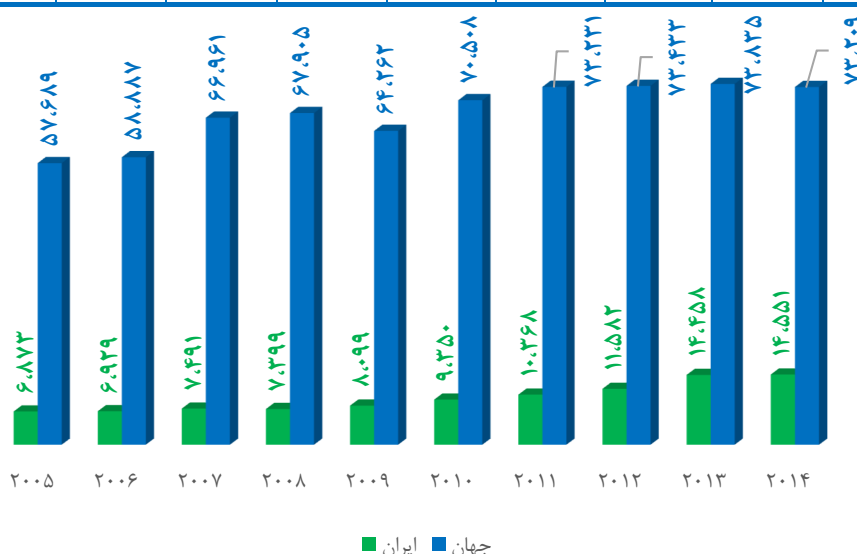
تولید آهن اسفنجی، در کشور در مقیاس صنعتی از یک سابقه طولانی برخوردار است. تقریباً همزمان با معرفی آهن اسفنجی جهت استفاده در کوره های قوس الکتریکی توسط شرکت میدرکس، قرارداد یک واحد تولید آهن اسفنجی به روش پرو فر در دهه ۷۰ میلادی برای احداث در مجتمع فولاد خوزستان بسته شد و در نهایت در دهه ۶۰ شمسی واحد مذکور به تولید رسید. با افتتاح واحدهای اچ. وای. ال ۱۶ در فولاد خوزستان و پس از آن با افتتاح مدول های ۵ گانه تولید آهن اسفنجی مجتمع فولاد مبارکه، ایران به یکی از بزرگترین تولید کنندگان آهن اسفنجی در جهان تبدیل شد. به نحوی که امروزه ایران به عنوان دومین تولید کننده آهن اسفنجی جهان مطرح است.

بر اساس آمار ارائه شده توسط World Steel Association هندوستان بزرگترین تولید کننده آهن اسفنجی در دنیا می باشد. در سال ۲۰۱۴ کل تولید آهن اسفنجی در دنیا ۷۳ میلیون تن بوده است که هندوستان با تولید ۲۰,۳ میلیون تن حدود ۲۸ درصد از تولید این محصول را در اختیار داشته است. پس از هندوستان ایران با تولید ۱۴,۵ میلیون تن (حدود ۲۰ درصد) در رتبه دوم قرار دارد.

تولید آهن اسفنجی در کشور در سال ۲۰۱۴ نسبت به سال ۲۰۱۳ حدود ۰,۴۵ درصد رشد داشته است. دلیل اصلی آمار بالای تولید آهن اسفنجی در چند کشور محدود، به ذخایر گاز و زغال سنگ حرارتی به عنوان عوامل اصلی جهت تولید انرژی مورد نیاز فرآیند احیای مستقیم مربوط می شود.

روند تغییرات تولید آهن اسفنجی در کشور به شرح جدول زیر می باشد:

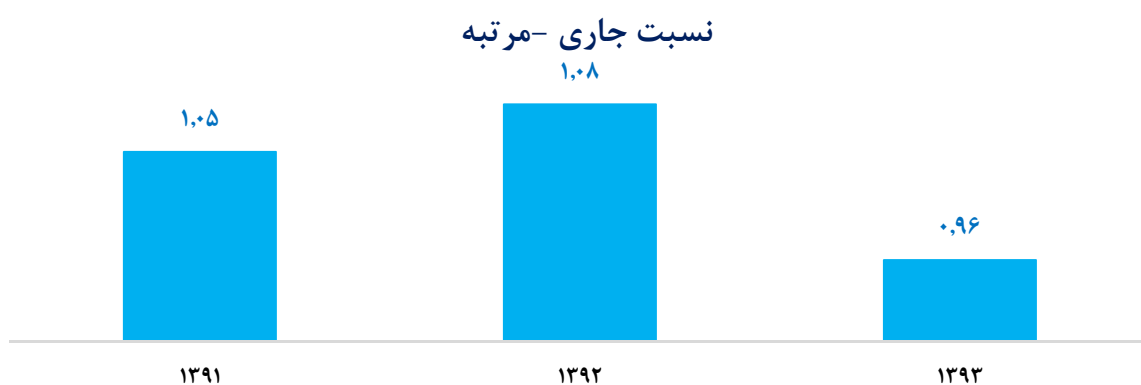
شرح	۲۰۰۵	۲۰۰۶	۲۰۰۷	۲۰۰۸	۲۰۰۹	۲۰۱۰	۲۰۱۱	۲۰۱۲	۲۰۱۳	۲۰۱۴
ایران	۶,۸۷۳	۶,۹۲۹	۷,۴۹۱	۷,۳۹۹	۸,۰۹۹	۹,۳۵۰	۱۰,۳۶۸	۱۱,۵۸۲	۱۴,۴۵۸	۱۴,۵۵۱
جهان	۵۷,۶۸۹	۵۸,۸۸۷	۶۶,۹۶۱	۶۷,۹۰۵	۶۴,۲۶۲	۷۰,۵۰۸	۷۳,۲۳۱	۷۳,۴۳۳	۷۳,۸۳۵	۷۳,۲۰۹
درصد از کل	۱۲٪	۱۳٪	۱۱٪	۱۱٪	۱۳٪	۱۳٪	۱۴٪	۱۶٪	۲۰٪	۲۰٪



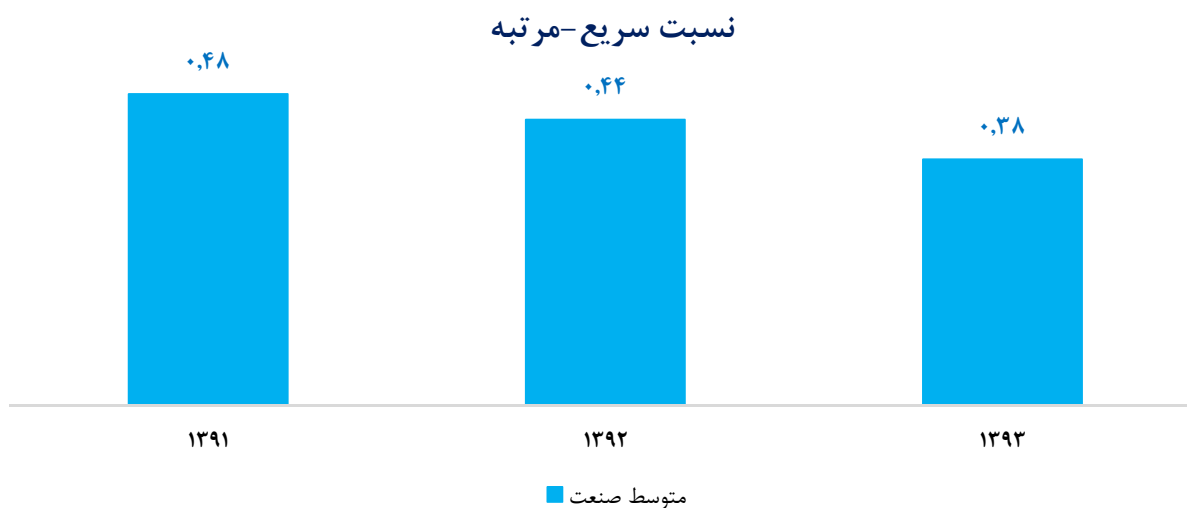
بررسی وضعیت مالی صنعت فلزات اساسی (گروه آهنی و فولادی)

سنجش نقدینگی

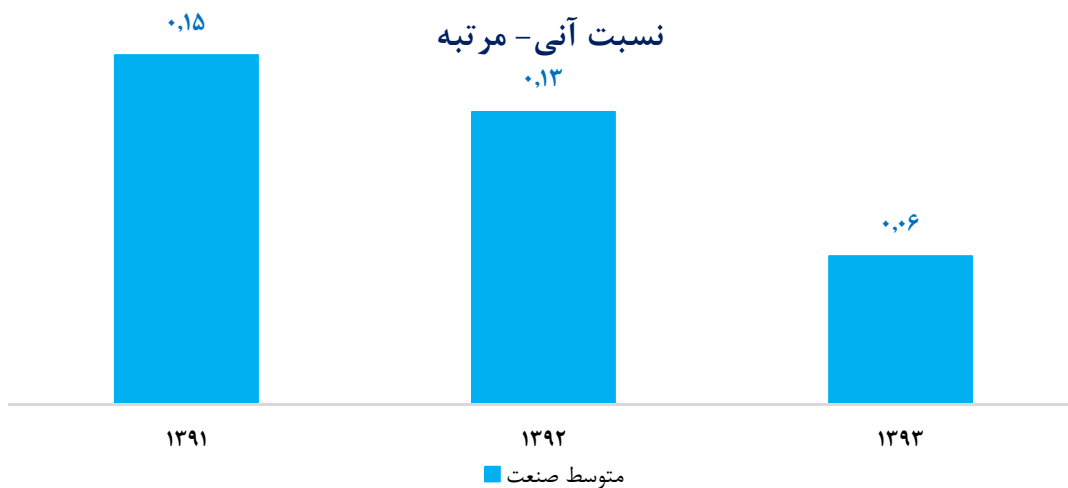
نسبت جاری - مرتبه			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۰,۹۶	۱,۰۸	۱,۰۵	متوسط صنعت



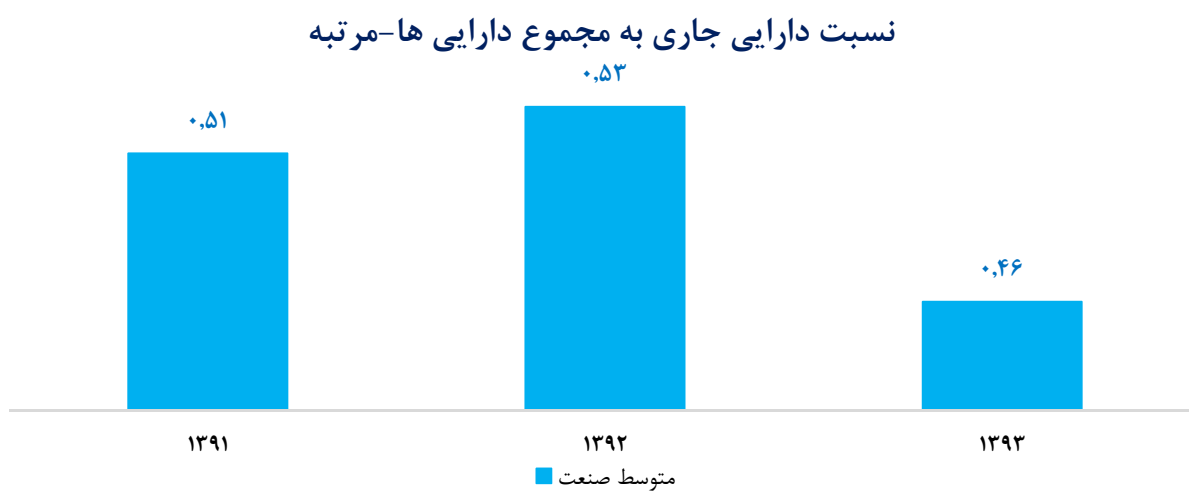
نسبت سریع - مرتبه			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۰,۳۸	۰,۴۴	۰,۴۸	متوسط صنعت



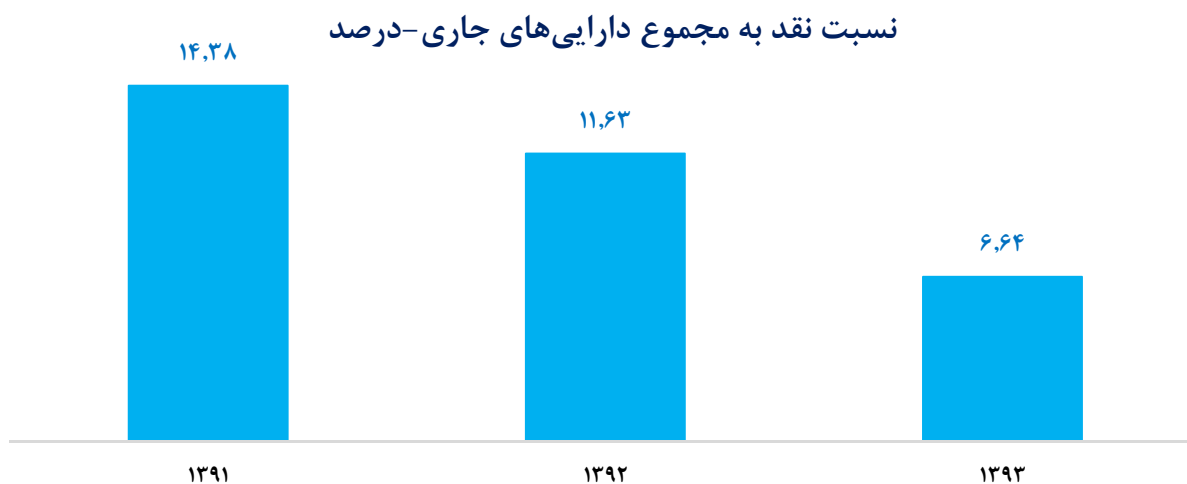
نسبت آنی - مرتبه			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۰,۰۶	۰,۱۳	۰,۱۵	متوسط صنعت



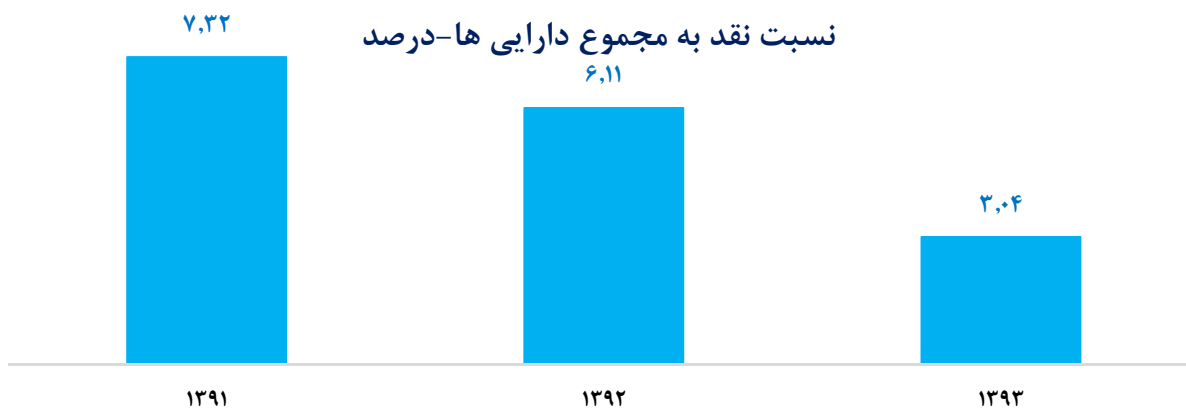
نسبت دارایی جاری به مجموع دارایی ها - مرتبه			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۰,۴۶	۰,۵۳	۰,۵۱	متوسط صنعت



نسبت نقد به مجموع دارایی های جاری-درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۶,۶۴	۱۱,۶۳	۱۴,۳۸	متوسط صنعت

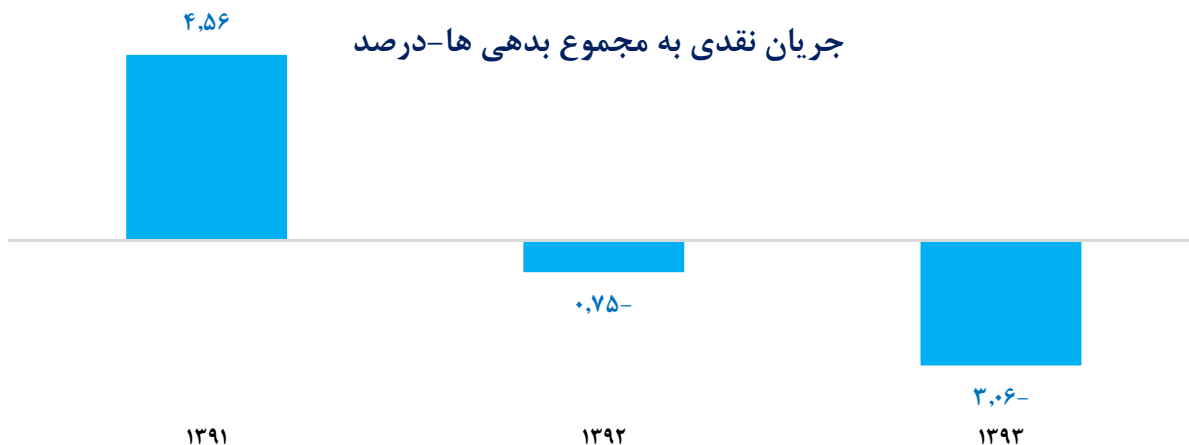


نسبت نقد به مجموع دارایی ها-درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۳,۰۴	۶,۱۱	۷,۳۲	متوسط صنعت

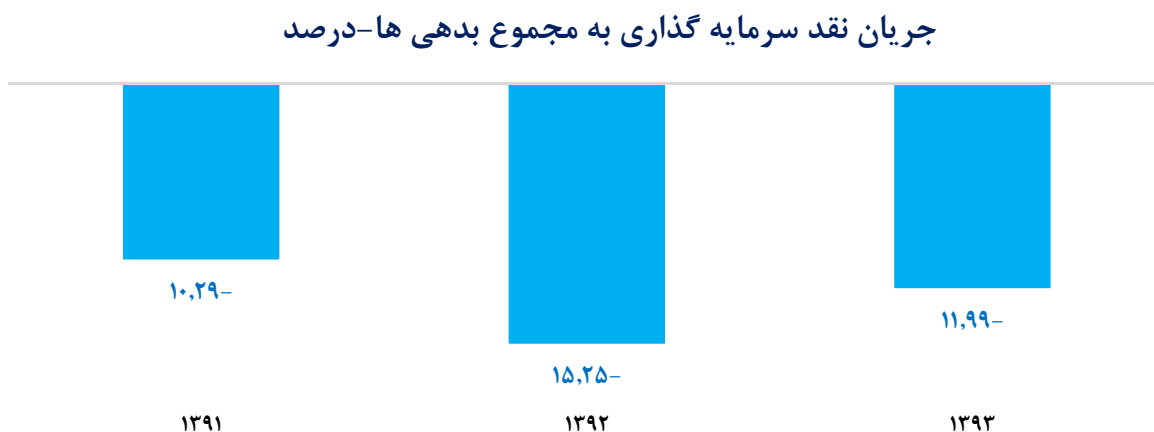


سنجش جریان وجوه نقد

جریان نقدی به مجموع بدهی ها-درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۳,۰۶-	۰,۷۵-	۴,۵۶	متوسط صنعت

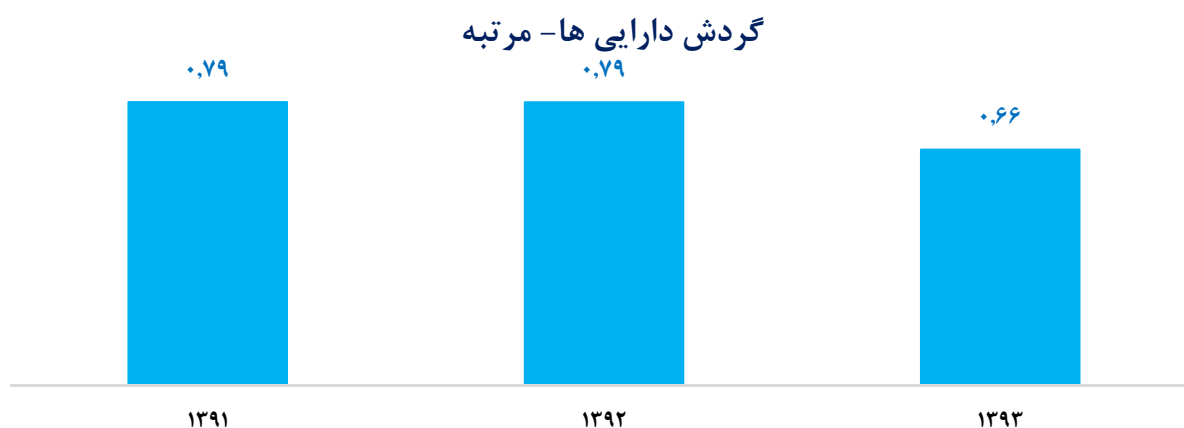


جریان نقد سرمایه گذاری به مجموع بدهی ها-درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۱۱,۹۹-	۱۵,۲۵-	۱۰,۲۹-	متوسط صنعت

