

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴



گزارش سالیانه هیئت مدیره

به

مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام

برای

سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۱۳۹۵/۰۳/۳۱

واحد مهندسی صنایع

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران (سهامی عام)

گزارش سالیانه هیئت مدیره به مجمع

۱- گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

۲- گزارش حسابرس مستقل و بازرس قانونی

۳- صورت های مالی:

۱- ۳- ترازنامه

۲- ۳- صورت سود و زیان

۳- ۳- صورت جریان وجوه نقد

۴- ۳- یادداشت های توضیحی

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴



شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

دراجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفندماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدینوسیله گزارش درباره فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۴/۱۲/۲۹ برپایه سوابق و مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیئت مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیئت مدیره فراهم می آورد.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که در باره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیئت مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردیده و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۳۹۵/۰۳/۳۱ به تأیید هیئت مدیره رسیده است.

ردیف	نام اعضاء هیئت مدیره	نماینده	سمت	امضاء
۱	محمدرضا باویلی تبریزی	شخصیت حقیقی	رئیس هیئت مدیره	
۲	عبدالمجید قندریز	شخصیت حقیقی	نائب رئیس هیئت مدیره	
۳	جلال حیرت انگیز	شخصیت حقیقی	عضو هیئت مدیره و مدیر عامل	
۴	پدرام باویلی تبریزی	شخصیت حقیقی	عضو موظف هیئت مدیره و قائم مقام مدیر عامل	
۵	پیام باویلی تبریزی	شخصیت حقوقی و نماینده شرکت پولاد قطعه	عضو هیئت مدیره	

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۱ - گزیده اطلاعات

سال ۱۳۹۲	سال ۱۳۹۳	سال ۱۳۹۴	
<u>الف) اطلاعات عملکرد مالی طی دوره - میلیون ریال</u>			
۵۴۸,۹۳۰	۹۰۹,۶۷۳	۷۹۰,۹۲۵	فروش خالص و درآمد ارائه خدمات
۵۰,۹۲۸	۵۲,۳۵۴	۸۴,۱۰۸	سود (زیان) عملیاتی
۷,۹۱۵	۹,۳۷۷	۱۴,۳۳۳	خالص سایر درآمد و (هزینه) های غیرعملیاتی
۱,۴۷۷	۲۱,۲۷۵	۳۵,۵۲۰	سود (زیان) خالص
.	.	.	تعدیلات سنواتی
-۸۷۱۵	-۱۰۸۰۹	۱۴۵,۵۴۶	وجوه نقد حاصل از فعالیت های عملیاتی

<u>ب) اطلاعات وضعیت مالی در پایان سال - میلیون ریال</u>			
۷۰۵,۱۳۲	۸۱۸,۳۱۷	۱,۸۶۱,۳۰۳	جمع دارایی ها
۶۴۵,۲۳۵	۶۸۵,۸۷۶	۱,۲۸۲,۶۹۳	جمع بدهی ها
۶۴,۰۰۰	۳۲۰,۰۰۰	۳۲۰,۰۰۰	سرمایه ثبت شده
۵۹,۸۹۷	۱۹۳,۸۱۰	۵۰۱,۶۱۱	جمع حقوق صاحبان سهام

<u>ج) نرخ بازده - درصد</u>			
			نرخ بازده دارایی ها
			نرخ بازده حقوق صاحبان سهام

<u>د) اطلاعات مربوط به هر سهم</u>			
۳۲۰,۰۰۰	۳۲۰,۰۰۰	۳۲۰,۰۰۰	تعداد سهام در زمان برگزاری مجمع (تیر ماه ۱۳۹۵) - هزار سهم
۱۰۰	۲۴۰	۲۸۵	اولین پیش بینی سود (زیان) هر سهم - ریال (۳۲۰,۰۰۰,۰۰۰ سهم)
۱۸	۱۵۰	۲۸۵	آخرین پیش بینی سود (زیان) هر سهم - ریال (۳۲۰,۰۰۰,۰۰۰ سهم)
۲۳	۶۶	۱۱۱	سود (زیان) واقعی هر سهم - ریال (۳۲۰,۰۰۰,۰۰۰ سهم)
-	-	-	سود نقدی هر سهم - ریال
۳,۰۲۱	۱,۹۲۵	۲,۸۹۵	آخرین قیمت هر سهم در تاریخ تایید گزارش

<u>ه) سایر اطلاعات:</u>			
۵۵۲	۵۲۵	۵۰۶	متوسط تعداد کارکنان در طی سال - نفر
۴۲۷	۴۱۴	۴۰۶	تعداد کارکنان موقت در پایان سال - نفر
۹۰	۱۰۵	۱۱۵	تعداد کارکنان روزمزدی (شرکت خدماتی) در پایان سال - نفر

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۱- ۲- وضعیت صنعت آهنگری در سالی که گذشت

با توجه به اینکه صنعت آهنگری وابستگی شدیدی به قطعات خودرویی دارد و در واقع خودروسازان بزرگترین مشتری این صنعت را تشکیل می دهند ، بنابر این هرگونه تاثیرات بر وضعیت صنعت خودروسازی ، اثر مستقیم خود را در صنعت آهنگری بر جای می گذارند.

در چند سال گذشته همگام با بحران جهانی ، خودروسازان در داخل کشور با کاهش تقاضا و رکود بازار مواجه شدند، از طرفی دیگر فشار بحران جهانی بر خودروسازان بزرگ جهان باعث گردید تا دامنه رقابت این شرکت ها به کشورهایی که در ایران سرمایه گذاری های بزرگی نموده بود ، کشیده شده و میزان تقاضا برای صادرات این شرکت ها نیز تا حد زیادی کاسته شود این امر باعث کاهش نقدینگی شرکت های خودروسازی گردید که تاثیرات نامطلوب خود را مستقیماً بر روی تولیدکنندگان قطعات خودرو بخصوص تولید کنندگانی که محصولات خود را به صورت نیمه خام به تولیدکنندگان واسطه تحویل می دهند بر جای گذاشت و باعث گردید تا شرکت هایی همچون شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در وصول به موقع مطالبات خود با مشکلات جدی روبرو گردند.

از طرفی افزایش نرخ تورم بدلیل اعمال سیاست های کلان یارانه ای در همان زمان در کشور همراه با اعمال تحریم های جهانی منجر به افزایش نرخ ارز و تورم سه برابری گردید. اعمال تحریم ها باعث شد تا امکان واردات مواد و قطعات کلیدی به کشور با مشکلاتی مواجه گردیده و برای تهیه این مواد و قطعات علی رغم مشکلات فراوان ، هزینه های بیشتری متحمل گردد. این موارد منجر به افزایش قیمت تمام شده تولیدات خودروسازان گردید که حاصل آن آشفتگی در بازار و سردرگمی قطعه سازان و خودروسازان بدلیل عدم ثبات قیمت ها و مقاومت در مقابل افزایش قیمت فروش محصولات خودروسازان توسط دولت گردید. موارد فوق ، باعث گردیده تا قطعه سازان نیز با عدم برنامه ریزی لازم مواجه گردند.

همچنین در سال ۱۳۹۴ علاوه بر بخشی عمده ای از موارد ذکر شده ، موج عدم خرید محصولات خودرویی از طرف مصرف کنندگان نیز باعث کاهش شدید سفارشات خودرو سازان گردید که رکود صنعت خودروسازی و متعاقب آن قطعه سازان داخلی را به همراه داشت.

حاصل کلیه موارد مذکور منتج به عدم امکان برنامه ریزی لازم برای تهیه مواد اولیه و نهایتاً تولید قطعات مورد نیاز گردید.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

مشکلات عدیده‌ای که حاصل آن نابسامانی در بازار ارزی و وارداتی گردیده ، و نتیجه آن کاهش چشم‌گیر تولیدات داخلی و عدم امکان تحقق برنامه‌های پیش‌بینی شده توسط قطعه‌سازان گردید که شرکت آهنگری تراکتورسازی نیز با تمامی این مشکلات روبرو بوده و مستثنی از این قضایا نبوده است.

از نیمه دوم سال ۱۳۹۲ بدلیل تغییرات در سطح کلان مدیریت کشور و باتوجه به بهبود روابط در سیاست‌های خارجی با مذاکرات بعمل آمده و نهایتاً برداشتن گامهای موثر جهت امکان رفع موانع موجود در سال ۱۳۹۳، که حاصل این اقدامات در دی ماه سال ۱۳۹۴ با انجام توافقات منجر گردید لذا این روند تورمی در سال ۱۳۹۴ کُند شده و امید می‌رود در سال ۱۳۹۵ این روند بهبود ، نه تنها تداوم داشته باشد ، بلکه سرآغازی برای ایجاد شرائط تبادل با جهان در فضای آزادتر و همچنین تسهیل فضای لازم مبادلاتی برای بانک‌ها و ثبات ارزی شود.

در این راستا تامین مواد اولیه فولاد که بعنوان عمده‌ترین مواد اولیه این صنعت شناخته می‌شود از تنها منبع تامین کشور (شرکت فولاد آلیاژی ایران) به علت فروش نقدی شرکت مذکور ، موجب گردید تا سازمان در سال گذشته نیز همچون سال‌های قبل در تامین به موقع مواد اولیه با مشکلات مواجه گردد. که این مهم یکی از مهمترین مشکلات پیش‌روی صنعت فورج می‌باشد. اما در سال ۱۳۹۴ ، باتوجه به تغییرات بوجود آمده از نیمه دوم سال ۹۲ در مدیریت کلان کشور و سیاست مالی و خارجی اعمال شده ، روند بهبودی در وضعیت اقتصادی کشور بوجود آمد که علائم مثبتی در شاخص‌های اقتصادی را به همراه داشت. اگرچه در سال ۱۳۹۴ با عدم خرید محصولات خودرویی توسط مصرف کنندگان تا حدودی منتج به ایجاد مشکلاتی گردید ، اما با پشتیبانی دولت و حمایت بانک‌ها در اعطای تسهیلات مالی ، این موضوع در انتهای سال ۹۴ منجر به بهبود وضعیت سفارشات خودروسازان و همچنین مشکلات تورمی و تاحدودی ارزی در کشور گردید. براین اساس تغییراتی در مراودات مالی شرکت‌های طرف قرارداد بوجود آمد که منتج به بهبود نسبی وضعیت نقدینگی این شرکت‌ها علیرغم عدم استقبال مصرف کنندگان از خرید محصولات خودروسازان در مقایسه با گذشته گردید.

وضعیت مالی شرکت آهنگری نیز بطور مستقیم متأثر از اوضاع مالی شرکت‌های طرف قرارداد ، وضعیت نقدینگی آنان و سیاست‌های ارزی کشور می‌باشد. که علیرغم مشکلات موجود در سال ۱۳۹۴ بدلیل عدم استقبال خرید مصرف کنندگان از محصولات خودروسازان داخلی و متعاقب آن لغو سفارشات مشتریان ، شرکت آهنگری با تولید ۱۲۵۰۳ تن قطعات فورج ، موفق به تحقق ۹۲.۶ درصدی برنامه تولید گردید.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۲-۲- جایگاه شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در صنعت و وضعیت رقابتی آن

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران با ۱۴ خط تولید متشکل از ماشین‌های آهنگری افقی و عمودی با ظرفیت ۲۰۰ الی ۸۰۰ تن، تجهیزات عملیات حرارتی و تکمیلی شامل کوره‌های سختکاری و برگشت و کوره مداوم آنیل ایزوترمال و نرمالیزه، انواع دستگاه‌های شات بلاست، پرس‌های کالیبره سرد و تاب‌گیری و همچنین کارگاه مجهز برشکاری که شامل اره‌های NC، CNC و دستگاه‌های گیوتین هیدرولیکی می‌باشد. این شرکت قابلیت تولید قطعات آهنگری با اوزان (۰.۵ تا ۱۰۰) کیلوگرم را دارا بوده و در حقیقت نقش رهبری این صنعت را در داخل کشور بعهدہ دارد و به لحاظ امکانات سخت افزاری و نرم‌افزاری موجود شرکت، پیچیده‌ترین قطعاتی که هیچکدام از شرکت‌های رقیب داخلی قادر به تولید آن نمی‌باشند، توسط این شرکت قابل طراحی و تولید است.

طبق برآوردهای بعمل آمده کل نیاز کشور به قطعات آهنگری در محدوده کاری شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران بالغ بر ۱۰۰ هزار تن در سال می‌باشد. با توجه به بررسی‌های انجام یافته ظرفیت اسمی کل شرکت‌های مشابه آهنگری تراکتورسازی ایران جمعاً دارای ظرفیت اسمی به میزان ۱۴۶ هزار تن در سال می‌باشند. با فرض آنکه این شرکت‌ها با حدوداً ۵۸٪ ظرفیت اسمی خود در سال ۱۳۹۵ تولید نمایند بنابراین ظرفیت واقعی تولید قطعات فورج در داخل کشور تقریباً ۸۵ هزار تن برآورد می‌گردد.

حال با در نظر گرفتن برنامه تولید ۱۷۰۰۰ تن در سال ۱۳۹۵ توسط شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران می‌توان برآورد نمود که تقریباً ۲۰ درصد قطعات آهنگری مورد نیاز کشور توسط شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران تولید خواهد گردید.