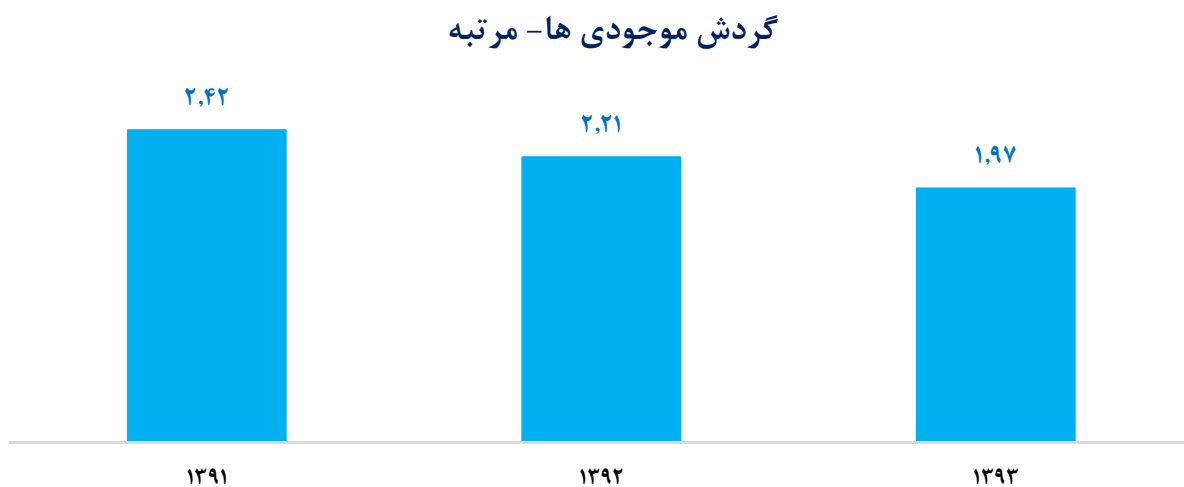


سنجش کیفیت دارایی

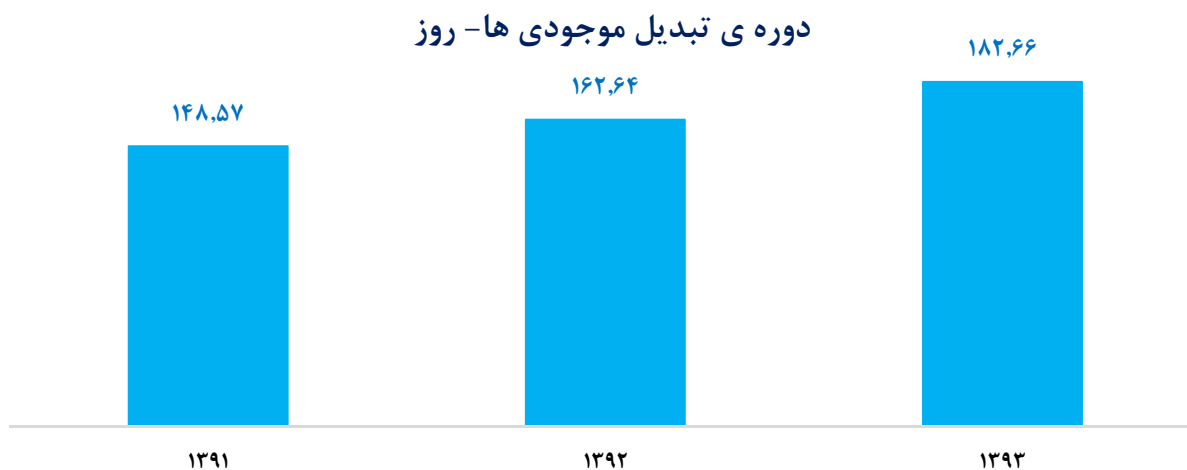
گردش دارایی ها - مرتبه			
شرح	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳
متوسط صنعت	۰,۷۹	۰,۷۹	۰,۶۶



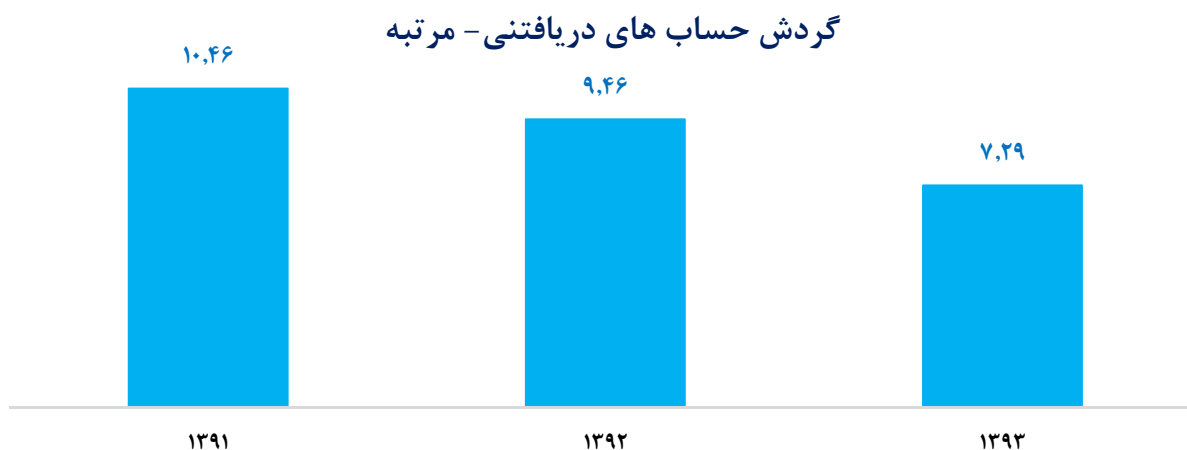
گردش موجودی ها - مرتبه			
شرح	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳
متوسط صنعت	۲,۴۲	۲,۲۱	۱,۹۷



دوره ی تبدیل موجودی ها - روز			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۱۸۲,۶۶	۱۶۲,۶۴	۱۴۸,۵۷	متوسط صنعت

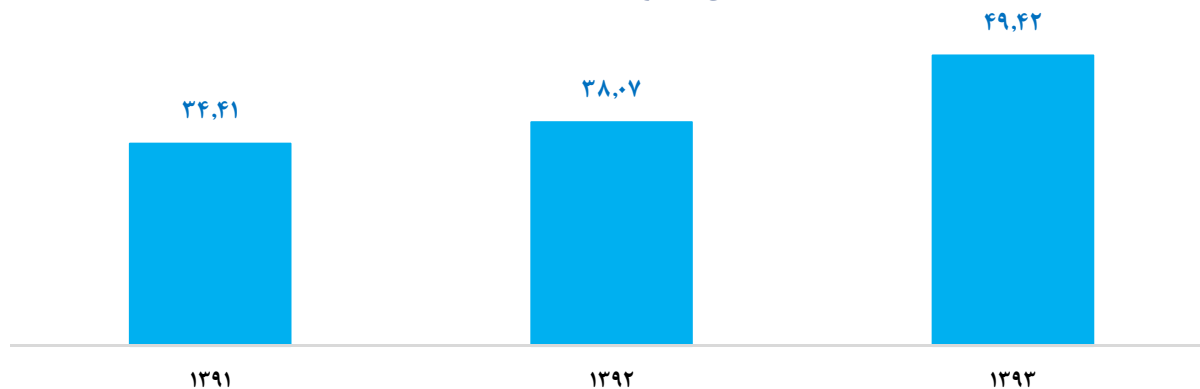


گردش حساب های دریافتنی - مرتبه			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۷,۲۹	۹,۴۶	۱۰,۴۶	متوسط صنعت



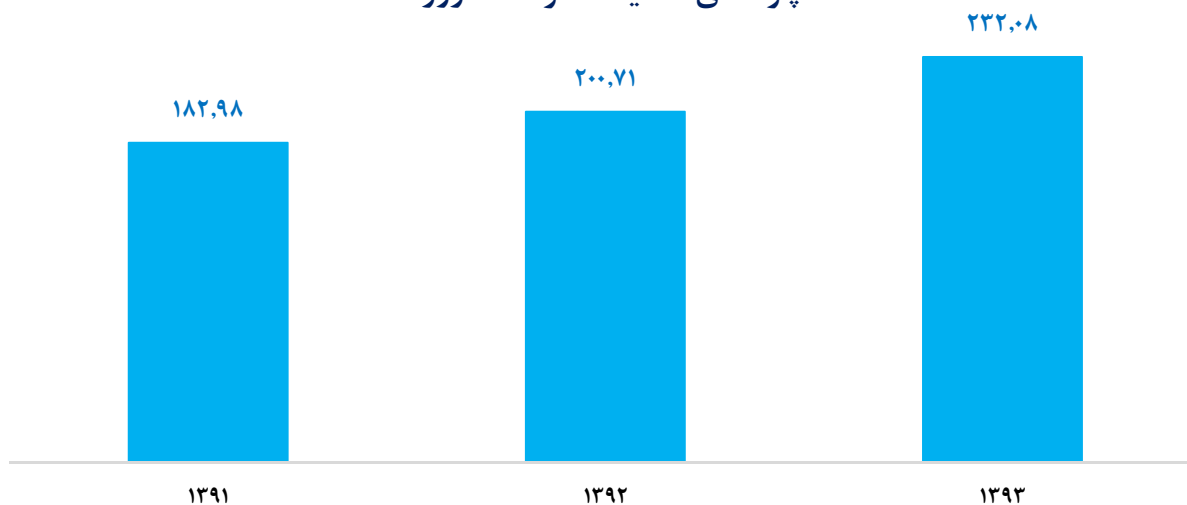
دوره ی وصول مطالبات - روز			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۴۹,۴۲	۳۸,۰۷	۳۴,۴۱	متوسط صنعت

دوره ی وصول مطالبات - روز



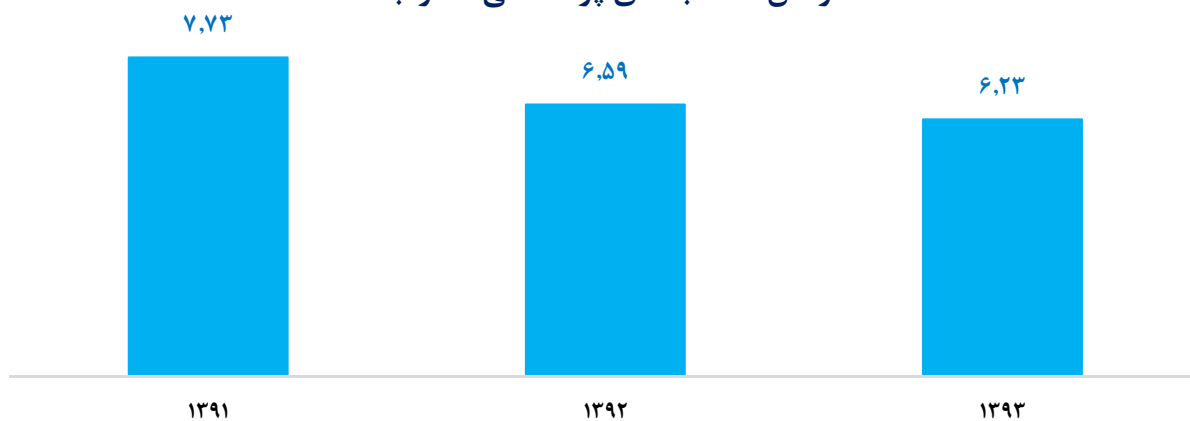
چرخه ی عملیات شرکت - روز			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۲۳۲,۰۸	۲۰۰,۷۱	۱۸۲,۹۸	متوسط صنعت

چرخه ی عملیات شرکت - روز



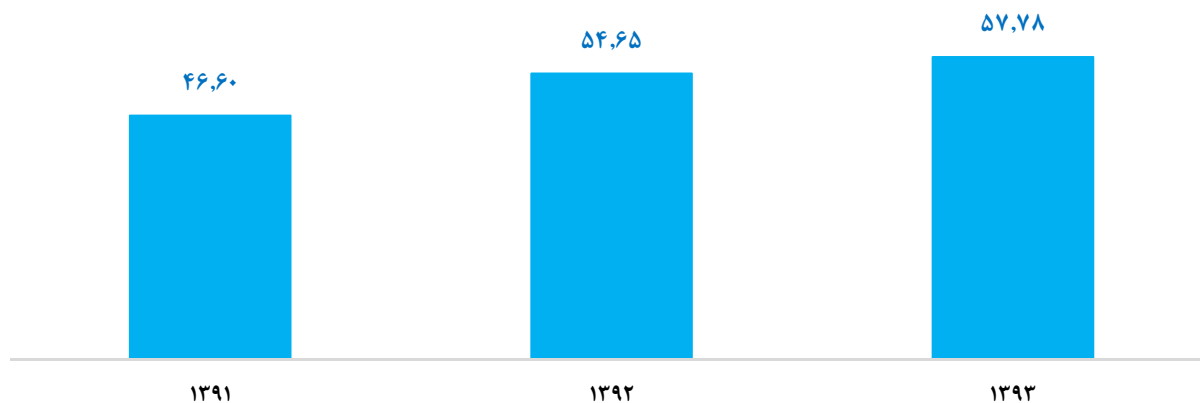
گردش حساب های پرداختنی - مرتبه			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۶,۲۳	۶,۵۹	۷,۷۳	متوسط صنعت

گردش حساب های پرداختنی - مرتبه



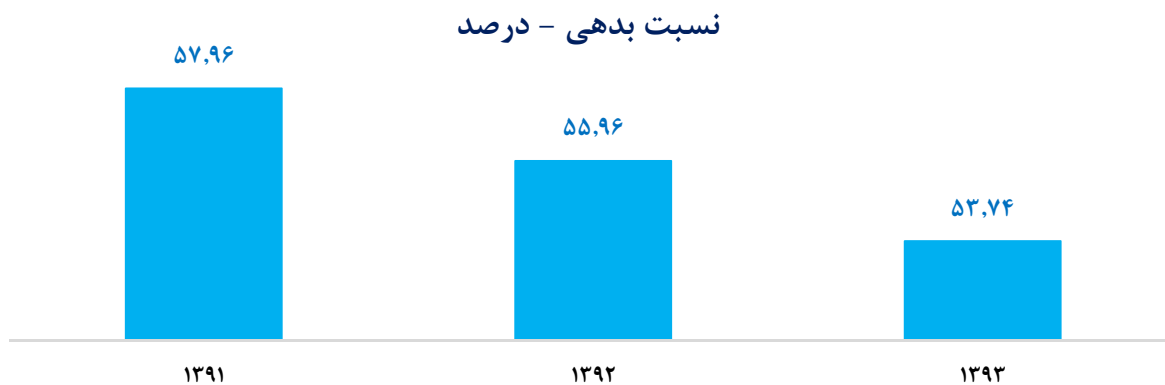
دوره ی تبدیل حساب های پرداختنی - روز			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۵۷,۷۸	۵۴,۶۵	۴۶,۶۰	متوسط صنعت

دوره ی تبدیل حساب های پرداختنی - روز

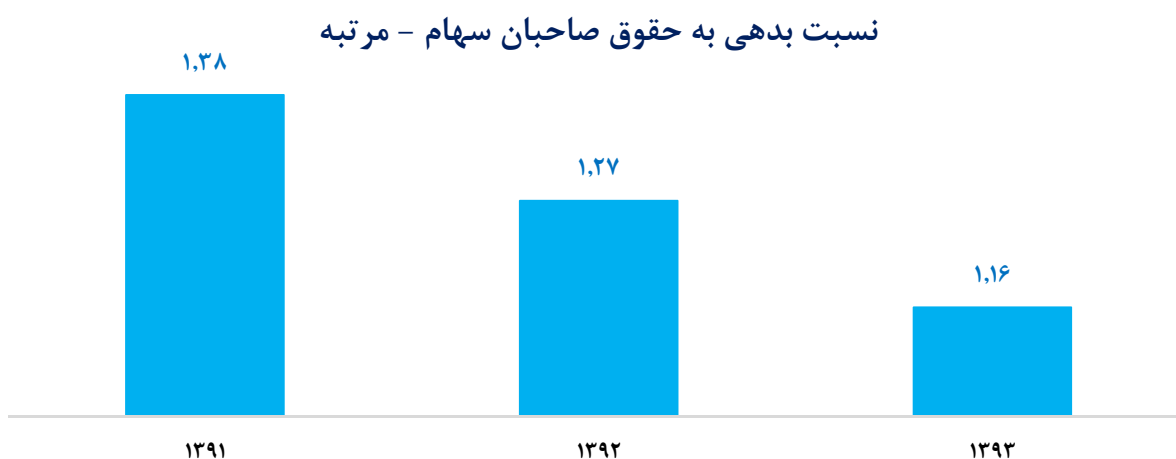


سنجش ساختار سرمایه و توانایی پرداخت بدهی

نسبت بدهی - درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۵۳,۷۴	۵۵,۹۶	۵۷,۹۶	متوسط صنعت



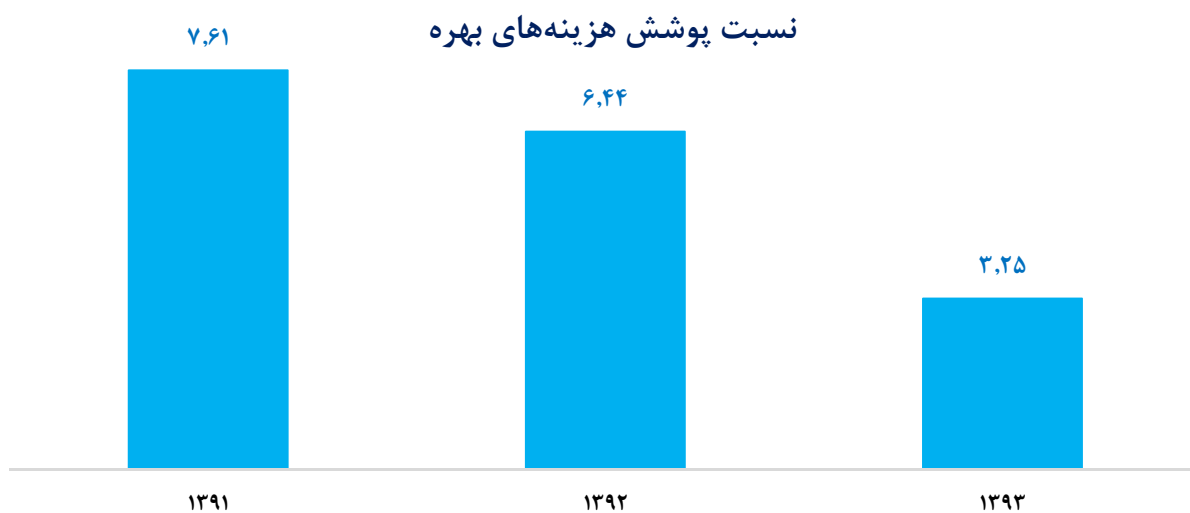
نسبت بدهی به حقوق صاحبان سهام - مرتبه			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۱,۱۶	۱,۲۷	۱,۳۸	متوسط صنعت



ضریب مالکانه - مرتبه			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۲,۱۶	۲,۲۷	۲,۳۸	متوسط صنعت

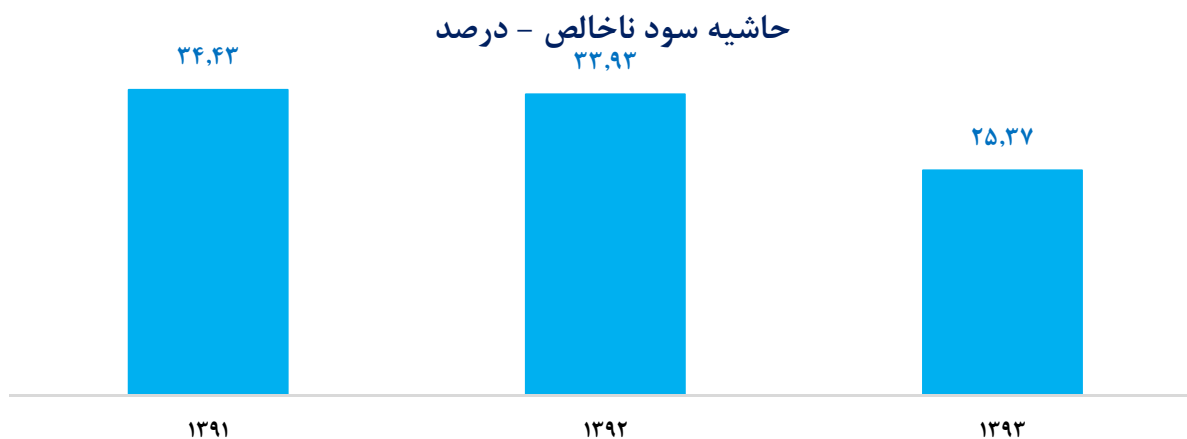


نسبت پوشش هزینه های بهره			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۳,۲۵	۶,۴۴	۷,۶۱	متوسط صنعت

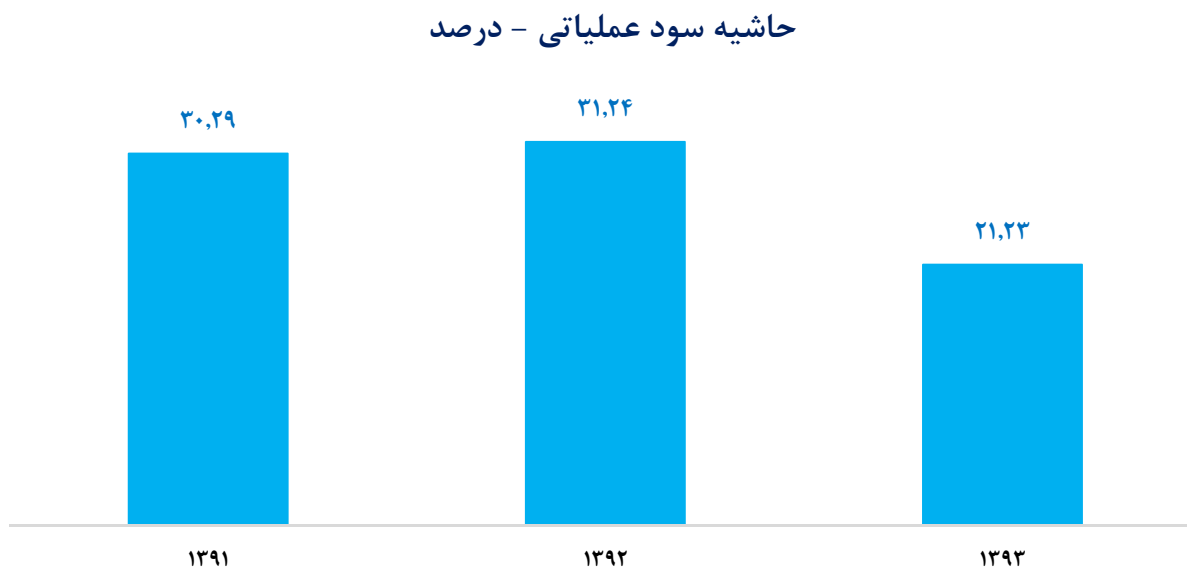


سنجش سود آوری

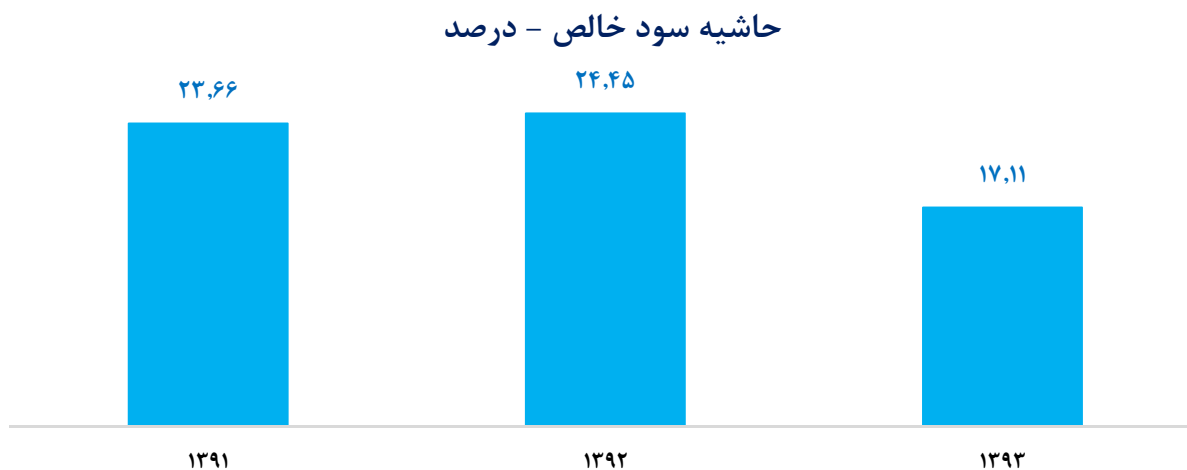
حاشیه سود ناخالص - درصد			
شرح	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳
متوسط صنعت	۳۴,۴۳	۳۳,۹۳	۲۵,۳۷



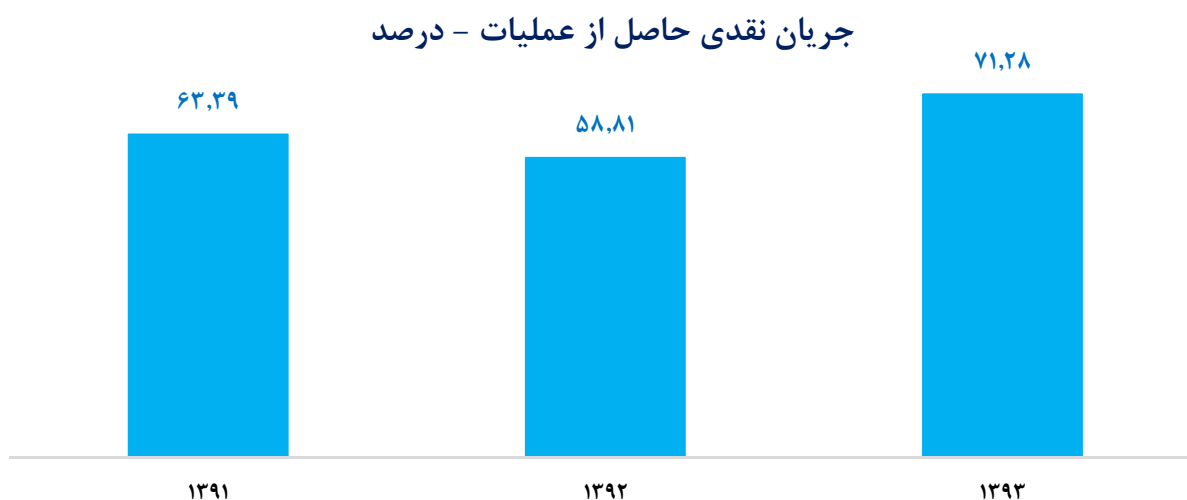
حاشیه سود عملیاتی - درصد			
شرح	۱۳۹۱	۱۳۹۲	۱۳۹۳
متوسط صنعت	۳۰,۲۹	۳۱,۲۴	۲۱,۲۳



حاشیه سود خالص - درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۱۷,۱۱	۲۴,۴۵	۲۳,۶۶	متوسط صنعت

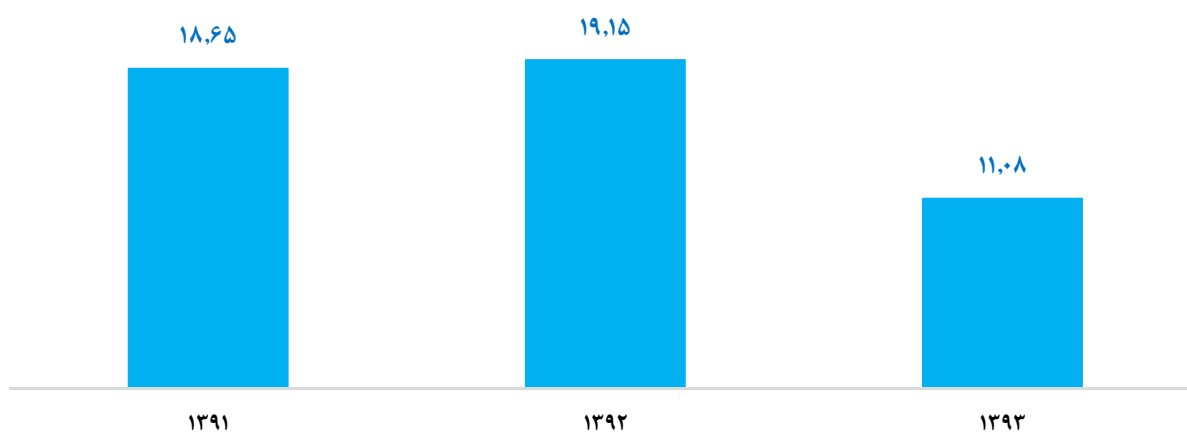


جریان نقدی حاصل از عملیات - درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۷۱,۲۸	۵۸,۸۱	۶۳,۳۹	متوسط صنعت



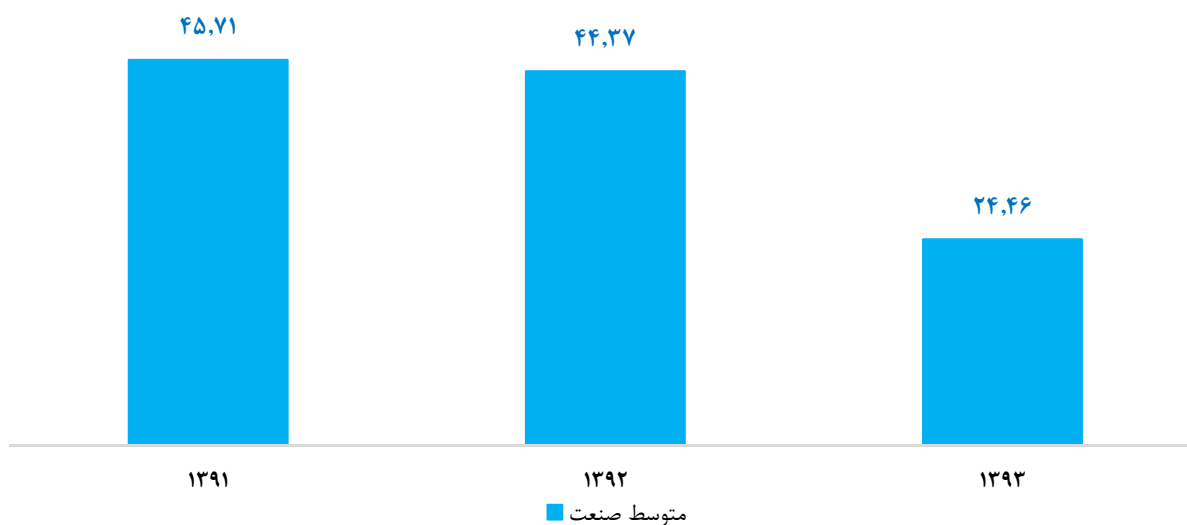
بازده دارایی ها - درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۱۱,۰۸	۱۹,۱۵	۱۸,۶۵	متوسط صنعت

بازده دارایی ها - درصد



بازده حقوق صاحبان سهام - درصد			
۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	شرح
۲۴,۴۶	۴۴,۳۷	۴۵,۷۱	متوسط صنعت

بازده حقوق صاحبان سهام - درصد



فصل سوم: تشریح برنامه افزایش سرمایه شرکت

هدف از افزایش سرمایه

هدف شرکت فولاد کاویان (سهامی عام) از افزایش سرمایه، به شرح زیر است :

- رفع محدودیت های موجود برای اخذ تسهیلات از بانکها
- استفاده از معافیت مالیاتی بر اساس آئین نامه اجرایی ماده ۱۷ قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تأمین نیازهای کشور
- بهبود ساختار سرمایه و افزایش سرمایه به سطح قابل قبول
- اصلاح ساختار مالی به نحوی که ترازنامه شرکت نشان دهنده ارزش منصفانه دارایی ها باشد
- تطبیق حقوق صاحبان سهام شرکت با قیمت واقعی سهام
- تغییر نگرش سیستم بانکی به شرکت جهت اعطای تسهیلات
- تأمین نیازها و خواست های اطلاعاتی استفاده کنندگان

سرمایه گذاری مورد نیاز و منابع تأمین آن

مبلغ کل سرمایه گذاری مورد نیاز جهت اجرای برنامه های یاد شده فوق ۵,۱۷۴,۷۲۶ میلیون ریال و منابع تأمین آن به شرح جدول زیر است:

شرح	آخرین برآورد (میلیون ریال)	درصد
تأمین	افزایش سرمایه از محل مازاد تجدید ارزیابی دارایی های ثابت	۱۰۰٪
	جمع منابع	۵,۱۷۴,۷۲۶
مصارف	تجدید ارزیابی ماشین آلات کارخانه	۱۰۰٪
	جمع مصارف	۵,۱۷۴,۷۲۶

مبلغ افزایش سرمایه پیشنهادی و محل تأمین آن

با توجه به برنامه ارائه شده، شرکت فولاد کاویان (سهامی عام) در نظر دارد سرمایه خود را از مبلغ ۸۰۰,۰۰۰ میلیون ریال به ۵,۹۷۴,۷۲۶ میلیون ریال از محل مازاد تجدید ارزیابی دارایی های ثابت (بالغ بر ۵,۱۷۴,۷۲۶ میلیون ریال معادل ۶۴۷ درصد سرمایه فعلی)، افزایش دهد.

تشریح جزییات طرح

جزئیات طرح موضوع افزایش سرمایه پیشنهادی با توجه به اهداف افزایش سرمایه به شرح زیر می باشد:

- رفع محدودیت های موجود برای اخذ تسهیلات از بانکها

با توجه به اینکه یکی از محدودیت ها و عوامل اعطای تسهیلات و اعتبارات بانکها میزان دارایی ها، سرمایه و نسبت حقوق صاحبان سهام به کل دارایی ها می باشد که در حال حاضر با توجه به بدهی های ارزی و ریالی شرکت مشاهده می گردد که نسبت های مالکانه وضعیت مطلوبی را نشان نمی دهد، لذا افزایش سرمایه ناشی از تجدید ارزیابی منجر به امکان استفاده از تسهیلات و اعتبارات بیشتر بانکی می گردد و با تجدید ارزیابی زمین شرکت این موضوع تا حدودی پوشش داده می شود.

- استفاده از معافیت مالیاتی بر اساس آئین نامه اجرایی ماده ۱۷ قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تامین نیازهای کشور

امکان استفاده معافیت مالیاتی موضوع ماده ۱۰۵ و ۴۸ قانون مالیات های مستقیم، به موجب آئین نامه اجرایی ماده ۱۷ قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تامین نیازهای کشور، مازاد ناشی از تجدید ارزیابی منتقل شده به سرمایه از شمول مالیات ۱۰۵ و ۴۸ قانون مالیات های مستقیم معاف می باشد.

سایر هدف هایی که به وسیله این افزایش سرمایه محقق خواهند شد، به شرح زیر است:

- بهبود ساختار سرمایه و افزایش سرمایه به سطح قابل قبول
- اصلاح ساختار مالی به نحوی که ترازنامه شرکت نشان دهنده ارزش منصفانه دارایی ها باشد
- تطبیق حقوق صاحبان سهام شرکت با قیمت واقعی سهام
- تغییر نگرش سیستم بانکی به شرکت جهت اعطای تسهیلات
- تامین نیازها و خواست های اطلاعاتی استفاده کنندگان

منابع افزایش سرمایه

در راستای بند ۴۸ قانون بودجه سال ۱۳۹۲ کل کشور و آئین نامه اجرایی ماده ۱۷ قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تامین نیازهای کشور و تقویت آنها در امر صادرات و اصلاح ماده (۱۰۴) قانون مالیاتهای مستقیم، مدیریت شرکت از طریق بانک ملی ایران - شعبه فردوسی، طی نامه مورخ ۱۳۹۴/۱۰/۱۹ از کارشناسان رسمی دادگستری استان تهران درخواست معرفی کارشناس جهت ارزیابی ماشین آلات کارخانه شرکت نمود. و براساس نامه کارشناسان رسمی دادگستری استان تهران کارشناسان مربوط در این زمینه معرفی و اقدام به ارزیابی ماشین آلات مذکور نمودند. نتایج این کارشناسی به طور خلاصه در جدول زیر نمایان است:

شرح	سال ۱۳۹۴
ماشین آلات:	
بهای تمام شده اول دوره	۲۹,۸۸۳
افزایش/کاهش تا تاریخ گزارش	۰
استهلاک انباشته اول دوره	(۲۳,۶۹۶)
استهلاک انباشته تا تاریخ گزارش	(۴۱۳)
ارزش دفتری تاریخ گزارش	۵,۷۷۴
ارزش کارشناسی	۵,۱۸۰,۵۰۰
مازاد تجدید ارزیابی	۵,۱۷۴,۷۲۶

به موجب قانون مذکور مازاد ناشی از تجدید ارزیابی منتقل شده به سرمایه از شمول مالیات ۱۰۵ و ۴۸ قانون مالیات های مستقیم معاف می باشد.

صورت ریز ماشین آلات مورد ارزیابی به شرح جداول صفحات بعد است:

	ماشین آلات خط نورد لامشین آلات							قبل از تجدید ارزیابی			بعد از تجدید ارزیابی	مازاد حاصل ارزیابی
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده	استهلاک انباشته	ارزش دفتری	ارزش دفتری			
۱	میز غلطکی تغذیه خطنورد(خروجی کوره ها)	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۰۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۴۲,۸۶۹,۰۱۲	۱۲۳,۲۵۰,۷۳۵	۱۹,۶۱۸,۲۷۷	۱۷,۶۰۰,۷۶۳,۵۲۳	۱۷,۵۸۱,۱۴۵,۲۴۶		
۲	شیب خارج کننده شمش های برگشتی ومتوقف کننده اهرمی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۰۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۱۶۳,۷۴۴	۱,۸۶۶,۶۱۰	۲۹۷,۱۳۴	۲۶۶,۵۷۷,۱۹۶	۲۶۶,۲۸۰,۰۰۶۲		
۳	دستگاه توزین	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۰۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۵۱۳,۶۴۸	۳,۰۳۱,۱۸۴	۴۸۲,۴۶۴	۴۳۲,۸۴۸,۱۴۳	۴۳۲,۳۶۵,۶۷۹		
۴	میز غلطکی نوسانی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۰۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۱,۷۹۳,۳۸۷	۱۸,۸۰۰,۷۹۹	۲,۹۹۲,۵۸۸	۲,۶۸۴,۸۳۴,۸۴۶	۲,۶۸۱,۸۴۲,۲۵۸		
۵	متوقف کننده اهرمی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۰۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶,۸۰۷,۹۹۷	۵,۸۷۳,۱۴۱	۹۳۴,۸۵۶	۸۳۸,۷۱۶,۸۴۵	۸۳۷,۷۸۱,۹۸۹		
۶	واحد پوسته زدائی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۰۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۱,۶۳۲,۵۶۹	۱۸,۶۶۲,۰۵۶	۲,۹۷۰,۵۱۳	۲,۶۶۵,۰۳۰,۰۰۵	۲,۶۶۲,۰۵۹,۴۹۲		
۷	میز غلطکی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۰۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۶,۳۹۸,۶۷۵	۴۸,۶۵۴,۲۰۲	۷,۷۴۴,۴۷۳	۶,۹۴۸,۰۴۳,۲۹۰	۶,۹۴۰,۳۹۸,۸۱۷		
۸	نورد اصلی دوجته ومجموعه نازل های پوسته زدائی نورد اص	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۰۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۶۶,۵۶۴,۹۰۸	۱۴۳,۶۹۲,۷۸۲	۲۲,۸۷۲,۱۲۶	۲۰,۵۱۹,۹۹۱,۶۸۹	۲۰,۴۹۷,۱۱۹,۵۶۳		
۹	صفحات نشیمن	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶,۳۴۵,۵۴۲	۵,۴۵۶,۹۳۸	۸۶۸,۶۰۴	۷۷۹,۳۷۸,۰۰۹	۷۷۸,۴۰۹,۴۹۵		
۱۰	غلطک سینه قبل وبعدازنورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۳۶۹,۹۹۲	۲,۹۰۷,۲۳۴	۴۶۲,۷۵۸	۴۱۵,۱۶۸,۶۷۸	۴۱۴,۷۰۵,۹۲۰		
۱۱	غلطک سینه قبل وبعدازنورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۳۶۹,۹۹۲	۲,۹۰۷,۲۳۴	۴۶۲,۷۵۸	۴۱۵,۱۶۸,۶۷۸	۴۱۴,۷۰۵,۹۲۰		
۱۲	غلطک سینه قبل وبعدنورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۳۶۹,۹۹۲	۲,۹۰۷,۲۳۴	۴۶۲,۷۵۸	۴۱۵,۱۶۸,۶۷۸	۴۱۴,۷۰۵,۹۲۰		
۱۳	غلطک سینه قبل وبعدازنورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۳۶۹,۹۹۲	۲,۹۰۶,۸۶۱	۴۶۲,۷۰۴	۴۱۵,۱۲۰,۳۳۱	۴۱۴,۶۵۷,۵۲۷		
۱۴	اسپندل محرک های اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۶,۱۴۵,۲۴۲	۲۲,۵۵۵,۰۵۷	۳,۵۹۰,۱۸۵	۳,۲۲۰,۹۷۵,۸۸۸	۳,۲۱۷,۳۸۵,۷۰۳		
۱۵	اسپندل محرک های اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۶,۱۴۵,۲۴۲	۲۲,۵۵۵,۰۵۷	۳,۵۹۰,۱۸۵	۳,۲۲۰,۹۷۵,۸۸۸	۳,۲۱۷,۳۸۵,۷۰۳		
۱۶	تکیه گاه اسپندلها	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۸,۹۷۱,۷۴۸	۱۶,۳۶۶,۰۰۷	۲,۶۰۵,۱۴۱	۲,۳۲۷,۲۳۲,۰۰۰	۲,۳۲۴,۶۲۷,۱۵۹		
۱۷	سیستم تعویض غلطک نورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۹,۱۸۶,۱۸۲	۲۵,۱۷۸,۴۴۲	۴,۰۰۷,۷۴۰	۳,۵۹۵,۵۹۰,۱۷۳	۳,۵۹۱,۵۸۲,۴۳۳		
۱۸	مانیپولاتور ومیزان کننده محوری ومحرک مربوطه	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۱۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۳۵,۸۳۰,۵۸۷	۲۰۳,۴۴۷,۱۴۶	۳۲,۳۸۳,۴۴۱	۲۹,۰۵۳,۱۷۷,۶۶۱	۲۹,۰۲۰,۷۹۴,۲۲۰		
۱۹	غلطک های کاری قبل وبعد از نورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۱,۶۶۶,۶۸۹	۲۷,۳۱۸,۳۴۰	۴,۳۴۸,۳۴۹	۳,۹۰۱,۱۷۱,۴۶۷	۳,۸۹۶,۸۲۳,۱۱۸		
۲۰	غلطک های کاری قبل وبعدازنورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۱,۶۶۶,۶۸۹	۲۷,۳۱۸,۳۴۰	۴,۳۴۸,۳۴۹	۳,۹۰۱,۱۷۱,۴۶۷	۳,۸۹۶,۸۲۳,۱۱۸		
۲۱	غلطک های کاری امتدادی قبل از نورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۶,۴۲۳,۰۱۴	۱۴,۱۶۷,۸۶۳	۲,۲۵۵,۱۵۱	۲,۰۳۲,۳۳۴,۷۳۵	۲,۰۲۰,۹۷۹,۵۸۴		
۲۲	میز غلطکی کاری بعداز نورد لیه زن (نورد عمودی)	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۶,۱۲۰,۸۸۳	۳۱,۱۶۰,۸۹۳	۴,۹۵۹,۹۹۰	۴,۴۴۹,۹۱۲,۲۴۶	۴,۴۴۴,۹۵۲,۲۵۶		
۲۳	تعویض قسمت داخل آن	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۳۵,۰۴۸,۵۳۵	۱۱۶,۵۰۴,۱۳۴	۱۸,۵۴۴,۴۰۱	۱۶,۶۳۷,۳۳۳,۲۸۱	۱۶,۶۱۸,۷۷۸,۸۸۰		
۲۴	یک سری غلطک	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۵۴۰,۹۴۰	۴,۷۸۰,۰۰۳	۷۶۰,۸۷۷	۶۸۲,۶۲۹,۵۷۸	۶۸۱,۸۶۸,۷۰۱		
۲۵	ویلر (محرک اسپندل)	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۲۳۵,۳۸۸	۹,۶۹۲,۵۸۴	۱,۵۴۲,۸۰۴	۱,۳۸۴,۱۴۴,۴۰۶	۱,۳۸۲,۶۰۱,۶۰۲		
۲۶	ویلر (محرک اسپندل)	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۲۳۵,۳۸۸	۹,۶۹۲,۵۸۴	۱,۵۴۲,۸۰۴	۱,۳۸۴,۱۴۴,۴۰۶	۱,۳۸۲,۶۰۱,۶۰۲		
۲۷	جعبه دنده نورد لیه زن	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۲۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۶,۲۶۷,۰۷۵	۲۲,۶۶۰,۱۶۶	۳,۶۰۶,۹۰۹	۳,۳۳۵,۹۸۰,۰۱۸	۳,۳۳۲,۳۷۳,۱۰۹		
۲۸	جعبه دنده نورد لیه زن	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۶,۲۶۷,۰۷۵	۲۲,۶۶۰,۱۶۶	۳,۶۰۶,۹۰۹	۳,۳۳۵,۹۸۰,۰۱۸	۳,۳۳۲,۳۷۳,۱۰۹		
۲۹	کوپلینگ ومحوررابط(درنورد لیه زن)	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۶۹۲,۰۱۲	۴,۹۱۰,۳۹۸	۷۸۱,۶۱۴	۷۰۱,۲۳۴,۰۱۷	۷۰۰,۴۵۲,۴۰۳		
۳۰	تراورس تعویض غلطک	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۴۵۷,۱۱۶	۱,۲۵۷,۰۲۰	۲۰۰,۰۹۶	۱۷۹,۵۱۸,۴۳۵	۱۷۹,۳۱۸,۳۳۹		
۳۱	سیستم جمع اوری پوسته ومحرک ان	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۶,۳۵۹,۶۸۹	۴۸,۶۲۰,۵۶۳	۷,۷۳۹,۱۲۶	۶,۹۴۳,۲۴۶,۱۶۸	۶,۹۳۵,۵۰۷,۰۴۲		
۳۲	میز غلطکی خروجی ومحرکها	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۵,۸۶۲,۵۹۹	۳۰,۹۳۸,۰۶۴	۴,۹۲۴,۵۳۵	۴,۴۱۸,۱۰۳,۲۸۴	۴,۴۱۳,۱۷۸,۴۹۹		
۳۳	قیچی برش گرم (قیچی اول - شمش وتختال)	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۵۶,۷۶۱,۲۳۵	۱۳۵,۲۳۵,۳۱۱	۲۱,۵۲۵,۹۱۴	۱۹,۳۱۲,۲۲۲,۰۶۳	۱۹,۲۹۰,۶۹۶,۱۴۹		
۳۴	هدایت کننده ورودی مواد به قیچی شمش	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲,۹۱۴,۲۴۶	۱۹,۷۶۷,۷۴۳	۳,۱۴۶,۵۰۳	۲,۸۲۲,۹۲۱,۴۶۴	۲,۸۱۹,۷۷۴,۹۶۱		
۳۵	میز غلطکی تغذیه کننده قیچی اول	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸,۲۶۰,۲۴۲	۷,۱۲۵,۹۷۵	۱,۱۳۴,۲۶۷	۱,۰۱۷,۶۳۰,۷۲۴	۱,۰۱۶,۴۸۶,۴۵۷		