۳-۲- بیان استراتژی شرکت

- حفظ برتری در رهبری بازار داخلی و دستیابی به سهم بازار ۲۰ درصد تولید داخلی
- توسعه محصول از طریق استفاده از امکانات بالقوه سازمان در جهت تکمیل قطعات نیمه‌خام آهنگری
- بهبود مستمر کیفیت محصول به منظور افزایش رضایتمندی مشتریان از طریق بهبود مستمر فرآیندهای سازمانی
- اصلاح و ارتقاء ساختار سازمانی و آموزش مستمر کارکنان

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

- ارتقاء بهره‌وری با تاکید بر بهبود نسبت‌های مالی و کاهش هزینه‌های غیرموثر و پیشگیری از اتلاف منابع تجزیه‌ناپذیر طبیعت
- بهبود مستمر اثربخشی سیستم مدیریت کیفیت برای دستیابی به کیفیت محصول و پیشگیری از آلاینده‌گی و بهبود ایمنی محیط کار
- توسعه ارائه خدمات ساخت قالب و ابزار به سایر شرکت‌ها به منظور افزایش سودآوری

۴-۲- عملکرد شرکت و میزان دستیابی به اهداف تعیین شده

الف) تولید قطعات آهنگری

تولید قطعات آهنگری در سال ۱۳۹۴ براساس سفارش‌های اخذ شده از مشتریان و قراردادهای فی‌مابین و براساس مشخصات فنی و کیفی مبتنی بر استانداردهای بین‌المللی صنعت آهنگری صورت گرفته است.

نمودار ذیل میزان عملکرد و پیش‌بینی تولید از سال ۱۳۸۴ لغایت ۱۳۹۴ را نشان می‌دهد. جدول شماره ۱ پیش‌بینی تولید در سال ۱۳۹۵، میزان تولید واقعی در سال ۱۳۹۴ و مقایسه عملکرد سال ۱۳۹۴ با برنامه تعدیلی سال ۱۳۹۴ و عملکرد سال ۱۳۹۳ را نشان می‌دهد. همان‌طوری که در جدول صفحه بعد (شماره ۱) مشاهده می‌شود، میزان تولید شرکت در سال ۱۳۹۴ تقریباً ۹۳٪ از برنامه تعدیلی مصوب را تحقق بخشیده و در مقایسه با میزان تولید سال قبل و بدلیل کاهش سفارشات مشتریان به علت امتناع مصرف کنندگان داخلی از خرید تولیدات خودرو سازان داخلی با کاهش حدوداً هفت درصدی از نظر وزنی مواجه گردید.

جدول شماره ۱: آمار مقایسه‌ای تولید شرکت در سال ۱۳۹۴ و برنامه ۱۳۹۵

مقایسه عملکرد		سال ۱۳۹۴		سال ۱۳۹۵	واحد	نام محصولات
درصد کاهش نسبت به تولید سال ۱۳۹۳	درصد تحقق برنامه	پیش‌بینی تولید (تعدیلی)	تولید واقعی	پیش‌بینی تولید		
(۶.۶ %)	۹۲.۷ %	۱۳۵۰۰	۱۲۵۱۳	۱۷۰۰۰	تن	قطعات آهنگری

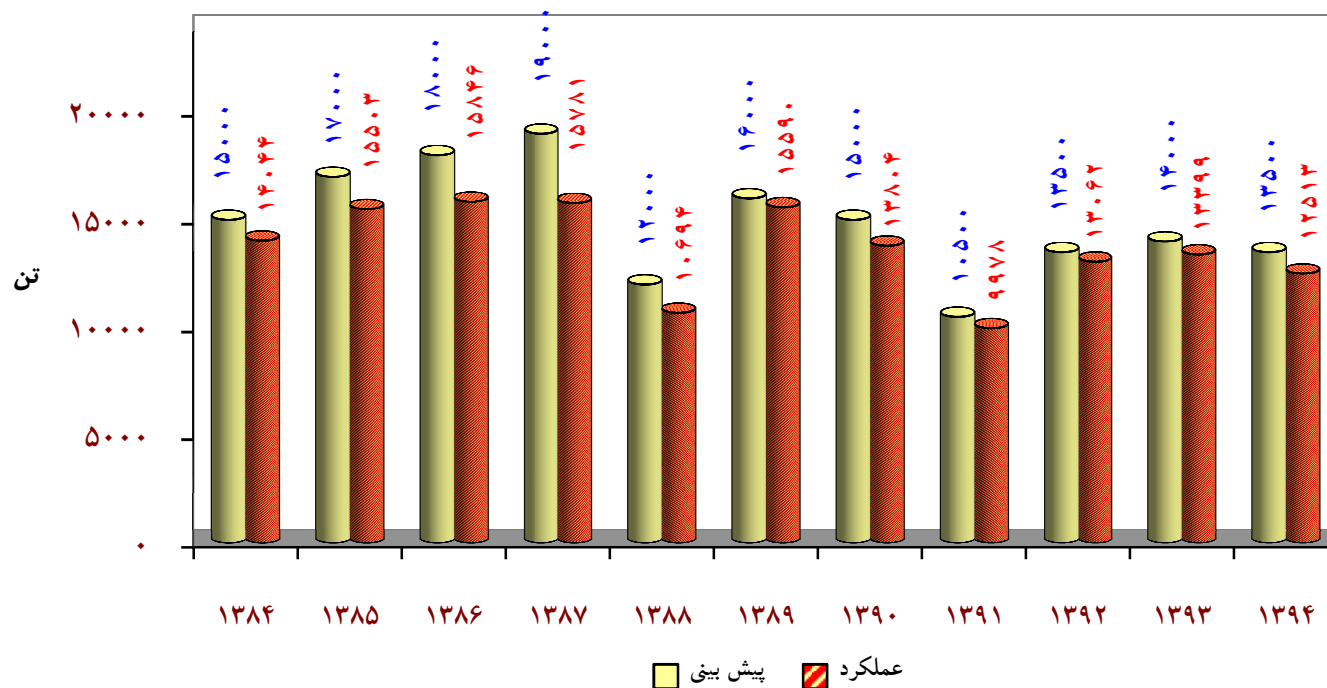
شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

نمودار مقایسه‌ای پیش‌بینی و تولید واقعی در دهه گذشته

طی سال‌های ۱۳۸۴ لغایت ۱۳۹۴



ب) فروش قطعات آهنگری

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران (سهامی عام) به عنوان تولید و عرضه کننده قطعات آهنگری و قالب‌های صنعتی در سطح کشور، مانند سال‌های قبل محصولات تولیدی خود را به طرق زیر به فروش رسانیده و همواره رضایت مشتری را به عنوان مهم‌ترین عامل در موفقیت سازمان را در فعالیت‌های خود مد نظر قرار داده است:

۱- مراجعه مستقیم مشتریان جهت سفارش تولید قطعات آهنگری

۲- تقاضای شرکت‌ها و موسسات تولید کننده داخلی

۳- بازاریابی توسط شرکت

جدول شماره ۲ عملکرد فروش سازمان در سال ۱۳۹۴ و مقایسه آن با برنامه پیش‌بینی شده (تعدیلی) و عملکرد فروش سال ۱۳۹۳ را نشان می‌دهد. میزان درآمد کل سازمان در سال‌های ۱۳۸۰ لغایت ۱۳۹۴ نیز در نمودار صفحه بعد ارائه گردیده است.

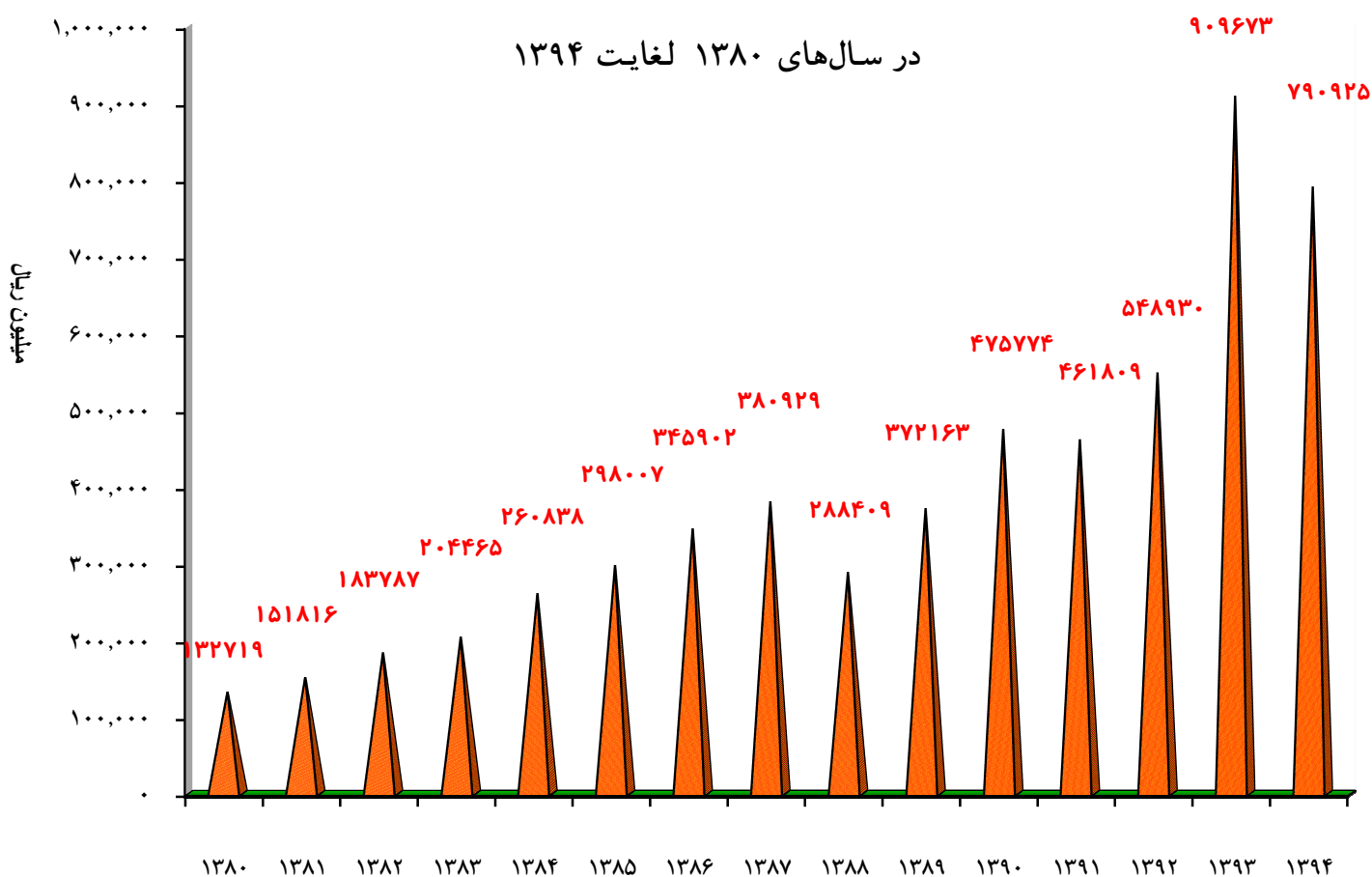
شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

(ارقام به میلیون ریال)

جدول شماره ۲: اطلاعات مربوط به فروش شرکت

درصد افزایش (کاهش)		سال ۱۳۹۴		سال ۱۳۹۵	نام محصولات
نسبت به فروش سال ۱۳۹۳	نسبت به برنامه	پیش بینی فروش (تعدیلی)	فروش واقعی	پیش بینی فروش	
۱۳٪ افزایش	۲۰.۵٪ کاهش	۹۹۵,۵۰۰	۷۹۰,۹۲۵	۱,۲۵۸,۰۰۰	درآمد کل
		۹۸۵,۵۰۰	۷۸۸,۹۴۸	۱,۲۴۸,۰۰۰	فروش محصولات اصلی
		۱۰,۰۰۰	۱,۹۷۷	۱۰,۰۰۰	فروش فرعی و خدمات

نمودار درآمد کل شرکت آهنگری (تراکتورسازی ایران)



شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۵-۲- دستاورد های مهم در سال مالی مورد گزارش

در راستای برنامه تعدیلی تولید ۱۳۵۰۰ تن در سال ۱۳۹۴ حدوداً ۹۳ درصد از برنامه ، معادل ۱۲۵۰۳ تن محقق گردید.
فروش خالص و درآمد ارائه خدمات به میزان ۷۹۰۹۲۵ میلیون ریال در سال ۱۳۹۴ که تقریباً ۸۰ درصد از برنامه تعدیلی بوده است.
طراحی قالب قطعات پیچیده ، پایه نگهدارنده سیلندر ترمز TF۱۳۲۵ ، شاتون TF۱۳۲۶ و همچنین میل لنگ TF۱۳۵۶ که باتوجه به پیچیدگی های خاصی که دلرند با در مد نظر قرار دادن دانش ، تخصص و تجربیات پرسنل مجرب امور طراحی مهندسی ، امکان طراحی این قالب ها به گونه ای بکار گرفته شده تا در مرحله آزمایش ، با صرف کمترین زمان ، نتیجه مطلوب حاصل گردیده و فرآیند تولید آغاز شود.
نصب و راه اندازی پرس های جدید ۸۰۰ تن ، ۱۴۵۰ تن و ۲۵۰۰ تن
انجام ممیزی مراقبتی سیستم های مدیریت کیفیت ISO 9001:2008 و ISO/ TS 16949:2009 در آبان ماه ۱۳۹۴ از طرف شرکت توف نورد ایران- آلمان که با موفقیت تمدید گردید.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۶-۲- برنامه ها و چشم انداز وضعیت شرکت در سال ۱۳۹۵

عمده ترین برنامه های شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در سال ۱۳۹۵ را می توان به شرح ذیل برشمرد:

- تولید پیش بینی شده برای سال ۱۳۹۵ عبارت است از تولید ۱۷۰۰۰ تن انواع قطعات آهنگری که مقدار ۱۰۰۰ تن مربوط به پیش بینی صادرات و ۱۶۰۰۰ تن مربوط به فروش داخلی می باشد.
- فروش در سال ۱۳۹۵ بالغ بر دستیابی به درآمد ۱۲۵۸۰۰۰ میلیون ریال پیش بینی گردیده است.
- تلاش در جهت افزایش توسعه تنوع محصول و دستیابی به بازارهای جدید در داخل و خارج از کشور
- ادامه وضعیت مطلوب شرکت با وضعیت سود دهی مستمر و همچنین بهبود مضاعف در آن
- تاکید بر استفاده از امکانات کارگاه قالب سازی و درآمدزایی از طریق ارائه خدمات ساخت قالب و ابزار و ماشینکاری قطعات و دستیابی به درآمد ۱۰ میلیارد ریال ناشی از ارائه خدمات ساخت قالب به خارج از سازمان
- ارتقاء کیفیت محصولات با استفاده از مزیت های نسبی شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در امر کیفیت و دانش فنی
- استمرار سیستم های مدیریت کیفیت با تمرکز و سرمایه گذاری بیشتر روی آن
- توجه به افزایش بهره وری برای کاهش هزینه ها و در نتیجه کاهش قیمت تمام شده از طریق استفاده بهینه از منابع و امکانات بالقوه سازمان
- ارتقاء وضعیت نیروی انسانی از طریق اصلاح ساختار سازمانی
- توسعه سیستم های نوین مدیریتی در جهت بهبود بهره وری از طریق ایجاد سیستم های مشارکتی و ارج نهادن به پیشنهادات سازنده کارکنان در راستای رفع مشکلات و بهبود فرآیندهای سازمان
- توجه به استفاده بهینه از انرژی و مدیریت مصرف انرژی جهت نحوه برخورد سازمان در مقابل برنامه هدفمند کردن یارانه ها و افزایش قیمت حامل های انرژی
- تلاش در جهت تامین مواد اولیه مورد نیاز شرکت از منابع داخل کشور به میزان ۹۰٪ و همچنین اقدام لازم برای تامین بقیه مواد اولیه مورد نیاز از خارج کشور به میزان ۱۰٪
- بهره برداری و به تولید انبوه رساندن خطوط جدید نصب و راه اندازی شده ۸۰۰ تن ، ۱۴۵۰ تن و ۲۵۰۰ تن

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۷-۲- ریسک های عمده شرکت

عدم رفع موانع موجود در مسیر تحریم های بین المللی اعمال شده از سال های گذشته و همچنین عدم امکان تبادلات مالی جهانی از جمله بزرگترین ریسک های پیش رو در سال ۱۳۹۵ می باشد که تامین ۱۰ درصد مواد اولیه پیش بینی شده از خارج از کشور ، در بودجه سال ۱۳۹۵ را میتواند تحت تاثیر قرار دهد. در این راستا تهیه قطعات یدکی مورد نیاز که در داخل کشور قابل تامین نباشد نیز جزء ریسک های پیش رو می باشد. گذشته از آن عدم امکان مبادلات مالی باعث عدم ثبات ارزی و پولی در کشور شده و موجب می گردد تا امکان معاملات مالی میسر نگردیده و همچنین تعیین نرخ مناسب ، قابل پیش بینی نبوده و بی ثباتی ناشی از این مسایل در قراردادها موجب ضرر و زیان به بنگاههای اقتصادی گردد.

لذا با توجه به تغییرات بوجود آمده و با نگاهی به اقدامات انجام گرفته در سیاست های خارجی و بین المللی کشور در سال گذشته و با امکان برقراری مبادلات مالی پس از توافقات انجام گرفته کشور که در سال ۱۳۹۵ نیز ادامه خواهد داشت این ریسک ها می توانند از درجه پایین تری برخوردار گردند.

این مساله با توجه به اینکه بخش عمده قطعات تولیدی شرکت در داخل از کشور مصرف میشود و تنها بخش بسیار کمی از آن سهم صادرات میباشد ، لذا همانطور که اشاره شد امکان تغییرات تاثیر گذار این ریسک عملاً منتفی بوده و از درجه پایین تری برخوردار می باشد.

همچنین در صورت افزایش سالیانه قیمت حامل های انرژی در سال ۱۳۹۵ نیز می تواند از دیگر ریسک هایی مهمی باشد که شرکت آهنگری با آن روبرو می باشد ، که نه تنها تاثیر مستقیم بر قیمت تمام شده محصولات تولیدی این شرکت خواهد داشت بلکه تاثیرات نامطلوبی در بازار مصرف قطعات آهنگری نیز برجای خواهد گذاشت. این امر از یک طرف میتواند باعث از دست رفتن مشتریان گردیده و از طرفی دیگر بعلت اینکه شرکت لازم خواهد شد تا در قیمت محصولات خود بازنگری بعمل آورد لذا تعدادی از سفارشات جاری شرکت نیز احتمالاً از طرف مشتریان لغو خواهد گردید و این امر هزینه های گزافی را به شرکت تحمیل خواهد کرد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۳- کلیاتی درباره شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران

۱-۳- تاریخچه مختصر شرکت

طرح ایجاد کارخانه تراکتورسازی ایران در مهرماه ۱۳۴۶ در چهارچوب مفاد موافقتنامه همکاری های فنی و اقتصادی ما بین دولت های ایران ورومانی به منظور تولید یک نوع تراکتور اونیورسال به قدرت ۶۵ اسب بخار به مرحله اجرا گذارده شد.

بازنگری های بعمل آمده در سال ۱۳۵۳ شمسی مانع از ادامه طرح به منظور تولید تراکتور اونیورسال گردیده و عقد قرارداد با شرکت MF انگلیس در همان سال ادامه طرح راجهت تولید تراکتورهای MF فراهم ساخت.

در ادامه اجرای طرح به منظور دستیابی به هدف های کمی و کیفی پیش بینی شده ، طرح ایجاد کارخانه تراکتورسازی ایران در سال ۱۳۵۴ به پنج پروژه تحت عناوین “ساخت قطعات و مونتاژ تراکتور”، “خدمات صنعتی”، “ریخته گری”، “ساخت موتور” و “آهنگری” تفکیک گردید . پروژه آهنگری بر اساس برنامه ریزی های مدون به منظور دستیابی به تولید کلیه قطعات آهنگری مورد نیاز گروه صنایع تراکتورسازی و سایر شرکت ها و موسساتی که به قطعات آهنگری نیاز دارند و علی الخصوص کارخانجات و صنایع خودروسازی در وسعتی به مساحت ۱۱ هکتار بوجود آمد. خرید و نصب ماشین آلات مورد نیاز در دو فاز به شرح زیر برنامه ریزی شده و به مرحله اجرا درآمد .

فاز اول با خرید ، نصب و راه اندازی خطوط پرس 10MN ، 16MN ، 20MN و 25MN در سال ۱۳۵۷ به اتمام رسیده و در سال ۱۳۶۰ مورد بهره برداری قرار گرفت.

فاز دوم از سال ۱۳۵۷ با انجام مطالعات لازم باکمک مشاورین انگلیسی وبا همکاری شرکت آلمانی Eumuco آغاز شده و در سال ۱۳۶۲ ماشین های آهنگری افقی SM200 و SM900 و همچنین ماشین آلات جانبی خطوط تولید آهنگری 40 MN و 80 MN خریداری گردید . سپس مراحل نصب و راه اندازی شروع شده و در بهمن ماه سال ۱۳۶۷ به مرحله بهره برداری رسید .

پروژه آهنگری بر اساس طرح تفکیک کارخانه تراکتورسازی در آذر ماه سال ۱۳۶۶ به عنوان یک شرکت مستقل به ثبت رسید .

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

در راستای سیاست و اهداف استراتژیک شرکت و با ورود به بازارهای جهانی به منظور توسعه صادرات محصول به کشورهای خارجی بخصوص کشور های اروپایی، از اواخر سال ۱۳۷۴، فعالیت های وسیعی در زمینه ایجاد و استقرار استاندارد ایران - ایزو ۹۰۰۲ در شرکت شروع گردید. شرکت در اسفند ماه ۱۳۷۵ موفق به اخذ گواهینامه ISO 9002 از موسسه RWTÜV آلمان گردید. سپس از طریق ممیزی های مراقبتی و تکرار انجام شده از طرف موسسه گواهی دهنده، گواهینامه اخذ شده در دوره های سه ساله تجدید شد. در پی تغییر ویرایش استاندارد از ISO 9002:1994 به ISO 9001:2000، این شرکت نیز جهت گیری های لازم را جهت انطباق نظام کیفیت با الزامات ویرایش جدید استاندارد انجام داده و نسبت به اعمال تغییرات و بازنگری های لازم در مستندات مربوطه اقدام نمود. در نهایت با استقرار کامل نظام مدیریت کیفیت مبتنی بر ISO 9001:2000 این سازمان در سال ۱۳۸۲ موفق به اخذ گواهی مربوطه از ار-و-توف ایران گردید.

در ادامه با توجه به سیاست مدیریت در جهت بهبود و ارتقاء مستمر نظام کیفیت سازمان و همچنین جهت انطباق با الزامات مطرح شده توسط صنایع خودروسازی جهان، بازنگری های لازم در مستندات سیستم مدیریت کیفیت براساس استاندارد ISO/ TS 16949:2002 انجام گردید. پس از استقرار سیستم مذکور و انجام آنالیز نقاط قوت و ضعف در اردیبهشت ماه ۱۳۸۳ و رفع مغایرت های مشاهده شده، ممیزی نهایی صدور گواهی توسط ار-و-توف ایران در آذر ماه همان سال انجام شده و استقرار سیستم مدیریت کیفیت ISO/ TS 16949:2002 در شرکت آهنگری از طرف شرکت مزبور مورد تأیید قرار گرفت.

به دنبال مطرح شدن مبحث مدیریت انرژی در بخش صنعت و بوجود آمدن بستر مناسب جهت پرداختن به مقوله فوق، تحقیقات و مطالعات لازم در زمینه مدیریت انرژی شروع شده و زمینه را برای تحلیل مصارف انرژی ایجاد نمود. در این ارتباط به دلیل گستردگی و تنوع عملیات موجود و تجهیزات مورد نیاز، واحد مدیریت انرژی در سال ۱۳۷۸ در شرکت تشکیل شده و فعالیت خود را با جمع آوری و فایلینگ کامپیوتری اطلاعات مرتبط با مصرف انرژی و آلاینده های محیط زیست به منظور ایجاد بستری مناسب برای اقدامات لازم در راستای مدیریت انرژی شروع نمود. شایان ذکر است که سیستم پایش و مدیریت انرژی این شرکت در سال ۱۳۸۱ از طریق "سابا" به عنوان یکی از شش سیستم برتر مدیریت انرژی در کشور انتخاب گردید.

شرکت آهنگری به عنوان یکی از مراکز مهم صنعتی کشور، با توجه به پیچیدگی و تنوع محصول تولیدی، برنامه های راهبردی خود را بر پایه گسترش پژوهش پایه ریزی نموده است. در این راستا اقدامات موثری از طرف شرکت بعمل آمده

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

که از آن جمله می توان به ایجاد واحد تحقیق و توسعه و اخذ پروانه تحقیق از وزارت صنایع در سال ۱۳۷۶ اشاره نمود. این واحد در سال ۱۳۷۹ از طرف مراکز تحقیق و توسعه سازمان صنایع و معادن ایران به عنوان واحد تحقیق و توسعه نمونه کشور انتخاب گردید.

در سال ۱۳۸۰ به دنبال افزایش نیاز مشتریان و صنایع خودروسازی به قطعات آهنگری با میانگین وزنی پائین، مدیریت تصمیم گرفت جهت جوابگویی به این نیاز نسبت به ایجاد امکانات مورد نیاز اقدام نماید. در این راستا دو خط آهنگری دست دوم 6MN در سال ۱۳۸۰ خریداری شده و پس از نصب در همان سال مورد بهره برداری قرار گرفت. علاوه بر آن به دنبال افزایش نیاز مشتریان به قطعات آهنگری، برنامه ریزی های لازم در جهت توسعه سخت افزاری شرکت و از بین بردن گلوگاه های موجود انجام شده و نسبت به خرید تجهیزات لازم اقدام گردید که بخش قابل توجهی از این تجهیزات در سال ۱۳۸۳ نصب و مورد بهره برداری قرار گرفت که از آن جمله می توان به راه اندازی دو خط تولید 13MN، چهار دستگاه ارنه نواری، تجهیزات قالبسازی و ... اشاره نمود.

در سال ۱۳۷۶ همگام با برنامه های بلند مدت دولت در جهت واگذاری سازمان های دولتی به بخش خصوصی و با تغییر ماهیت شرکت از سهامی خاص به سهامی عام، مقدمات لازم جهت عرضه سهام شرکت در بورس اوراق بهادار آماده شده و با پذیرفته شدن آن، نسبت به عرضه سهام به متقاضیان اقدام گردید. شایان ذکر است که سرمایه شرکت در آبان ماه سال ۱۳۸۰، از پنج میلیارد ریال به بیست میلیارد ریال و در اسفندماه سال ۱۳۸۱ از بیست میلیارد ریال به سی میلیارد ریال و در دی ماه سال ۱۳۸۳ از سی میلیارد ریال به چهل میلیارد ریال افزایش یافته است. و در سال ۱۳۸۶ سرمایه شرکت از مبلغ چهل میلیارد ریال به مبلغ شصت و چهار میلیارد ریال از محل اندوخته توسعه و تکمیل و سود انباشته افزایش یافت. در پنجمین همایش مراکز تحقیق و توسعه صنایع و معادن کشور که در آذرماه سال ۱۳۸۴ برگزار گردید، شرکت مجدداً به عنوان یکی از مراکز تحقیق و توسعه نمونه کشور انتخاب و توانست با تولید محصول نمونه از آلیاژ آلومینیوم ۷۰۷۵ به دریافت لوح تقدیر از وزیر محترم صنایع و معادن نائل گردد.