	ماشین آلات خط نورد / ماشین آلات							قبل از تجدید ارزیابی		بعد از تجدید ارزیابی	مازاد حاصل ارزیابی
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده	استهلاک انباشته	ارزش دفتری	ارزش دفتری		
۳۶	میز غلطکی جابجاشونده	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۳,۳۶۷,۴۶۲	۲۰,۱۵۸,۷۳۲	۳,۲۰۸,۷۳۰	۲,۸۷۸,۷۴۹,۱۳۵	۲,۸۷۵,۵۴۰,۴۰۵	
۳۷	هل دهنده دم قیچی به پرتگاه	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۳۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲,۲۵۱,۴۷۲	۱۰,۵۶۹,۱۴۱	۱,۶۸۲,۳۳۱	۱,۵۰۹,۳۲۲,۶۶۴	۱,۵۰۷,۶۴۰,۳۳۳	
۳۸	شیب جهت پرتاب دم قیچی به سبد ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۲۳۵,۱۴۹	۳,۶۴۴,۹۷۲	۵۸۰,۱۷۷	۵۲۰,۵۱۲,۴۸۸	۵۱۹,۹۳۳,۳۱۱	
۳۹	میز گردان حامل ظرفهای ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۴,۴۳۷,۱۴۵	۱۲,۴۵۴,۶۶۴	۱,۹۸۲,۴۸۱	۱,۷۷۸,۶۰۵,۶۹۹	۱,۷۷۶,۶۲۳,۲۱۸	
۴۰	میز گردان حامل ظرفهای ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۴,۴۳۷,۱۴۵	۱۲,۶۶۵,۹۵۳	۱,۷۷۱,۱۹۲	۱,۵۸۹,۰۴۵,۳۳۵	۱,۵۸۷,۲۷۴,۱۴۳	
۴۱	ظرف حامل ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۱۹۰,۹۱۲	۱,۰۲۷,۳۸۷	۱۶۳,۵۲۵	۱۴۶,۷۰۸,۳۴۰	۱۴۶,۵۴۴,۸۱۵	
۴۲	ظرف حمل ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۱۹۰,۹۱۲	۱,۰۲۷,۳۸۷	۱۶۳,۵۲۵	۱۴۶,۷۰۸,۳۴۰	۱۴۶,۵۴۴,۸۱۵	
۴۳	ظرف حمل ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۱۹۰,۹۱۲	۱,۰۲۷,۳۸۷	۱۶۳,۵۲۵	۱۴۶,۷۰۸,۳۴۰	۱۴۶,۵۴۴,۸۱۵	
۴۴	ظرف حمل ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۱۹۰,۹۱۲	۱,۰۲۷,۳۸۷	۱۶۳,۵۲۵	۱۴۶,۷۰۸,۳۴۰	۱۴۶,۵۴۴,۸۱۵	
۴۵	ظرف حامل ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۱۹۰,۹۱۲	۱,۰۲۷,۳۸۷	۱۶۳,۵۲۵	۱۴۶,۷۰۸,۳۴۰	۱۴۶,۵۴۴,۸۱۵	
۴۶	ظرف حامل ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۱۹۰,۹۱۲	۱,۰۲۷,۳۸۷	۱۶۳,۵۲۵	۱۴۶,۷۰۸,۳۴۰	۱۴۶,۵۴۴,۸۱۵	
۴۷	ظرف حامل ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۴۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۱۹۰,۹۱۴	۱,۰۲۷,۳۸۷	۱۶۳,۵۲۷	۱۴۶,۷۱۰,۱۳۴	۱۴۶,۵۴۶,۰۷	
۴۸	ظرف حامل ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۱۹۰,۹۱۴	۱,۰۲۷,۳۸۷	۱۶۳,۵۲۷	۱۴۶,۷۱۰,۱۳۴	۱۴۶,۵۴۶,۰۷	
۴۹	میز غلطکی خروجی قیچی برش گرم	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷,۷۹۹,۷۱۴	۶,۷۲۸,۶۸۶	۱۰,۷۱۰,۲۸	۹۶۰,۸۸۵,۱۲۵	۹۵۹,۸۱۴,۰۹۷	
۵۰	میز غلطکی خروجی قیچی برش گرم	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷,۷۹۹,۷۱۴	۶,۷۲۸,۶۸۶	۱۰,۷۱۰,۲۸	۹۶۰,۸۸۵,۱۲۵	۹۵۹,۸۱۴,۰۹۷	
۵۱	بستر خنک کننده گیرش قلم	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۱,۸۶۶,۴۸۷	۱۸,۸۶۳,۸۵۱	۳,۰۰۲,۶۳۶	۲,۶۹۳,۸۴۹,۵۲۵	۲,۶۹۰,۸۴۶,۸۸۹	
۵۲	سیستم بسته بندی شمشها	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۶۴۵,۳۲۸	۳,۱۴۴,۶۶۸	۵۰۰,۵۶۰	۴۴۹,۰۸۳,۱۷۸	۴۴۸,۵۸۲,۶۱۸	
۵۳	هل دهنده شمشها به بستر خنک کننده	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۵,۳۸۹,۸۷۵	۱۳,۲۷۶,۵۸۹	۲,۱۱۳,۲۸۶	۱,۸۹۵,۹۵۸,۹۱۳	۱,۸۹۳,۸۴۵,۶۲۷	
۵۴	متوقف کننده و ماشین شماره زن (مارک زنی)	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۱۴۰,۳۵۹	۹,۶۱۰,۶۰۷	۱,۵۲۹,۷۵۲	۱,۳۷۲,۴۳۴,۶۵۴	۱,۳۷۰,۹۰۴,۹۰۲	
۵۵	میز غلطکی و میز انبار کننده اهرمی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۹,۷۱۲,۵۱۸	۵۱,۵۱۳,۰۱۲	۸,۱۹۹,۵۰۶	۷,۳۵۶,۳۸۱,۳۹۶	۷,۳۴۸,۰۸۱,۸۹۰	
۵۶	تاب گیری ورق و سیستم انتقال مربوطه	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۰,۴۳۳,۴۱۴	۶۹,۳۸۸,۵۸۹	۱۱,۰۴۴,۸۲۵	۹,۹۰۸,۹۹۳,۱۵۹	۹,۹۰۷,۹۴۷,۳۳۴	
۵۷	قیچی برش ورق و جعبه دنده مربوطه	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۵۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۶۰,۶۷,۲۹۳	۴۸,۳۶۸,۳۲۱	۷,۶۹۸,۹۷۲	۶,۹۰۷,۲۲۱,۵۴۳	۶,۸۹۹,۵۲۳,۵۷۱	
۵۸	شیب پرتاب دم قیچی به سبد ضایعات	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۴۴۹,۳۲۳	۳,۸۳۸,۳۵۷	۶۱۰,۹۶۶	۵۴۸,۱۳۵,۱۹۵	۵۴۷,۵۲۴,۲۲۹	
۵۹	میز غلطکی گروهی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۰,۴۹۷,۰۸۴	۹,۰۵۵,۶۵۰	۱,۴۴۱,۴۳۴	۱,۲۹۳,۱۹۹,۱۴۱	۱,۲۹۱,۷۵۷,۷۰۷	
۶۰	بیرون انداز اهرمی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۹۸۸,۳۰۵	۱,۷۱۵,۲۳۳	۲۷۳,۰۲۲	۲۴۴,۹۵۳,۸۰۸	۲۴۴,۶۸۰,۷۷۶	
۶۱	بستر جمع کننده صفحات غیر استاندارد	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۲۱۳,۴۵۳	۱,۰۴۶,۸۳۰	۱۶۶,۶۲۳	۱۴۹,۴۸۷,۷۴۷	۱۴۹,۳۲۱,۱۲۴	
۶۲	اندازه گیر اهرمی و باز دارنده آن	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷,۸۸۹,۸۷۶	۱۵,۴۳۳,۲۸۹	۲,۴۵۶,۵۸۷	۲,۲۰۳,۹۵۵,۳۶۶	۲,۲۰۱,۹۹۸,۷۷۹	
۶۳	میز غلطکی تغذیه کننده بسترها	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۶,۲۹۱,۴۵۶	۳۹,۹۳۴,۸۷۱	۶,۳۵۶,۵۸۵	۵,۷۰۲,۸۸۳,۵۶۱	۵,۶۹۶,۵۲۶,۹۷۶	
۶۴	متوقف کننده مخفی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۴۸۱,۱۱۷	۲,۱۴۰,۴۰۲	۳۴۰,۷۱۵	۳۰۵,۶۷۶,۳۹۳	۳۰۵,۳۳۵,۶۷۸	
۶۵	متوقف کننده مخفی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۴۸۱,۱۱۷	۲,۱۴۰,۴۰۲	۳۴۰,۷۱۵	۳۰۵,۶۷۶,۳۹۳	۳۰۵,۳۳۵,۶۷۸	
۶۶	متوقف کننده مخفی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۴۸۱,۱۱۷	۲,۱۴۰,۴۰۲	۳۴۰,۷۱۵	۳۰۵,۶۷۶,۳۹۳	۳۰۵,۳۳۵,۶۷۸	
۶۷	متوقف کننده مخفی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۶۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۴۸۱,۱۱۷	۲,۱۴۰,۴۰۲	۳۴۰,۷۱۵	۳۰۵,۶۷۶,۳۹۳	۳۰۵,۳۳۵,۶۷۸	
۶۸	متوقف کننده مخفی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۴۸۱,۱۱۷	۲,۱۴۰,۴۰۲	۳۴۰,۷۱۵	۳۰۵,۶۷۶,۳۹۳	۳۰۵,۳۳۵,۶۷۸	
۶۹	متوقف کننده مخفی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۴۸۱,۱۱۷	۲,۱۴۰,۴۰۲	۳۴۰,۷۱۵	۳۰۵,۶۷۶,۳۹۳	۳۰۵,۳۳۵,۶۷۸	
۷۰	متوقف کننده مخفی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۴۸۱,۱۱۷	۲,۱۴۰,۴۰۲	۳۴۰,۷۱۵	۳۰۵,۶۷۶,۳۹۳	۳۰۵,۳۳۵,۶۷۸	

	ماشین آلات خط نورد / ماشین آلات							قبل از تجدید ارزیابی			بعد از تجدید ارزیابی	مازاد حاصل ارزیابی
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده	استهلاک انباشته	ارزش دفتری	ارزش دفتری			
۷۱	متوقف کننده مخفی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۴۸۱,۱۱۷	۲,۱۴۰,۴۰۲	۳۴۰,۷۱۵	۳۰۵,۶۷۶,۳۹۳	۳۰۵,۳۳۵,۶۷۸		
۷۲	متوقف کننده ثابت	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۳۴۰,۱۵۶	۱,۱۵۶,۱۲۸	۱۸۴,۰۲۸	۱۶۵,۱۰۲,۸۴۳	۱۶۴,۹۱۸,۸۱۵		
۷۳	ماشین انتقال مواد به بسترها و بالعکس	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۵,۹۹۶,۶۰۷	۲۲,۴۲۶,۸۴۶	۳,۵۶۹,۷۶۱	۳,۲۰۲,۶۵۲,۲۶۱	۳,۱۹۹,۰۸۲,۵۰۰		
۷۴	ماشین انتقال مواد به بسترها و بالعکس	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۵,۹۹۶,۶۰۷	۲۲,۴۲۶,۸۴۶	۳,۵۶۹,۷۶۱	۳,۲۰۲,۶۵۲,۲۶۱	۳,۱۹۹,۰۸۲,۵۰۰		
۷۵	بسترهای خنک کننده و گامی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۶,۲۵۱,۲۳۶	۱۰۸,۹۱۴,۸۳۹	۱۷,۳۳۶,۳۸۷	۱۵,۵۵۳,۵۳۹,۵۸۶	۱۵,۵۳۶,۲۰۳,۱۹۹		
۷۶	بسترهای خنک کننده گامی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۶,۲۵۱,۲۳۶	۱۰۸,۹۱۴,۸۳۹	۱۷,۳۳۶,۳۸۷	۱۵,۵۵۳,۵۳۹,۵۸۶	۱۵,۵۳۶,۲۰۳,۱۹۹		
۷۷	بسترهای خنک کننده گامی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۷۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۶,۲۵۱,۲۳۶	۱۰۸,۹۱۴,۸۳۹	۱۷,۳۳۶,۳۸۷	۱۵,۵۵۳,۵۳۹,۵۸۶	۱۵,۵۳۶,۲۰۳,۱۹۹		
۷۸	بسترهای خنک کننده گامی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۶,۲۵۱,۲۳۶	۱۰۸,۹۱۴,۸۳۹	۱۷,۳۳۶,۳۸۷	۱۵,۵۵۳,۵۳۹,۵۸۶	۱۵,۵۳۶,۲۰۳,۱۹۹		
۷۹	ماشین انتقال مواد به میزهای غلطکی و بالعکس	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۹,۴۹۸,۰۶۴	۱۶,۸۲۰,۶۵۶	۲,۶۷۷,۴۰۸	۲,۴۰۲,۰۶۷,۴۷۳	۲,۳۹۹,۳۹۰,۰۶۵		
۸۰	ماشین انتقال مواد به میزهای غلطکی و بالعکس	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۹,۴۹۸,۰۶۴	۱۶,۸۲۰,۶۵۶	۲,۶۷۷,۴۰۸	۲,۴۰۲,۰۶۷,۴۷۳	۲,۳۹۹,۳۹۰,۰۶۵		
۸۱	ماشین انتقال مواد به میزهای غلطکی و بالعکس	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۹,۴۹۸,۰۶۴	۱۶,۸۲۰,۶۵۶	۲,۶۷۷,۴۰۸	۲,۴۰۲,۰۶۷,۴۷۳	۲,۳۹۹,۳۹۰,۰۶۵		
۸۲	ماشین انتقال مواد به میزهای غلطکی و بالعکس	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۹,۴۹۸,۰۶۴	۱۶,۸۲۰,۶۵۶	۲,۶۷۷,۴۰۸	۲,۴۰۲,۰۶۷,۴۷۳	۲,۳۹۹,۳۹۰,۰۶۵		
۸۳	میز غلطکی خروجی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۳۳۷,۲۵۶	۲۹,۶۲۲,۱۷۸	۴,۷۱۵,۰۷۸	۴,۲۳۰,۱۸۶,۶۲۰	۴,۲۲۵,۴۷۱,۵۴۲		
۸۴	میز غلطکی خروجی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۳۳۷,۲۵۶	۲۹,۶۲۲,۱۷۸	۴,۷۱۵,۰۷۸	۴,۲۳۰,۱۸۶,۶۲۰	۴,۲۲۵,۴۷۱,۵۴۲		
۸۵	دستگاه بسته بندی ورق	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۱,۸۶۶,۴۸۷	۱۸,۸۶۳,۸۵۳	۳,۰۰۲,۶۲۴	۲,۶۹۳,۸۴۷,۷۳۱	۲,۶۹۰,۸۴۵,۰۹۷		
۸۶	دستگاه بسته بندی ورق	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۱,۸۶۶,۴۸۷	۱۸,۸۶۳,۸۵۳	۳,۰۰۲,۶۲۴	۲,۶۹۳,۸۴۷,۷۳۱	۲,۶۹۰,۸۴۵,۰۹۷		
۸۷	میز غلطکی تخلیه	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۸۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۴,۰۸۳,۸۳۷	۲۰,۷۷۶,۷۱۹	۳,۳۰۷,۱۱۸	۲,۹۶۷,۰۱۹,۰۶۴	۲,۹۶۳,۷۱۱,۹۴۶		
۸۸	میز غلطکی تخلیه	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۴,۰۸۳,۸۳۷	۲۰,۷۷۶,۷۱۹	۳,۳۰۷,۱۱۸	۲,۹۶۷,۰۱۹,۰۶۴	۲,۹۶۳,۷۱۱,۹۴۶		
۸۹	میز غلطکی تخلیه	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۳۳۵,۲۸۴	۱,۱۵۱,۹۴۲	۱۸۳,۳۴۲	۱۶۴,۴۸۷,۳۹۰	۱۶۴,۳۰۴,۰۴۸		
۹۰	متوقف کننده ثابت	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۳۳۵,۲۸۴	۱,۱۵۱,۹۴۲	۱۸۳,۳۴۲	۱۶۴,۴۸۷,۳۹۰	۱۶۴,۳۰۴,۰۴۸		
۹۱	متوقف کننده ثابت	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۹,۲۸۳,۶۳۹	۱۶,۶۳۵,۶۸۰	۲,۶۴۷,۹۵۹	۲,۳۷۵,۶۴۶,۹۶۳	۲,۳۷۲,۹۹۹,۰۰۴		
۹۲	پایه میز غلطکی بلند شونده	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۰۰,۹۹,۹۰۹	۸,۷۱۳,۰۲۵	۱,۳۸۶,۸۸۴	۱,۲۴۴,۲۵۸,۹۷۹	۱,۲۴۲,۸۷۲,۰۹۵		
۹۳	پایه میز غلطکی بلند شونده	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۰۰,۹۹,۹۰۹	۸,۷۱۳,۰۲۵	۱,۳۸۶,۸۸۴	۱,۲۴۴,۲۵۸,۹۷۹	۱,۲۴۲,۸۷۲,۰۹۵		
۹۴	H.P.W ایستگاه بالانسینگ تعادل غلطکها	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۱,۱۵۴,۹۸۵	۱۸,۲۵۰,۰۵۱	۲,۹۰۴,۹۳۴	۲,۶۰۹,۱۹۵,۰۴۹	۲,۶۰۳,۲۹۰,۱۱۵		
۹۵	ایستگاه هیدرولیک بخش نورد شماره ۱	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۱۶۰,۸۲۱	۴,۴۵۲,۱۵۳	۷۰۸,۶۶۸	۶۳۵,۷۸۹,۶۷۱	۶۳۵,۰۸۱,۰۰۳		
۹۶	ایستگاه هیدرولیک بخش نورد شماره ۲	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷,۹۵۸,۰۹۵	۶,۸۶۵,۳۲۹	۱,۰۹۲,۷۶۶	۹۸۰,۳۸۷,۶۲۳	۹۷۹,۲۹۴,۸۵۷		
۹۷	ایستگاه هیدرولیک بخش بسترهای خنک کننده شماره ۳	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۰۹۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۸,۹۶۲,۰۳۰	۵۰,۸۶۵,۵۶۱	۸,۰۹۶,۴۶۹	۷,۲۶۳,۸۴۰,۵۶۲	۷,۲۵۵,۶۴۰,۹۳		
۹۸	ایستگاه مرکزی روغنکاری	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۰,۱۷۰,۵۷۲	۸,۷۷۳,۹۹۰	۱,۳۹۶,۵۸۲	۱,۲۵۲,۹۵۹,۶۵۲	۱,۲۵۱,۵۶۳,۰۷۰		
۹۹	ایستگاه جداسازی روغن	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۳۱۵,۷۹۰	۱,۱۳۵,۱۰۲	۱,۸۰۶,۸۸۸	۱,۶۲۰,۱۰۶,۳۲۴	۱,۶۱۹,۹۲۵,۶۳۶		
۱۰۰	سیستم مرکزی گریسکاری	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۴۰۶,۴۳۵	۲,۹۳۸,۶۷۵	۴۶۷,۷۶۰	۴۱۹,۶۵۶,۲۸۰	۴۱۹,۱۸۸,۵۲۰		
۱۰۱	سیستم مرکزی گریسکاری	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۴۰۶,۴۳۵	۲,۹۳۸,۶۷۵	۴۶۷,۷۶۰	۴۱۹,۶۵۶,۲۸۰	۴۱۹,۱۸۸,۵۲۰		
۱۰۲	سیستم مرکزی گریسکاری	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۴۰۶,۴۳۵	۲,۹۳۸,۶۷۵	۴۶۷,۷۶۰	۴۱۹,۶۵۶,۲۸۰	۴۱۹,۱۸۸,۵۲۰		
۱۰۳	سیستم مرکزی گریسکاری	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۴۰۶,۴۳۵	۲,۹۳۸,۶۷۵	۴۶۷,۷۶۰	۴۱۹,۶۵۶,۲۸۰	۴۱۹,۱۸۸,۵۲۰		
۱۰۴	ایستگاه هوای فشرده	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۰,۹۰۶,۴۴۰	۹,۴۰۸,۸۱۴	۱,۴۹۷,۶۲۶	۱,۳۴۳,۶۱۲,۴۴۲	۱,۳۴۲,۱۱۴,۸۱۶		
۱۰۵	ایستگاه آب فشارزاد جهت پوسته زدائی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۰,۸۱۵,۳۱۷	۹۵,۵۹۸,۵۳۹	۱۵,۲۱۶,۷۷۸	۱۳,۶۵۱,۹۰۷,۹۳۰	۱۳,۶۳۶,۹۱۱,۱۴۲		

مآزاد حاصل ارزیابی	قبل از تجدید ارزیابی				ماشین آلات خط نورد / ماشین آلات			
	ارزش دفتری	ارزش دفتری	استهلاک انباشته	بهای تمام شده	تاریخ خرید	روش استهلاک	شماره پلاک دارایی	عنوان گروه
۶۸۸,۴۴۱,۱۵۰	۶۸۹,۲۰۹,۳۶۱	۷۶۸,۲۱۱	۴,۸۲۶,۳۳۴	۵,۵۹۴,۵۴۵	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۸	ماشین آلات خط نورد
۴,۴۸۹,۳۳۱,۰۷۱	۴,۴۹۴,۳۴۰,۵۸۲	۵,۰۰۹,۵۱۱	۳۱,۴۷۱,۹۹۶	۳۶,۴۸۱,۵۰۷	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۰۹	ماشین آلات خط نورد
۶,۵۸۴,۶۷۶,۸۲۸	۶,۵۹۲,۰۲۴,۴۷۳	۷,۳۴۷,۶۴۵	۴۶,۱۶۱,۱۶۵	۵۳,۵۰۸,۸۱۰	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۰	ماشین آلات خط نورد
۳,۱۱۳,۰۳۷,۵۵۰	۳,۱۱۶,۵۱۱,۲۹۶	۳,۴۷۲,۷۴۶	۲۱,۸۲۳,۵۵۴	۲۵,۲۹۷,۳۰۰	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۱	ماشین آلات خط نورد
۶,۰۵۶,۷۳۵,۵۲۱	۶,۰۶۳,۴۹۴,۰۵۲	۶,۷۵۸,۵۳۱	۴۲,۴۶۰,۱۱۱	۴۹,۲۱۸,۶۴۲	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۲	ماشین آلات خط نورد
۳۷۴,۱۳۳,۱۰۳	۳۷۴,۵۵۰,۵۸۷	۴۱۷,۴۸۴	۲,۶۲۲,۸۴۴	۳,۰۴۰,۳۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۳	ماشین آلات خط نورد
۳۷۴,۱۳۳,۱۰۳	۳۷۴,۵۵۰,۵۸۷	۴۱۷,۴۸۴	۲,۶۲۲,۸۴۴	۳,۰۴۰,۳۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۴	ماشین آلات خط نورد
۳۷۴,۱۳۳,۱۰۳	۳۷۴,۵۵۰,۵۸۷	۴۱۷,۴۸۴	۲,۶۲۲,۸۴۴	۳,۰۴۰,۳۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۵	ماشین آلات خط نورد
۳۷۴,۱۳۳,۱۰۳	۳۷۴,۵۵۰,۵۸۷	۴۱۷,۴۸۴	۲,۶۲۲,۸۴۴	۳,۰۴۰,۳۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۶	ماشین آلات خط نورد
۳۷۴,۱۳۳,۱۰۳	۳۷۴,۵۵۰,۵۸۷	۴۱۷,۴۸۴	۲,۶۲۲,۸۴۴	۳,۰۴۰,۳۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۷	ماشین آلات خط نورد
۳۷۴,۱۳۳,۱۰۳	۳۷۴,۵۵۰,۵۸۷	۴۱۷,۴۸۴	۲,۶۲۲,۸۴۴	۳,۰۴۰,۳۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۸	ماشین آلات خط نورد
۳۷۴,۱۳۳,۱۰۳	۳۷۴,۵۵۰,۵۸۷	۴۱۷,۴۸۴	۲,۶۲۲,۸۴۴	۳,۰۴۰,۳۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۱۹	ماشین آلات خط نورد
۳۷۴,۱۳۳,۱۰۳	۳۷۴,۵۵۰,۵۸۷	۴۱۷,۴۸۴	۲,۶۲۲,۸۴۴	۳,۰۴۰,۳۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۰	ماشین آلات خط نورد
۱۶,۹۶۵,۸۲۷,۵۵۹	۱۶,۹۹۴,۷۷۰,۳۸۰	۱۸,۹۴۲,۸۲۱	۱۱۹,۰۰۷,۲۴۷	۱۳۷,۹۵۰,۶۸۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۱	ماشین آلات خط نورد
۵,۹۸۶,۱۷۱,۷۶۱	۵,۹۹۲,۸۵۱,۵۵۲	۶,۶۷۹,۷۹۱	۴۱,۹۶۵,۴۶۷	۴۸,۶۴۵,۲۵۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۲	ماشین آلات خط نورد
۶۴۶,۴۴۴,۰۴۷	۶۴۷,۱۸۵,۴۱۷	۷۲۱,۳۷۰	۴,۵۳۲,۰۴۵	۵,۲۵۳,۴۱۵	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۳	ماشین آلات خط نورد
۱۶۱,۳۲۸,۷۹۲	۱۶۱,۵۰۸,۸۱۴	۱۸۰,۰۲۲	۱,۱۳۰,۸۹۵	۱,۳۱۰,۹۱۷	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۴	ماشین آلات خط نورد
۲,۵۳۶,۲۲۸,۶۱۳	۲,۵۳۹,۵۵۹,۲۷۳	۲,۸۳۰,۶۶۰	۱۷,۷۸۳,۳۹۰	۲۰,۶۱۴,۰۵۰	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۵	ماشین آلات خط نورد
۲,۷۱۵,۷۴۴,۰۴۹	۲,۷۱۸,۷۷۴,۴۶۷	۳,۰۳۰,۴۱۸	۱۹,۰۳۸,۳۱۱	۲۲,۰۶۸,۷۲۹	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۶	ماشین آلات خط نورد
۲,۷۱۵,۷۴۴,۰۴۹	۲,۷۱۸,۷۷۴,۴۶۷	۳,۰۳۰,۴۱۸	۱۹,۰۳۸,۳۱۱	۲۲,۰۶۸,۷۲۹	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۷	ماشین آلات خط نورد
۲,۷۱۵,۷۴۴,۰۴۹	۲,۷۱۸,۷۷۴,۴۶۷	۳,۰۳۰,۴۱۸	۱۹,۰۳۸,۳۱۱	۲۲,۰۶۸,۷۲۹	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۸	ماشین آلات خط نورد
۲,۷۱۵,۷۴۴,۰۴۹	۲,۷۱۸,۷۷۴,۴۶۷	۳,۰۳۰,۴۱۸	۱۹,۰۳۸,۳۱۱	۲۲,۰۶۸,۷۲۹	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۲۹	ماشین آلات خط نورد
۲,۱۲۱,۷۳۶,۸۱۷	۲,۱۲۴,۱۰۴,۴۰۰	۲,۳۶۷,۵۸۳	۱۴,۸۷۴,۱۴۵	۱۷,۲۴۱,۷۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۰	ماشین آلات خط نورد
۲,۱۲۱,۷۳۶,۸۱۷	۲,۱۲۴,۱۰۴,۴۰۰	۲,۳۶۷,۵۸۳	۱۴,۸۷۴,۱۴۵	۱۷,۲۴۱,۷۲۸	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۱	ماشین آلات خط نورد
۸۸,۴۶۱,۸۹۸	۸۸,۵۶۰,۶۱۰	۹۸,۷۱۲	۶۲۰,۱۰۰	۷۱۸,۸۱۲	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۲	ماشین آلات خط نورد
۸۸,۴۶۱,۸۹۸	۸۸,۵۶۰,۶۱۰	۹۸,۷۱۲	۶۲۰,۱۰۰	۷۱۸,۸۱۲	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۳	ماشین آلات خط نورد
۸۸,۴۶۱,۸۹۸	۸۸,۵۶۰,۶۱۰	۹۸,۷۱۲	۶۲۰,۱۰۰	۷۱۸,۸۱۲	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۴	ماشین آلات خط نورد
۸۸,۴۶۱,۸۹۸	۸۸,۵۶۰,۶۱۰	۹۸,۷۱۲	۶۲۰,۱۰۰	۷۱۸,۸۱۲	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۵	ماشین آلات خط نورد
۲,۶۲۸,۰۸۴,۲۱۶	۲,۶۳۱,۰۱۶,۸۱۷	۲,۹۳۲,۶۰۱	۱۸,۴۲۳,۸۱۴	۲۱,۳۵۶,۴۱۵	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۶	ماشین آلات خط نورد
۲,۶۲۸,۰۸۴,۲۱۶	۲,۶۳۱,۰۱۶,۸۱۷	۲,۹۳۲,۶۰۱	۱۸,۴۲۳,۸۱۴	۲۱,۳۵۶,۴۱۵	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۷	ماشین آلات خط نورد
۲,۶۲۸,۰۸۴,۲۱۶	۲,۶۳۱,۰۱۶,۸۱۷	۲,۹۳۲,۶۰۱	۱۸,۴۲۳,۸۱۴	۲۱,۳۵۶,۴۱۵	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۸	ماشین آلات خط نورد
۲,۶۲۸,۰۸۴,۲۱۶	۲,۶۳۱,۰۱۶,۸۱۷	۲,۹۳۲,۶۰۱	۱۸,۴۲۳,۸۱۴	۲۱,۳۵۶,۴۱۵	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۳۹	ماشین آلات خط نورد
۲,۶۲۸,۰۸۴,۲۱۶	۲,۶۳۱,۰۱۶,۸۱۷	۲,۹۳۲,۶۰۱	۱۸,۴۲۳,۸۱۴	۲۱,۳۵۶,۴۱۵	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۰	ماشین آلات خط نورد
۲,۶۲۸,۰۸۴,۲۱۶	۲,۶۳۱,۰۱۶,۸۱۷	۲,۹۳۲,۶۰۱	۱۸,۴۲۳,۸۱۴	۲۱,۳۵۶,۴۱۵	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۱	ماشین آلات خط نورد
۸۵۳,۹۷۶,۵۲۴	۸۵۴,۹۲۹,۴۵۱	۹۵۲,۹۲۷	۵,۹۸۶,۶۴۹	۶,۹۳۹,۵۷۶	۱/۱/۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۲	ماشین آلات خط نورد

ملاحظات	ماشین آلات خط نورد / ماشین آلات								مازاد حاصل ارزیابی
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده	استهلاک انباشته	ارزش دفتری	بعد از تجدید ارزیابی
۱۴۱	مسیرهای پوسته	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۱۰۷,۲۱۶	۴,۴۰۵,۸۹۸	۷۰۱,۳۱۸	۶۲۹,۱۹۵,۵۳۴
۱۴۲	مسیرهای پوسته	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۹,۶۹۷,۸۸۳	۳۴,۲۴۶,۷۰۵	۵,۴۵۱,۱۷۸	۴,۸۸۵,۱۳۶,۰۴۸
۱۴۳	ماشین حمل شمش	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۴,۰۱۰,۷۳۸	۲۰,۷۱۳,۶۶۷	۳,۲۹۷,۰۷۱	۲,۹۵۴,۷۰۸,۲۱۱
۱۴۴	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۴۵	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۴۶	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۴۷	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۴۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۴۸	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۴۹	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۵۰	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۵۱	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۵۲	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۵۳	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۵۴	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۵۵	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۵۶	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۵	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۴۹	۴۰۲,۳۳۰,۸۲۵
۱۵۷	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۵۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۵۸	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۵۹	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۶۰	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۶۱	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۶۲	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۶۳	ماشین حمل تختال	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۲۶۹,۴۹۶	۲,۸۲۰,۵۴۶	۴۴۸,۹۵۰	۴۰۲,۳۳۱,۷۲۱
۱۶۴	ریل ماشینهای حمل	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۹,۶۲۹,۶۵۸	۳۴,۱۸۷,۸۴۲	۵,۴۴۱,۸۱۶	۴,۸۸۲,۱۸۸,۰۰۰
۱۶۵	وسیله تعویض چکها	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷۰۰,۲۹۲,۹	۶۰۴۱,۳۱۹	۹۶۱,۶۱۰	۸۶۲,۷۱۹,۵۰۴
۱۶۶	وسیله چرخاندن غلطکهای نورد لبه زن	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۱۷۳,۴۹۲	۱,۸۷۵,۰۵۲	۲۹۸,۴۴۰	۲۶۷,۷۴۸,۸۸۹
۱۶۷	میز غلطکی جلو بستر خنک کننده غلطشی قلم	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۶۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۳,۱۸۸,۱۶۵	۱۹,۹۶۹,۵۴۹	۳,۱۷۸,۶۱۶	۲,۸۱۸,۵۵۳,۳۹۶
۱۶۸	صفحات پوششی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۵۳۳,۱۴۲	۳,۰۴۷,۹۷۱	۴۸۵,۱۷۱	۴۳۵,۲۷۶,۷۵۹
۱۶۹	هل دهنده مواد به بستر غلطشی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۰۴۸,۷۳۷	۴,۳۵۵,۴۷۶	۶۹۳,۲۶۱	۴۶۱,۳۷۳,۸۴۲
۱۷۰	بسترهای خنک کننده غلطشی قلم	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۵۰,۳۹۰,۴۷	۷۳,۳۶۱,۷۸۴	۱۱,۶۷۷,۲۶۳	۱۰,۴۶۴,۷۱۳,۹۴۴
۱۷۱	فن های بسترهای خنک کننده غلطشی قلم	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۳,۱۴۸,۱۶۵	۱۹,۹۶۹,۵۵۰	۳,۱۷۸,۶۱۵	۲,۸۴۸,۵۵۳,۵۰۰
۱۷۲	سیستم مرکزی گریسکاری ولوله های ارتباطی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۵۰۰,۰۰۰	۲,۱۵۶,۶۹۹	۳۴۳,۳۰۱	۳۰۷,۹۹۶,۴۵۲
۱۷۳	اطاق فرمان	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۳۸۷,۹۱۵	۲,۰۶۰,۰۳۰	۳۲۷,۸۸۵	۲۹۴,۱۶۵,۸۱۰
۱۷۴	قطعات یدکی ۲ ساله	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۰	۰	۰	۰
۱۷۵	قیفهای جمع آوری پوسته	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱,۹۴۵,۴۰۸	۱,۶۷۸,۲۵۶	۲۶۷,۱۵۲	۳۳۹,۶۷۸,۴۹۹
									۳۳۹,۴۱۱,۳۴۷

ردیف	ماشین آلات خط نورد / ماشین آلات								مازاد حاصل ارزیابی
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده	استهلاک انباشته	ارزش دفتری	بعد از تجدید ارزیابی
۱۷۶	قیفهای جمع آوری پوسته	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۷۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳,۹۷۱,۷۷۳	۳,۴۲۶,۳۹۵	۵۴۵,۳۷۸	۴۸۹,۷۴۶,۷۸۶
۱۷۷	استریپر ۳۱۰	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۲۳۴,۱۶۲	۳,۶۵۲,۷۵۱	۵۸۱,۴۱۱	۵۲۱,۰۳۸,۱۷۵
۱۷۸	استریپر ۳۱۰	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۲۳۴,۱۶۲	۳,۶۵۲,۷۵۱	۵۸۱,۴۱۱	۵۲۱,۰۳۸,۱۷۵
۱۷۹	استریپر ۳۱۰	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۲۳۴,۱۶۲	۳,۶۵۲,۷۵۱	۵۸۱,۴۱۱	۵۲۱,۰۳۸,۱۷۵
۱۸۰	استریپر ۳۱۰	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۲۳۴,۲۹۲	۳,۶۵۲,۸۳۹	۵۸۱,۴۵۳	۵۲۱,۰۷۵,۸۱۳
۱۸۱	استریپر ۳۲۰	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۶۳۱,۰۹۴	۳,۹۹۵,۱۶۴	۶۳۵,۹۳۰	۵۶۹,۸۹۶,۰۰۵
۱۸۲	استریپر ۳۲۰	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۶۳۱,۰۹۴	۳,۹۹۵,۱۶۴	۶۳۵,۹۳۰	۵۶۹,۸۹۶,۰۰۵
۱۸۳	استریپر ۳۲۰	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۶۳۱,۰۹۴	۳,۹۹۵,۱۶۴	۶۳۵,۹۳۰	۵۶۹,۸۹۶,۰۰۵
۱۸۴	استریپر ۳۲۰	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۶۳۱,۳۱۹	۳,۹۹۵,۳۷۰	۵۷۰,۵۴۸,۹۹۲	۵۶۹,۹۱۳,۰۳۳
۱۸۵	غلطک نورد اصلی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۱۹۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۲,۵۰۶,۸۶۲	۳۶,۶۶۹,۹۶۴	۵,۸۳۶,۸۹۸	۵,۲۳۰,۸۰۳,۴۷۶
۱۸۶	رینگ غلطک ۲۸ عدد	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۰۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۵,۷۷۱,۳۶۱	۴۸,۱۱۳,۰۲۲	۷,۶۵۸,۳۳۹	۶,۸۶۳,۱۰۸,۸۴۰
۱۸۷	پمپ پیستونی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۰۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۴۶۵,۸۴۰	۳,۶۸۶,۶۸۶	۷۷۹,۱۵۴	۶۹۸,۲۴۷,۸۴۵
۱۸۸	پمپ پیستونی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۰۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۴۶۵,۸۳۲	۳,۶۸۶,۶۸۵	۷۷۹,۱۴۷	۶۹۸,۲۴۱,۵۷۲
۱۸۹	پمپ پیستونی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۰۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۴۶۵,۸۳۲	۳,۶۸۶,۶۸۵	۷۷۹,۱۴۷	۶۹۸,۲۴۱,۵۷۲
۱۹۰	پمپ پیستونی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۰۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۴۶۵,۸۳۲	۳,۶۸۶,۶۸۵	۷۷۹,۱۴۷	۶۹۸,۲۴۱,۵۷۲
۱۹۱	پمپ پیستونی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۰۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۴۶۵,۸۳۲	۳,۶۸۶,۶۸۵	۷۷۹,۱۴۷	۶۹۸,۲۴۱,۵۷۲
۱۹۲	پمپ پیستونی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۰۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۴۶۵,۸۳۲	۳,۶۸۶,۶۸۵	۷۷۹,۱۴۷	۶۹۸,۲۴۱,۵۷۲
۱۹۳	پمپ پیستونی	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۰۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۴۶۵,۸۳۲	۳,۶۸۶,۶۸۵	۷۷۹,۱۴۷	۶۹۸,۲۴۱,۵۷۲
۱۹۴	ماشین آلات (تعمیرات اساسی)	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۱۶	نزولی ۱۰۰ درصد	۲۹/۱۲/۸۵	۶,۳۳۸,۵۷۰,۳۴۹	۶,۳۳۸,۵۷۰,۳۴۴	۵	۴,۴۸۶
۱۹۵	کمپرسور هوا	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۱۷	نزولی ۸ درصد	۲/۲/۸۷	۵۱۳,۶۰۰,۰۰۰	۲۴۲,۳۱۵,۱۶۲	۲۷۱,۲۸۴,۸۳۸	۲۴۳,۲۸۶,۳۲۱,۸۹۳
۱۹۶	ماشین آلات طرح توسعه	ماشین آلات خط نورد	۱/۱۲۰۰۰۲۱۸	نزولی ۸ درصد	۲۷/۱۲/۸۸	۳,۸۷۶,۳۶۷,۵۸۹	۱,۴۸۶,۵۶۹,۳۲۱	۲,۳۸۹,۷۹۸,۲۶۸	۲,۱۴۱,۶۴۵,۲۸۶,۰۴۶
۱۹۷	مواد نسوز کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲۲,۰۷۴,۹۵۹	۱۹۰,۹۹۹,۲۷۳	۳۱۰,۷۵۵,۸۶	۲۷,۸۴۸,۷۴۴,۸۷۵
۱۹۸	قطعات فولادی کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۷۹,۸۲۹,۵۸۲	۲۴۰,۶۷۲,۲۱۸	۳۹,۱۵۷,۳۶۴	۳۵۰,۹۱۳,۳۳,۴۵۹
۱۹۹	قطعات ریخته گری فولادی کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۶,۶۷۱,۴۷۲	۱۰۸,۹۴۵,۹۵۷	۱۷,۷۲۵,۵۱۵	۱۵,۸۸۴,۹۲۴,۷۴۵
۲۰۰	تجهیزات حرارتی کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸۲,۷۵۲,۴۳۱	۲۴۳,۱۸۶,۹۱۰	۳۹,۵۶۶,۵۲۱	۳۵,۴۵۷,۹۹۴,۲۲۵
۲۰۱	سیستم حرکت گامی کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱۰/۷۱	۱۱۹,۷۹۱,۸۲۸	۱۰۳,۰۲۹,۰۱۱	۱۶,۷۶۲,۸۱۷	۱۵۰,۲۲۰,۱۹۱,۸۲۷
۲۰۲	ماشین تخلیه کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۳۴,۷۰۲,۴۶۰	۱۱۵,۸۵۴,۰۲۷	۱۸,۸۴۹,۴۳۳	۱۶,۸۲۳,۱۲۶,۸۲۶
۲۰۳	تجهیزات درب کوره کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۴,۷۴۹,۵۲۵	۲۱,۲۸۶,۲۵۷	۳,۴۶۳,۲۶۸	۳۱۰,۳۴۷,۵۷۰
۲۰۴	بازباب حرارتی کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۳,۹۶۸,۲۵۰	۲۹,۰۱۴,۹۶۳	۴,۷۵۳,۲۸۷	۴,۲۵۹,۷۱۲,۹۷۸
۲۰۵	دودکش گازهای زائد کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۰۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۴۸,۰۸۸,۳۰۰	۷۲,۹۴۱,۲۸۱	۱۱,۸۶۷,۵۴۹	۱۰,۶۳۷,۲۴۰,۹۳۸
۲۰۶	تجهیزات اندازه گیری و کنترل کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷۱۰,۲۲۳,۳۴۰	۶۱۰,۹۲۵,۷۷۷	۹,۹۳۳,۷۶۳	۸,۹۱۷,۵۷۳,۰۳۸
۲۰۷	تجهیزات برقی کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۴۰,۱۸۰,۰۶۵	۷۲,۳۶۶,۳۶۹	۱۱,۷۷۳,۶۹۶	۱۰,۵۵۱,۱۳۳,۴۸۹
۲۰۸	میزهای تغذیه (فیدرها) کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۳,۵۰۶,۸۳۶	۱۰۶,۲۲۴,۱۵۹	۱۷,۲۸۲,۶۷۷	۱۵,۴۸۸,۰۷۰,۳۶۳
۲۰۹	ماشین متوقف کننده کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۸,۱۲۳,۱۲۱	۴۱,۲۸۹,۱۲۲	۶,۷۳۳,۹۹۹	۶۰,۳۴,۷۵۰,۸۸۶
۲۱۰	واحد کمپرسور کوره ۱	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۶,۰۴۴,۵۹۸	۵۶,۸۰۲,۷۸۹	۹,۲۴۱,۸۰۹	۸,۲۹۱,۳۹۵,۵۵۶