در ادامه فعالیت های مرتبط با استقرار سیستم مدیریت کیفیت یکپارچه IMS با افزوده شدن سیستم های "مدیریت زیست محیطی ISO 14001" و "مدیریت بهداشت و ایمنی شغلی OHSAS 18001" به سیستم مدیریت کیفیت که از سال ۱۳۸۴ شروع شده بود در آذرماه سال ۱۳۸۶ سازمان موفق به اخذ گواهی سیستم های فوق الذکر گردید.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

در استمرار نصب و راه اندازی تجهیزات خریداری شده از شرکت UEF انگلستان ، در سال ۱۳۸۵ شرکت موفق گردید با نصب و راه اندازی خط تولید ۲۵MN ، گام دیگری در جهت افزایش توان و ظرفیت تولیدی شرکت بردارد.

در راستای اهداف کیفیتی و در جهت استمرار ، حفظ و ارتقاء سیستم مدیریت کیفیت ISO/TS 16949:2002 ، شرکت در بیست و یکم تا بیست و سوم مهرماه سال ۱۳۹۲ جهت صدور مجدد گواهینامه های مبتنی بر استانداردهای مذکور از طرف شرکت توف نورد ایران-آلمان مورد ممیزی تمدید قرار گرفت که همچون دوره های گذشته مورد تایید قرار گرفته و گواهینامه های ISO 9001:2008 و ISO/TS 16949:2009 تمدید و ابقاء گردیدند.

پس از صدور مجدد گواهینامه در سال ۱۳۹۲ ، شرکت آهنگری در مهر ماه سال ۱۳۹۳ و همچنین در آبان ماه سال ۱۳۹۴ توسط شرکت توف نورد ایران-آلمان مورد ممیزی مراقبتی نوبت اول و دوم قرار گرفت که در هر دو نوبت مورد تایید قرار گرفته و گواهینامه های ISO 9001:2008 و ISO/TS 16949:2009 ابقاء گردیدند.

در راستای تصمیمات مدیریت برای انجام عملیات ماشین کاری قطعات ، کارگاه قطعه سازی در نیمه دوم سال ۱۳۹۰ راه اندازی گردید که در سال ۱۳۹۵ نیز تولیدات این کارگاه انجام خواهد گرفت.

در ادامه سیاست های توسعه شرکت توسط مدیریت ، سه خط تولیدی جدید ۸۰۰ تن ، ۱۴۵۰ تن و ۲۵۰۰ تن در سال ۱۳۹۴ نصب و راه اندازی گردیده که امید می رود در سال ۱۳۹۵ به بهره برداری کامل رسیده و به تولید انبوه برسند.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۳-۲- مشخصات کلی شرکت

نام : شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران (سهامی عام)

تاریخ تاسیس : ۱۳۶۶/۰۹/۲۳

شماره آخرین پروانه بهره برداری ۵۱۰۵۷۴

۳-۳- آدرس کارخانه:

تبریز : کیلومتر ۵ جاده مراغه - تلفن : ۸۵-۳۴۲۴۵۹۷۷ ، فاکس : ۳۴۲۴۶۰۲۴ ، کدپستی ۵۱۹۷۸۱۵۸۶۵

صندوق پستی ۵۱۷۴۵-۱۵۸

پست الکترونیک : INBOX @ ITFORGING.COM

وب سایت : WWW. ITFORGING.COM

۳-۴- موضوع شرکت طبق اساسنامه

خرید ، واردات مواد اولیه و تولید و فروش و صادرات انواع قطعات آهنگری ، طراحی و ساخت انواع قالبها و ابزارهای مخصوص و تجهیزات صنعتی مورد نیاز صنایع آهنگری کشور و فروش و صادرات آنها و انجام هر گونه عملیات و عقد هرگونه قرارداد مربوط به موضوع شرکت با اشخاص حقیقی و حقوقی داخلی و خارج از کشور و انجام هرگونه عملیات مونتاژ و ماشینکاری قطعات صنعتی و خودروئی غیرصنعتی و فولادریزی و ذوب و چدنریزی و نورد و فروش و صادرات آنها

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۵-۳- سرمایه و ترکیب سهامداران

سرمایه شرکت در بدو تاسیس مبلغ یک میلیون ریال (شامل تعداد ۱۰۰۰ سهم، به ارزش اسمی هر سهم ۱۰۰۰ ریال) بوده که طی چند مرحله به شرح زیر به مبلغ ۳۲۰۰۰۰ میلیون ریال (شامل تعداد ۳۲۰ میلیون سهم، به ارزش اسمی هر سهم ۱۰۰۰ ریال) در پایان سال مالی منتهی به ۱۳۹۴/۱۲/۲۹ افزایش یافته است.

تغییرات سرمایه شرکت			
تاریخ افزایش سرمایه	درصد افزایش سرمایه	سرمایه جدید (میلیون ریال)	محل افزایش سرمایه
۱۳۶۷ / ۳ / ۱۸	۵۰۰	۵	آورده نقدی
۱۳۷۵ / ۱۰ / ۲۴	۹۹۹۰۰	۵۰۰۰	مطالبات حال شده سهامداران
۱۳۸۰ / ۸ / ۷	۳۰۰	۲۰۰۰۰	مطالبات حال شده و واریز نقدی
۱۳۸۱ / ۱۱ / ۱۴	۵۰	۳۰۰۰۰	اندوخته توسعه و تکمیل
۱۳۸۳ / ۱۰ / ۱۰	۳۳/۳۳	۴۰۰۰۰	اندوخته توسعه و تکمیل
۱۳۸۶ / ۵ / ۲۴	۶۰	۶۴۰۰۰	اندوخته توسعه و تکمیل و سود انباشته
۱۳۹۳ / ۴ / ۲۵	۴۰۰	۳۲۰۰۰۰	مطالبات حال شده سهامداران و آورده نقدی

۶-۳- صاحبان سهام شرکت و درصد مالکیت آنها

۱۳۹۳/۱۲/۲۹		۱۳۹۴/۱۲/۲۹		نام سهامدار (حقیقی / حقوقی)
تعداد	درصد	تعداد	درصد	
۱۲۹,۳۷۹,۶۲۴	۴۰.۴۳	۱۳۲,۴۷۹,۶۲۴	۴۱.۴۰	آقای مجید باویلی تبریزی
۶۶,۶۷۴,۳۹۰	۲۰.۸۴	۶۶,۶۷۴,۳۹۰	۲۰.۸۴	شرکت پولاد قطعه
۱۸,۹۱۹,۰۸۵	۵.۹۱	۱۸,۹۱۹,۰۸۵	۵.۹۱	خانم فاطمه مهین اکبرزاده
۱۰۵,۰۲۶,۹۰۱	۳۲.۸۲	۱۰۱,۹۲۶,۹۰۱	۳۱.۸۵	سایر سهامداران (زیر ۱۰۰۰۰۰ سهم)
۳۲۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۰۰	۳۲۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۰۰	جمع

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۷-۳ - شرکت از منظر بورس اوراق بهادار

الف) وضعیت معاملات و قیمت سهام

شرکت در تاریخ ۱۳۷۶/ ۱۷/۴ در بورس اوراق بهادار تهران در گروه خودرو با نماد خاهن درج شده و سهام آن برای اولین بار در تاریخ ۲۵ / ۴ / ۱۳۷۶ مورد معامله قرار گرفته است.

وضعیت سهام شرکت طی ۹ سال اخیر به شرح زیر بوده است.

پایان سال مالی			تعداد روزهایی	تعداد	ارزش سهام معامله	تعداد سهام	سال مالی منتهی به
سرمایه	آخرین قیمت سهام	ارزش بازار (هزار ریال)	که نماد معامله شده است	روزهای باز بودن نماد	شده میلیون ریال	معامله شده	
۶۴۰۰۰	۲۲۷۹	۱۴۵۸۵۶	۳۴۶	—	۱۵۹۲۶	۷۴۵۳۲۰۸	۱۳۸۶/۱۲/۲۹
۶۴۰۰۰	۲۹۵۵	۱۸۹۱۲۰	۲۹۶	—	۳۹۴۰۶	۲۸۷۳۵۸۰۶	۱۳۸۷/۱۲/۲۹
۶۴۰۰۰	۱۲۰۷	۷۷۲۴۸	۱۳۴	—	۳۱۶۷	۲۰۴۱۷۵۸	۱۳۸۸/۱۲/۲۹
۶۴۰۰۰	۱۴۶۱	۹۳۵۰۴	۹۴	—	۲۸۵۵	۲۱۹۱۱۱۲	۱۳۸۹/۱۲/۲۹
۶۴۰۰۰	۲۸۹۷	۱۸۵۴۰۸	۸۳	—	۲۰۷۸	۷۵۶۷۶۸	۱۳۹۰/۱۲/۲۹
۶۴۰۰۰	۱۴۸۸	۹۵۲۳۲	۱۱	—	۵۳۵۴۳۰۱۷۰	۲۸۹۰۲۹	۱۳۹۱/۱۲/۳۰
۶۴۰۰۰	۳۰۲۱	۱۹۳۳۴۴	۷۶	—	۸۷۴۰	۴۵۷۳۸۱۳	۱۳۹۲/۱۲/۲۹
۳۲۰۰۰۰	۲۶۱۸	۸۳۷۷۶۰	۱۳۵	—	۵۷۲۵۹۸	۲۵۲۷۵۲۹۹۱	۱۳۹۳/۱۲/۲۹
۳۲۰۰۰۰	۲۳۵۰	۷۵۲۰۰۰	۲۲۹	—	۹۴۱۰۴۱	۴۳۴۹۳۳۴۹۲	۱۳۹۴/۱۲/۲۹

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

ب) اطلاعات مقایسه‌ای پیش‌بینی‌های درآمد هر سهم برای سالهای ۱۳۹۴ و عملکرد واقعی سال‌های ۱۳۹۳ و ۱۳۹۴

(میلیون ریال)

شرح	برنامه و بودجه	برنامه و بودجه (تعدیل شده)	عملکرد واقعی	عملکرد واقعی
	سال ۱۳۹۵	سال	۱۳۹۴	سال ۱۳۹۳
فروش خالص و درآمد ارائه خدمات	۱.۲۵۸.۰۰۰	۹۹۵.۵۰۰	۷۹۰.۹۲۵	۹۰۹.۶۷۳
بهای تمام شده کالای فروش رفته و ارائه خدمات	(۱.۰۷۸.۷۱۳)	(۸۳۷.۴۵۷)	(۷۰۱.۹۶۸)	(۸۵۴.۱۸۱)
سود(زیان) ناخالص	۱۷۹.۲۸۷	۱۵۸.۰۴۳	۸۸.۹۵۷	۵۵.۴۹۲
هزینه‌های فروش و اداری و عمومی	(۷۲.۸۵۲)	(۶۰.۷۱۰)	(۶۵.۳۴۶)	(۵۱.۶۷۴)
خالص سایر درآمدها و(هزینه)های عملیاتی	۵۵.۰۲۹	۴۵.۹۰۰	۶۰.۴۹۷	۴۸.۵۳۶
سود(زیان) عملیاتی	۱۶۱.۴۶۴	۱۴۳.۲۳۳	۸۴.۱۰۸	۵۲.۳۵۴
هزینه‌های مالی	(۴۴.۱۵۱)	(۶۰.۰۳۴)	(۶۲.۹۲۱)	(۴۰.۴۵۶)
خالص سایر درآمدها و(هزینه)های غیرعملیاتی	۴۰۰	۴۰۰	۱۴.۳۳۳	۹.۳۷۷
سود(زیان) قبل از کسر مالیات	۱۱۷.۷۱۳	۸۳.۵۹۹	۳۵.۵۲۰	۲۱.۲۷۵
مالیات	(۲۶.۴۸۵)	(۵.۷۵۳)	.	.
سود(زیان) پس از کسر مالیات	۹۱.۲۲۸	۷۷.۸۴۶	۳۵.۵۲۰	۲۱.۲۷۵
سود(زیان) خالص هر سهم	۲۸۵/۰۹	۲۴۳/۲۷	۱۱۱	۶۶/۴۹

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۱-۳- جایگاه شرکت در صنعت

سهم فروش محصولات مختلف این شرکت از کل بازار داخلی و صادرات به شرح زیر است:

سال مالی منتهی به ۱۳۹۳/۱۲/۲۹			سال مالی منتهی به ۱۳۹۴/۱۲/۲۹			نوع محصول
صادرات	سهم شرکت از بازار داخلی	کل بازار داخلی	صادرات	سهم شرکت از بازار داخلی	کل بازار داخلی	
میلیون ریال	درصد	میلیون ریال	میلیون ریال	درصد	میلیون ریال	
۱۰۶۴۷	۱۷٪	۸۹۳۶۷۹	۵۲۵۶۰۰۰	۱۲۶۶	۷۸۷۶۸۲	انواع قطعات آهنگری

با توجه به سهم کل بازار داخلی و با مدّ نظر قرار دادن وضعیت اقتصادی جهان ، حرکت های منطقه ای و تحریم هایی که علیرغم توافقات بعمل آمده اما هنوز امکان برقراری تبادلات مالی میسر نگردیده و همچنین با وجود عدم استقبال مصرف کنندگان محصولات خودروسازان برای خرید خودروهای داخلی که قطعه سازان را نیز تحت شعاع قرار داده بود ، نهایتاً منجر به کاهش شدید سفارش از سوی خودروسازان گردید.

با در نظر گرفتن موارد ذکر شده و شرایط حاکم بر صنعت خوردوسازی اگر شرکت های تولید کننده قطعات آهنگری تنها موفق به امکان تولید ۵۰ درصد از ظرفیت اسمی نموده باشند می توان برآورد نمود که سهم کل بازار داخلی در سال ۱۳۹۴ حدوداً ۷۳۰۰۰ تن خواهد بود و با در نظر گرفتن میانگین قیمت ۶۴۰۰۰ ریال برای هر کیلوگرم قطعه آهنگری تولید شده ، کل بازار داخلی حدوداً ۴۶۷۲ میلیارد ریال خواهد شد که با احتساب ۷۹۱ میلیارد ریال سهم شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران در بازار داخلی چیزی در حدود ۱۷ درصد از کل بازار داخلی در پایان سال ۱۳۹۴ توسط شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران تامین گردیده است. که در مقایسه با وضعیت سال ۱۳۹۳ نیز که موفق به پوشش حدوداً ۱۷ درصدی از سهم بازار شده بود ، که امیدوار است با تولید انبوه پرس های جدید بتواند سهم ۲۰ درصدی از بازار داخلی تولید قطعات آهنگری در سال ۱۳۹۵ را در اختیار بگیرد.

۹-۳- شرح مختصری درمورد وضعیت تکنولوژی شرکت و مقایسه آن با تکنولوژی موجود در سطح کشور و جهان

فن آوری موجود در شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران را می توان به دو گروه اصلی به شرح ذیل طبقه بندی نمود :

الف - تولید قطعات

فن آوری آهنگری متکی بر تجربه و دانش فنی مربوط به خود بوده و تولید هر قطعه روش خاص به خود داشته و نیاز به تجربه و مهارت بالایی دارد. به جرأت می توان اذعان نمود که پیشرفت های شایان توجه متخصصین و کارکنان شرکت در زمینه انتقال فن آوری و بکارگیری آن در طول عمر کوتاه شرکت حائز اهمیت بوده و متخصصین با تکیه بر مهارت و تجارب خود توانسته اند بیش از هزار و دویست نوع قطعه آهنگری از چرخ دنده ساده گرفته تا قطعات پیچیده مانند میل لنگ را با موفقیت به مرحله تولید برسانند.

فرآیند تولید قطعات در شرکت بدین صورت است که مواد فولادی کربن دار ساده یا آلیاژی پائین در قالب های بسته به وسیله پرس های مکانیکی و نیز ماشین های آهنگری افقی شکل داده می شوند.

با توجه به تقسیم بندی قطعات از نظر هندسی ، کلیه قطعات را می توان به دو گروه اصلی قطعات گرد و قطعات چهار گوش تقسیم بندی نمود. بنا به ماهیت هندسی قطعات آهنگری چهار گوش اکثر این نوع قطعات نیاز به کاهش سطح مقطع مواد در طول دارد که بدین منظور از نوردهای طولی در فرآیند تولید استفاده می شود.

علاوه بر امکانات تولیدی که در زمینه شکل دهی و تولید اولیه قطعات مورد نیاز است ، امکانات و تجهیزات مورد نیاز برای مراحل تکمیلی نیز از قبیل کوره های عملیات حرارتی ، پرس کالیبره سرد ، شات بلاست و ... در جوار سایر امکانات شرکت مورد استفاده قرار می گیرد .

ب - ساخت قالب

با توجه به نقش اساسی قالب ها در تولید قطعات آهنگری ، کارگاه قالب سازی نیز در کنار کارگاه های تولیدی جهت تأمین قالب و ابزار مورد نیاز خطوط تولیدی احداث گردیده است.

در حال حاضر مطابق نمودار سازمانی موجود ، تشکیلات قالب سازی به عنوان یکی از حوزه های مهم شرکت شکل یافته و با دارا بودن تجهیزات و ماشین آلات قالب سازی از قبیل ماشین های اسپارک ، وایرکات ، تراش و فرز در انواع یونیورسال ، NC و CNC ... قادر به ساخت انواع قالب و ابزارهای مورد نیاز شرکت و سایر صنایع منطقه می باشد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

حوزه قالب سازی توانسته است به عنوان یکی از مهمترین و بزرگترین مراکز پشتیبانی در تولید قطعات آهنگری در طول فعالیت شرکت گام به گام با حوزه تولید همراهی نموده تا ساخت کلیه قالب های مورد نیاز را با موفقیت و به بهترین وجه عملی سازد. قالب های آهنگری همانند خود صنعت آهنگری نیاز به فن آوری خاص خود و همچنین ماشین آلات دقیق دارد. خوشبختانه به موازات تکمیل امکانات تولیدی شرکت ، دستگاه های مورد نیاز مناسب برای ساخت قالب انتخاب و خریداری شده است که در حال حاضر مورد بهره برداری قرار می گیرند. این ماشین آلات شامل ماشین های فرز ، ماشین های تراش اونیورسال ، وایرکات ، ماشین اسپارک و دیگر ماشین آلات مورد نیاز برای قالب سازی می باشد. علاوه بر این در فرآیند کنترل کیفیت قالب های آهنگری از دستگاه اندازه گیری سه بعدی (CMM) استفاده می شود تا دقت قالب ها را برای تولید قطعاتی با کیفیت قابل قبول تضمین نماید.

در سال های اخیر پیشرفت های قابل توجهی در امر ساخت قالب در شرکت انجام گرفته و با توسعه طراحی و ساخت به وسیله کامپیوتر (CAD/CAM) سعی گردیده این پدیده نیز به خدمت گرفته شود. به منظور توسعه طراحی قالب ها اقداماتی در جهت تأمین نرم افزار شبیه سازی Auto Forge و آموزش آن صورت گرفته است. در حال حاضر قالب های آهنگری توسط پرسنل آزموده و مجرب شرکت با استفاده از نرم افزار Autocad طراحی می شوند. در این راستا قسمت تکنولوژی قالب سازی در تهیه برنامه های کامپیوتری پیشرفت قابل توجهی نموده و در نتیجه ساخت قالب ها را بدون نیاز به مدل چوبی و یا پلاستیکی و تنها بوسیله برنامه نویسی و انتقال مستقیم کدهای تولید شده به ماشین آلات CNC امکان پذیر ساخته است. علاوه بر آن ، اقدامات بسیار موثری در ارتباط با افزایش طول عمر قالب های مورد استفاده و صرفه جویی در هزینه ساخت قالب و ابزار صورت گرفته است که در ذیل به دو مورد مهم آن اشاره می شود:

– بهره برداری از امکانات جوش قالب به روش “Flood welding”

یکی از روش های مورد استفاده جهت افزایش عمر قالب های آهنگری ، استفاده از روش های جوشکاری می باشد. در این روش پس از لهیده شدن حفره قالب ، آن قسمت با الکترودهای خاص جوشکاری شده و سپس مجدداً حفره قالب روی قسمت جوشکاری شده ایجاد می شود . در این روش به دلیل ترکیبات خاص مواد جوشکاری ، حفره های ایجاد شده دارای استحکام و طول عمر بیشتری نسبت به حفره اولیه دارند.

همچنین بطور معمول بلوک فولادی مورد استفاده جهت ساخت قالب پس از چند مرحله ریسینک مستهلک شده و دورریز می گردد. در روش جوشکاری فوق الذکر ، بجای ریسینک کردن قالب که در نهایت به دور ریز کردن بلوک قالب مستهلک

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

شده می انجامد، نسبت به جوشکاری بلوک مورد نظر اقدام نموده و دوباره از آن در ساخت قالب جدید استفاده می شود. به همین خاطر با استفاده از این روش صرفه جویی قابل توجهی در استفاده از مواد قالب و مصرف ابزار برش نصیب شرکت میگردد.

- استفاده از فرآیند نیترووره کردن حفره قالب

با توجه به اینکه در ارتباط با روش جوشکاری قالب توضیحات لازم در بخش های قبلی گزارش ارائه شده است ، از ذکر مجدد آن خودداری شده و فقط به ارائه توضیحاتی در مورد روش دوم بسنده می شود .

نیترووره کردن یکی از انواع عملیات حرارتی است که طی آن نیتروژن در یک محدوده دمایی مشخص در سطح فولاد نفوذ می کند. مهمترین مزایای نیترووره کردن به شرح زیر می باشد :

- دستیابی به سختی سطحی بالا

- افزایش مقاومت به سایش

- افزایش عمر خستگی

- افزایش مقاومت به خوردگی

- افزایش مقاومت به نرم شدن سطح فولاد در دماهای بالا

انجام عمل نیترووره کردن قالب ها در سال های ۱۳۸۷ لغایت ۱۳۹۴ به صورت گسترده انجام گرفته و نتایج خوبی به همراه داشته است. به طوری که عمر قالب های نیترووره شده نسبت به قالب های نیترووره نشده به مراتب بیشتر شده و در مواردی به سه برابر رسیده است .

از مهم ترین مزایایی که در اثر افزایش عمر قالب ها حاصل می شود ، می توان به موارد ذیل اشاره نمود :

- کاهش مصرف مواد اولیه مورد نیاز برای ساخت قالب

- کاهش هزینه های ساخت قالب

- کاهش توقف تولید در اثر کم شدن دفعات بازویسته کردن قالب برای تعویض و آماده سازی آن و در نتیجه کاهش هزینه های تولید

در سال ۱۳۹۵ نیز این فرآیند به شکل وسیع تری مورد استفاده قرار خواهد گرفت.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۱۰-۳ - محیط حقوقی شرکت

مهمترین قوانین و مقررات حاکم بر فعالیت شرکت عبارتند از :

- قانون تجارت
- قانون کار و امور اجتماعی
- ضوابط و آئین نامه های اجرایی سازمان بورس و اوراق بهادار
- اساسنامه شرکت

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۴ - مروری بر عملکرد مالی و عملیاتی شرکت در سال جاری

۱ - ۴ - / اقلام صورت سود و زیان

شرح	سال ۱۳۹۴ (میلیون ریال)	سال ۱۳۹۳ (میلیون ریال)	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
فروش داخلی	۷۸۷,۶۸۲	۸۹۳,۶۷۹	(۱۱.۹) کاهش	عدم خرید محصولات خودروسازان داخلی توسط مصرف کنندگان منجر به کاهش شدید سفارشات از سوی مشتریان و نهایتاً کاهش فروش شرکت گردید.
فروش صادراتی	۱,۲۶۶	۱۰,۶۴۷	(۸۸) کاهش	کاهش نرخ صادرات بدلیل کاهش حجم صادرات
خدمات کارمزدی	۱,۹۷۷	۵,۳۴۷	(۶۳.۰) کاهش	عدم خرید محصولات خودروسازان داخلی توسط مصرف کنندگان منجر به کاهش شدید سفارشات از سوی مشتریان و نهایتاً حذف سفارشات خدمات کارمزدی شرکت و در نتیجه کاهش فروش خدماتی گردید.
جمع - فروش خالص و درآمد ارائه خدمات	۷۹۰,۹۲۵	۹۰۹,۶۷۳	(۱۳.۱) کاهش	" " " " "
بهای تمام شده کالای فروش رفته و خدمات ارائه شده	(۷۰۱,۹۶۸)	(۸۵۴,۱۸۱)	(۱۷.۸) کاهش	
هزینه های فروش ، اداری و عمومی	(۶۵,۳۴۶)	(۵۱,۶۷۴)	۲۶.۵ افزایش	افزایش هزینه حقوق و دستمزد و حامل های انرژی و سایر هزینه ها
خالص سایر درآمدها و (هزینه های) عملیاتی	۶۰,۴۹۷	۴۸,۵۳۶	۲۴.۶ افزایش	
هزینه های مالی	(۶۲,۹۲۱)	(۴۰,۴۵۶)	۵۵.۵ افزایش	
خالص سایر درآمدها و (هزینه ها) غیر عملیاتی	۱۴,۳۳۳	۹,۳۷۷	۵۲.۹ افزایش	
سود(زیان) قبل از کسر مالیات	۳۵,۵۲۰	۲۱,۲۷۵	۶۷.۰ افزایش	بدلیل افزایش درآمدهای عملیاتی و غیر عملیاتی و همچنین کاهش بهای تمام شده کالای فروش رفته
سود(زیان) خالص	۳۵,۵۲۰	۲۱,۲۷۵	۶۷.۰ افزایش	" " " " "

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۲-۴- آمار تولید و فروش

شرح	سال ۱۳۹۴	سال ۱۳۹۳	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
تولید - تن	۱۲۵۱۳	۱۳۳۹۹	(۶/۶٪) کاهش	مشکلات اقتصادی و مسایل منطقه ای و همچنین عدم امکان تبادلات مالی علیرغم رفع تحریم های جهانی و عدم خرید محصولات خودروسازان داخلی توسط مصرف کنندگان که منجر به کاهش سفارشات گردید که این امر منجر به کاهش هفت درصدی تولید گردیده که پیامد آن کاهش ۷,۵ درصدی فروش سازمان بوده است.
فروش - تن	۱۲۲۹۵	۱۳۲۹۷	(۷,۵٪) کاهش	

۳-۴- آمار خرید و مصرف مواد اولیه

شرح	سال ۱۳۹۴	سال ۱۳۹۳	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
میزان خرید مواد اولیه - تن	۲۳۰۷۱	۲۴۶۳۹	(۶,۴٪) کاهش	بدلیل کاهش تولید
میزان مصرف مواد اولیه - تن	۲۳۹۷۳	۲۳۹۳۰	.	