	ماشین آلات خط نورد لامینین آلات							قبل از تجدید ارزیابی			بعد از تجدید ارزیابی		مازاد حاصل ارزیابی
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده	استهلاک انباشته	ارزش دفتری	ارزش دفتری	ارزش ففتری			
۲۱۱	مواد نسوز کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۹۳,۳۳۰,۸۸۶	۲۵۲,۲۸۴,۲۵۳	۴۱,۰۴۶,۶۳۳	۳۶,۸۲۵,۴۶۰,۳۰۱	۳۶,۷۸۴,۴۱۳,۶۶۸			
۲۱۲	قطعات فولادی کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۵۹,۶۱۱,۹۱۹	۳۹۵,۲۹۷,۰۹۶	۶۴,۳۱۴,۸۲۳	۵۷,۷۰۰,۷۸۵,۳۷۶	۵۷,۶۳۶,۴۷۰,۵۵۳			
۲۱۳	قطعات ریخته گری کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۸۰,۲۹۸,۳۱۰	۱۵۵,۰۶۸,۴۴۳	۲۵,۲۲۹,۶۶۷	۲۲,۶۳۵,۰۸۶,۷۹۳	۲۲,۶۰۹,۸۵۷,۱۲۶			
۲۱۴	تجهیزات حرارتی کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸۶,۵۸۸,۸۳۳	۲۴۶,۴۸۵,۶۱۶	۴۰,۱۰۳,۲۱۷	۳۵,۹۷۹,۰۶۳,۷۵۳	۳۵,۹۳۸,۹۶۰,۵۳۶			
۲۱۵	سیستم حرکت گامی کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۱۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۹,۹۱۲,۲۲۲	۱۰۳,۱۳۲,۵۵۶	۱۶,۷۷۹,۶۶۶	۱۵,۰۵۴,۰۷۰,۹۱۸	۱۵,۰۳۷,۲۹۱,۲۵۲			
۲۱۶	ماشین تخلیه کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۳۴,۸۴۱,۰۵۲	۱۱۵,۹۷۲,۳۴۳	۱۸,۸۶۸,۷۰۹	۱۶,۹۲۸,۲۷۹,۹۴۵	۱۶,۹۰۹,۴۱۱,۲۳۶			
۲۱۷	تجهیزات درب کوره کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۴,۷۶۶,۷۲۴	۲۱,۳۰۱,۰۴۶	۳,۴۶۵,۶۷۸	۳,۱۰۹,۲۷۲,۹۹۷	۳,۱۰۵,۸۰۷,۳۱۹			
۲۱۸	بازاب حرارتی کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۵,۳۵۶,۶۳۲	۵۶,۲۱۱,۰۸۵	۹,۱۴۵,۵۴۷	۸,۲۰۵,۰۳۲,۹۹۲	۸,۱۹۵,۸۸۷,۴۴۵			
۲۱۹	دودکش تخلیه گازهای زائدکوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۰,۴۱۸,۳۱۱	۹۴,۹۶۷,۱۵۵	۱۵,۴۵۱,۱۶۶	۱۳,۸۶۲,۱۹۱,۸۱۸	۱۳,۸۴۶,۷۴۰,۶۵۲			
۲۲۰	تجهیزات اندازه گیری وکنترل کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۱,۰۲۵,۰۲۶	۶۹,۶۸۶,۹۵۱	۱۱,۳۳۸,۰۷۵	۱۰,۱۷۲,۰۸۴,۷۸۰	۱۰,۱۶۰,۷۴۶,۲۰۵			
۲۲۱	تجهیزات برقی کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۴,۲۲۴,۰۶۰	۷۲,۴۳۸,۳۴۸	۱۱,۷۸۵,۷۱۲	۱۰,۵۷۳,۶۸۷,۴۷۸	۱۰,۵۶۱,۹۰۱,۷۶۶			
۲۲۲	میز غلطکی تغذیه کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۵۲,۰۳۵,۶۰۴	۵۶۰,۷۹۴,۳۶۸	۹۱,۲۴۱,۳۳۶	۸۱,۸۵۸,۱۲۷,۴۱۶	۸۱,۷۶۶,۸۸۶,۱۸۰			
۲۲۳	فیدرها کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۱۰,۷۱,۴۸۴	۳۵,۳۲۴,۳۳۶	۵,۷۴۷,۲۴۸	۵,۱۵۶,۲۰۹,۸۴۲	۵,۱۵۰,۴۶۲,۵۹۴			
۲۲۴	متوقف کننده کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۸,۱۷۴,۷۱۸	۴۱,۴۳۳,۵۰۱	۶,۷۴۱,۲۱۷	۶,۰۴۷,۹۶۰,۵۹۷	۶,۰۴۱,۲۱۹,۳۸۰			
۲۲۵	واحد کمپرسور کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۲۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۰۱,۸۰۱,۵۵۵	۸۷,۵۵۶,۱۷۸	۱۴,۲۴۵,۳۷۷	۱۲,۷۸۰,۰۴۰,۴۳۰۷	۱۲,۷۶۶,۱۵۸,۹۳۰			
۲۲۶	سیستم خنک کنندهتبخیری کوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۳۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۲۹,۹۹۴,۲۱۴	۳۶۹,۸۲۰,۳۴۹	۶۰,۱۷۳,۸۶۵	۵۳,۹۸۵,۶۷۷,۱۳۷	۵۳,۹۲۵,۵۰۳,۲۷۲			
۲۲۷	لیمیت سوئیچ ۳۰ عددکوره ۲	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۳۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۹۷۶,۹۹۲	۴,۱۶۰,۸۱۸	۸۱۶,۱۷۴	۷۳۲,۲۳۹,۹۱۹	۷۳۱,۴۲۳,۷۴۵			
۲۲۸	سیستم جمع آوری پوسته	ماشین آلات کوره ها	۱/۱۳۰۰۰۰۳۲	نزولی ۸ درصد	۳۰/۴/۷۳	۱۰,۷۱۰,۰۰۰	۸۸۲,۱۳۴	۱۸۸,۸۶۶	۱۶۹,۴۴۳,۳۱۱	۱۶۹,۲۵۴,۴۴۵			
۲۲۹	G10	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۷	۴,۸۱۰,۵۶۶	۴,۳۱۵,۸۵۴,۷۸۱	۴,۳۱۱۰۰۴۴,۲۱۵			
۲۳۰	G11	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۷	۴,۸۱۰,۵۶۶	۴,۳۱۵,۸۵۴,۷۸۱	۴,۳۱۱۰۰۴۴,۲۱۵			
۲۳۱	G12	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲,۹۳۹,۲۵۵	۱۹,۷۳۲,۲۰۸	۳,۲۰۷,۰۴۷	۲,۸۷۷,۲۳۹,۲۱۲	۲,۸۷۴,۰۳۲,۱۶۵			
۲۳۲	G13	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۹,۱۷۵,۷۰۱	۷,۸۹۲,۹۰۰	۱,۲۸۲,۸۰۱	۱,۱۵۰,۸۷۹,۷۱۵	۱,۱۴۹,۵۹۶,۹۱۴			
۲۳۳	G14	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶,۸۸۱,۷۷۶	۵,۹۱۹,۶۴۷	۹۶۲,۱۲۹	۸۶۳,۱۸۵,۱۳۱	۸۶۲,۲۳۳,۰۰۲			
۲۳۴	ایستگاه گریس - ناحیهاستند	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۹,۱۷۵,۷۰۱	۷,۸۹۲,۹۰۰	۱,۲۸۲,۸۰۱	۱,۱۵۰,۸۷۹,۷۱۵	۱,۱۴۹,۵۹۶,۹۱۴			
۲۳۵	ایستگاه گریس - ناحیهبسترهای خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۹,۱۷۵,۷۰۱	۷,۸۹۲,۹۰۰	۱,۲۸۲,۸۰۱	۱,۱۵۰,۸۷۹,۷۱۵	۱,۱۴۹,۵۹۶,۹۱۴			
۲۳۶	ایستگاه تامین هوای فشرده (کمپرسورها)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۸	نزولی ۸ درصد	۳/۴/۷۳	۲۲,۹۳۹,۲۵۵	۱۹,۷۳۲,۲۰۸	۳,۲۰۷,۰۴۷	۲,۸۷۷,۲۳۹,۲۱۲	۲,۸۷۴۰۰۳۲,۱۶۵			
۲۳۷	ایستگاه تامین آب تحت فشار جهت سیستم	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۰۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۷	۴,۸۱۰,۵۶۶	۴,۳۱۵,۸۵۴,۷۸۱	۴,۳۱۱۰۰۴۴,۲۱۵			
۲۳۸	بالانسینگ ایستگاه تامین آب تحت فشار جهت سیستمپوسته زدائ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۷	۴,۸۱۰,۵۶۶	۴,۳۱۵,۸۵۴,۷۸۱	۴,۳۱۱۰۰۴۴,۲۱۵			
۲۳۹	پمپهای تخلیه آب چاله‌بیابعات اناقهای B3,B4 کنترل	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴,۵۸۷,۸۵۰	۳,۹۶۶,۴۴۴	۶۴۱,۰۴۶	۵۷۵,۴۴۴,۷۹۲	۵۷۴,۸۰۳,۳۸۶			
۲۴۰	MD3)) عیب یابی‌سیگنالینگ سیستم	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶,۸۸۱,۷۷۶	۵,۹۱۹,۶۴۷	۹۶۲,۱۲۹	۸۶۳,۱۸۵,۱۳۱	۸۶۲,۲۳۳,۰۰۲			
۲۴۱	سیستم خنک کننده هوای سالن ۲۱ نورد	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۹۱,۷۵۷,۰۲۱	۷۸,۹۲۸,۸۶۶	۱۲,۸۲۸,۱۵۵	۱۱,۵۰۸,۹۲۷,۴۴۱	۱۱,۴۹۶,۰۹۹,۰۸۶			
۲۴۲	سیستم خنک کننده هوای سالنهای ۲۸ و ۲۹ بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۸,۸۱۷,۶۴۷	۵۹,۱۹۶,۶۴۲	۹,۶۲۱,۱۰۵	۸,۶۳۱,۶۸۵,۳۳۸	۸,۶۲۲۰۰۶۴,۲۳۳			
۲۴۳	سیستم خنک کننده هوای سالن ۲۳ کوره ها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۸,۸۱۷,۶۴۷	۵۹,۱۹۶,۶۴۲	۹,۶۲۱,۱۰۵	۸,۶۳۱,۶۸۵,۳۳۸	۸,۶۲۲۰۰۶۴,۲۳۳			
۲۴۴	K11 , K12 گلنتکی ترانس تغذیه گروههای	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۲,۸۱۹,۹۴۴	۳۶,۸۳۳,۴۷۱	۵,۹۸۶,۴۷۳	۵,۳۷۰,۸۳۳,۳۱۱	۵,۳۶۴,۸۴۶,۸۳۸			
۲۴۵	گروه غلنکی ورودی ناحیهنورد - گروه ۱	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۲,۸۱۹,۹۴۴	۳۶,۸۳۳,۴۷۱	۵,۹۸۶,۴۷۳	۵,۳۷۰,۸۳۳,۳۱۱	۵,۳۶۴,۸۴۶,۸۳۸			

ماشین آلات خط نورد ماشین آلات	قبل از تجدید ارزیابی				بعد از تجدید ارزیابی		مازاد حاصل ارزیابی		
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده		استهلاک انباشته	ارزش دفتری
۲۴۶	گروه غلتکی ورودی ناحیه نورد - گروه ۲	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۲,۸۱۹,۹۴۴	۳۶,۸۳۳,۴۷۱	۵,۹۸۶,۴۷۳	۵,۳۶۴,۸۴۶,۸۳۸
۲۴۷	گروه غلتکی ورودی ناحیه استند	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۱۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۲,۸۱۹,۹۴۴	۳۶,۸۳۳,۴۷۱	۵,۹۸۶,۴۷۳	۵,۳۶۴,۸۴۶,۸۳۸
۲۴۸	گروه غلتکی کاری و غلتکهای سینه ورودی نورد استند	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۲۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۲,۱۱۴,۹۵۷	۲۷,۶۲۵,۱۶۵	۴,۴۸۹,۷۹۲	۴,۰۲۳,۵۷۸,۸۹۴
۲۴۹	گروه غلتکی خروجی کوره ها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۲۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۲,۸۱۹,۹۴۴	۳۶,۸۳۳,۴۷۱	۵,۹۸۶,۴۷۳	۵,۳۶۴,۸۴۶,۸۳۸
۲۵۰	متوقف کننده اضطراری	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۲۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۶,۰۵۷,۴۷۸	۱۳,۸۱۲,۵۴۳	۲,۲۴۴,۹۳۵	۲,۰۱۱,۸۲۴,۴۹۷
۲۵۱	گروه غلتکی نوسانی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۲۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۲,۱۱۴,۹۵۷	۲۷,۶۲۵,۰۹۳	۴,۴۸۹,۸۶۴	۴,۰۲۳,۶۴۳,۴۱۸
۲۵۲	سیستم فرمان متوقف کننده اهرمی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۲۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۲,۱۱۴,۹۵۷	۲۷,۶۲۵,۰۹۳	۴,۴۸۹,۸۶۴	۴,۰۲۳,۶۴۳,۴۱۸
۲۵۳	(ماشین پوسته زدا (اصلی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۲۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۲,۱۱۴,۹۵۷	۲۷,۶۲۵,۰۹۳	۴,۴۸۹,۸۶۴	۴,۰۲۳,۶۴۳,۴۱۸
۲۵۴	اسکراپر (سیستم جمع آوری و بیرون انداز پوسته	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۱,۴۰۹,۹۷۱	۱۸,۴۱۶,۷۱۷	۲,۹۹۳,۲۵۴	۲,۶۸۵,۴۳۲,۵۵۶
۲۵۵	سیستم سیگنالینگ و کلید توقف اضطراری اتاق B1 کنترل	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۶,۰۵۷,۴۷۸	۱۳,۸۱۲,۵۴۴	۲,۲۴۴,۹۳۴	۲,۰۱۱,۸۲۳,۵۰۱
۲۵۶	موتورهای اصلی نورد - موتور بالا	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸۶,۷۴۰,۶۹۴	۲۴۶,۶۵۲,۷۳۱	۴۰,۰۸۷,۹۶۳	۳۵,۹۲۵,۲۹۰,۴۸۸
۲۵۷	موتورهای اصلی نورد - موتور پایین	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸۶,۷۴۰,۶۹۴	۲۴۶,۶۵۲,۷۳۱	۴۰,۰۸۷,۹۶۳	۳۵,۹۲۵,۲۹۰,۴۸۸
۲۵۸	مکانیزم اسکروداون (اعمال نیرو) - استند اصلی نورد	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸۶,۷۴۰,۶۹۴	۲۴۶,۶۵۲,۷۳۱	۴۰,۰۸۷,۹۶۳	۳۵,۹۲۵,۲۹۰,۴۸۰
۲۵۹	ترانس تغذیه مانیپلاتورها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸۶,۷۴۰,۶۹۴	۲۴۶,۶۵۲,۷۳۱	۴۰,۰۸۷,۹۶۳	۳۵,۹۲۵,۲۹۰,۴۸۰
۲۶۰	مانیپلاتور (سیستم جابجایی و هدایت) ورودی استند- چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸,۰۱۷,۶۰۲	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۲۶۱	مانیپلاتور (سیستم جابجایی و هدایت) ورودی استند-راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۴	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸,۰۱۷,۶۰۲	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۲۶۲	مانیپلاتور (سیستم جابجایی و هدایت) خروجی استند -چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸,۰۱۷,۶۰۲	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۲۶۳	مانیپلاتور (سیستم جابجایی و هدایت) خروجی استند -راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۳۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸,۰۱۷,۶۰۲	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۲۶۴	سیستم فرمان قلب (فصل کننده) استند	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۱,۰۱۲	۱,۶۰۳,۵۱۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۲۷
۲۶۵	میز تعویض غلتک - استند اصلی نورد (دو غلتکی)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۵,۸۷۸,۵۱۰	۳۹,۴۶۴,۴۴۶	۶,۴۱۴,۰۶۴	۵,۷۴۸,۰۳۷,۴۴۵
۲۶۶	سیستم توزیع کننده ولتاژ ۳۸۰ ولت	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴,۸۱۰,۵۵۵	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۲۶۷	تغذیه گروههای کنترل K21,K24- ولتاژها و سیگنالینگ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۵,۸۷۸,۵۱۰	۳۹,۴۶۴,۴۴۶	۶,۴۱۴,۰۶۴	۵,۷۴۸,۰۳۷,۴۴۵
۲۶۸	تغذیه تاسیسات جنبی خط نورد و کنترل ولتاژها و سیگنال	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۷	۴,۸۱۰,۵۶۶	۴,۳۱۱,۰۴۴,۲۱۵
۲۶۹	توزیع کننده ولتاژ ثابت	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲,۹۳۹,۲۵۵	۱۹,۷۳۲,۲۰۸	۳,۲۰۷,۰۴۷	۲,۸۷۴,۰۳۲,۱۶۵
۲۷۰	ژنراتور تامین ولتاژ ثابت	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۵,۸۷۸,۵۱۰	۳۹,۴۶۴,۴۴۶	۶,۴۱۴,۰۶۴	۵,۷۴۸,۰۳۷,۴۴۵
۲۷۱	سیستم کنترل موتور غلتک سینه ورودی و خروجی استند اصلی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲,۹۳۹,۲۵۵	۱۹,۷۳۲,۲۰۸	۳,۲۰۷,۰۴۷	۲,۸۷۴,۰۳۲,۱۶۵
۲۷۲	سیستم کنترل دیجیتالی مانیپلاتورها و اسکروداون	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۰۱۰	۱,۶۰۳,۵۱۶	۱,۴۳۷,۰۱۸,۳۳۳
۲۷۳	REFERENCES (سیستم مقادیر و میناها)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۴۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۰۱۰	۱,۶۰۳,۵۱۶	۱,۴۳۷,۰۱۸,۳۳۳
۲۷۴	موتور اصلی استند اجر (استند عمودی)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۵۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۸۲,۳۲۰,۹۲۵	۳۲۸,۸۷۰,۲۸۰	۵۳,۴۵۰,۶۴۵	۴۷,۹۰۰,۴۱۲,۱۱۱
۲۷۵	اسکروداون استند اجر (سمت چپ)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۵۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۴,۶۹۶,۲۷۷	۹۸,۶۶۱,۰۸۴	۱۶,۰۳۵,۱۹۳	۱۴,۳۷۰,۱۳۳,۱۸۵
۲۷۶	اسکروداون استند اجر (سمت راست)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۵۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۴,۶۹۶,۲۷۷	۹۸,۶۶۱,۰۸۴	۱۶,۰۳۵,۱۹۳	۱۴,۳۷۰,۱۳۳,۱۸۵
۲۷۷	سولنوئیدهای (شیرهای پنوماتیک)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۵۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲,۹۳۹,۲۵۵	۱۹,۷۳۲,۲۰۷	۳,۲۰۷,۰۴۸	۲,۸۷۴,۰۳۳,۰۶۱
۲۷۸	مکانیزم تعویض غلتک - استند اجر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۵۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۳,۵۲۴,۹۲۹	۴۶,۰۴۱,۸۴۲	۷,۴۸۳,۰۸۷	۶,۷۰۶,۰۵۴,۷۳۸
۲۷۹	سیستم سیگنال و هشدار مکانیزم تعویض غلتک - استند اجر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۵۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷۶,۴۶۴,۱۸۴	۶۵,۷۷۴,۰۴۷	۱۰,۶۹۰,۱۳۷	۹,۵۸۰,۰۸۹,۹۹۲
۲۸۰	گروه غلتکی کاری و غلتکهای سینه خروجی نورد استند	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۰۵۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۹۶,۳۴۴,۸۷۳	۸۲,۸۷۵,۳۰۰	۱۳,۴۶۹,۵۷۳	۱۲,۰۷۰,۹۱۳,۲۲۶