۴-۴- تغییرات در سرمایه گذاریها

شرح	سال ۱۳۹۴	سال ۱۳۹۳	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
ارزش دفتری دارایی های ثابت (میلیون ریال)	۵۰۲۵۳۴	۳۷۴۹۷	۱۲,۴ برابراافزایش	مازاد تجدید ارزیابی زمین شرکت و نصب و راه اندازی خط پرسهای ۲۵۰۰ تن و ۱۴۵۰ تن و ۸۰۰ تن
سرمایه گذاری در سهام سایر شرکت ها (میلیون ریال)	۵۰۴	۵۰۴	-	
سایر داراییها (میلیون ریال)	۲۵۹۷	۳۲۶۴	(۲۰/۴۴)٪ کاهش	
ارزش دفتری ماشین آلات (میلیون ریال)	۵۸۱۷۵	۱۰۹۲۶	۴/۳۲ افزایش	ناشی از راه اندازی خط پرس های ۲۵۰۰ تن و ۱۶۰۰ تن و ۸۰۰ تن

۵-۴- تغییرات در ساختار سرمایه و سیاستهای تامین مالی

شرح	سال ۱۳۹۴	سال ۱۳۹۳	درصد تغییرات	دلایل تغییرات
حقوق صاحبان سهام - میلیون ریال	۵۰,۱۶۱۱	۵۵,۴۴۱	۸,۰۴ برابر افزایش	بدلیل افزایش مازاد تجدید ارزیابی زمین شرکت
بدهی کوتاه مدت - میلیون ریال	۱۱۵,۷۵۸۳	۵۷,۴۵۵۴	۱۰,۱ برابر افزایش	
تقسیم سود - میلیون ریال	-	-	-	

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۶-۴- تغییرات در وضعیت نقدینگی :

منابع اصلی تامین نقدینگی : وصول از مشتریان بابت فروش محصول

مصارف نقدی عمده : خرید مواداولیه و هزینه های جاری شرکت

باتوجه به فعالیت های مدیریتی و اهتمام مدیریت به وصول بموقع طلب های سازمان وضعیت نقدی سازمان نسبت به سال های قبل به طور چشمگیری بهبود یافته است.

۷-۴- سیاست های تامین مالی و اعتباری

فعالتر نمودن وصول مطالبات و تلاش برای اخذ تسهیلات بانکی در صورت امکان با بالاترین سیاست های تامین مالی و اعتباری شرکت می باشد

۸-۴- تغییرات در سرمایه در گردش

بعلت مشکل در تامین نقدینگی و عدم بازپرداخت بدهی های بانکی و مالیاتی نسبت به سال ۱۳۹۳ کاهش داشته است

۹-۴- نسبت های مالی

شرح	سال ۱۳۹۴	سال ۱۳۹۳	درصد تغییرات سال ۹۴ نسبت به ۹۳	دلایل تغییرات
دوره گردش کالا	۱.۸۴	۸۲,۶		
دوره وصول مطالبات - روز	۲۴۴	۲۹۲.۵		
نسبت جاری	۱.۱۱	۱.۲۱		
نسبت آنی	۰.۶۲٪	۱.۶۳		
نسبت بدهی	۰.۷۲٪	۰.۷۸		
بازده مجموع دارایی ها	۲.۸٪	۲.۴۱٪		
بازده حقوق صاحبان سهام	۰.۱۳	۰.۱۱		
نسبت نقدشوندگی سود	-	-		
سود(زیان) قبل از کسر مالیات هر سهم	۱۱۱	۶۶.۴۹		
سود نقدی هر سهم	۱۱۱	۶۶.۴۹		
جریان نقدی هر سهم ناشی از فعالیتهای عملیاتی	۲۶۳	۱۶۳.۶۱		

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۱۰- ۴- اطلاعات مربوط به معاملات با اشخاص وابسته

۱- معاملات انجام شده با اشخاص وابسته طی سال ۱۳۹۴ بشرح زیر بوده است:

(مبالغ به میلیون ریال)

شرح	نام شخص وابسته	*نوع وابستگی	مشمول ماده ۱۲۹	دریافت وجه نقد	انتقال طلب شرکت اشتالز	خرید کالا و خدمات	خرید (مواد اولیه)	فروش محصولات تولیدی	تضامین اعطایی / دریافتی
سهامدار عمده	آقای مهندس باویلی	سهامدار عمده	-	۵۱,۶۱۶	۶۱۰,۵۵۷	۰	۰	۰	۰
سهامدار عمده	شرکت پولاد قطعه	عضو هیئت مدیره	✓	۰	۰	۱,۰۲۴	۰	۰	۱,۶۳۹
سهامدار مشترک	شرکت اشتالز	سهامدار مشترک	-	۰	۰	۰	۲۲۷,۰۰۰	۰	۱۰۰,۰۰۰
مشتری عمده	شرکت ساپکو	مشتری عمده	-	۰	۰	۰	۳۳۵,۰۰۰	۶۷۹,۶۱۳	۲,۲۰۲,۰۲۵
جمع				۵۱,۶۱۶	۶۱۰,۵۵۷	۱,۰۲۴	۵۶۲,۰۰۰	۶۷۹,۶۱۳	۲,۳۰۳,۶۶۲

۲- معاملات با اشخاص وابسته با شرایط حاکم بر معاملات حقیقی تفاوت با اهمیتی نداشته است.

۳- مانده حسابهای نهایی اشخاص وابسته به شرح زیر می باشد:

(مبالغ به میلیون ریال)

شرح	نام شخص وابسته	دریافتی های تجاری	پرداختیهای تجاری و غیر تجاری	اسناد پرداختی		۱۳۹۴/۱۲/۲۹		۱۳۹۳/۱۲/۲۹	
				پرداختی		خالص		خالص	
						طلب	بدهی	طلب	بدهی
سهامدار عمده	آقای مهندس باویلی	۰	۶۶۲,۱۷۳	۲۰۲,۰۰۰		۰	۸۶۴,۱۷۳	۰	۰
سهامدار عمده	شرکت پولاد قطعه	۰	۰	۰		۱,۸۵۴	۰	۰	۸
سهامدار مشترک	شرکت اشتالز	۰	۰	۰		۰	۳۹,۷۷۴	۰	۲۶۶,۷۴۵
مشتری عمده	شرکت ساپکو	۰	۰	۰		۵۰۵,۱۲۰	۰	۲۲۵,۸۶۷	۰
جمع				۲۰۲,۰۰۰		۵۰۶,۹۷۴	۹۰۳,۹۴۷	۲۲۵,۸۶۷	۲۶۶,۷۵۳

نماینده شرکت پولاد قطعه از تاریخ ۱۳۹۳/۰۴/۲۹ عضو مشترک هیئت مدیره شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران بوده و

معاملات انجام شده به اطلاع اعضای هیئت مدیره رسیده است.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

عضو هیئت مدیره شرکت اشتالز سهامدار مشترک شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران بوده و معاملات انجام یافته به اطلاع اعضای هیئت مدیره رسیده است.

۱۱-۴ - اطلاعات تعهدات مالی آتی شرکت

از جمله تعهدات مالی آتی شرکت می توان به بیمه کارکنان و سود سهام پرداختنی و بازپرداخت تسهیلات مالی دریافت شده از بانک ها اشاره نمود که ارقام مربوطه در ترازنامه و یادداشت های همراه افشاء گردیده است.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۵ - نظام راهبری شرکت

۱- ۵ - اطلاعات مربوط به ساختار هیئت مدیره

مشخصات و سوابق اعضای هیئت مدیره

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ عضویت
محمدرضا باویلی تبریزی	رئیس هیئت مدیره	۹۰/۰۴/۲۳
عبدالمجید قندریز	نائب رئیس هیئت مدیره	۹۰/۰۴/۲۳
جلال حیرت انگیز	عضو هیئت مدیره و مدیر عامل	۹۰/۰۴/۲۳
پدرام باویلی تبریزی	عضو موظف هیئت مدیره و قائم مقام مدیر عامل	۹۰/۰۴/۲۳
پیام باویلی تبریزی	عضو هیئت مدیره و نماینده شرکت پولاد قطعه	۹۳/۰۴/۲۹

۲- ۵ - اطلاعات در باره کمیته های تخصصی هیئت مدیره

مورد ندارد.

۳- ۵ - اطلاعات در مورد تعداد جلسات هیئت مدیره و حضور/اعضاء در جلسات

تعداد جلسات	تعداد نفر جلسات	توضیحات
۱۲	۵	----- در تمام جلسات ، کلیه اعضاء حاضر بوده اند -----

۴- ۵ - حقوق و مزایا و پاداش مدیر عامل و اعضاء هیئت مدیره

بر اساس اساسنامه شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران حقوق و مزایای مدیر عامل بر اساس تصمیمات هیئت مدیره و با تأیید اکثریت اعضاء تعیین می گردد.

اعضاء هیئت مدیره شرکت دارای حقوق ثابت و تعیین شده نمی باشند و با تصویب مجمع عمومی حق حضور در جلسه دریافت می کنند. کلیه پاداش های اختصاص یافته برای هیئت مدیره و مدیر عامل نیز از طرف مجمع عمومی تصویب میگردد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۵ - ۵ - اطلاعات مربوط به مدیران اجرایی شرکت

اطلاعات مربوط به مشخصات مدیر عامل و هریک از مدیران ارشد اجرایی شرکت به شرح جدول ذیل ارائه می گردد:

نام و نام خانوادگی	سمت	تحصیلات	سابقه اجرایی در شرکت (سال)	سوابق مهم اجرایی	میزان مالکیت در سهام شرکت
جلال الدین	مدیر عامل و عضو هیات مدیره	لیسانس	از شهریور ماه ۸۹	-	-
پدرام	قائم مقام و عضو مؤلف هیات مدیره	فوق لیسانس	از شهریور ماه ۸۹		
بهروز	معاون اجرایی	لیسانس	از مهر ماه ۸۹	-	-
مصطفی	معاون تولید	لیسانس	۱۸	-	-
هاتف	معاون طراحی و قالب سازی	لیسانس	۱۲	-	-
رحمان	معاون مرغوبیت	لیسانس	۸	-	-
محمد	معاون پشتیبانی و منابع انسانی		۳	-	-
جواد	جانشین مدیر امور مالی	لیسانس	۴	-	-
مصطفی	مدیر کارگاه های عملیات حرارتی و تکمیلی	لیسانس	۷	-	-
حسین	مدیر طراحی و مهندسی	لیسانس	۱۰	-	-
یونس	مدیر کارگاه قالب سازی	فوق دیپلم	از بهمن ماه ۹۳		
لطف ا...	جانشین مدیر اموراداری	فوق لیسانس	از بهمن ماه ۹۴	-	-
محمد	مدیر بازاریابی و فروش	لیسانس	۴	-	-
سیدابراهیم	مدیر برنامه ریزی	لیسانس	۱۵	-	-
منصور	مدیر بازرسی		۳		
حسن	مدیر حراست	لیسانس	۳		
ابراهیم	مدیر تدارکات	لیسانس	۳		

مدیران ارشد سازمانی مطابق ضوابط داخلی شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران حقوق و دستمزد دریافت می نمایند. هرگونه

مزایای جانبی مدیران ارشد مستقیماً براساس دستورات مدیرعامل به ایشان تعلق می گیرد.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۶-۵- اطلاعات مربوط به حسابرس مستقل و بازرس قانونی

نام حسابرس	نحوه انتخاب	حق الزحمه حسابرسی در سال ۱۳۹۳	استفاده از خدمات کارشناسی	بازرس علی البدل
سازمان حسابرسی	با انتخاب مجمع عمومی عادی سالیانه	تقریباً ۱۳۵۰ میلیون ریال	-	-

در دوره مالی مورد گزارش هیچگونه تغییری در حسابرسی شرکت وجود نداشته است.

۷-۵- گزارش تجزیه و تحلیل ریسک شرکت

الف) ریسک نوسانات نرخ بهره

با توجه به وضعیت موجود سازمان و وجود هزینه‌های مالی چشم‌گیر و در مواردی کمبود نقدینگی در سازمان ، نوسانات نرخ بهره می‌تواند تاثیر عمده‌ای در عملکرد وضعیت مالی سازمان داشته باشد بخصوص در برخی شرائط که شرکت در باز پرداخت بدهی‌های خود به بانک‌ها با مشکلات عدیده‌ای مواجه می‌گردد و به علت عدم پرداخت به موقع اقساط بانکی متحمل جرائم دیرکرد نیز می‌گردد. در چنین شرائطی هرگونه تغییر و بخصوص افزایش در نرخ بهره بانک‌ها هزینه‌های گزافی به سازمان تحمیل خواهد کرد ، مهمترین راه حل این مساله پیدا نمودن منابع مالی ارزان قیمت از قبیل تسهیلات صنایع و اخذ کمک‌های دولتی و ... می‌باشد که دارای سود و کارمزد کمتری نسبت به بانک‌ها می‌باشد اگرچه با توجه به شرایط موجود اقتصادی و سیاسی و همچنین ثبات شاخص‌هایی مهمی مانند تورم و برنامه های دولت برای سال ۱۳۹۵ ، که حاکی از عزم راسخ برای کاهش نرخ بهره‌های بانکی میباشد ، لذا ریسک افزایش نرخ بهره‌های بانکی عملاً منتفی خواهد بود.

ب) ریسک نوسانات نرخ ارز

رفع تحریم‌های بین‌المللی که هنوز با امکان مبادلات مالی همراه نگردیده است از جمله ریسک‌های پیش رو در سال ۱۳۹۵ می‌باشد که تامین ۱۰ درصد مواد اولیه پیش‌بینی شده از خارج از کشور ، در بودجه سال ۱۳۹۵ را تحت تاثیر قرار خواهد داد. در این راستا تهیه قطعات یدکی مورد نیاز که در داخل کشور قابل تامین نباشد نیز جزء ریسک‌های پیش‌رو می‌باشد. که گذشته از آن تحریم بین‌المللی و عدم ثبات منطقه‌ای باعث عدم ثبات ارزی و پولی در کشور شده و موجب می‌گردد تا تعیین

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

نرخ مناسب قابل پیش‌بینی نبوده و بی‌ثباتی ناشی از این مساله در قراردادهایی که با برهه‌های زمانی طولانی مدت منعقد می‌گردند موجب ضرر و زیان به بنگاه‌های اقتصادی گردد.

از طرفی بدلیل اینکه بخش عمده و نود درصدی مواد اولیه مورد نیاز سازمان از داخل کشور تامین خواهد گردید ، لذا تغییرات نرخ ارز نمی‌تواند تاثیر بسزایی در عملکرد شرکت داشته باشد و نتیجتاً این ریسک عملاً منتفی بوده و از درجهء پایین تری برخوردار می‌باشد.