ماشین آلات خط نورد / ماشین آلات	قبل از تجدید ارزیابی				بعد از تجدید ارزیابی		مازاد حاصل ارزیابی		
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده		استهلاک انباشته	ارزش دفتری
۲۸۱	ماشین تنظیم کننده محوری (خروجی استند اجر)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۵۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۰۱.۶۹۷.۳۶۵	۸۷.۴۷۹.۴۹۳	۱۴.۲۱۷.۸۷۲	۱۲.۷۴۱.۵۱۰۰۰۷
۲۸۲	گروه غلتکی خروجی استند اجر - گروه ۱	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۵۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۴.۲۲۹.۹۱۵	۵۵.۲۵۰.۲۱۶	۸.۹۷۹.۶۹۹	۸۰.۴۷.۲۶۰.۸۴۷
۲۸۳	گروه غلتکی خروجی استند اجر - گروه ۲	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۵۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۴.۲۲۹.۹۱۵	۵۵.۲۵۰.۲۱۶	۸.۹۷۹.۶۹۹	۸۰.۴۷.۲۶۰.۸۴۷
۲۸۴	گروه غلتکی انتقالی - گروه ۱	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۴.۲۲۹.۹۱۵	۵۵.۲۵۰.۲۱۶	۸.۹۷۹.۶۹۹	۸۰.۴۷.۲۶۰.۸۴۷
۲۸۵	گروه ۲	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۴.۲۲۹.۹۱۵	۵۵.۲۵۰.۲۱۶	۸.۹۷۹.۶۹۹	۸۰.۴۷.۲۶۰.۸۴۷
۲۸۶	N14 , N15 غلتکی ترانس تغذیه گروههای	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۰.۲۸۷.۳۹۴	۶۹.۰۶۲.۷۶۵	۱۱.۲۲۴.۶۲۹	۱۰۰.۵۹۰.۸۰۷۶۳
۲۸۷	سیستم کنترل فرآیند (تجهیزات و حسگرها)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۰.۵۸۵.۶۷۴۰	۲۶۳.۰۹۶.۲۲۹	۴۲.۷۶۰.۵۱۱	۳۸.۳۲۰.۳۲۵.۲۰۸
۲۸۸	سیستم سیگنالینگ بخش نورد- MT	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲۹.۳۹۲.۵۵۵	۱۹۷.۳۲۲.۱۹۴	۳۲.۰۷۰.۳۶۱	۲۸.۷۴۰.۳۲۳.۹۶۷
۲۸۹	بخش ثبت خطای سیستم MSسیستم سیگنالینگ بخش بسترهای خنک کننده و ۳ ناحیه برش	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۵۲.۹۲۸.۳۷۰	۱۳۱.۵۴۸.۱۲۱	۲۱.۳۸۰.۲۴۹	۱۹.۱۶۰.۱۵۶.۷۷۹
۲۹۰	سیستم شبیه سازی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷۶.۴۴۴.۱۸۴	۶۵.۷۷۴.۰۴۷	۱۰.۶۹۰.۱۳۷	۹.۵۸۰.۰۸۹.۵۹۲
۲۹۱	فیدر ورودی (تغذیه کننده ناحیه DC برقی) موتورهای برش	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۱	۴.۰۰۸.۷۹۸	۳.۵۹۲.۵۳۰.۵۷۲
۲۹۲	فیدر ورودی (تغذیه کننده برقی موتورهای برقی ناحیه برش p2)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۱	۴.۰۰۸.۷۹۸	۳.۵۹۲.۵۳۰.۵۷۲
۲۹۳	فیدر ورودی موتورهای AC ناحیه ماشین تاب گیر گرم ورق آبیچی R3	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۶۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۱	۴.۰۰۸.۷۹۸	۳.۵۹۲.۵۳۰.۵۷۲
۲۹۴	فن اتاق مقاومتها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۲۹۵	سیستم گریسکاری	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۱	۴.۰۰۸.۷۹۸	۳.۵۹۲.۵۳۰.۵۷۲
۲۹۶	ماشین تنظیم کننده محوری (ورودی قیچی گرم بر)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۲۹۷	موتور اصلی قیچی گرم بر بلوم / اسلب	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷.۳۴۸.۱۳۸	۴۹.۲۳۰.۵۳۳	۸.۰۱۷.۶۰۵	۷.۱۸۵.۰۶۹.۲۱۰
۲۹۸	موتور تنظیم کننده تیغه بالای قیچی گرم بر بلوم / اسلب	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۲۹۹	سیستم بیرون انداز دم قیچی (قیچی بلوم)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۰	میز گردان سبدهای دم قیچی ناحیه برش بلوم / اسلب	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۱	میز جابجا شونده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۲	میز غلتکی ناحیه برش- (REFERENCES) تنظیمات (سیستم کنترل	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۳	گروه غلتکی ورودی قیچی گرم بر بلوم / اسلب	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۷۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۴	غلتهای شماره ۱ تا ۶ میز غلتکی جابجا شونده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۸۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۵	غلتهای شماره ۷ تا ۹ میز غلتکی جابجا شونده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۸۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۶	گروه غلتکی شماره ۱ خروجی قیچی گرم بر بلوم / اسلب	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۸۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۷	گروه غلتکی شماره ۲ خروجی قیچی گرم بر بلوم / اسلب	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۸۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۰۸	فیدر برق ماشین مارک زنی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۸۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲.۹۳۹.۲۵۵	۱۹.۷۳۲.۲۰۶	۳.۲۰۷۰.۴۹	۲.۸۷۴۰.۳۳.۹۵۷
۳۰۹	متوقف کننده وردی ماشین مارک زنی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۸۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲.۹۳۹.۲۵۵	۱۹.۷۳۲.۲۰۶	۳.۲۰۷۰.۴۹	۲.۸۷۴۰.۳۳.۹۵۷
۳۱۰	ماشین مارک زنی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۸۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱.۴۶۹.۶۲۷	۹.۸۶۶.۰۹۹	۱.۶۰۳.۵۲۸	۱.۴۳۷۰.۲۰۰.۱۱۵
۳۱۱	هل دهنده بلوم (ورودی بستر بلوم)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۸۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷.۳۴۸.۱۳۸	۴۹.۲۳۰.۵۳۳	۸.۰۱۷.۶۰۵	۷.۱۸۵.۰۶۹.۲۱۰
۳۱۲	ماشین تاب گیر ورق گرم	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲.۹۳۹.۲۵۵	۱۹.۷۳۲.۲۰۶	۳.۲۰۷۰.۴۹	۲.۸۷۴۰.۳۳.۹۵۷
۳۱۳	مکانیزم تنظیم غلتک اصلی - ماشین تاب گیر ورق گرم	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲.۹۳۹.۲۵۵	۱۹.۷۳۲.۲۰۶	۳.۲۰۷۰.۴۹	۲.۸۷۴۰.۳۳.۹۵۷
۳۱۴	مکانیزم تنظیم غلتک کمکی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲.۹۳۹.۲۵۵	۱۹.۷۳۲.۲۰۶	۳.۲۰۷۰.۴۹	۲.۸۷۴۰.۳۳.۹۵۷
۳۱۵	ماشین تاب گیر ورق گرم- سیستم روانکاری گیربکس - ماشین تاب گیر ورق گرم	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲.۹۳۹.۲۵۵	۱۹.۷۳۲.۲۰۶	۳.۲۰۷۰.۴۹	۲.۸۷۴۰.۳۳.۹۵۷

ماشین آلات خط نورد / ماشین آلات	قبل از تجدید ارزیابی				بعد از تجدید ارزیابی		مآزاد حاصل ارزیابی			
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده		استهلاک انباشته	ارزش دفتری	ارزش دفتری
۳۱۶	مکانیزم انتقال ماشین تاب گیر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲,۹۳۹,۲۵۵	۱۹,۷۳۲,۲۰۶	۳,۲۰۷,۰۴۹	۲,۸۷۷,۲۴۱,۰۰۶	۲,۸۷۴,۰۳۳,۹۵۷
۳۱۷	مکانیزم حفاظت ماشین تاب گیر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۵	نزولی ۸ درصد	۱۰/۱/۷۱	۲۲,۹۳۹,۲۵۵	۱۹,۷۳۲,۲۰۶	۳,۲۰۷,۰۴۹	۲,۸۷۷,۲۴۱,۰۰۶	۲,۸۷۴,۰۳۳,۹۵۷
۳۱۸	R51 , R52 ترانس تغذیه گروههای غلتکی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸,۰۱۷,۶۰۲	۷,۱۹۳,۰۸۴,۱۲۴	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۳۱۹	گروه غلتکی شماره ۱ میز غلتکی ناحیه برش ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۲۰	گروه غلتکی شماره ۲ میز غلتکی ناحیه برش ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۲۱	هدایت کننده محوری ورق / ناحیه برش	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۹۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۲۲	قیچی گرم بر ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸,۰۱۷,۶۰۲	۷,۱۹۳,۰۸۴,۱۲۴	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۳۲۳	بیرون انداز دم قیچی / بیرون انداز اهرمی تکه کوتاه ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۲۴	سیستم روانکاری گیربکس - قیچی گرم بر ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۲۵	میز گردان سبدهای دم قیچی ناحیه برش ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۲۶	مونور حرکت انتقالی اندازه گیر برش قیچی ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۲۷	مکانیزم حرکت عمودی اندازه گیر برش قیچی ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۲۸	گروه غلتکی خروجی قیچی ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۵,۸۷۸,۵۱۰	۳۹,۴۶۴,۴۴۶	۶,۴۱۴,۰۶۴	۵,۷۵۴,۴۵۱,۵۰۹	۵,۷۴۸,۰۳۷,۴۴۵
۳۲۹	گروه غلتکی خروجی قیچی ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۵,۸۷۸,۵۱۰	۳۹,۴۶۴,۴۴۶	۶,۴۱۴,۰۶۴	۵,۷۵۴,۴۵۱,۵۰۹	۵,۷۴۸,۰۳۷,۴۴۵
۳۳۰	گروه غلتکی خروجی قیچی ورق	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۴۵,۸۷۸,۵۱۰	۳۹,۴۶۴,۴۴۶	۶,۴۱۴,۰۶۴	۵,۷۵۴,۴۵۱,۵۰۹	۵,۷۴۸,۰۳۷,۴۴۵
۳۳۱	فیدر برق شماره ۱ - ناحیه بسترهای خنک کننده ۱	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۰۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱,۶۰۳,۵۲۵	۱,۴۳۸,۶۲۰,۹۵۲	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۳۲	فیدر برق شماره ۲ - ناحیه بسترهای خنک کننده ۱	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱,۶۰۳,۵۲۵	۱,۴۳۸,۶۲۰,۹۵۲	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۳۳	فنهای سالن تجهیزات برقی بسترهای خنک کننده سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱,۶۰۳,۵۲۵	۱,۴۳۸,۶۲۰,۹۵۲	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۳۴	فیدر برق سیستمهای تهویه سالنهای ۵۱ و ۵۳ بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷,۲۰۴,۴۴۲	۱۴,۷۹۹,۱۶۰	۲,۴۰۵,۲۸۲	۲,۱۵۷,۹۲۶,۴۹۳	۲,۱۵۵,۵۲۱,۲۱۱
۳۳۵	S16 تا S11 غلتکی ترانس تغذیه گروههای	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷,۲۰۴,۴۴۲	۱۴,۷۹۹,۱۶۰	۲,۴۰۵,۲۸۲	۲,۱۵۷,۹۲۶,۴۹۳	۲,۱۵۵,۵۲۱,۲۱۱
۳۳۶	گروه غلتکی شماره ۱ میز غلتکی ورودی بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴,۸۱۰,۵۶۵	۴,۳۱۵,۸۵۳,۸۸۳	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۳۷	گروه غلتکی شماره ۲ میز غلتکی ورودی بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴,۸۱۰,۵۶۵	۴,۳۱۵,۸۵۳,۸۸۳	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۳۸	گروه غلتکی شماره ۳ میز غلتکی ورودی بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴,۸۱۰,۵۶۵	۴,۳۱۵,۸۵۳,۸۸۳	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۳۹	گروه غلتکی شماره ۴ میز غلتکی ورودی بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴,۸۱۰,۵۶۵	۴,۳۱۵,۸۵۳,۸۸۳	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۴۰	گروه غلتکی شماره ۵ میز غلتکی ورودی بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴,۸۱۰,۵۶۵	۴,۳۱۵,۸۵۳,۸۸۳	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۴۱	گروه غلتکی شماره ۶ میز غلتکی ورودی بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۱۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴,۸۱۰,۵۶۵	۴,۳۱۵,۸۵۳,۸۸۳	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۴۲	متوقف کننده مخفی ابتدائی بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۸۶۷,۰۴۰	۲,۴۶۶,۵۱۹	۴۰۰,۸۸۷	۳۵۹,۶۶۰,۳۹۷	۳۵۹,۲۵۹,۵۱۰
۳۴۳	مونور حرکت افقی ماشین شارژ بسترهای خنک کننده A,B	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۷۳۴,۸۱۴	۴,۹۳۳,۰۵۶	۸۰۱,۷۵۸	۷۱۹,۳۰۶,۴۳۹	۷۱۸۵,۰۴۶۸۱
۳۴۴	مکانیزم حرکت عمودی ماشین شارژ بسترهای خنک A,B, C, D	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۷۳۴,۸۱۴	۴,۹۳۳,۰۵۶	۸۰۱,۷۵۸	۷۱۹,۳۰۶,۴۳۹	۷۱۸۵,۰۴۶۸۱
۳۴۵	مونور حرکت افقی ماشین شارژ بسترهای C,D, خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۷۳۴,۸۱۴	۴,۹۳۳,۰۵۶	۸۰۱,۷۵۸	۷۱۹,۳۰۶,۴۳۹	۷۱۸۵,۰۴۶۸۱
۳۴۶	مکانیزم حرکت عمودی ماشین شارژ بسترهای خنک کننده C,D	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۴۷	A خنک کننده مونور حرکت افقی بستر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۴۸	A بستر خنک کننده مکانیزم حرکت عمودی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۴۹	A تخلیه بستر خنک کننده مونور حرکت افقی ماشین	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰
۳۵۰	مکانیزم حرکت عمودی ماشین تخلیه بستر A خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۲۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲۴,۶۶۵,۲۷۳	۴,۰۰۸,۷۹۶	۳,۵۹۶,۵۳۷,۵۷۶	۳,۵۹۲,۵۲۸,۷۸۰

ماشین آلات خط نورد ماشین آلات	قبل از تجدید ارزیابی				بعد از تجدید ارزیابی		مازاد حاصل ارزیابی		
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده		استهلاک انباشته	ارزش دفتری
۳۵۱	D , A خروجی بسترهای متوقف کننده مخفی میز	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۲۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲,۴۶۶,۵۱۹	۴۰۰,۸۸۷	۳۵۹,۲۵۹,۵۱۰
۳۵۲	D خنک کنندهموتور حرکت افقی بستر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲,۴۶۶,۵۲۷۳	۴۰۰,۸۷۹۶	۳۵۹,۲۵۲۸,۷۸۰
۳۵۳	D بستر خنک کنندهمکانیزم حرکت عمودی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲,۴۶۶,۵۲۷۳	۴۰۰,۸۷۹۶	۳۵۹,۲۵۲۸,۷۸۰
۳۵۴	D تخلیه بستر خنک کننده موتور حرکت افقی ماشین	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲,۴۶۶,۵۲۷۳	۴۰۰,۸۷۹۶	۳۵۹,۲۵۲۸,۷۸۰
۳۵۵	مکانیزم حرکت عمودیماشین تخلیه بسترD خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲,۴۶۶,۵۲۷۳	۴۰۰,۸۷۹۶	۳۵۹,۲۵۲۸,۷۸۰
۳۵۶	S53 تا S59 گروههای غلتکی ترانس تغذیه	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷,۲۰۴,۴۴۲	۱۴,۷۹۹,۱۶۰	۲۴۰,۵۲۸۲	۲,۱۵۵,۵۲۱,۲۱۱
۳۵۷	بسترها - گروه ۱ سمت راست گروه غلتکی خروجی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴۸۱,۰۵۶۵	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۵۸	گروه غلتکی خروجی بسترها - گروه ۲ سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴۸۱,۰۵۶۵	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۵۹	گروه غلتکی خروجی بسترها - گروه ۳ سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴۸۱,۰۵۶۵	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۶۰	گروه غلتکی خروجی بسترها - گروه ۴ سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴۸۱,۰۵۶۵	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۶۱	گروه غلتکی خروجی گروه ۵ سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۳۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴۸۱,۰۵۶۵	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۶۲	گروه غلتکی خروجی گروه ۶ سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴۸۱,۰۵۶۵	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۶۳	گروه غلتکی خروجی گروه ۷ سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۸	۴۸۱,۰۵۶۵	۴,۳۱۱,۰۴۳,۳۱۸
۳۶۴	موتورهای غلتکهای ماشین دسته بندی سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸,۶۷۴,۰۶۹	۲,۴۶۶,۵۲۷۴	۴۰۰,۸۷۹۵	۳۵۹,۲۵۲۷,۸۸۴
۳۶۵	تغذیه بخشهای فرمان و کنترل ماشین	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱۶۰,۳۵۲۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۶۶	دسته بندی سمت راست موتور تنظیم عرض ورق در ماشین دسته بندی سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۷۳۴,۸۱۴	۴,۹۳۳,۰۵۶	۸۰,۱۷۵۸	۷,۱۸۵,۰۴۶,۸۱۰
۳۶۷	متوقف کننده ماشین دسته بندی سمت راست پمپ های هیدرولیک	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۷۳۴,۸۱۴	۴,۹۳۳,۰۵۶	۸۰,۱۷۵۸	۷,۱۸۵,۰۴۶,۸۱۰
۳۶۸	ماشین دسته بندی سمت راست سیستم هیدرولیک	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۷۳۴,۸۱۴	۴,۹۳۳,۰۵۶	۸۰,۱۷۵۸	۷,۱۸۵,۰۴۶,۸۱۰
۳۶۹	ماشین دسته بندی سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۷۳۴,۸۱۴	۴,۹۳۳,۰۵۶	۸۰,۱۷۵۸	۷,۱۸۵,۰۴۶,۸۱۰
۳۷۰	گروه غلتکی بالارونده ماشین دسته بندی سمت راست	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵,۷۳۴,۸۱۴	۴,۹۳۳,۰۵۶	۸۰,۱۷۵۸	۷,۱۸۵,۰۴۶,۸۱۰
۳۷۱	تغذیه کلیه فنهای خنک کننده بسترها غلتشی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۴۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷,۲۰۴,۴۴۲	۱۴,۷۹۹,۱۶۰	۲۴۰,۵۲۸۲	۲,۱۵۵,۵۲۱,۲۱۱
۳۷۲	فنهای میز غلتکی ورودی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷,۲۰۴,۴۴۲	۱۴,۷۹۹,۱۶۰	۲۴۰,۵۲۸۲	۲,۱۵۵,۵۲۱,۲۱۱
۳۷۳	بستر خنک کننده غلتشی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲,۹۳۹,۲۵۵	۱۹,۷۳۲,۲۰۸	۳۲۰,۷۰۴۷	۲,۸۷۴,۰۳۲,۱۶۵
۳۷۴	A فنهای بستر خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸۰,۱۷۶۰۲	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۳۷۵	B فنهای بستر خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸۰,۱۷۶۰۲	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۳۷۶	C فنهای بستر خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸۰,۱۷۶۰۲	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۳۷۷	D فنهای بستر خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۳۴۸,۱۳۸	۴۹,۳۳۰,۵۳۶	۸۰,۱۷۶۰۲	۷,۱۸۵,۰۶۶,۵۲۲
۳۷۸	فیدر برق شماره ۱ - ناحیه بسترهای خنک کننده ۲	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱۶۰,۳۵۲۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۷۹	فیدر برق شماره ۲ - ناحیه بسترهای خنک کننده ۲	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱۶۰,۳۵۲۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۸۰	فیدر برق شماره ۳ - ناحیه بسترهای خنک کننده ۲	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱۶۰,۳۵۲۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۸۱	فیدر برق ایستگاه هیدرولیک شماره M۲	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۵۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱۶۰,۳۵۲۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۸۲	S3 منبع تغذیه سیستم الارم	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۶۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱۶۰,۳۵۲۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۸۳	واحد کنترل بستر خنک کننده سیستم تغذیه کنترل بخش گریسکاری	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۶۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱۶۰,۳۵۲۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۸۴	فیدر خروجی پمپ تقویت فشار	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۶۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱,۴۶۹,۶۲۷	۹,۸۶۶,۱۰۲	۱۶۰,۳۵۲۵	۱,۴۳۷,۰۱۷,۴۳۷
۳۸۵	فنهای سالن تجهیزات برقی بسترهای خنک کننده سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۱۶۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴,۴۰۸,۸۸۳	۲۹,۵۹۸,۳۱۷	۴۸۱,۰۵۶۶	۴,۳۱۱,۰۴۴,۲۱۵