ج) ریسک قیمت نهاده‌های تولیدی

یکی از عمده‌ترین ریسک‌ها در قیمت نهاده‌های تولیدی ، ریسک ناشی از افزایش مجدد قیمت حامل‌های انرژی میباشد. نقش کلیدی شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران که در بخش‌های مختلف از انرژی بهره می‌گیرد و با بالا رفتن هزینه‌های انرژی که تاثیر مستقیم و نامطلوبی در افزایش هزینه‌های تولید خواهد داشت ، امکان حضور در بازارهای جهانی و رقابت با رقبای خارجی بخصوص در بازارهای اروپایی را از دست خواهد داد. و با توجه به اینکه در حال حاضر صادرات تنها منبع تامین منابع ارزی این شرکت محسوب می‌گردد ، لذا میتواند تاثیرات نامطلوبی برای شرکت داشته باشد.

د) ریسک تغییرات قیمتی

با توجه به اینکه استفاده بهینه از ظرفیت تولید مستلزم تهیه به موقع مواد اولیه جهت تولید می‌باشد. لذا بدلیل محدودیت نقدینگی در سازمان ها تغییرات قیمتی منجر به افزایش و یا کاهش خرید مواد اولیه میگردد که تبعات آن افزایش یا کاهش تولید خواهد بود. لذا افزایش قیمت مواد اولیه موجب کاهش در استفاده بهینه از ظرفیت تولید میگردد.

- با توجه به ریسک‌های مذکور که خود نیز ریسک‌های دیگری را از قبیل ریسک از دست دادن مشتریان و بازار را به دنبال خواهد داشت. (که در بعضی موارد امکان بالفعل شدن این ریسک‌ها بسیار بالا می‌باشد). به نظر می‌رسد تنها راه مقابله با ریسک‌های مذکور ، بالا بردن حجم تولید و فروش ، افزایش بهره‌وری سازمان به مفهوم واقعی و عملی ، توجه به بازارهای صادراتی بعنوان مهمترین برون رفت از مشکلات در سر راه ادامه حیات سازمان ، استفاده بهینه از مواد اولیه از طریق طراحی بهینه طرح‌ها ، کاهش ضایعات و حذف دوباره کاری و کاهش توقفات و استفاده از امکانات و توانایی‌های کارگاه قالبسازی جهت ارائه خدمات به خارج از سازمان بعنوان یک منبع درآمد برای شرکت می‌تواند محسوب گردد.

۱- ۵- گزارش عملکرد اجتماعی شرکت

الف (فعالیت‌های مدیریت انرژی و محیط زیست

اهم فعالیت‌های انجام شده در ارتباط با مدیریت انرژی را می‌توان به شرح ذیل خلاصه نمود:

- انجام اقدامات لازم جهت خرید و نصب کنتورهای آب شرب
- انجام اقدامات لازم جهت به حداقل رساندن اثرات مالی افزایش قیمت حامل‌های انرژی
- انجام مراحل قانونی جهت بهره‌مندی از بسته‌های حمایتی دولت در برنامه هدفمندسازی یارانه‌های انرژی
- توسعه سیستم مکانیزه مدیریت اطلاعات انرژی شرکت
- امکان‌سنجی ایجاد نیروگاه برق مستقل برای شرکت و جلب اعتبارات حمایتی از دولت
- انجام امکان‌سنجی تولید هوای فشرده در داخل شرکت که در پروژه فوق در حال اجراء می باشد
- انجام مطالعات و ارائه گزارشات در رابطه با نیازمندی تجهیزات اندازه‌گیری مصرف انرژی
- انجام بازدیدهای متوالی در سطح کارگاه‌ها و ممیزی مصرف انرژی
- بهینه‌سازی سیستم رسوب‌زدایی برج‌های خنک‌کاری کارگاه تولید
- انجام مطالعات و تحقیقات در زمینه تعریف پروژه دفع اصولی پسماند آب صابون مصرفی کارگاه قالبسازی

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

لیست برنامه‌ها و پروژه‌های تحقیقاتی تعریف شده در بخش انرژی به شرح ذیل ارائه گردیده است:

۱- پروژه احداث نیروگاه برق اختصاصی جهت تامین برق مورد نیاز شرکت و فروش مازاد آن به شرکت‌های برق منطقه‌ای جهت کاهش هزینه‌های انرژی که در مراحل ابتدایی خود می باشد.

۲- پروژه خرید و نصب سخت گیر بر روی Makeup سیستم خنک کاری خطوط تولید جهت جلوگیری از تشکیل رسوب

فعالیت‌های انجام یافته در جهت استمرار و نگهداری مسائل محیطی را می توان به شرح ذیل برشمرد:

۱- اندازه گیری آلاینده‌های کارگاهی از قبیل نور ، صدا ، غبار ، تشعشعات مغناطیسی و همچنین اندازه گیری خروجی‌ها دودکش‌ها همراه با تجزیه و تحلیل نتایج اندازه گیری جهت انجام اقدامات اصلاحی لازم و کنترل آنالیز خروجی فاضلاب‌ها

۲- ارائه آموزش های ایمنی ، حفاظت فردی و همچنین موارد زیست محیطی در سازمان همراه با تهیه وسایل حفاظت فردی مناسب و پیگیری مستمر جهت استفاده صحیح

۳- ارزیابی ایستگاه‌های کاری از لحاظ ارگونومی

۴ - انجام معاینات ادواری و تجزیه و تحلیل نتایج

۵- تهیه برگ اطلاعات ایمنی مواد شیمیایی (MSDS) برای مواد شیمیایی مورد استفاده در سازمان

۶- انجام اقدامات لازم درمورد حفظ محیط زیست طبق استانداردهای تعیین شده از طرف سازمان حفاظت محیط زیست

همچنین برنامه‌های مربوط به جلوگیری از آلودگی محیط زیست در سال ۹۵ به شرح ذیل تعیین گردیده :

- نوسازی سیستم‌های تهویه خطوط آهنگری و سنگ زنی

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

جدول انرژی مصرفی سالهای ۱۳۹۳ و ۱۳۹۴

هزینه - میلیون ریال		مقدار		واحد	شرح
۱۳۹۳	۱۳۹۴	۱۳۹۳	۱۳۹۴		
۱۷,۳۴۲	۲۲,۰۶۳	۲۳,۷۱۳,۸۳۸	۲۰,۰۸۰,۴۹۵	کیلو وات ساعت	برق
۲,۰۷۰	۲,۲۰۵	۲۴۸,۶۸۶	۲۱۷,۸۹۳	متر مکعب	آب خام / آب شرب
۷۵۸	۲۷۴	۲۲۰,۱۴۶	۱۹۰,۶۰۸	متر مکعب	گاز
۵,۴۸۳	۵,۹۴۴	۲۹,۸۳۱,۷۵۰	۲۸,۵۴۸,۲۰۲	متر مکعب	هوای فشرده
۶,۹۰۵	۶,۹۷۳	۴۴,۱۵۴	۴۳,۴۷۳	تن بخار	بخار
۲۵۱	۲۷۰	۷۸,۸۸۰	۸۴,۰۰۰	لیتر	گازوئیل
۹۶	۷۰	۹۶,۰۰۰	۷۰,۰۰۰	لیتر	بنزین
۳۲,۹۰۵	۳۷,۷۹۹	جمع کل هزینه انرژی های مصرفی			

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۵-۹- فعالیت‌های توسعه منابع انسانی

شرکت با ایجاد امکانات مورد نیاز در جهت ارتقاء دانش علمی پرسنل ، توانسته است گام‌های مؤثری در جهت بهبود کیفیت نیروی انسانی بردارد. در این راستا در سال مورد گزارش ۱۵۸۳ (نفر- ساعت) دوره‌های آموزشی برای کارکنان شرکت برگزار گردیده ، که میانگین آموزش برای هر نفر پرسنل ۲.۵۹ ساعت بوده است.

جدول ذیل آمار و اطلاعات مربوط به عملکرد دوره های آموزشی برگزار شده در سال ۱۳۹۴ و همچنین برنامه دوره‌های آموزشی پیش‌بینی شده برای سال ۱۳۹۵ را به تفکیک عنوان دوره‌ها نشان می‌دهد:

ردیف	گروه دوره آموزشی	پیش‌بینی سال ۱۳۹۵	عملکرد سال ۱۳۹۴
۱	آموزش نحوه استفاده از کامپیوتر و نرم افزارهای کامپیوتری (نفر- ساعت)	۴۰	-
۲	آموزش‌های مرتبط با سیستم‌های مدیریت کیفیت (نفر- ساعت)	۳۵۶	-
۳	آموزش‌های تخصصی مرتبط با شغل (نفر- ساعت)	۱۸۶۴	۱۵۰۷
۴	آموزش حفاظت فنی و ایمنی (نفر- ساعت)	۷۸۰	۲۴
۵	آموزش های عمومی ، اجتماعی ایمنی (نفر- ساعت)	-	۵۲
	جمع	۳۰۴۰	۱۵۸۳

الف) تعداد پرسنل شرکت در سال ۱۳۹۴ و ترکیب تحصیلی آنها

اطلاعات مربوط به تعداد ، تجربه ، سن و ترکیب تحصیلی پرسنل شرکت در سال ۱۳۹۴ و مقایسه آن با سال ۱۳۹۳ درج‌داول شماره ۳ و ۴ و ۵ نشان داده شده است .

"جدول شماره ۳"

اطلاعات مربوط به نیروی انسانی بر حسب محل کار و نوع شغل در پایان اسفند ماه سالهای ۱۳۹۴ و ۱۳۹۳

ردیف	شرح	جنس در پایان سال ۱۳۹۴		طبقه بندی در پایان سال ۱۳۹۴								افزایش (کاهش) در طی سال			تعداد	
				کارمند				کارگر								
		مرد	زن	دائم	قراردادی	دائم	قراردادی	دائم	قراردادی	موقت	دائم	قراردادی	موقت	در پایان سال ۹۴	در پایان سال ۹۳	
الف	مستقیم تولیدی	۳۵۴	۱													
	۱- تولید	۲۸۴	-	۳	۲	۳۴	۲۴۵	-	۵	۱	۳۸	۲۵۰	-	(۱۰)	۲۸۴	
	۲- پشتیبانی	۷۰	۱	۳	۵	۷	۵۶	-	۵	۵	۷	۶۰	-	(۶)	۷۱	
ب	غیر مستقیم تولیدی	۷۳	۱													
	۱- کنترل کیفیت	۴۵	-	۳	۲	۸	۳۲	-	۴	۲	۸	۳۵	-	(۴)	۴۵	
	۲- مهندسی	۱۲	۱	۴	۷	۱	۱	-	۴	۶	۲	۱	-	۰	۱۳	
	۳- تحقیق و توسعه	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	۴-آموزش	۱	-	۱	-	-	-	-	۱	-	-	-	-	۰	۱	
	۵- سایر	۱۵	-	۳	۳	-	۹	-	۴	۳	-	۹	-	(۱)	۱۵	
ج	خدمات و پشتیبانی	۴۹	۱۰													
	۱- اداری	۱۴	۶	۳	۹	۲	۶	-	۴	۹	-	-	-	۷	۲۰	
	۲-مالی	۷	۲	۲	۷	-	-	-	۲	۷	-	-	-	۰	۹	
	۳-بازرگانی	۹	-	۶	۳	-	-	-	۶	۳	-	-	-	۰	۹	
	۴-سایر	۱۹	۲	۸	۱۳	-	-	-	۱۳	۱۲	۳	۵	-	(۱۲)	۲۱	
جمع		۴۷۶	۱۲	۳۶	۵۱	۵۲	۳۴۹	-	۴۸	۴۸	۵۸	۳۶۰	-	(۲۶)	۴۸۸	

"جدول شماره ۴"

جدول ترکیب پرسنل برحسب میزان تحصیلات در پایان اسفند ماه سالهای ۱۳۸۵ الی ۱۳۹۴

ردیف	شرح	۱۳۹۴	۱۳۹۳	۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	۱۳۸۷	۱۳۸۶	۱۳۸۵
۱	دکتر	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
۲	فوق لیسانس	۱	۱	۱	۲	۴	۵	۷	۸	۹	۱۲
۳	لیسانس	۹۷	۱۰۴	۱۰۲	۱۰۶	۱۱۶	۱۱۷	۱۲۶	۱۳۲	۱۳۴	۱۳۸
۴	فوق دیپلم	۹۶	۹۹	۱۰۴	۱۱۴	۱۴۱	۱۵۱	۱۳۳	۱۲۳	۱۱۵	۱۰۷
۵	دیپلم	۲۷۳	۲۸۶	۳۰۱	۳۱۰	۳۱۲	۳۲۸	۳۰۵	۳۱۸	۳۲۶	۳۱۵
۶	زیر دیپلم	۲۱	۲۴	۳۳	۳۲	۴۲	۵۹	۶۷	۷۰	۸۴	۹۵
جمع		۴۸۸	۵۱۴	۵۴۱	۵۶۴	۶۱۵	۶۶۰	۶۳۸	۶۵۱	۶۶۸	۶۶۷

"جدول شماره ۵" شاخص های سنی و تجربی و تحصیل کارکنان بر حسب نوع شغل در پایان اسفند ماه سالهای ۱۳۹۳ و ۱۳۹۴

ردیف	شرح	میانگین سنی کارکنان		میانگین میزان تحصیل کارکنان		میانگین میزان تجربه کارکنان	
		۱۳۹۴	۱۳۹۳	۱۳۹۴	۱۳۹۳	۱۳۹۴	۱۳۹۳
۱	مستقیم تولیدی	۳۷.۴۴	۳۷.۶۸	۱۲.۷۱	۱۲.۷۲	۱۱.۱۲	۱۱.۵۴
۲	غیر مستقیم تولیدی	۴۰.۶۷	۴۰.۸۷	۱۳.۹۱	۱۳.۸۷	۱۴.۶۰	۱۴.۹۲
۳	خدمات و پشتیبانی						
۱-۳	اداری مالی	۴۰.۴۹	۴۲.۵۷	۱۴.۵۹	۱۳.۳۴	۱۲.۲۰	۱۳.۰۲
۲-۳	بازرگانی	۴۲.۰۹	۴۲.۶۶	۱۴.۴۰	۱۴.۴۴	۱۶.۷۰	۱۷.۴۳
۳-۳	سایر	۴۴.۴۵	۳۹.۳۷	۱۲.۳۶	۱۳.۹۰	۱۵.۶۰	۱۲.۷۹
جمع کل در پایان سالهای ۱۳۹۳ و ۱۳۹۴		۳۸.۶۰	۳۸.۶۳	۱۲.۹۹	۱۳.۰۱	۱۱.۵۸	۱۲.۳۰

ب) مشکلات در رابطه با توسعه منابع انسانی موجود و اظهار نظر هیئت مدیره در رابطه با راه حل های موجود

- عدم تناسب افزایش درآمد کارکنان با افزایش هزینه های زندگی می تواند باعث ایجاد اثرات منفی در پرسنل شود که احتمالاً در مواردی منجر به مبادرت به ایجاد شغل دوم برای کارکنان شده و در نتیجه از انگیزه و پتانسیل کاری این افراد کاسته شود. البته شرکت سعی می نماید با افزایش ظرفیت تولید شرکت ، کاهش هزینه های مواد اولیه مصرفی و ساخت قطعات یدکی در داخل شرکت باعث افزایش درآمدهای شرکت شده و از طرق مختلف باعث تامین معاش کارکنان گردد.