ماشین آلات خط نورد ماشین آلات	قبل از تجدید ارزیابی				بعد از تجدید ارزیابی		مازاد حاصل ارزیابی		
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده		استهلاک انباشته	ارزش دفتری
۳۸۶	فیدر برق سیستمهای تهویه سالنهای ۴۱ و ۴۳بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۶۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴.۴۰۸۸۸۳	۲۹.۵۹۸.۳۱۷	۴.۸۱۰.۵۶۶	۴.۳۱۱.۰۴۴.۲۱۵
۳۸۷	متوقف کننده ورودی بستر خنک کننده متوقف کننده ورودی غلشی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۶۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۸۷	۳۵۹.۲۵۹.۵۱۰
۳۸۸	مکانیزم هل دهنده ورودی بستر خنک کننده غلشی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۶۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۲.۹۹۹.۲۵۵	۱۹.۷۳۲.۲۰۸	۳.۲۰۷.۰۴۷	۲.۸۷۴۰.۳۲۲.۱۶۵
۳۸۹	سیستم ۱ بستر خنک کننده غلشی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۶۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۹۰	سیستم ۲ بستر خنک کننده غلشی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۶۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۳۹۱	B خنک کنندهموتور حرکت افقی بستر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۶۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۳۹۲	B بستر خنک کنندهمکانیزم حرکت عمودی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۳۹۳	B تخلیه بستر خنک کنندهموتور حرکت افقی ماشین	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۳۹۴	مکانیزم حرکت عمودیماشین تخلیه بسترB خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۳۹۵	C, B خروجی بسترهای	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۸۷	۳۵۹.۲۵۹.۵۱۰
۳۹۶	C خنک کنندهموتور حرکت افقی بستر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۳۹۷	C بستر خنک کنندهمکانیزم حرکت عمودی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۳۹۸	C تخلیه بستر خنک کنندهموتور حرکت افقی ماشین	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۳۹۹	مکانیزم حرکت عمودیماشین تخلیه بسترC خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۴۰۰	سیستم میناهای ناحیهبسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۰۰۷۱.۸۴۸	۱۷.۲۶۵.۶۸۹	۲۸۰۶.۱۵۹	۲۵۱۴.۷۷۱.۷۵۹
۴۰۱	ترانس تغذیه میزهای غلنکی خروجی سمت چپ بسترها	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۷۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۴۰۲	گروه غلنکی شماره ۱خروجی بستر خنک کنندهغلشی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۴۰۳	گروه غلنکی شماره ۲خروجی بستر خنک کنندهغلشی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۴۰۴	بسترها - گروه ۱ سمت چپ گروه غلنکی خروجی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴.۴۰۸۸۸۳	۲۹.۵۹۸.۳۱۷	۴.۸۱۰.۵۶۶	۴.۳۱۱.۰۴۴.۲۱۵
۴۰۵	گروه غلنکی خروجیبسترها - گروه ۲ سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴.۴۰۸۸۸۳	۲۹.۵۹۸.۳۱۷	۴.۸۱۰.۵۶۶	۴.۳۱۱.۰۴۴.۲۱۵
۴۰۶	گروه غلنکی خروجیبسترها - گروه ۳ سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴.۴۰۸۸۸۳	۲۹.۵۹۸.۳۱۷	۴.۸۱۰.۵۶۶	۴.۳۱۱.۰۴۴.۲۱۵
۴۰۷	گروه غلنکی خروجیبسترها - گروه ۴ سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴.۴۰۸۸۸۳	۲۹.۵۹۸.۳۱۷	۳.۸۱۲.۴۲۷.۸۳۶	۳.۸۰۸۱۷۸.۰۴۰۳
۴۰۸	گروه غلنکی خروجی گروه ۵ سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴.۴۰۸۸۸۳	۲۹.۵۹۸.۳۱۷	۴.۸۱۰.۵۶۶	۴.۳۱۱.۰۴۴.۲۱۵
۴۰۹	گروه غلنکی خروجی گروه ۶ سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴.۴۰۸۸۸۳	۲۹.۵۹۸.۳۱۷	۴.۸۱۰.۵۶۶	۴.۳۱۱.۰۴۴.۲۱۵
۴۱۰	گروه غلنکی خروجی گروه ۷ سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۴.۴۰۸۸۸۳	۲۹.۵۹۸.۳۱۷	۴.۸۱۰.۵۶۶	۴.۳۱۱.۰۴۴.۲۱۵
۴۱۱	موتورهای غلنکهای ماشین دسته بندی سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۸۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۷۹۶	۳.۵۹۲.۵۲۸.۷۸۰
۴۱۲	تغذیه بخشهای فرمان و کنترل ماشین دسته بندی سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷.۲۰۴.۴۴۲	۱۴.۷۹۹.۱۶۰	۲.۴۰۵.۲۸۲	۲.۱۵۵.۵۲۱.۲۱۱
۴۱۳	موتور تنظیم عرض ورق در ماشین دسته بندی سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵.۷۳۴.۸۱۴	۴.۹۳۳.۰۵۶	۸۰۱.۷۵۸	۷۱۸.۵۰۴.۶۸۱
۴۱۴	متوقف کننده ماشین دسته بندی سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۸.۶۷۴.۰۶۹	۲۴.۶۶۵.۲۷۳	۴۰۰.۸۸۷	۳۵۹.۲۵۹.۵۱۰
۴۱۵	پمپ های هیدرولیک ماشین دسته بندی سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵.۷۳۴.۸۱۴	۴.۹۳۳.۰۵۶	۸۰۱.۷۵۸	۷۱۸.۵۰۴.۶۸۱
۴۱۶	سیستم هیدرولیک ماشین دسته بندی سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵.۷۳۴.۸۱۴	۴.۹۳۳.۰۵۶	۸۰۱.۷۵۸	۷۱۸.۵۰۴.۶۸۱
۴۱۷	گروه غلنکی بالارونده ماشین دسته بندی سمت چپ	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵.۷۳۴.۸۱۴	۴.۹۳۳.۰۵۶	۸۰۱.۷۵۸	۷۱۸.۵۰۴.۶۸۱
۴۱۸	سیستم کنترل فرایندبسترهای خنک کننده	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۴.۶۹۶.۲۸۲	۹۸.۶۶۱.۰۸۶	۱۶.۰۳۵.۱۹۶	۱۴.۳۷۰.۱۶۱.۰۷۰
۴۱۹	سیستم کنترل اتوماتیک کوره ها (S32) کامپیوتر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۴.۶۹۶.۲۸۱	۹۸.۶۶۱.۰۸۶	۱۶.۰۳۵.۱۹۵	۱۴.۳۷۰.۱۲۴.۹۷۸
۴۲۰	سیستم آلارم کوره ها (MS3)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷.۳۴۸.۲۲۶	۴۹.۳۳۰.۶۱۹	۸۰۱.۷۶۰.۷	۷.۱۸۵.۰۷۱۰۰.۲

	ماشین آلات خط نورد اماشین آلات							قبل از تجدید ارزیابی		بعد از تجدید ارزیابی		مازاد حاصل ارزیابی
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده	استهلاک انباشته	ارزش دفتری	ارزش دفتری			
۴۲۱	سیستم اینترکام (سیستم ارتباط داخلی)	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۱۹۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۲۹۳,۹۲۴	۱,۹۷۳,۲۲۴	۳۲۰,۷۰۰	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵		
۴۲۲	سیستم تلویزیونی مدار بسته خروجی استنداصلی	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۲۹۳,۹۲۴	۱,۹۷۳,۲۲۴	۳۲۰,۷۰۰	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵		
۴۲۳	سیستم تلویزیونی مدار بسته ورودی استند اجر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۲۹۳,۹۲۴	۱,۹۷۳,۲۲۴	۳۲۰,۷۰۰	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵		
۴۲۴	سیستم تلویزیونی مدار بسته خروجی استند اجر	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۲۹۳,۹۲۴	۱,۹۷۳,۲۲۴	۳۲۰,۷۰۰	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵		
۴۲۵	سیستم تلویزیونی مدار بسته ورودی قیچی گرم بولوم / اسلب	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲,۲۹۳,۹۲۴	۱,۹۷۳,۲۲۴	۳۲۰,۷۰۰	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵	۲۸۷,۳۹۹,۰۰۵		
۴۲۶	عدد خازن ۲۶	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۵۷,۲۴۶,۸۰۰	۴۸,۳۵۲,۱۶۰	۸,۸۹۴,۶۴۰	۷,۹۷۱,۰۳۴,۲۴۳	۷,۹۷۱,۰۳۴,۲۴۳		
۴۲۷	خطوط انتقال نیرو	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۲,۹۹۵,۱۵۵	۲۸,۳۸۱,۴۳۳	۴,۶۱۳,۷۲۲	۴,۲۳۴,۲۵۶,۳۴۷	۴,۲۳۴,۲۵۶,۳۴۷		
۴۲۸	عدد جرقه گیر ۴۰	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶,۰۰۰,۰۰۰	۵,۰۲۶,۶۰۱	۹۷۳,۳۹۹	۸۷۳,۲۹۶,۱۴۲	۸۷۳,۲۹۶,۱۴۲		
۴۲۹	تامین برق UPS دستگاه اضطراری	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۸	نزولی ۱۰ درصد	۱/۱/۷۴	۱۵۹,۲۴۴,۴۶۰	۱۴۲,۲۴۴,۲۱۶	۱۷,۰۰۲,۲۴۴	۱۵,۲۳۶,۷۵۹,۳۳۹	۱۵,۲۳۶,۷۵۷,۰۰۹۵		
۴۳۰	تلویزیون رنگی پارس ۲۱"	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۰۹	نزولی ۱۰ درصد	۲۳/۴/۷۳	۷۹۰,۰۰۰	۷۰۷,۶۶۶	۸۲,۳۳۴	۷۳,۸۶۶,۸۹۸	۷۳,۷۸۴,۵۶۴		
۴۳۱	با لنز CCD دوربین	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۰	نزولی ۱۰ درصد	۱۳/۶/۷۳	۱,۸۰۰,۰۰۰	۱,۶۰۹,۰۲۲	۱۹۰,۹۷۸	۱۷۱,۳۳۸,۱۱۶	۱۷۱,۱۴۷,۱۳۸		
۴۳۲	با لنز مربوطه CCD دوربین	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۱	نزولی ۱۰ درصد	۱۳/۶/۷۳	۱,۸۰۰,۰۰۰	۱,۶۰۹,۰۲۲	۱۹۰,۹۷۸	۱۷۱,۳۳۸,۱۱۶	۱۷۱,۱۴۷,۱۳۸		
۴۳۳	تلویزیون رنگی پارس مربوطه	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۲	نزولی ۱۰ درصد	۱۳/۶/۷۳	۸۲۵,۰۰۰	۷۳۷,۴۶۷	۸۷,۵۳۳	۷۸,۵۳۱,۲۴۱	۷۸,۴۴۳,۷۰۸		
۴۳۴	تلویزیون رنگی پارس مربوطه	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۳	نزولی ۱۰ درصد	۱۳/۶/۷۳	۸۲۵,۰۰۰	۷۳۷,۴۶۷	۸۷,۵۳۳	۷۸,۵۳۱,۲۴۱	۷۸,۴۴۳,۷۰۸		
۴۳۵	تلویزیون رنگی پارس مربوطه	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۴	نزولی ۱۰ درصد	۱۳/۶/۷۳	۸۲۵,۰۰۰	۷۳۷,۴۶۷	۸۷,۵۳۳	۷۸,۵۳۱,۲۴۱	۷۸,۴۴۳,۷۰۸		
۴۳۶	تلویزیون رنگی پارس مربوطه	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۵	نزولی ۸ درصد	۲۱/۸/۷۴	۳۹,۹۹۴,۱۶۵	۳۲,۳۸۳,۳۶۲	۷,۶۱۰,۸۰۳	۶,۸۲۰,۵۰۸,۰۹۰۵	۶,۸۲۰,۵۰۸,۰۹۰۵		
۴۳۷	دیزل ژنراتور مان	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۶	نزولی ۲۰ درصد	۲۵/۱۲/۷۴	۱۲,۵۲۵,۰۲۵	۱۲,۳۷۳,۱۹۷	۱۵۱,۸۲۸	۱۳۶,۰۶۲,۴۱۴	۱۳۶,۰۶۲,۴۱۴		
۴۳۸	دیزل ژنراتور مان	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۷	نزولی ۲۰ درصد	۲۵/۱۲/۷۴	۱۲,۵۲۵,۰۲۴	۱۲,۳۷۳,۱۹۷	۱۵۱,۸۲۷	۱۳۶,۰۶۱,۵۱۷	۱۳۶,۰۶۱,۵۱۷		
۴۳۹	دوربین رنگی صنعتی CPT-8900 CCD CHIPER مدل	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۸	نزولی ۸ درصد	۲۶/۱/۷۶	۹,۴۰۰,۰۰۰	۷,۴۲۷,۳۶۶	۱,۹۷۲,۶۳۴	۱,۷۶۹,۷۹۸,۷۱۵	۱,۷۶۹,۷۹۸,۷۱۵		
۴۴۰	دوربین رنگی صنعتی CPT-8900 CCD CHIPER مدل	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۱۹	نزولی ۸ درصد	۲۶/۱/۷۶	۹,۴۰۰,۰۰۰	۷,۴۲۷,۳۶۶	۱,۹۷۲,۶۳۴	۱,۷۶۹,۷۹۸,۷۱۵	۱,۷۶۹,۷۹۸,۷۱۵		
۴۴۱	دوربین رنگی صنعتی CPT-89۰۰ CCD CHIPER مدل	تجهیزات برقی واتوماسیون	۱/۱۴۰۰۰۲۲۰	نزولی ۸ درصد	۲۶/۱/۷۶	۹,۴۰۰,۰۰۰	۷,۴۲۷,۳۶۶	۱,۹۷۲,۶۳۴	۱,۷۶۹,۷۹۸,۷۱۵	۱,۷۶۹,۷۹۸,۷۱۵		
۴۴۲	A1 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷۷,۸۸۸,۱۷۱	۶۶,۶۶۲,۰۸۳	۱۱,۲۲۶,۰۸۸	۱۰۰,۷۱۰,۶۱۴,۲۶۳	۱۰۰,۶۰۰,۳۸۸,۲۶۳		
۴۴۳	A2 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۷۶,۲۸۱,۹۰۰	۶۵,۲۸۷,۳۷۵	۱۰,۹۹۴,۵۲۵	۹,۸۶۳,۸۶۶,۹۳۴	۹,۸۵۳,۸۷۰,۴۰۹		
۴۴۴	B جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۴,۲۹۱,۸۱۷	۵۵,۰۲۵,۶۱۶	۹,۲۶۶,۲۰۱	۸,۳۱۳,۲۷۹,۱۲۰	۸,۳۰۴,۰۱۲,۹۱۹		
۴۴۵	C جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۷۷,۹۴۹,۷۰۷	۱۱۹,۰۷۴,۴۳۹	۵۸,۸۷۵,۲۶۸	۵۲,۸۲۰,۶۲۵,۵۵۸	۵۲,۷۶۱,۷۵۰,۵۹۰		
۴۴۶	D1 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۳۰,۷۰۰,۴۹۷	۷۱۰,۹۷۴,۰۰۲	۱۱,۹۷۳,۰۹۵	۱۰,۷۴۱,۸۰۰,۰۲۹۸	۱۰,۷۲۹,۸۲۷,۲۰۳		
۴۴۷	D2 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۴,۴۴۲,۵۸۸	۷۲,۲۷۱,۷۱۰	۱۲,۱۷۰,۸۷۸	۱۰,۹۱۹,۲۴۳,۵۹۸	۱۰,۹۰۷,۰۷۲,۷۲۰		
۴۴۸	D3 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۸۳۰,۷۰۰,۴۹۸	۷۱۰,۹۷۴,۰۰۲	۱۱,۹۷۳,۰۹۶	۱۰,۷۴۱,۸۰۰,۱۱۹۵	۱۰,۷۲۹,۸۲۸,۰۹۹		
۴۴۹	E1 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۷,۷۳۸,۵۴۰	۵۷,۹۷۵,۵۲۸	۹,۷۶۳,۰۱۲	۸,۷۵۸,۹۹۸,۸۴۰	۸,۷۴۹,۲۳۵,۸۲۸		
۴۵۰	E2 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۰۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۶,۶۶۱,۸۳۹	۵۷,۰۵۴,۰۲۱	۹,۶۰۷,۸۱۸	۸,۶۱۹,۷۶۴,۷۵۲	۸,۶۱۰,۱۵۶,۹۳۴		
۴۵۱	E3 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۷,۸۹۲,۸۸۷	۵۸,۱۰۷,۶۱۹	۹,۷۸۵,۲۶۸	۸,۷۷۸,۹۶۶,۰۶۷	۸,۷۶۹,۱۸۰,۷۹۹		
۴۵۲	E4 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۶۶,۶۶۱,۸۳۹	۵۷,۰۵۴,۰۲۱	۹,۶۰۷,۸۱۸	۸,۶۱۹,۷۶۴,۷۵۲	۸,۶۱۰,۱۵۶,۹۳۴		
۴۵۳	F1 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۰,۵۷۲,۴۳۰	۹۴,۶۳۴,۹۷۳	۱۵,۹۳۷,۴۵۷	۱۴,۲۹۸,۴۷۳,۲۹۸	۱۴,۲۸۲,۵۳۵,۹۴۱		
۴۵۴	F2 جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۳۵۳,۵۱۲,۷۶۰	۱۷۶,۷۵۶,۷۹۱	۱۷۶,۷۵۵,۹۶۹	۱۵۸,۵۷۸,۶۵۶,۶۰۶	۱۵۸,۴۰۱,۹۰۰,۶۳۷		
۴۵۵	G جرثقیل سقفی	جرثقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۴	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۶۰,۲۶۳,۰۲۴	۱۲۰,۰۴۳,۷۲۸	۱۴۰,۲۱۹,۲۹۶	۱۲۵,۷۹۹,۳۵۸,۹۴۵	۱۲۵,۶۵۹,۱۳۹,۶۴۹		

ماشین آلات خط نورد /ماشین آلات	قبل از تجدید ارزیابی				بعد از تجدید ارزیابی		مازاد حاصل ارزیابی			
	شرح دارایی	عنوان گروه	شماره پلاک دارایی	روش استهلاک	تاریخ خرید	بهای تمام شده		استهلاک انباشته	ارزش دفتری	ارزش ففتری
۴۵	H جرتقیل سقفی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۵	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۹۶۰۵۹۴۰۲۴	۱۴۶۰۰۴۴۰۲۷۴	۱۵۰۰۵۴۹۰۵۵۰	۱۳۵۰۰۶۷۰۲۶۵۰۴۸۸	۱۳۴۰۹۱۶۰۷۱۵۰۹۳۸
۴۵	I جرتقیل سقفی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۶	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۰۲۴۰۰۰۰۰	۹۰۶۹۶۰۵۶۴	۱۰۵۴۴۰۴۳۶	۱۰۳۸۴۰۷۱۱۰۴۱۲	۱۰۳۸۳۰۱۶۷۰۹۷۶
۴۵	L جرتقیل سقفی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۷	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۱۰۷۴۴۰۰۰۰	۱۰۰۱۳۱۰۳۱۵۶	۱۰۰۱۲۶۰۴۴	۱۰۴۴۶۰۸۰۲۰۱۶۸	۱۰۴۴۵۰۱۸۹۰۵۲۴
۴۵	K جرتقیل سقفی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۸	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۲۴۶۰۰۰۰۰۰۰	۱۳۰۵۰۶۰۹۳۱	۱۱۰۰۹۳۰۰۶۹	۹۰۹۵۲۰۲۷۴۰۸۲۱	۹۰۹۴۱۰۱۸۱۰۷۵۲
۴۶	L جرتقیل سقفی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۱۹	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۹۰۱۴۰۰۰۰۰	۷۰۸۸۴۰۹۲۲	۱۰۲۵۵۰۰۷۸	۱۰۱۲۶۰۰۰۷۰۷۰۶	۱۰۱۲۴۰۷۵۲۰۶۲۸
۴۶	M1 جرتقیل سقفی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۲۰	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۰۹۱۵۰۵۵۵	۱۱۰۱۴۲۰۰۴۰	۱۰۷۷۳۰۵۱۵	۱۰۵۹۱۰۱۳۹۰۴۴۱	۱۰۵۸۹۰۳۵۵۰۹۳۶
۴۶	M2 جرتقیل سقفی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۲۱	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۰۹۱۵۰۵۵۵	۱۱۰۱۴۲۰۰۴۰	۱۰۷۷۳۰۵۱۵	۱۰۵۹۱۰۱۳۹۰۴۴۱	۱۰۵۸۹۰۳۵۵۰۹۳۶
۴۶	N1 جرتقیل سقفی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۲۲	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۰۰۴۷۰۸۰۰	۱۰۰۳۹۳۰۴۲۷	۱۰۶۵۴۰۳۷۳	۱۰۴۸۴۰۳۳۹۰۸۲۱	۱۰۴۸۲۰۵۸۵۰۴۴۸
۴۶	N2 جرتقیل	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۲۳	نزولی ۸ درصد	۱/۱/۷۱	۱۲۰۰۴۷۰۸۰۰	۱۰۰۳۹۳۰۳۷۳	۱۰۶۵۴۰۳۷۳	۱۰۴۸۴۰۳۳۹۰۸۲۱	۱۰۴۸۲۰۵۸۵۰۴۴۸
۴۶	EDER جرتقیل ۹ تن	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۳۳	نزولی ۲۵ درصد	۱/۸/۷۰	۱۰۵۴۸۰۰۷۴	۱۰۵۴۶۰۵۷۴	۱۰۳۴۰۰۲۴۲	۱۰۳۴۵۰۷۴۲	۱۰۳۴۴۰۲۴۲
۴۶	جرتقیل ۲۰تن دوپل مارک کولی	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۳۴	نزولی ۸ درصد	۷/۴/۷۷	۳۲۴۰۴۷۹۰۰۰	۲۴۸۰۸۶۶۰۸۰۲	۷۵۰۶۱۲۰۱۹۸	۶۷۰۸۳۶۰۳۵۵۰۶۸۱	۶۷۰۷۶۰۰۷۴۳۰۴۸۳
۴۶	جرتقیل کارگاهی ۱ تن	جرتقیلها	۱/۱۵۰۰۰۰۳۵	نزولی ۸ درصد	۳۰/۵/۹۰	۵۸۰۷۵۰۰۰۰۰	۱۸۰۰۴۴۰۵۱۵	۴۰۰۷۰۵۰۴۸۵	۳۶۰۵۱۹۰۳۹۵۰۴۳۷	۳۶۰۴۷۸۰۶۸۹۰۹۵۲
جمع کل										
						۲۹۰۸۸۳۰۱۸۵۰۳۸۳	۲۴۰۱۰۸۰۸۶۲۰۹۳۰	۵۰۷۷۴۰۳۲۲۰۴۵۳	۵۰۱۸۰۰۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۵۰۱۷۴۰۷۲۵۰۶۷۷۰۵۴۷

پیشنهاد هیأت مدیره به مجمع

با اطمینان نظر به ضرورت افزایش سرمایه:

هیأت مدیره شرکت ضمن تقدیر و تشکر از حضور شما سهامداران گرامی و حسابرس مستقل و بازرس قانونی شرکت، از مجمع محترم تقاضا دارد:

- پیشنهاد هیأت مدیره در خصوص انجام افزایش سرمایه مطرح شده از مبلغ ۸۰۰,۰۰۰ میلیون ریال به ۵,۹۷۴,۷۲۶ میلیون ریال از محل مازاد تجدید ارزیابی دارایی های ثابت (بالغ بر ۵,۱۷۴,۷۲۶ میلیون ریال معادل ۶۴۷ درصد سرمایه فعلی) را تصویب نماید.
- پس از اجرایی شدن افزایش سرمایه، ماده مربوطه در اساسنامه شرکت اصلاح گردد.