- پائین بودن حقوق و مزایای پرداختی و همچنین عدم پرداخت سایر مزایا باعث شده است که جذب نیروی انسانی متخصص با مشکل مواجه شود.

- با توجه به عدم برگزاری دوره های تخصصی مورد نیاز در تبریز و وجود مشکلات عدیده در ارتباط با اعزام کارکنان به دوره های تخصصی برگزار شده در تهران ، بخشی از برنامه های آموزشی شرکت در ارتباط با توسعه نیروی انسانی تحقق پیدا نمی کند.

هیئت مدیره شرکت همگام با برنامه های پنج ساله توسعه اقتصادی اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران امیدوار است با فراهم شدن امکان تأمین حقوق و مزایای مکفی و هزینه مسکن برای کارکنان امکان جذب نیروهای متخصص را فراهم نموده و روحیه و انگیزش پرسنل موجود را نیز تقویت نماید.

۵- ۱۰- اقدامات انجام شده در خصوص تکالیف مجمع

- اقدامات انجام شده در خصوص تکالیف مجمع در پیوست شماره ۱ ارائه گردیده است.

۵- ۱۱- پیشنهاد هیئت مدیره برای تقسیم سود

بعلت عدم پوشش زیان انباشته موجود در ترازنامه ، در سال مالی ۱۳۹۴ تقسیم سود موضوعیت ندارد

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۵-۱۲- اطلاعات طرح های توسعه شرکت

طرح های توسعه و تکمیل شرکت آهنگری در جهت توسعه فن آوری و بهبود کیفیت در سال ۱۳۹۵ به شرح ذیل می باشد:

۱. ادامه کارهای ساختمانی طرح احداث ساختمان سه طبقه اداری و ترانسپورت
۲. طرح توسعه انبار مواد اولیه برای تخلیه ، حمل و بارگیری مواد اولیه تا حجم ۵۰ هزار تن در سال
۳. بازسازی و نوسازی نمای کلیه کارگاه ها و ابنیه های شرکت ، همچنین ساختمان های نگهبانی با ایجاد مسیرهای قابل حرکت جهت نظافت شیشه ها و استفاده بهینه از نور خورشید در راستای کاهش مصرف برق همراه با رنگ آمیزی داخلی سالن ها در راستای افزایش روحیه کاری کارکنان و آراستگی محیط (۵S) و همچنین تعویض درب های لولایی ورودی شرکت به درب کشویی موتور
۴. تکمیل تاسیسات مکانیکی و رفع نواقص سالن جدید عملیات حرارتی
۵. تکمیل اتاق پست برق سالن جدید عملیات حرارتی و تغییر کاربری آن
۶. احداث سالن قالبسازی جدید مابین سالن عملیات حرارتی جدید و سالن قالبسازی
۷. ایجاد حمام و رختکنی مجزا برای پرسنل کارگاه های قالبسازی

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

۵-۱۳ - اقدامات انجام یافته و برنامه های آینده شرکت

اقدامات انجام یافته در جهت افزایش ظرفیت ، توسعه تنوع محصول و تجهیز خطوط تولیدی به شرح ذیل می باشد:

الف (نصب و بهره برداری ماشین های رول فورج مورد نیاز جهت افزایش ظرفیت تولید به میزان ۳۰۰۰ تن که برای تولید شفت های مربوط به گیرکس ها با تأیید مدیریت شرکت ، بدلیل سفارش زیاد مشتریان که می تواند از قیمت تمام شده پایین و رقابتی برخوردار باشند. باتوجه به موفقیت آمیز بودن طرح قالبهای دستگاه رول فرج (ULS۵۵) پیش بینی میگردد دستگاه مذکور در سال ۱۳۹۵ بعنوان یک خط مجزا جهت تولید قطعات شفت یا پیش فرم برای قطعات دیگر مورد استفاده قرار گیرد.

ب (ایجاد امکانات لازم در جهت ماشینکاری قطعات مثلثی پژو ۴۰۵ و ۲۰۶ و همچنین تویی پژو

ج (طراحی و ساخت ابزارهای برشی و همچنین بالسترهای گرد برای پرس های خریداری شده ۸۰۰ تن ، ۱۴۵۰ تن و همچنین طرح تریم برای ۲۵۰۰ تن جدید همراه با بالستر تبدیلی چهارگوش برای تولید قطعات انجام گرفته است. در همین راستا بالستر چهارگوش برای پرس ۸۰۰ تن در دست اقدام می باشد.

د (نصب اسپارک دروازه ای CNC ، Engr. Sol مربوط به ماشین آلات UEF در کارگاه قالبسازی با آمپراژ ۱۲۰۰ اسپارک فوق بدلیل ابعاد منحصر به فردی که دارد ، جهت بالا بردن ظرفیت و توان ماشینکاری در کارگاه قالبسازی نصب و راه اندازی میگردد.

ذ (ارتقاء و توسعه پست برق شماره چهار سالن تولید در راستای نصب پرسهای ۸۰۰ تن ، ۱۴۵۰ تن و ۲۵۰۰ تن جدید.

ر (پروژه خرید و نصب سخت گیر بر روی Makeup سیستم خنک کاری خطوط تولید جهت جلوگیری از تشکیل رسوب

ز (احداث کمپرسور خانه جدید با ظرفیت ۸۴ متر مکعب بر دقیقه در ضلع شمال شرقی سالن تولید.

س (نصب و راه اندازی ۲ عدد مخزن بالک گاز مایع غیر قابل استفاده و تبدیل آنها به بالن های متعادل ساز در سالن تولید به منظور تثبیت فشار و دبی هوای فشرده.

ش (ساخت تریلر اختصاصی جهت حمل و نقل کوئل ها به سالن تولید در راستای سیاست مدیریت برای نگهداری کوئل ها در انبار قالب و همچنین "تحويل و تحول" کوئل ها از طریق انبار قالب

ط (افزایش راندمان و تسهیل در فرآیند ترک یابی قطعات تولیدی با ساخت کانویر و لودر برای دستگاههای ترک یاب کنترل نهایی با نیمه اتوماسیون نمودن مراحل کنترل.

ظ (ساخت سورتینگ برای انبارفروش جهت افزایش راندمان و تسهیل در فرآیند چینش قطعات در پالت ها و جعبه های تحویلی.

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

ص (تعویض شبکه های P.V.C برج های خنک کننده ۱ و ۲ کولینگ تاور در راستای بهسازی و بهینه نمودن عملکرد دستگاههای مذکور.

ض (بازسازی خطوط آب خنک کاری مدار بسته کوره ۲۰MN با لوله های پروپیلن.

ع (بازسازی و نوسازی نمای سالن های دگوسا ، قالب سازی و انبار فروش همراه با رنگ آمیزی داخلی سالن های مذکور در راستای افزایش روحیه کاری کارکنان و آراستگی محیط ۵S و همچنین تعویض درب لولایی دگوسا به درب کشویی موتوری و بازسازی دو باب درب کشویی انبار فروش.

غ (ایجاد سیستم لوله کشی آبیاری قطره ای فضای سبز شرکت در راستای بهینه سازی آبیاری فضای سبز و همچنین صرفه جویی در مصرف و مدیریت منابع انرژی.

ک (نصب کولرهای آبی جهت ایجاد سیستم سرمایش سالن قالب سازی
گ (ساخت سایه بان برای پارکینگ خودروهای مدیران.

م (رنگ آمیزی نرده کشی های محوطه شرکت، جداول بتنی فضای سبز، محوطه انبار مواد اولیه، دیوار پوش نمودن امور مالی و ساختمان نگهداری ورودی شرکت

ل (در راستای آراستگی محیط، تعویض نرده کشی ورودی شرکت از سمت ضلع غربی ساختمان مدیریت.

ن (تعویض درب های ورودی پارکینگ خودروی مدیریت و همچنین ورودی اصلی شرکت (درب پارکینگ مدیران)

و (ایجاد فضای جدید برای کاتین جهت تهیه و توزیع مناسب صبحانه که مشتمل بر توسعه فضای کاری لازم برای کاربری مورد نظر می باشد.

ه (نصب کولرهای آبی جهت ایجاد سیستم سرمایش سالن قالب سازی.

ی (مونتاز و جوشکاری پالت های نسوز برای کوره های مداوم و آتبین کارگاه عملیات حرارتی.

ح (طرح تغییر سیستم گرمایشی شرکت از سیستم بخار به سیستم گاز

خ (ایجاد سیستم لوله کشی آبیاری قطره ای فضای سبز شرکت در راستای بهینه سازی آبیاری فضای سبز و همچنین صرفه جویی در مصرف و مدیریت منابع انرژی

ف (ساخت لودر شماره ۲ برای دستگاههای ترک یاب کنترل نهایی با نیمه اتوماسیون نمودن مراحل کنترل

ق (ساخت و بازسازی دو دستگاه کانویر برای قطعات BY

شرکت آهنگری تراکتورسازی ایران_تبریز (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

در این راستا برنامه‌های آتی سازمان عبارتند از :

- الف) بهره برداری از خطوط پرس ۸۰۰ تن ، ۱۴۵۰ تن و ۲۵۰۰ تن جدید نصب و راه اندازی شده ، در راستای تکمیل و توسعه خطوط تولید با اجرای تاسیسات مکانیکی کوره های مورد نیاز
- ب) خرید یک دستگاه آره پرس سریع با حجم بالا برای توسعه کارگاه برشکاری جهت جلوگیری از ایجاد گلوگاه در کارگاه برشکاری با توجه به بهره برداری از خط پرس های جدید راه اندازی شده در راستای شارژ به موقع خطوط تولیدی
- پ) اضافه نمودن یک دستگاه ترکیاب جهت رفع تراکم کاری قسمت ترکیابی در راستای امکان ارسال سریع و بموقع قطعات
- ت) خرید یک دستگاه کوبین پرس برای کارگاه عملیات تکمیلی در راستای توسعه و تجهیز کارگاه
- ث) ادامه کارهای ساختمانی طرح احداث ساختمان سه طبقه اداری و ترانسپورت
- ج) حل مشکلات شبکه هوای فشرده با استفاده از تولید هوای فشرده در داخل شرکت
- د) خرید و نصب خط پرس ۳ هزارتن جدید در راستای تکمیل و توسعه خطوط تولید در صورت اختصاص تسهیلات وزارت صنایع و معدن
- ه) خرید و نصب خط پرس ۴ هزارتن جدید جهت تکمیل و توسعه خطوط تولید در صورت اختصاص تسهیلات وزارت صنایع و معدن
- و) طرح توسعه خطوط رفت و برگشت شبکه بخار که در حال حاضر بخار مصرفی شرکت آهنگری توسط شرکت خدمات صنعتی تولید و از طریق شبکه بخار ارسال می گردد.
- ز) بهینه سازی طرح های قالب و ابزار در جهت صرفه جویی در مصرف مواد اولیه و کاهش زمان تولید قطعات

۵- ۱۴- اطلاعات تماس با شرکت

آدرس : تبریز - جاده سردرود - صندوق پستی ۱۵۸-۵۱۷۴۵

تلفن : ۸۴ الی ۳۴۲۴۵۹۷۷ - ۰۴۱ فاکس : ۳۴۲۴۶۰۲۴ - ۰۴۱

آدرس سایت : www.itforging.com

پست الکترونیکی inbox@itforging.com

Filename: HM_۹۴ - ۹۵۰۴۱۲-۰۰_final.docx
Directory: C:\Users\dolatyar_shahriar\Documents
Template: C:\Users\dolatyar_shahriar\AppData\Roaming\Microsoft\Temp
lates\Normal.dotm
Title:
Subject:
Author: dolatyar_shahriar
Keywords:
Comments:
Creation Date: ب.ظ ۰۲:۰۴:۰۰ ۲۳/۰۶/۲۰۱۶
Change Number: ۱۳۴
Last Saved On: ب.ظ ۰۴:۴۱:۰۰ ۰۲/۰۷/۲۰۱۶
Last Saved By: DOLATYAR_SHAHRIAR
Total Editing Time: ۹۳۴ Minutes
Last Printed On: ب.ظ ۰۴:۴۲:۰۰ ۰۲/۰۷/۲۰۱۶
As of Last Complete Printing
Number of Pages: ۴۷
Number of Words: ۸,۹۴۰ (approx.)
Number of Characters: ۵۰,۹۶۳ (approx.)